

# **FORMICA 4.30**

Návrhový systém pro plošné spoje.

**Editor plošného spoje  
a autorouter**

příručka uživatele

Příručka je uvedena stručným návodem k užívání editoru plošných spojů návrhového systému FORMICA 4.30; další dvě kapitoly vysvětlují základní pojmy pojící se s deskou plošného spoje i s jejím editorem. Nejrozsáhlejší část knihy systematicky popisuje všechny režimy ukazatele, menu, příkazy, parametry i chybová hlášení v programu. Poslední kapitola obsahuje definice syntaxe souborů desky a konfiguračních souborů výstupních zařízení.

Knihou poslouží jako uživatelský manuál ke všem podobám systému FORMICA 4.30, od komerčních až po volně šiřitelnou.

WWW stránky systému FORMICA: <http://www.formica.cz>

e-mail autora: [horsky@semi.mff.cuni.cz](mailto:horsky@semi.mff.cuni.cz)

---

Petr Horský

**FORMICA 4.30 – editor plošného spoje a autorouter. Příručka uživatele**

Všechny registrované nebo jiné obchodní známky použité v této knize jsou majetkem jejich vlastníků. Uvedením nejsou zpochybněna vlastnická práva z nich vyplývající.

Veškerá práva vyhrazena.

© Ing. Petr Horský, Praha 2001

Petr Horský: FORMICA 4.30 – editor plošného spoje a autorouter

1. vydání

---

---

## **Přehled parametrů programu:**

- určen pro operační systémy Windows 95/98/NT/2000
- rozlišení 0,025 mm nebo 0,001"
- 16 vrstev
- rozměr desky až 800 × 800 mm
  
- 16 logických typů spojové čáry
- 128 logických typů pájecího bodu (také typu annulus a thermal)
- oblouky, české (a slovenské) nápisy
- až 32000 objektů na desce
  
- podpora pro technologii SMD
- zobrazování histogramů a nejmenších koster spojů
- možnost editace nebo interaktivní vkládání netlistu
- účinný, konfigurovatelný autorouter s optimalizačními průchody
- nastavitelné ceny a váhy, práce v okně a na množině označených vývodů
  
- „rozlévání mědi“ respektující izolační vzdálenosti
- podpora pro inverzní napájecí vrstvy
  
- kontrola zapojení, izolačních vzdáleností a návrhových pravidel
- statistiky rozměrů prvků, délky spojů a plochy mědi
  
- odtažení, přesuv, rotace a zrcadlení bloku; mazání bloku
- kopírování bloku s automatickým přeznačením
  
- rušení libovolných editačních operací („undo“, „redo“)
  
- blokové operace rozšiřitelné na uživatelem vybranou množinu objektů; řada editačních operací nad označenými objekty
- více než 40 kritérií pro určení příslušnosti objektu k množině
- výpočty sjednocení, průniků, rozdílů a doplňků množin

- 
- 
- deska použitelná jako knihovní soubor a naopak
  - průběžně konfigurovatelný knihovník
  - výběr prvků z knihovny jménem, maskou a z menu
  - grafický editor knihovních prvků přímo v programu
  
  - vstup netlistu ve formátech Formica a RACAL-REDAC
  - převod plošných spojů z F. Mravence verze 3.x
  - převod knihoven ze systému RACAL-REDAC CadStar
  
  - konfigurovatelné, optimalizující výstupní generátory
  - výstupy matrice pro fotoplotty Gerber, Emma, Admap 3, Admap 4 a 5
  - výstup matrice ve formátu RS-274X
  - výstupy pro NC vrtačky Excellon, Posalux a Merona
  - výstup matrice a dokumentace na laserové tiskárny (6 rozlišení, tisk ve stupních šedi), tryskové tiskárny (8 barev, 18 rozlišení), maticové tiskárny (14 rozlišení), HP-GL plotty, a do formátů PostScript, DXF a PCX
  - speciální nápisy (expandované při výstupu)
  
  - vzájemně kombinovatelné, „orthogonální“ příkazy
  - 16 speciálních kláves pro zrychlení editačních operací
  - předdefinovaná a uživatelsky definovatelná makra (42 / 96)
  - průběžně zobrazovaná jednořádková nápověda
  - kontextově citlivý help (i k dialogům a chybovým hlášením)

## Předmluva

Manuály je nejlépe nečíst; a programy, u nichž je manuál nezbytný, je lépe neužívat. Správně navržený program se chová právě tak, jak očekáváte i bez studia příruček. Problém jeho manuálu proto není v tom, že by snad byl naplněn nepodstatnými informacemi – jeho problémem je zvýraznit v záplavě textu, z největší části věnovaného formálnímu popisu běžného a samozřejmého chování programu, ta místa, která uživateli ukazují, kde je chování programu netriviální nebo kde mu poskytuje nové možnosti, které by třeba na základě svých zkušeností s podobnými programy ani neočekával. Nejde tedy o to, odlišit podstatné od nepodstatného, ale předpokladatelné od zajímavého. Protože však systematická část manuálu rozhodně není určena k systematickému čtení, spíše než formulace v textu vás na jeho zajímavá místa upozorňuje značka na okraji, jakou vidíte i zde. ★

Manuál ovšem musí obsahovat přesný popis všech příkazů a parametrů programu; a protože editor plošného spoje v systému FORMICA 4.2 jich má stovky, největší část jeho příručky (kapitoly 4 až 7) zaplňuje popis chování programu v jednotlivých režimech, funkce příkazů a významu všech parametrů a chybových hlášení. Spíše než co dělají různé příkazy vás však asi bude zajímat, co máte dělat vy, abyste pomocí tohoto návrhového systému obdrželi ty výsledky, které si přejete.

Předchozí verze programu LAYOUT byly užívány mnoha způsoby: od návrhu malých jednovrstvých desek bez schematu i seznamu spojů, na nichž navíc byly součástky umístěny jen jako nezávislé pájecí body, až po zásuvné desky do PC s mnoha sty součástek, navržené v páté konstrukční třídě, nebo ještě jemnější čtyř- či šestivrstvé plošné spoje s oboustrannou SMD montáží, dvěma různými potisky a nepájivými maskami a s dalšími technologickými vrstvami.<sup>1</sup> Optimální postup při návrhu drobné destičky obsahující např. přechod mezi dvěma konektory, jakou zkušený návrhář vytvoří pomocí programu LAYOUT během několika minut, se přitom zcela liší od postupů vhodných pro návrh a kontrolu složité a nepřehledné desky s tisícem součástek. Návrh navíc obvykle nebývá přímočarým procesem, v němž byste pouze postupovali krok za krokem vpřed; často se chcete (a většinou můžete) také vracet o jeden či několik kroků zpátky. Proto není vůbec snadné poskytnout návod, jak desky navrhovat – následující **kapitola 1** se o to však přece pokusí alespoň pro typický postup na typické desce. Tím také je jedinou částí manuálu, kterou může být užitečné si souvisle přečíst ještě před zahájením vážnější práce s programem. ★

Má-li program mít tak intuitivní ovládání, jak naznačuje první odstavec předmluvy, musí uživateli poskytovat jakousi představu, co se vlastně děje v jeho nitru. K tomu však naprosto není třeba žádných exaktních definic; často postačí neformálně ukázat, s jakými objekty program pracuje, a právě to dělá **kapitola 2**.

Ve **3. kapitole** najdete popis ovládání programu na obecné úrovni, platný nezávisle na tom, v kterém jeho místě se právě nacházíte.

**Kapitola 4** se věnuje jednotlivým režimům ukazatele a pro ně specifickému chování programu. Nejobsáhlejší je **5. kapitola**, která popisuje veškeré příkazy a parametry v celém stromu menu programu LAYOUT, s výjimkou těch, jenž jsou umístěny v jeho dvou rozsáhlých a navzájem analogických podstromech, určených pro generování výstupů. Ty jsou popsány v samostatné **kapitole 6** (v předchůdcích systému FORMICA ostatně ke generování výstupů sloužily oddělené programy).

Předposlední **kapitola 7** uvádí přehled všech chybových hlášení. Konečně **8. kapitola** se zabývá soubory vztahujícími se k programu LAYOUT, zejména syntaxí souboru desky a konfiguračních souborů výstupních zařízení.

---

<sup>1</sup>Z této řady navíc vybočují např. potisky přístrojových panelů či výkresy, v minulosti vytvořené různými návrháři pomocí předchůdců verze 4.2, ačkoliv ti k tomu původně nebyli určeni.

# Obsah

<b>1 Úvod: návod</b>	<b>22</b>
1.1 Letmý start . . . . .	22
1.2 Kontroly . . . . .	23
1.3 Jak se zorientovat? . . . . .	24
1.4 Co když v knihovně chybí součástka? . . . . .	24
1.5 Desku netvoří jen součástky a spoje . . . . .	25
1.6 Vícevrstvé desky . . . . .	26
1.7 Jak přizpůsobit výstup? . . . . .	26
1.8 Makra . . . . .	27
<b>2 Základní pojmy</b>	<b>29</b>
2.1 Pracovní plocha . . . . .	29
2.2 Jednotky . . . . .	29
2.3 Vrstvy . . . . .	29
2.4 Prvky . . . . .	29
2.5 Logické typy . . . . .	30
2.6 Pájecí body . . . . .	30
2.6.1 Atributy pájecího bodu . . . . .	31
2.7 Spojové čáry . . . . .	31
2.8 Oblouky . . . . .	32
2.9 Nápisy . . . . .	32
2.9.1 Speciální nápisy . . . . .	32
2.10 Vodiče . . . . .	33
2.11 Součástky . . . . .	33
2.11.1 Název součástky . . . . .	34
2.11.2 Hodnota součástky . . . . .	34
2.11.3 Označení pouzdra součástky . . . . .	34
2.11.4 Vývody součástky . . . . .	35
2.12 Knihovna pouzder . . . . .	35
2.12.1 Knihovní soubor . . . . .	36
2.12.2 Knihovní rejstřík . . . . .	36
2.12.3 „Žolíky“ . . . . .	36
2.13 Seznam spojů . . . . .	37
2.13.1 Spoje . . . . .	37
2.13.2 Chybějící spojky . . . . .	37
2.14 Vyplňování ploch . . . . .	37
2.15 Soubor desky . . . . .	38
2.16 Konfigurační soubor programu . . . . .	38

---

---

2.17	Podoby programu LAYOUT	38
<b>3</b>	<b>Ovládání programu</b>	<b>39</b>
3.1	Měřítko zobrazování	39
3.2	Prahy zobrazování	39
3.3	První řádka okna aplikace	40
3.4	Druhá řádka okna aplikace	40
3.5	Implicitní vrstva	40
3.6	Hlavní smyčka	40
3.7	Hlavní menu	41
3.8	Editor desky	41
3.9	Editor součástky	41
3.10	Myš	41
3.11	Menu a tabulky	42
3.12	„Horké klávesy“	43
3.13	Speciální klávesy	43
3.14	Editace vstupní řádky	43
3.14.1	Vkládání desetinných čísel	44
3.15	Makra	44
3.16	Průvodní informace	45
3.16.1	Vzorové průvodní informace pro submenu	45
3.16.2	Vzorové průvodní informace pro příkaz	45
3.16.3	Vzorové průvodní informace pro parametr	45
3.16.4	Vzorové průvodní informace pro režim ukazatele	46
3.16.5	Vzorové průvodní informace pro dotaz	46
3.16.6	Vzorové průvodní informace pro chybové hlášení	46
3.16.7	Jednořádková nápověda	46
<b>4</b>	<b>Režimy ukazatele</b>	<b>47</b>
4.1	Ukazatel	47
4.2	Síť ukazatele	47
4.3	Seznam ukazatele	47
4.4	Okénko	48
4.5	Režimy ukazatele	48
4.5.1	Režim identifikace a označování prvků	48
4.5.2	Režim označování spojky	49
4.5.3	Režim označování vodiče	49
4.5.4	Režim označování spoje	50
4.5.5	Umísťování okénka (první roh)	50
4.5.6	Umísťování okénka (druhý roh)	50

---

---

4.5.7	Začátek kreslení spojových čar . . . . .	51
4.5.8	Kreslení spojových čar . . . . .	51
4.5.9	Umístování pájecích bodů . . . . .	51
4.5.10	Umístování středu oblouku . . . . .	51
4.5.11	Umístování koncového bodu oblouku . . . . .	52
4.5.12	Umístování oblouku . . . . .	52
4.5.13	Umístování středu kružnice . . . . .	52
4.5.14	Umístování obvodu kružnice . . . . .	53
4.5.15	Umístování kružnice . . . . .	53
4.5.16	Umístování nápisů . . . . .	53
4.5.17	Režim vyplňování ploch . . . . .	53
4.5.18	Umístování součástek . . . . .	54
4.5.19	Vkládání názvu nové součástky . . . . .	54
4.5.20	Nahradit součástku? . . . . .	54
4.5.21	Umístování vývodů součástek . . . . .	54
4.5.22	Umístování řad vývodů . . . . .	55
4.5.23	Umístování názvu součástky . . . . .	55
4.5.24	Umístování hodnoty součástky . . . . .	55
4.5.25	Umístování označení pouzdra součástky . . . . .	56
4.5.26	Přesouvání objektů . . . . .	56
4.5.27	Přesouvat prvek součástky? . . . . .	56
4.5.28	Přesouvání prvků . . . . .	57
4.5.29	Přesouvání součástky . . . . .	57
4.5.30	Odtahování objektů . . . . .	58
4.5.31	Vkládání nových vrcholů . . . . .	58
4.5.32	Odtahování vrcholu vodiče . . . . .	58
4.5.33	Odtahování segmentu vodiče . . . . .	59
4.5.34	Odtahování součástky . . . . .	59
4.5.35	Přesouvání okénka (první roh) . . . . .	60
4.5.36	Přesouvání okénka (druhý roh) . . . . .	60
4.5.37	Přesouvání okénka (umístění) . . . . .	60
4.5.38	Mazání okénka (první roh) . . . . .	61
4.5.39	Mazání okénka (druhý roh) . . . . .	61
4.5.40	Kopírování okénka (první roh) . . . . .	61
4.5.41	Kopírování okénka (druhý roh) . . . . .	61
4.5.42	Kopírování okénka (umístění) . . . . .	62
4.5.43	Přesouvání skupiny prvků (zdvihnutí) . . . . .	62
4.5.44	Přesouvání skupiny prvků (umístění) . . . . .	62
4.5.45	Odtahování skupiny prvků (zdvihnutí) . . . . .	63
4.5.46	Odtahování skupiny prvků (umístění) . . . . .	63

---

---

4.5.47	Kopírování skupiny prvků (zdvihnutí)	63
4.5.48	Kopírování skupiny prvků (umístění)	64
4.5.49	Editace nápisů	64
4.5.50	Odstraňování prvků a součástí	64
4.5.51	Odstranit součástku?	65
4.5.52	Režim odstraňování spojek	65
4.5.53	Propojování vývodů (první)	65
4.5.54	Propojování vývodů (další)	65
4.5.55	Odpojování vývodů	66
<b>5</b>	<b>Systém menu</b>	<b>67</b>
5.1	Vstup do průvodních informací	67
5.1.1	Vyvolání obsahu průvodních informací	67
5.1.2	Popis průvodních informací	67
5.1.3	Předchozí stránka průvodních informací	67
5.1.4	Přečtení jednořádkových nápověd	67
5.1.5	Zrušení jednořádkových nápověd	68
5.1.6	Zobrazení verze programu	68
5.2	Soubory	68
5.2.1	Čtení souboru desky	68
5.2.2	Výběr z naposled užitých souborů desky	68
5.2.3	Čtení částí souboru desky	69
5.2.4	Volba čtení tabulky rozměrů	69
5.2.5	Volba čtení spojového obrazce	69
5.2.6	Volba čtení součástí	69
5.2.7	Volba čtení seznamu spojů	70
5.2.8	Volba čtení parametrů desky	70
5.2.9	Čtení specifických částí souboru	70
5.2.10	Zápis desky do souboru	70
5.2.11	Zápis skupiny do souboru	71
5.2.12	Výstupní formát souboru desky	71
5.2.13	Pořizování záložních kopií	71
5.2.14	Prohlížení textových souborů	71
5.2.15	Opuštění programu	72
5.2.16	Uložit změněný soubor?	72
5.2.17	Přepsat stávající soubor?	72
5.2.18	Připojit data na konec souboru?	72
5.3	Knihovnick	73
5.3.1	Prohlížení knihovny	73
5.3.2	Zařazení souboru do knihovny	73

---

---

5.3.3	Vyřazení souboru z knihovny . . . . .	73
5.3.4	Výběr knihovního souboru s nejvyšší prioritou . . . . .	73
5.3.5	Čtení knihovny . . . . .	74
5.3.6	Zápis knihovny . . . . .	74
5.4	Menu vrstev . . . . .	74
5.4.1	Výběr vrstvy . . . . .	74
5.4.2	Výběr vrstvy A . . . . .	75
5.4.3	Výběr vrstvy B . . . . .	75
5.4.4	Výběr implicitní vrstvy . . . . .	75
5.4.5	Převzetí implicitní vrstvy . . . . .	75
5.4.6	Změna implicitní vrstvy . . . . .	76
5.4.7	Nejnižší vodivá vrstva . . . . .	76
5.4.8	Nejvyšší vodivá vrstva . . . . .	76
5.5	Umísťování prvků a součástí . . . . .	76
5.5.1	Umísťování součástí . . . . .	76
5.5.2	Převzetí součástky názvem . . . . .	77
5.5.3	Převzetí součástky z knihovny . . . . .	77
5.5.4	Převzetí součástky z desky . . . . .	77
5.5.5	Převzetí součástky ze souboru . . . . .	77
5.5.6	Vytvoření součástky . . . . .	77
5.5.7	Editace součástky . . . . .	78
5.5.8	Opuštění editoru součástky . . . . .	78
5.5.9	Náhrada součástky v desce . . . . .	78
5.5.10	Náhrada skupiny součástí v desce . . . . .	78
5.5.11	Nahradit celou skupinu součástí? . . . . .	79
5.5.12	Menu součástí . . . . .	79
5.5.13	Umísťování pájecích bodů . . . . .	79
5.5.14	Kreslení spojových čar . . . . .	79
5.5.15	Typ kreslené spojové čáry . . . . .	79
5.5.16	Typ vkládané prokovky . . . . .	80
5.5.17	Převzetí typu spojové čáry . . . . .	80
5.5.18	Úhel segmentů . . . . .	80
5.5.19	Překlopení segmentů . . . . .	80
5.5.20	Přepisování segmentů . . . . .	81
5.5.21	Přechod ke kreslení čar . . . . .	81
5.5.22	Umísťování oblouků . . . . .	81
5.5.23	Umísťování kružnic . . . . .	81
5.5.24	Umísťování nápisů . . . . .	81
5.5.25	Vložení nápisu . . . . .	82
5.5.26	Výběr speciálních nápisů . . . . .	82

---

---

5.5.27	Výška znaků nápisu . . . . .	82
5.5.28	Zrcadlení nápisu . . . . .	82
5.5.29	Převzetí atributů nápisu . . . . .	83
5.5.30	Přechod k umístování nápisů . . . . .	83
5.5.31	„Rozlévání mědi“ . . . . .	83
5.5.32	Rozteč šrafovacích čar . . . . .	83
5.5.33	Překážky při rozlévání mědi . . . . .	84
5.5.34	Přechod k vyplňování ploch . . . . .	84
5.5.35	Přechod k umístování okénka . . . . .	84
5.5.36	Umístování názvu součástky . . . . .	84
5.5.37	Umístování hodnoty součástky . . . . .	85
5.5.38	Umístování označení pouzdra součástky . . . . .	85
5.5.39	Umístování vývodů součástky . . . . .	85
5.5.40	Výchozí číslo vývodu . . . . .	85
5.5.41	Typ vkládaných vývodů . . . . .	85
5.5.42	Přechod k umístování vývodů . . . . .	85
5.5.43	Umístování řad vývodů součástky . . . . .	86
5.5.44	Číslo prvního vývodu v řadě . . . . .	86
5.5.45	Počet vývodů v řadě . . . . .	86
5.5.46	Přírůstek číslování . . . . .	86
5.5.47	Rozteče v řadě vývodů . . . . .	87
5.5.48	Přechod k umístování řad vývodů . . . . .	87
5.6	Přesun ukazatele . . . . .	87
5.6.1	Přesun ukazatele na zadané souřadnice . . . . .	87
5.6.2	Přesun ukazatele do počátku relativních souřadnic . . . . .	87
5.6.3	Přesun ukazatele na rohy okénka . . . . .	88
5.6.4	Přesun ukazatele na součástku . . . . .	88
5.6.5	Přesun ukazatele na vývod součástky . . . . .	88
5.6.6	Přesun ukazatele na první označený prvek . . . . .	88
5.6.7	Přesun ukazatele na další označený prvek . . . . .	88
5.6.8	Přesun ukazatele na obnovený prvek . . . . .	89
5.7	Množinové operace . . . . .	89
5.8	Výběr operandů . . . . .	90
5.8.1	Přidávání operandů . . . . .	90
5.8.2	Omezování operandů . . . . .	90
5.8.3	Ubírání operandů . . . . .	90
5.8.4	Změna příslušnosti operandů . . . . .	90
5.8.5	Výběr všech prvků . . . . .	91
5.8.6	Výběr mimorastrových prvků . . . . .	91
5.8.7	Výběr okénka včetně hranice . . . . .	91

---

---

5.8.8	Výběr vnitřku okénka . . . . .	92
5.8.9	Výběr prvků jedné šířky . . . . .	92
5.8.10	Výběr vrstvy . . . . .	92
5.8.11	Výběr vodivých vrstev . . . . .	92
5.8.12	Výběr označených vodičů . . . . .	93
5.8.13	Výběr označených spojek . . . . .	93
5.8.14	Výběr pájecích bodů . . . . .	93
5.8.15	Výběr všech pájecích bodů . . . . .	94
5.8.16	Výběr pájecích bodů jednoho typu . . . . .	94
5.8.17	Výběr nezapojených pájecích bodů . . . . .	94
5.8.18	Výběr chybějících spojek . . . . .	94
5.8.19	Výběr vývodů v seznamu spojů . . . . .	95
5.8.20	Výběr spojových čar . . . . .	95
5.8.21	Výběr všech spojových čar . . . . .	95
5.8.22	Výběr spojových čar jedné šířky . . . . .	95
5.8.23	Výběr pravoúhlých spojových čar . . . . .	95
5.8.24	Výběr diagonálních spojových čar . . . . .	96
5.8.25	Výběr spojových čar s obecným úhlem . . . . .	96
5.8.26	Výběr volných konců spojových čar . . . . .	96
5.8.27	Výběr překrytých čar a oblouků . . . . .	96
5.8.28	Výběr oblouků . . . . .	97
5.8.29	Výběr všech oblouků . . . . .	97
5.8.30	Výběr oblouků jedné šířky . . . . .	97
5.8.31	Výběr volných konců oblouků . . . . .	97
5.8.32	Výběr nápisů . . . . .	98
5.8.33	Výběr všech nápisů . . . . .	98
5.8.34	Výběr nápisů maskou . . . . .	98
5.8.35	Výběr nápisů jedné šířky . . . . .	98
5.8.36	Výběr nápisů jedné velikosti . . . . .	99
5.8.37	Výběr vodorovných nápisů . . . . .	99
5.8.38	Výběr svislých nápisů . . . . .	99
5.8.39	Výběr zrcadlených nápisů . . . . .	99
5.8.40	Výběr součástek . . . . .	99
5.8.41	Výběr všech součástek . . . . .	100
5.8.42	Výběr součástek maskou . . . . .	100
5.8.43	Výběr označených součástek . . . . .	100
5.8.44	Výběr zrcadlených součástek . . . . .	100
5.8.45	Výběr názvů součástek . . . . .	101
5.8.46	Výběr označení hodnoty součástek . . . . .	101
5.8.47	Výběr označení pouzdra součástek . . . . .	101

---

---

5.8.48	Výběr vývodů součástí	101
5.8.49	Identifikace prvků	102
5.8.50	Označování spojek	102
5.8.51	Označování vodičů	102
5.8.52	Označování spojů	102
5.9	Editace	102
5.9.1	Editace okénka	102
5.9.2	Mazání okének	103
5.9.3	Přesouvání okének	103
5.9.4	Kopírování okének	103
5.9.5	Krok pro přečíslování kopírovaných součástí	103
5.9.6	Editace označených prvků	103
5.9.7	Mazání označených prvků	103
5.9.8	Přesouvání označených prvků	104
5.9.9	Odtahování označených prvků	104
5.9.10	Kopírování označených prvků	104
5.9.11	Změny označených prvků	104
5.9.12	Změna vrstvy	104
5.9.13	Záměna vrstev	105
5.9.14	Změna typu pájecích bodů	105
5.9.15	Změna typu spojových čar	105
5.9.16	Změna velikosti nápisů	105
5.9.17	Změna orientace nápisů	105
5.9.18	Otočení nápisů	106
5.9.19	Zrcadlení nápisů	106
5.9.20	Rozložení součástí	106
5.9.21	Rozložit součástky?	106
5.9.22	Zaokrouhlení souřadnic prvků	107
5.9.23	Spojování a rozdělování segmentů	107
5.9.24	Přesouvání prvků	107
5.9.25	Odtahování prvků	107
5.9.26	Vkládání vrcholů	108
5.9.27	Editace nápisů	108
5.9.28	Odstraňování prvků	108
5.9.29	Odstraňování spojek	108
5.9.30	Výběr přesouvané součástky	108
5.9.31	Vytvoření součástky z označených prvků	108
5.10	Rušení editačních zásahů	109
5.10.1	Zrušení posledního zásahu	109
5.10.2	Zrušení posledního příkazu	109

---

---

5.10.3	Obnovení posledního zásahu . . . . .	110
5.10.4	Zrušení posledního příkazu . . . . .	110
5.10.5	Hloubka paměti editačních operací . . . . .	110
5.11	Práce se seznamem spojů . . . . .	111
5.11.1	Čtení seznamu součástí a spojů . . . . .	111
5.11.2	Zrušit stávající spoje? . . . . .	111
5.11.3	Tabulka nenalezených pouzder . . . . .	111
5.11.4	Tabulka rozdílů v označení součástí . . . . .	112
5.11.5	Zrušení seznamu spojů . . . . .	112
5.11.6	Zrušit seznam spojů? . . . . .	112
5.11.7	Doplnění vodičů k seznamu spojů . . . . .	112
5.11.8	Doplnit vodiče? . . . . .	112
5.11.9	Připojování vývodů . . . . .	113
5.11.10	Odpojování vývodů . . . . .	113
5.11.11	Porovnávání zapojení desky . . . . .	113
5.11.12	Zobrazení „kryšního hnízda“ . . . . .	113
5.11.13	Zobrazení histogramu hustoty spojů . . . . .	113
5.11.14	Zobrazení tabulky chybějících spojek . . . . .	113
5.11.15	Tabulka chybějících spojek . . . . .	114
5.11.16	Zobrazení statistiky spojů . . . . .	114
5.11.17	Statistika spojů . . . . .	114
5.12	Rozměry . . . . .	114
5.12.1	Základní rastr . . . . .	115
5.12.2	Rozměry pájecích bodů . . . . .	115
5.12.3	Výběr typu pájecího bodu . . . . .	115
5.12.4	Volba vrstvy pájecího bodu (1) . . . . .	116
5.12.5	Volba vrstvy pájecího bodu (2) . . . . .	116
5.12.6	Tvar pájecího bodu ve vrstvě . . . . .	116
5.12.7	Šířka pájecího bodu . . . . .	116
5.12.8	Výška pájecího bodu . . . . .	117
5.12.9	Otvor pájecího bodu . . . . .	117
5.12.10	Logický typ zrcadleného pájecího bodu . . . . .	117
5.12.11	Převzetí rozměrů pájecího bodu . . . . .	117
5.12.12	Nastavení všech vrstev pájecího bodu . . . . .	118
5.12.13	Změna všech rozměrů pájecího bodu . . . . .	118
5.12.14	Otočení rozměrů pájecího bodu . . . . .	118
5.12.15	Zrcadlení rozměrů pájecího bodu . . . . .	118
5.12.16	Šířky čar . . . . .	118
5.12.17	Výběr typu spojové čáry . . . . .	119
5.12.18	Šířka spojové čáry na jedné vrstvě . . . . .	119

---

---

5.12.19	Převzetí rozměrů spojové čáry	119
5.12.20	Nastavení všech vrstev čáry	119
5.12.21	Změna šířky čáry	120
5.12.22	Izolační vzdálenosti	120
5.12.23	Izolační vzdálenost mezi pájecími body	120
5.12.24	Izolační vzdálenost mezi pájecím bodem a čarou	120
5.12.25	Izolační vzdálenost mezi spojovými čarami	120
5.12.26	Převzetí izolačních vzdáleností	121
5.12.27	Změna izolačních vzdáleností	121
5.12.28	Vzdálenost mezi otvory	121
5.12.29	Nástroje pro změny rozměrů	121
5.12.30	Inicializace rozměrů	121
5.12.31	Inicializovat rozměry?	122
5.12.32	Přiřazení vrstev pájecích bodů	122
5.12.33	Přiřazení vrstev vrtaných pájecích bodů	122
5.12.34	Přiřazení vrstev spojových čar	122
5.12.35	Vytvoření prstencových pájecích bodů	123
5.12.36	Zvětšení rozměrů pájecích bodů	123
5.12.37	Zvětšení šířky spojových čar	123
5.12.38	Výběr globálně upravované vrstvy	123
5.12.39	Výběr zdrojové vrstvy	123
5.12.40	Statistika rozměrů	124
5.12.41	Statistika rozměrů prvků	124
5.12.42	Statistika nápisů	124
5.12.43	Tabulka hodnot relativních souřadnic	125
5.12.44	Kontrola izolačních vzdáleností	125
5.12.45	Kontrola všech vodivých vrstev	125
5.12.46	Kontrola vrstev A a B	125
5.12.47	Kontrola implicitní vrstvy	126
5.12.48	Kontrola vzdálenosti otvorů	126
5.12.49	Režim výběru prvků pro testování kolizí	126
5.12.50	Kontrola vzájemné vzdálenosti nápisů	126
5.12.51	Statistika kolizí	127
5.13	Parametry zobrazování	127
5.13.1	Nastavení viditelnosti objektů	127
5.13.2	Způsob zobrazování pájecích bodů	128
5.13.3	Volba zobrazování otvorů	128
5.13.4	Způsob zobrazování spojových čar	128
5.13.5	Volba zobrazování čísel vývodů	128
5.13.6	Volba zobrazování sítě ukazatele	129

---

---

5.13.7	Volba zobrazování pro všechna měřítka . . . . .	129
5.13.8	Menu pro nastavení prahů . . . . .	129
5.13.9	Práh zobrazování obrysů pájecích bodů . . . . .	129
5.13.10	Práh zobrazování otvorů . . . . .	129
5.13.11	Práh zobrazování širokých spojových čar . . . . .	130
5.13.12	Práh zobrazování obrysů spojových čar . . . . .	130
5.13.13	Práh zobrazování čísel vývodů . . . . .	130
5.13.14	Práh zobrazování sítě ukazatele . . . . .	130
5.13.15	Prahový modul zobrazované sítě . . . . .	131
5.13.16	Práh zobrazování nápisů . . . . .	131
5.13.17	Práh zobrazování jemných fontů . . . . .	131
5.13.18	Barvy vrstev . . . . .	131
5.13.19	Barva vrstvy . . . . .	131
5.13.20	Povolit zobrazení vrstvy? . . . . .	132
5.13.21	Barvy objektů . . . . .	132
5.13.22	Barva obrysů otvorů . . . . .	132
5.13.23	Barva spojek . . . . .	132
5.13.24	Barva čísel vývodů . . . . .	133
5.13.25	Barva sítě ukazatele . . . . .	133
5.13.26	Barva osového kříže relativních souřadnic . . . . .	133
5.13.27	Barva vnějšího kříže ukazatele . . . . .	133
5.13.28	Barva malého kříže ukazatele . . . . .	133
5.13.29	Obnova výchozího nastavení . . . . .	134
5.14	Menu pro měřítko zobrazování . . . . .	134
5.14.1	Dvojnásobné měřítko . . . . .	134
5.14.2	Poloviční měřítko . . . . .	134
5.14.3	Měřítko pro celou desku . . . . .	134
5.14.4	Výřez zobrazující okénko . . . . .	135
5.14.5	Výběr preferovaného měřítka . . . . .	135
5.14.6	Vložení měřítka . . . . .	135
5.14.7	Předchozí měřítko . . . . .	135
5.14.8	Předchozí výřez . . . . .	135
5.14.9	Překreslení okna aplikace . . . . .	136
5.14.10	Přidání preferovaného měřítka . . . . .	136
5.14.11	Odstranění preferovaného měřítka . . . . .	136
5.14.12	Tabulka preferovaných hodnot měřítka . . . . .	136
5.15	Pomocné parametry . . . . .	137
5.15.1	Přesouvání zobrazeného výřezu myší . . . . .	137
5.15.2	Vzdálenost zachycení objektů . . . . .	137
5.15.3	Modul sítě ukazatele . . . . .	137

---

---

5.15.4	Relativní souřadnice . . . . .	137
5.15.5	Zobrazení palcových souřadnic . . . . .	138
5.15.6	Zobrazení metrických souřadnic . . . . .	138
5.15.7	Zobrazení hodnot rozměrů . . . . .	138
5.15.8	Barvy textových okének . . . . .	138
5.15.9	Práh pro zobrazení menu hodnot . . . . .	139
5.15.10	Režim textového kurzoru . . . . .	139
5.15.11	Zvuková signalizace chyb . . . . .	139
5.15.12	Zvuková signalizace chybných kláves . . . . .	139
5.15.13	Rozšiřující parametry . . . . .	140
5.15.14	Povolení speciálních kláves . . . . .	140
5.15.15	Zákaz samostatného posuvu prvku součástky . . . . .	140
5.15.16	Jen velká písmena ve jménech součástek . . . . .	140
5.15.17	Způsob ukončení umísťování . . . . .	140
5.15.18	Vliv rozměru prvků při jejich identifikaci . . . . .	141
5.15.19	Přízpůsobení identifikace prvků . . . . .	141
5.15.20	Posunutí sítě ukazatele . . . . .	141
5.15.21	Způsob překreslování okna aplikace . . . . .	142
5.15.22	Překrývání při překreslení okna aplikace . . . . .	142
5.15.23	Okamžité překreslování okna . . . . .	142
5.15.24	Zvuková signalizace chybných operandů . . . . .	143
5.15.25	Zobrazení cesty k editovanému souboru . . . . .	143
5.15.26	Volba prohlížeče pro textové soubory . . . . .	143
5.15.27	Čtení konfiguračního souboru . . . . .	143
5.15.28	Zápis konfiguračního souboru . . . . .	143
5.15.29	Automatické ukládání konfiguračního souboru . . . . .	144
5.16	Vyvolání souhrnných informací . . . . .	144
5.16.1	Tabulka souhrnných informací . . . . .	144
5.17	Menu maker . . . . .	145
5.17.1	Vytvoření makra . . . . .	145
5.17.2	Redefinovat klávesu? . . . . .	145
5.17.3	Vložení názvu makra . . . . .	145
5.17.4	Zrušení makra . . . . .	145
5.17.5	Zrušení všech maker . . . . .	146
5.17.6	Zobrazení tabulky maker . . . . .	146
5.17.7	Tabulka definovaných maker . . . . .	146
5.17.8	Čtení sady maker ze souboru . . . . .	146
5.17.9	Zápis sady maker do souboru . . . . .	146
5.18	Autorouter . . . . .	147
5.18.1	Pracovní prostor autorouteru . . . . .	147

---

---

5.19	Automatické propojování	147
5.19.1	Propojování všech spojek	147
5.19.2	Propojování spojek do neúspěchu	148
5.19.3	Propojení příští spojky	148
5.19.4	Přeskočení příští spojky	148
5.19.5	Počet úspěšně propojených spojek	148
5.19.6	Počet přeskočených spojek	149
5.19.7	Počet selhání autorouteru	149
5.19.8	Počet zbývajících spojek	149
5.19.9	Inicializace spojek	149
5.19.10	Obrácení pořadí spojek	149
5.19.11	Označování nově navržených vodičů	150
5.19.12	Optimalizace navržených vodičů	150
5.19.13	Počet optimalizačních průchodů	150
5.19.14	Nastavení cen a vah	151
5.19.15	Cena vodorovných vodičů	151
5.19.16	Cena svislých vodičů	151
5.19.17	Cena šikmých vodičů	151
5.19.18	Cena prokovek	152
5.19.19	Váha přimykání vodičů	152
5.19.20	Cena ohybu spojové čáry	152
5.19.21	Váha pravoúhlého přístupu	153
5.19.22	Váha řetězení spojů	153
5.19.23	Povolení prokovek v pájecích bodech	153
5.19.24	Síť a působnost autorouteru	153
5.19.25	Modul sítě autorouteru	154
5.19.26	Převzetí sítě ukazatele	154
5.19.27	Omezení autorouteru na okénko	154
5.19.28	Okénko spojky	155
5.19.29	Okraj okénka spojky	155
5.19.30	Nový pokus	155
5.19.31	Sekundární cíle pro autorouter	156
5.19.32	Vymezení působnosti autorouteru	156
<b>6</b>	<b>Generování výstupů</b>	<b>157</b>
6.1	DLL adaptér	157
6.1.1	Konfigurační soubor DLL adaptéru	157
6.2	Přiřazení nástrojů	157
6.2.1	Strany desky	158
6.3	Bitově mapovaná zařízení	158

---

---

6.4	Výstup matrice	158
6.4.1	Čtení konfiguračního souboru DLL adaptéru	158
6.4.2	Připojení DLL adaptéru	159
6.4.3	Měřítka zařízení	159
6.4.4	Jednotka zařízení v ose $X$	159
6.4.5	Jednotka zařízení v ose $Y$	159
6.4.6	Jednotková délka	160
6.4.7	Levý okraj média	160
6.4.8	Dolní okraj média	160
6.4.9	Pravý okraj média	160
6.4.10	Horní okraj média	161
6.4.11	Transformace souřadnic	161
6.4.12	Čítatel měřítka	161
6.4.13	Jmenovatel měřítka	161
6.4.14	Rotace desky	162
6.4.15	Zrcadlení matrice	162
6.4.16	Omezení na okénko	162
6.4.17	Posunutí obrazce desky	162
6.4.18	Zrcadlení strany desky	163
6.4.19	Nástroje pro kreslení pájecích bodů	163
6.4.20	Nástroje pro kreslení spojových čar	164
6.4.21	Modifikace vrtáku	164
6.4.22	Tabulka přiřazení nástrojů prvkům	164
6.4.23	Modifikace nástroje na jedné vrstvě	165
6.4.24	Modifikace nástroje na všech vrstvách	165
6.4.25	Zrušení modifikace nástroje	165
6.4.26	Zrušení všech modifikací	166
6.4.27	Zrušit nastavení nástrojů?	166
6.4.28	Zobrazení tabulky modifikací	166
6.4.29	Tabulka modifikací	166
6.4.30	Výběr nástroje	167
6.4.31	Další parametry DLL adaptéru	167
6.4.32	Optimalizace dráhy nástroje	167
6.4.33	Velikost bufferu pro optimalizaci	168
6.4.34	Povolení výstupu pájecích bodů	168
6.4.35	Rozšíření rozměrů pájecích bodů	168
6.4.36	Kladná tolerance	168
6.4.37	Záporná tolerance	168
6.4.38	Kreslení kulatých pájecích bodů	169
6.4.39	Kreslení hranatých pájecích bodů	169

---

---

6.4.40	Povolení otvorů v pájecích bodech . . . . .	169
6.4.41	Redukce průměru otvorů . . . . .	170
6.4.42	Povolení výstupu spojových čar a oblouků . . . . .	170
6.4.43	Povolení výstupu pájecích bodů . . . . .	170
6.4.44	Parametry adaptéru . . . . .	170
6.4.45	Parametr adaptéru . . . . .	171
6.4.46	Přiřazení stran vrstvám . . . . .	171
6.4.47	Přiřazení strany vrstvě . . . . .	171
6.4.48	Přiřazení barev vrstvám . . . . .	171
6.4.49	Přiřazení barvy vrstvě . . . . .	171
6.4.50	Přípony jmen výstupních souborů . . . . .	172
6.4.51	Přípona jména výstupního souboru . . . . .	172
6.4.52	Generování výstupních souborů . . . . .	172
6.4.53	Přepsat výstupní soubor? . . . . .	172
6.4.54	Zápis konfiguračního souboru adaptéru . . . . .	173
6.5	Výstup řídicího souboru vrtačky . . . . .	173
6.5.1	Transformace souřadnic . . . . .	173
6.5.2	Zrcadlení desky . . . . .	173
6.5.3	Posunutí desky . . . . .	174
6.5.4	Nástroje pro vrtání pájecích bodů . . . . .	174
6.5.5	Rozšíření průměru otvorů . . . . .	174
6.5.6	Kladná tolerance průměru otvorů . . . . .	174
6.5.7	Záporná tolerance průměru otvorů . . . . .	175
6.5.8	Přípona jména výstupního souboru . . . . .	175
<b>7</b>	<b>Hlášení chyb</b> . . . . .	<b>176</b>
7.1	Chybová hlášení (prohlížení souboru) . . . . .	176
7.2	Chybová hlášení (makra) . . . . .	176
7.3	Chybová hlášení (přesun na vývod součástky) . . . . .	176
7.4	Chybová hlášení (vkládání vývodů) . . . . .	176
7.5	Chybová hlášení (vkládání vývodů) . . . . .	176
7.6	Chybová hlášení (vkládání součástek) . . . . .	176
7.7	Chybová hlášení (vkládání názvu součástky) . . . . .	177
7.8	Chybová hlášení (označeno více součástek) . . . . .	177
7.9	Chybová hlášení (přebývajících součástky) . . . . .	177
7.10	Chybová hlášení (čtení souboru) . . . . .	177
7.11	Chybová hlášení (editace) . . . . .	178
7.12	Chybová hlášení (editace součástky) . . . . .	178
7.13	Chybová hlášení (seznamy spojů) . . . . .	178
7.14	Chybová hlášení (autorouter) . . . . .	179

---

---

7.15	Chybová hlášení (výstupní generátory)	179
7.16	Chybová hlášení (jednořádková nápověda)	181
7.17	Nedostupný příkaz	182
7.18	Chyba v programu	182
<b>8</b>	<b>Soubory</b>	<b>183</b>
8.1	Přehled souborů	183
8.2	Syntax souboru desky	183
8.2.1	Neformální popis	184
8.2.2	Lexikální úroveň	184
8.2.3	Zápis syntaxe	184
8.3	Konfigurační soubor DLL adaptéru	191
8.3.1	Zápis syntaxe	191
8.3.2	Příklad	192

# 1 Úvod: návod

## 1.1 Letmý start

V tomto oddíle popíšeme nejkratší cestu od seznamu spojů (netlistu) až k technologickým výstupům, přičemž vynecháme jakékoliv odbočky – ať už by byly užitečné či pouze zavádějící. Budeme vycházet z předpokladu, že systém je ve stavu, v kterém byl nainstalován, s výjimkou toho, že do pracovního adresáře byly navíc doplněny konfigurační soubory pro zvolená pořizovací zařízení.

- Prvním krokem po spuštění programu je volba rastru desky mezi palcovým a metrickým, kterou provedete přepínačem `Dimensions|Basic Grid`. Samotná standardní knihovna `Lib .PCB` je v palcovém rastru (do něhož také bylo převedeno několik jejích metrických součástí); budete-li pracovat v metrickém, rozměry a souřadnice každé součástky převzaté z palcové knihovny se při tom do metrického rastru zaokrouhlí (a naopak). Rastr, který si zvolíte, by nejspíše měl odpovídat rastru, v němž jsou pouzdra většiny součástí na vaší desce.
- Nyní můžete příkazem `Netlist|Load Netlist` přečíst soubor `*.PNL` vytvořený programem `SCHEME` ze schematu navrhované desky. Tento soubor obsahuje seznam spojů (netlist) i seznam součástí, které se během jeho čtení program `LAYOUT` pokouší vyhledat v knihovně a umístit je podél spodního okraje pracovní plochy. Program pak vypíše do tabulky názvy součástí, které nenalezl; zde však prozatím předpokládáme, že v knihovně byly všechny.
- Teď už je možno ve volné části pracovní plochy ohraničit prostor pro desku: Rohové značky můžete převzít z knihovny (příkazem `Place|Component|Get from Library`) nebo je nakreslit spojovými čarou pomocí menu `Place|Line` a příkazu `Draw Line`. Případný obrys desky nakreslíte čarou v nepájivé masce, jejíž šířku (cca 1 mm) si vyberete v menu `Place|Line` a vrstvu nastavíte příkazem `Layers|Default Layer`. Jako konstrukční otvory vám poslouží pájecí body vhodného logického typu, jenž si vyberete z tabulky vyvolané příkazem `Place|Pad`, který vám také dovolí umístit je na desku.
- Na desku nyní můžete rozmístit součástky, které pomocí příkazu `Edit|Pick and Move` (ten lze vyvolat i standardním makrem `<Alt-F8>`) přenesete z jejich výchozích poloh. Obvyklý postup je od největších k nejmenším, od složitých k jednoduchým. (Absolutní přednost samozřejmě mají součástky s mechanickou vazbou na okolí desky, např. konektory či upevňovací otvory.) Vodítkem přitom jsou vzdušné spojky, které se od přenášené součástky dynamicky přepojují k nejbližším s ní propojeným vývodům již rozmístěných součástí. Budete-li si přát přenášet více u sebe ležících (např. již rozmístěných) součástí najednou, pomůže vám příkaz `Edit|Window|Move`, který vyvoláte také standardním makrem `<Ctrl-M>`.
- Ucelenější mezivýsledky je vhodné občas zapisovat na disk, abyste měli k čemu se vrátit zpět, pokud se dopustíte chyby nebo se dostanete do slepé uličky. K tomu slouží příkaz `Files|Save Board`; poté, co mu zadáte jméno souboru, můžete nadále užívat standardní makro `<F2>`.
- Jakmile jsou součástky rozmístěny, lze již spustit autorouter, pro který nejprve nastavíte logické typy spojové čáry a prokovky (v menu `Place|Line|Line Type`, resp. `...|Via Type`). Pravděpodobně bude vhodné oblast, v které má autorouter pracovat, omezit okénkem, k čemuž slouží parametr `Autorouter|Grid & Window|Routing in Window`. Samotné okénko umístíte pomocí příkazu `Place|Window`. Nejjednodušší způsob, jak autorouter spustit, poskytuje příkaz `Autorouter|Route All`. Bezprostředně předtím můžete nastavit velikost

modulu jeho rastru parametrem `Autorouter|Grid & Window|Router Grid`; předdefinovaný rastr je 1,27 mm. Autorouter bude pracovat na vrstvách A a B, kterými jsou, pokud jste mezitím neurčili jinak, vrstvy číslo 5 a 10.

- Jednoduché zapojení asi autorouter propojil úplně; na některých spojích složité a hustě osazené desky mohl selhat. V takovém případě je třeba odstranit zjevně překážející vodiče, což lze udělat nejnázem pomocí speciální klávesy `<Ctrl-Del>`. Pak můžete autorouter spustit znovu, ale předtím obrátíte pořadí návrhu spojek příkazem `Autorouter|Reverse Order`.
- Je-li deska propojena úplně nebo je nenavržených spojek jen několik, možná bude místo odstraňování nevhodně navržených vodičů stačit spuštění optimalizace příkazem `Autorouter|Optimize`. Během optimalizačního průchodu, v němž odstraňuje a na základě nových cen a vah opět navrhuje všechny zvyrazněné vodiče, se autorouter průběžně pokouší znovu navrhnout i ty spoje, na nichž dříve selhal. Pomocí parametru `Autorouter|Number of Passes` můžete autorouteru případně předepsat provedení více optimalizačních průchodů najednou a nechat jej (třeba i po desítky minut) pracovat samostatně.
- Tím je deska hotova, a zbývá už jen vygenerovat výstupy. Jsou-li všechny konfigurační soubory opravdu připraveny, stačí vám je příkazem `Files|Artwork|Read Configuration` postupně přečíst (čímž zároveň připojujete příslušné adaptéry) a vyvoláním příkazu `Go !` v téže menu vytvořit soubory nebo sady souborů, sestávající z dokumentace desky, všech matic, a také vrtacího programu, který však vytváříte pomocí analogického menu `Files|NC Drill`.

Celý tento postup zkráceně ukazuje také animovaná demonstrace, kterou můžete po instalaci systému z volně šiřitelné diskety spustit příkazem `Demo-L.Bat`.

## 1.2 Kontroly

Tím, co se vám vždy nejvíce vyplatí udělat nad rámec nejjednoduššího postupu popsaného v předchozím oddíle, je zcela určitě ověření správnosti desky. Jestliže jste postupovali přesně podle minulého oddílu bez jakékoliv odbočky, snad byste žádnou kontrolu provádět nemuseli; ve skutečnosti ale do popsaného postupu návrhu téměř vždy nějak zasáhnete, a tím také vnesete možnost vzniku chyb.

Následující výčet uvádí pořadí kroků, které byste měli udělat před generováním výstupů (a navíc vždy, kdy si přejete desku uvést do nějakého konzistentního stavu).

- Nejprve odznačte všechny prvky příkazem `Select|Unselect|All Elements` nebo standardním makrem `<Ctrl-U>`.
- Příkazem `Edit|Cleanup` pak pospojíte segmenty.
- V tabulce vyvolané příkazem `Netlist|Statistics` se přesvědčíte, zda na desce nezůstaly nepropojené spojky nebo dokonce zkratky oproti netlistu. Ty si můžete zvýraznit příkazem `Netlist|Compare`.
- Chcete-li se přesvědčit, zda jste v průběhu práce omylem nesmazali některou součástku, přečtete samotný seznam spojů příkazem `Files|Read File Items|Read File` s užitím přepínače `Files|Read File Items|Netlist`.
- Pokud jste zatím nenarazili na žádnou závadu, zapojení desky nyní odpovídá požadovanému, takže můžete ověřit izolační vzdálenosti příkazem `Dimensions|Check Violations|All Layers`.

- Zjistíte-li přitom porušení vzdálenosti mezi otvory, může to znamenat dva pájecí body ležící na sobě (a zpravidla také zlomený vrták při výrobě desky).
- Nakonec zbývá najít a posoudit podezřelé jevy: volné konce segmentů spojových čar zvýrazníte příkazem `Select|Select|Lines|Unbound`, nezapojené pájecí body příkazem `...|Pads|Unbound`, překrývající se segmenty na téže vrstvě příkazem `...|Lines|Covered`. Nápisy ležící na sobě na vodivé vrstvě najdete při testování izolačních vzdáleností, máte-li zapnutý přepínač `Text to Text`. Příkazem `Select|Select|Off Grid Ones` můžete také označit všechny mimorastrové objekty a ověřit, zda užívají nezaokrouhlené souřadnice úmyslně.

K prvnímu a druhému kroku uvedeného postupu byste se měli vracet pokaždé, kdy jste při opravě chyb provedli nějaké editační zásahy. Podle jejich povahy pak sami rozhodnete, zda je třeba zbývající kroky znovu provést všechny.

### 1.3 Jak se zorientovat?

Tento oddíl uvádí několik vzájemně se doplňujících způsobů, jak se na obrazovce orientovat ve složité a nepřehledné desce:

- Podle úrovně podrobností, s jakými si právě přejete pracovat, můžete v menu `Graphics|Items`, příp. `Graphics|Thresholds` nastavit zobrazování tříd objektů. Chcete-li např. vidět, co je pod pájecími body, budete zobrazovat pouze jejich obrysy; jestliže potřebujete zjistit, jak jsou uspořádány jednotlivé segmenty, nastavíte zobrazování jejich os.
- V menu `Graphics|Layer Colors` můžete potlačit zobrazování vrstev, které vás právě nezajímají, např. vnitřních napájecích nebo potisku. Vrstvy nepájivé masky (která je v zásadě odvozena z vnějších vodivých vrstev) jsou ostatně potlačeny již v přednastavené konfiguraci zobrazování.
- Chybějící spojky („krycí hnízda“) lze zobrazit příkazem `Netlist|Show Rats' Nest`. Pro zobrazení všech spojek jedné součástky ji stačí v režimu ukazatele `Move (Pick)` (standardní makro `<Alt-F8>`) „zdvihnout“ a klávesou `<Esc>` hned zase vrátit zpět na desku.
- Přejete-li si zjistit, jak vypadá určitý vodič, zvýrazníte jej příkazem `Select|Mark Track` (standardní makro `<Ctrl-T>`); jestliže jej teprve vytváříte, máte pro zvýraznění celého spoje k dispozici příkaz `Select|Mark Net (<Ctrl-N>)`.
- Množinové operace vám poskytují další a podstatně širší možnosti zvýrazňování objektů podle vámi vytvořených kritérií.
- Spíše než byste drobnější součástku hledali na desce, můžete ji najít podle jejího názvu příkazem `Jump|Component` v abecedně setříděném menu.

### 1.4 Co když v knihovně chybí součástka?

Uvedený výčet kroků představuje standardní postup pro rozšiřování knihovny:

- Do editoru součástky přejdete příkazem `Place|Component|Create` (jde-li o novou součástku) nebo `Place|Component|Edit` (odvozujete-li ji od stávající).
- Vývody součástky vložíte pomocí menu `Place|Pin` nebo `Place|Row of Pins`.

- S užitím menu `Place|Comp. Name` je vhodné umístit název součástky; parametry nápisu, který by jinak systém doplnil sám, by vám nemusely vyhovovat. Aby bylo pouzdro vytvářené součástky později možno globálně upravovat pomocí příkazu `Replace All`, je nezbytné vložit i jeho označení (příkazem `Place|Comp. Package`).
- V editoru součástky můžete přidat do vrstvy potisku i její obrys, upevňovací otvory či měď.
- Příkazem `Quit` se vracíte s vytvořenou součástkou do editoru desky.
- Kdykoliv předpokládáte její opakované užití, měli byste součástku vložit do knihovny. K tomu stačí uložit soubor desky, přečíst knihovní soubor příkazem `Files|Load Board`, součástku převzít ze souboru desky příkazem `Place|Component|Get from File`, umístit ji, a k souboru desky se vrátit příkazem `Files|Pick Recent Files`.  
Standardní knihovní soubor `Lib.PCB` je asi vhodnější ponechat bez zásahů a pro svoje součástky si vytvořit knihovnu vlastní. (K programu `LAYOUT` ovšem můžete připojit více knihovních souborů zároveň a těm svým přiřadit vyšší prioritu.)
- Chcete-li se z nějakého důvodu úpravám knihoven (nebo knihovnám vůbec) vyhnout, můžete si příkazem `Place|Component|Get from File` součástku také vypůjčit z jiné desky. (Aby však na desce, s níž právě pracujete, vypadala stejně, je žádoucí dodržovat konvence pro rozměry logických typů prvků.)

## 1.5 Desku netvoří jen součástky a spoje

Oproti postupu popsanému v oddíle 1.2 na desku obvykle přidáváte ještě další objekty:

- Pomocí menu `Place|Copper` můžete na vodivých vrstvách „rozlévat měď“ nebo vyplnit či vyšrafovat předem ohraničené oblasti.
- Nepájivá maska se vám automaticky odvozuje od pájecích bodů užitých na desce. Neměli byste ji však nechat zasahovat až k okraji desky (stačí ji omezit čarou podél obrysu desky, vedenou na příslušné vrstvě) a podobně odmaskujete také měď pod krystaly a chladiči.
- Pro vrstvu potisku je žádoucí uspořádat všechna označení součástek, aby se nepřekrývala (po přechodu na vrstvu potisku standardní makro `<F8>`), a zorientovat je do čitelné polohy. Vzhledem k možnostem sítotisku bude nejspíše třeba také zvětšit šířku čáry, kterou jsou tyto nápisy kresleny.
- Na sadu matric ovšem nepatří jen samotná deska, ale také její technologické okolí: střihačí značky (vždy ležící vně desky), zakládací kříže a orientační značka. Naleznete je jako součástky ve standardní knihovně.
- Nápisy můžete na desku umísťovat do vrstvy potisku stejně jako na vodivou vrstvu. Máte-li instalován příslušný ovladač klávesnice, mohou také mít všechna česká (či slovenská a německá) diakritická znaménka.
- Protože v knihovně nemusejí být jen skutečné součástky, můžete do ní zařadit například své logo. (Pro převzetí již hotového motivu z desky lze užít příkaz `Edit|Collect`.)
- Často je z ekonomických důvodů výhodné pořizovat vícenásobné matrice, které vám dovolují lépe využít rozměry přířezu. K tomu obvykle nestačí desku několikrát okopírovat na pracovní plochu příkazem `Edit|Window|Copy`; jednak se nemusí do seznamu ukazatele vejít celá, jednak by tím byla přečíslována označení součástek. Místo toho je třeba součástky

rozložit s užitím příkazu `Edit|Change|Explode`, výsledek uložit do pracovního souboru a ten příkazem `Files|Read File Items|Read File` opakovaně číst na vždy znovu uvolněné místo pracovní plochy.

## 1.6 Vícevrstvé desky

Samotný program LAYOUT nedefinuje žádné předem určené uspořádání vrstev. (Jedinou podmínkou je, že čísla vodivých vrstev musejí následovat v souvislé řadě.) Abyste však mohli s návrhovým systémem pohodlně pracovat, je rozumné přijmout nějakou konvenci. Následující tabulka jako příklad uvádí přiřazení vrstev, které užívá standardní knihovna.

čísla	užití vrstev
0, 15	potisk: vnější obrysy součástí
1, 14	potisk: vnitřní obrysy součástí
2, 13	potisk: označení součástí
3, 12	rezerva pro technologii (lepidlo)
4, 11	nepájivá maska
5, 10	vnější vodivá vrstva
6, 9	vnitřní signálová vrstva
7, 8	vnitřní napájecí (inverzní) vrstva

Pokud se z nějakého důvodu rozhodnete je změnit, uděláte nejlépe, jestliže si nejprve vytvoříte kopii standardní knihovny a tu pak změníte pomocí množinových operací, které vám dovolují přenášet označené prvky z jedné vrstvy na jinou. Analogické operace můžete zároveň provést s tabulkou rozměrů prostřednictvím příkazů v menu `Dimensions|Tools`.

Program LAYOUT podporuje také inverzní vrstvy, které typicky slouží jako vnitřní napájecí. Můžete na nich užívat speciální pájecí body, prstence (annulus) a tepelné můstky (thermal pad). Všechny vývody součástí, jejichž pájecí body jsou na téže vrstvě opatřeny tepelnými můstky, jsou při výpočtu konektivity považovány za spojené. Na inverzních vrstvách můžete vést i signálové spoje provedené metodou dělicích čar (anebo napájecí vrstvu rozdělit na několik oblastí), program však do výpočtu konektivity nic z toho nezahrne.

## 1.7 Jak přizpůsobit výstup?

Všechny podstatné kroky postupu generování výstupních souborů pro technologická zařízení ve zkratce podává následující výčet:

- Nemáte-li konfigurační soubor pro zvolené výstupní zařízení (a jeho parametry se liší od hodnot předdefinovaných v programu), budete muset napsat novou tabulku nástrojů. Za tím účelem připojíte DLL adaptér zařízení (příkazem `Files|Artwork|Load Driver`) a přednastavené hodnoty zapíšete příkazem `Files|Artwork|Write Configuration` do konfiguračního souboru. V tomto souboru pak pomocí vhodného editoru (v nouzi např. `edit` z MS-DOSu) upravíte sekci `Tools`, do níž přepíšete parametry nástrojů (typicky clonek nebo vrtáků) podle tabulek dodaných provozovatelem zařízení. Syntax konfiguračního souboru a význam parametrů jsou popsány v kapitole 8.
- Parametry `Files|Artwork|Options|+ Tolerance a ...|- Tolerance` nastavíte toleranční pásmo tak, aby – zjednodušeně řečeno – vypočtené přiřazení nástrojů odpovídalo u co nejvíce logických typů prvků vašemu přání.

- Některé nástroje asi stejně budete muset vybrat ručně (pomocí menu **Files|Artwork|Pad Tools** a ... **|Line Tools**); např. clonky speciálního tvaru program nikdy nepřihradí automaticky. Také tyto modifikace vypočteného přiřazení se ukládají do konfiguračního souboru.
- Součástí parametrů zařízení je i velikost základní jednotky. (Bývá to 0,01 mm, 0,001", 0,001 mm atd.) Příslušné hodnoty v případě potřeby upravíte v menu **Files|Artwork|Equipment Scaling**.
- V menu **Files|Artwork|Transformations** nastavíte transformace souřadnic pro strany A a B. Případné zrcadlení závisí na technologii a požadavcích výrobce.
- Pomocí menu **Files|Artwork|Layer Sides** a ... **|File Extensions** si vyberete vrstvy ke generování a přípony jmen výstupních souborů. Je-li výstupní zařízení připojeno k počítači, postačí místo přípony zadat jeho jméno.
- Nyní už můžete příkazem **Files|Artwork|Go !** vygenerovat všechny výstupní soubory. Jestliže se použitá konfigurace generátoru v něčem odlišovala od standardního nastavení výstupního zařízení, nezapomeňte ji uložit do separátního konfiguračního souboru.

Uvedený postup se plně vztahuje např. na fotoplotter; pro bitově mapovaná zařízení nebo NC vrtačky platí přiměřeně.

## 1.8 Makra

Makra bezesporu usnadňují ovládání systému s tak rozsáhlou strukturou menu, jakou má program LAYOUT. Jejich užití je však širší:

- Lze tak *ad hoc* naprogramovat složitější rutinní operace, u nichž si potřebujete být jisti, že jste nevynechali žádný krok.
- Ovládání systému FORMICA můžete připodobnit jinému, který znáte lépe.
- I kdybyste se užívání maker zcela vyhnuli, měli byste si alespoň prohlédnout následující tabulku standardních maker dodávaných v souboru **Layout.Mac** – ta vás totiž také upozorňuje na důležité a frekventované operace s programem.

klávesa	funkce	klávesa	funkce
⟨F1⟩	nápověda	⟨Alt-1⟩	rastr 1,25 mm
⟨Alt-F1⟩	předchozí nápověda	⟨Alt-2⟩	rastr 2,5 mm
⟨Shift-F1⟩	obsah nápovědy	⟨Alt-4⟩	rastr 0,25 mm
⟨F2⟩	zapiš soubor	⟨Alt-5⟩	rastr 0,5 mm
⟨F3⟩	přečti soubor	⟨Alt-6⟩	rastr 0,625 mm
⟨Alt-F3⟩	předchozí soubory	⟨Alt-8⟩	rastr 0,125 mm
⟨F5⟩	kreslí vodič	⟨Alt-0⟩	rastr 0,025 mm
⟨Ctrl-F5⟩	úhel segmentů	⟨Ctrl-A⟩	strana spojů
⟨Alt-F5⟩	překlop segmenty	⟨Ctrl-B⟩	strana součástek
⟨Shift-F5⟩	vezmi typ čáry	⟨Ctrl-C⟩	kopíruj okénko
⟨F6⟩	kreslí oblouky	⟨Ctrl-D⟩	maž prvky
⟨Alt-F6⟩	kreslí kružnice	⟨Ctrl-E⟩	smaž okénko
⟨F7⟩	pájecí body	⟨Ctrl-I⟩	neutrální režim
⟨F8⟩	odtahuj	⟨Ctrl-K⟩	označuj spojky
⟨Ctrl-F8⟩	vlož vrchol	⟨Ctrl-L⟩	vyber vrstvu
⟨Alt-F8⟩	posunuj	⟨Ctrl-M⟩	posuň okénko
⟨F9⟩	odtahuj skupinu	⟨Ctrl-N⟩	označuj spoje
⟨Alt-F9⟩	posunuj skupinu	⟨Ctrl-R⟩	relativní souřadnice
⟨F10⟩	hlavní menu	⟨Ctrl-S⟩	vrstva potisku
⟨Alt-F10⟩	edituj součástku	⟨Ctrl-T⟩	označuj vodiče
		⟨Ctrl-U⟩	odznač vše
		⟨Ctrl-W⟩	umísťuj okénko
		⟨Ctrl-Z⟩	výběr měřítka

## 2 Základní pojmy

### 2.1 Pracovní plocha

Pro návrh desky plošného spoje máte k dispozici pracovní plochu, kterou v systému FORMICA 4.30 můžete chápat jako jemnou čtvercovou síť o rozměru 32 × 32" nebo 800 × 800 mm, jejíž souřadnice běží v obou osách od hodnoty 0 po 32000 jednotek. (Osa  $X$  je přitom na obrazovce orientována doprava a osa  $Y$  vzhůru, takže počátek souřadnic je v levém dolním rohu pracovní plochy.)

Obrazec plošného spoje vytváříte umístováním jednotlivých prvků do pracovní plochy na celočíselné souřadnice této sítě.

S výjimkou pájecích bodů mají prvky obrazce v pracovní ploše ještě třetí souřadnici, a tou je číslo vrstvy.

### 2.2 Jednotky

Systém FORMICA 4.30 pracuje s vnitřními jednotkami, jejichž velikost můžete volit mezi 0,001" a 0,025 mm (podle toho, zda právě navrhujete desku s převahou palcových nebo metrických součástí). V těchto jednotkách jsou pak udávány všechny souřadnice (např. koncové body čar, středy nápisů a pájecích bodů, středy a poloměry oblouků atd.) a také rozměry pájecích bodů a šířky čar.

Hodnoty udávané v těchto jednotkách jsou vždy celočíselné.

### 2.3 Vrstvy

Skutečná deska plošného spoje se skládá z několika vrstev, jako jsou vnější a příp. vnitřní vodivé vrstvy, nepájivá maska nebo potisk. V systému FORMICA 4.30 má deska 16 vrstev, číslovaných 0 až 15. Systém vždy předpokládá, že vrstva s číslem  $Y$ , kde  $X < Y < Z$ , leží mezi vrstvami s čísly  $X$  a  $Z$ .

Navíc je třeba přijmout nějakou konvenci ohledně pořadí vrstev a orientace desky. Knihovny dodávané se systémem FORMICA vždy vycházejí z předpokladu, že se v editoru na desku díváte ze strany součástí a že vrstvy na této straně mají vyšší čísla než na straně spojů.

Pro účely některých příkazů (umístování čar nebo nápisů, autorouter, vyplňování ploch) si můžete vybrat implicitní vrstvu a libovolné dvě vrstvy (typicky vnější vodivé) navíc označit symboly A a B. Příslušné operace pak probíhají na těchto vrstvách.

Vrstvy můžete rozdělit na vodivé a nevodivé; čísla vodivých vrstev přitom vždy tvoří souvislou řadu.

### 2.4 Prvky

Obrazec plošného spoje je vytvořen z jednotlivých prvků. V systému FORMICA 4.30 jich existují čtyři druhy:

- pájecí body
- úsečky (segmenty) spojových čar
- kruhové oblouky (kvadranty)
- nápisy



Prvky uvedených druhů slouží i jako prokovky a upevňovací otvory, při vyplňování ploch, vytváření potisku či technologického okolí desky atd.

V pracovní ploše může prvků být celkem až 32000. (Do tohoto počtu jsou však zahrnuty i součástky.)

Každý prvek může být (pro účely množinových operací nebo jako jejich výsledek) označen, což je indikováno jeho barevným zvýrazněním.

## 2.5 Logické typy

Každá úsečka spojové čáry, tvořící součást obrazce plošného spoje, by snadno mohla s sebou nést jako atribut přímo hodnotu své šířky. Podobně – přestože už ne tak snadno – by mohly být popsány všechny jednotlivé pájecí body.

Je však užitečné, aby vztah mezi objekty na desce a jejich rozměry byl zprostředkován nepřímo, pomocí konceptu logických typů. V tom případě každý prvek obrazce nese jen číslo logického typu, zatímco rozměry odpovídající těmto typům jsou popsány v samostatných tabulkách. Takové řešení přináší řadu výhod:

- plošné spoje i knihovny můžete globálně měnit změnou v tabulce rozměrů
- tabulky rozměrů mohou být nezávislé na souborech s deskami a v případě změny technologie stačí rozměry změnit na jediném místě
- při přenosu spojových čar na jinou vrstvu lze automaticky měnit jejich šířky
- při generování výstupních souborů se řeší problém přiřazení nástrojů jednotlivým logickým typům spíše než jejich přiřazení každému prvku zvlášť
- podstatně se snižují požadavky na kapacitu paměti

## 2.6 Pájecí body

Systém FORMICA 4.30 dovoluje až 128 logických typů pájecího bodu. (Každý pájecí bod na desce je některého z těchto logických typů.) Pájecí body mohou být umísťovány jednak samostatně, např. jako mezivrstevové průchody (prokovky), jednak jako prvky součástek. V nich pak navíc mohou tvořit jejich vývody.

Pájecí body nemusejí být jen součástmi vodičů, ale mohou být užity i jako upevňovací otvory apod.

Každý logický typ pájecího bodu je (nezávisle na ostatních typech) popsán svými atributy. Na dané vrstvě může mít pájecí bod tyto tvary:

- N – potlačen (none)
- C – kruh (circle)
- S – čtverec (square)
- O – ovál (oval)
- R – obdélník (rectangle)
- A – prstenec (annulus)
- T – tepelný můstek (thermal pad)

Souřadnicemi pájecího bodu se vždy rozumí souřadnice jeho geometrického středu.

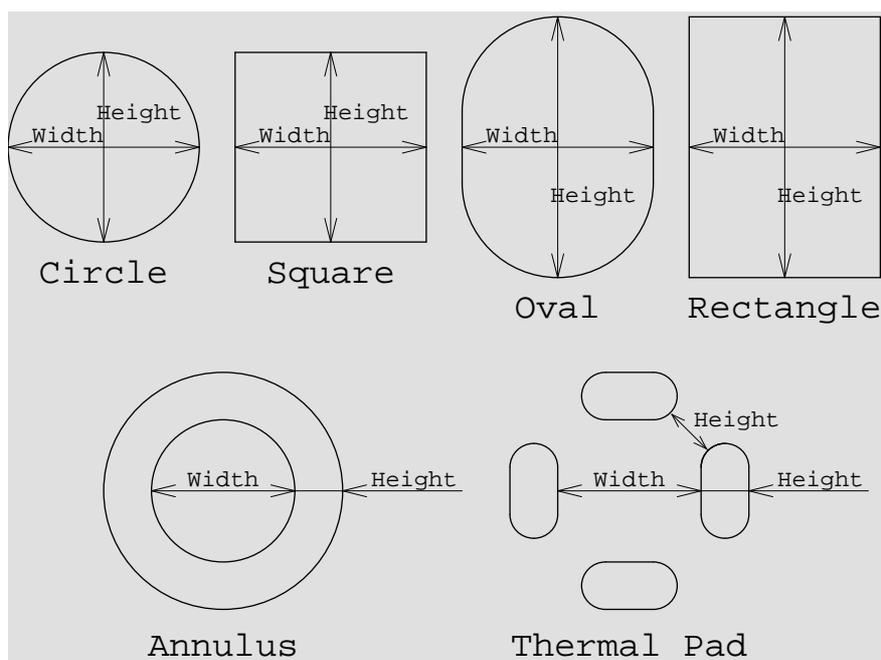
### 2.6.1 Atributy pájecího bodu

Atributů každého logického typu pájecího bodu může být celkem až 50. Jsou to jeho tvar, šířka a výška, určené nezávisle pro všech 16 vrstev desky, průměr otvoru a konečně logický typ, který pájecí bod získá přenosem na opačnou stranu desky při zrcadlení.

Aby bylo možno pohodlně zacházet s tolika parametry, obsahuje systém FORMICA 4.30 např. příkazy pro nastavení všech vrstev pájecího bodu najednou, pro převzetí všech atributů z jiného logického typu, a zejména pro nastavení ekvivalence vrstev. Ta dovoluje dynamicky svázat tvar a rozměry pájecího bodu na jedné vrstvě s těmi, které má na jiné. To může být užitečné, chcete-li, aby rozměry pájecího bodu byly např. stejné na všech vnitřních vrstvách desky.

„Orthogonálně“ k těmto příkazům, zacházejícím vždy s jediným logickým typem pájecího bodu (na všech jeho vrstvách), obsahuje program LAYOUT nástroje pro práci se všemi logickými typy zároveň, ovšem omezené na zadanou vrstvu.

Na jednotlivých vrstvách lze pájecí bod i zcela potlačit. Využití je zřejmé např. pro vrstvy potisku nebo pájecí body součástek SMD.



Obr. 1: Tvary a rozměry pájecích bodů

## 2.7 Spojové čáry

Systém FORMICA 4.30 dovoluje až 16 logických typů spojových čar. (Každá čára na desce je některého z těchto logických typů.) Kromě vodičů a kresby na nevodivých vrstvách jsou z těchto čar tvořeny také oblouky a nápisy.

Čáry mohou být umísťovány jednak samostatně, jednak jako prvky součástek. Na rozdíl od pájecích bodů jsou čáry umísťovány do určitých vrstev.

Každý logický typ čáry je (nezávisle na ostatních typech) popsán svými atributy, kterými jsou jeho šířky na všech 16 vrstvách. Konkrétní čára daného typu pak má šířku odpovídající vrstvě, do které je umístěna.

## 2.8 Oblouky

V programu LAYOUT je možno užívat jako součásti vodičů nebo kresby na nevodivých vrstvách také kruhových oblouků (kvadrantů). Jsou to 90° oblouky se středem a poloměrem (počítaným k ose spojové čáry, kterou jsou kresleny) udaným v celočíselných jednotkách.

Další vodiče lze k obloukům připojovat pouze v jejich koncových bodech.

Také kružnice, přestože je můžete umísťovat jediným příkazem, jsou sestaveny z těchto kruhových oblouků.

## 2.9 Nápisy

Nápisy jsou řádky textu (s neproporcionálním písmem), umístěné na desku. V systému FORMICA 4.30 je možno vkládat nápisy na kteroukoliv z 16 vrstev. Každý nápis je popsán těmito atributy:

- textem o délce do 72 znaků (včetně českých a slovenských)
- výškou znaků
- logickým typem čáry, kterou je kreslen
- vrstvou, v které je umístěn
- souřadnicemi středu
- orientací a zrcadlením

Výšku znaků systém vždy zaokrouhluje na celistvý násobek 6 jednotek. Orientace je celistvým násobkem 90°. České znaky jsou dovoleny ve všech nápisích s výjimkou označování součástek.

Nápisy mohou být umístěny na desku samostatně nebo jako prvky součástek. V nich pak mohou mít (a typicky mají) speciální užití pro označení jejich názvu, hodnoty a pouzdra.

Libovolný nápis může zároveň být speciálním nápisem.

### 2.9.1 Speciální nápisy

V mnoha případech je při generování výstupů užitečné automaticky aktualizovat různé nápisy na matici. V programu LAYOUT verze 4.30 je to umožněno speciálními nápisy. Jsou to nápisy se všemi běžnými atributy, jejich textem však je klíčové slovo, které se při generování matrice substituuje odpovídající hodnotou. K dispozici máte 12 takových klíčových slov, vždy začínajících znakem @:

- @PCB\_FILE\_NAME - jméno souboru desky
- @PCB\_FILE\_NAME\_EXT - jméno souboru desky včetně přípony
- @PCB\_FILE\_DATE - datum souboru desky
- @PCB\_FILE\_DATE.TIME - datum a čas souboru desky
- @PCB\_FILE\_TIME - čas souboru desky
- @LAYER - číslo vrstvy, na níž je nápis umístěn
- @OUTPUT\_SCALE - měřítko výstupního souboru

- @OUT\_FILE\_NAME - jméno výstupního souboru
- @OUT\_FILE\_NAME\_EXT - jméno výstupního souboru včetně přípony
- @OUT\_FILE\_DATE - datum pořízení výstupního souboru
- @OUT\_FILE\_DATE.TIME - datum a čas pořízení výstupního souboru
- @OUT\_FILE\_TIME - čas pořízení výstupního souboru

Klíčové slovo nelze v nápisu kombinovat s dalšími řetězci (ani jiným klíčovým slovem). Speciální nápisy, které program LAYOUT nedokáže interpretovat, vygeneruje beze změny textu.

Datum a čas souboru desky jsou dostupné pouze v případě, že se soubor desky neliší od desky v editoru (tedy např. bezprostředně po provedení příkazu `Files|Load Board` nebo `Files|Save Board`). Čas pořízení výstupního souboru odpovídá okamžiku jeho generování, nikoliv časovému údaji, kterým soubor označí MS-DOS. (Je tedy dostupný i v případě přímého výstupu do logického zařízení.)

Vkládání speciálních nápisů na desku usnadňuje příkaz `Place|Text|Special Strings`.

## 2.10 Vodiče

Účelem reálných desek plošných spojů je propojovat na nich umístěné součástky. Vodiče jsou přitom tvořeny pruhy mědi a prokovenými otvory. V programu LAYOUT je vodivé spojení definováno poněkud složitěji. Vodiče v něm tvoří tyto druhy prvků:

- segmenty spojových čar umístěné na některé vodivé vrstvě
- kruhové oblouky umístěné na vodivé vrstvě
- pájecí body s nenulovým průměrem otvoru, vyskytující se (tj. nikoliv potlačené) na některé vodivé vrstvě
- pájecí body s libovolným průměrem otvoru, vyskytující se (tj. nikoliv potlačené) na některé vodivé vrstvě a tvořící vývod součástky

Mezi dvěma prvky z uvedeného výčtu existuje vodivé spojení v případě, že koncové body jednotlivých segmentů spojové čáry nebo kruhových oblouků jsou totožné (a na téže vrstvě), nebo že uvedený koncový bod je totožný se středem pájecího bodu, který na příslušné vrstvě není potlačen. Vodičem se rozumí množina vodivě spojených prvků. ★

Aby bylo jednoduše možné větvení vodičů, program automaticky rozdělí segment spojové čáry (vedené pod úhlem, který je celočíselným násobkem  $45^\circ$ ), kdykoliv na jeho osu umístíte pájecí bod nebo koncový bod jiného segmentu. Obráceně, segmenty vedené pod těmito úhly se automaticky rozdělí, umístíte-li je „přes“ pájecí bod nebo koncový bod jiného segmentu. Vnitřní body segmentů umístěných pod obecným úhlem jsou pro větvení nevhodné.

Naopak jestliže se prvky pouze fyzicky dotýkají nebo dokonce kříží, program je za vodivě spojené nepovažuje. Takové případy je možno vyhledat jako porušení izolačních vzdáleností pomocí příkazů v menu `Dimensions|Check Violations`. Uvedená vlastnost programu usnadňuje editace, kdy dovoluje vodič dočasně „odložit“ přes jiné spoje a pak jej opět vytvarovat zpět, aniž by – pokud se osami přemísťovaných segmentů vodiče vyhnete koncovým bodům segmentů stávajících vodičů – mezitím vznikla nežádoucí vodivá propojení. ★

## 2.11 Součástky

Součástka je skupina prvků, s kterou program LAYOUT dovoluje zacházet jako s celkem (zejména přebírat z knihovny nebo přemísťovat) a zároveň určitým jejím prvkům přiřazuje další význam.

Součástka může obsahovat

- nápis tvořící její název
- nápis označující její hodnotu
- nápis označující její pouzdro
- pájecí body tvořící její vývody
- další libovolné prvky

Z toho je pouze název součástky povinný. Celkový počet prvků tvořících součástku je nejvýše 1024.

Do pracovní plochy lze umístit nejvýše 2000 součástek.

Program LAYOUT obsahuje zabudovaný editor součástek.

Součástky v programu LAYOUT ovšem v podstatě odpovídají součástkám, které montujete na desku (jako jsou odpory nebo integrované obvody). Konceptu součástek však můžete využít i k dalším účelům, např. pro upevňovací otvory (které nemají žádné vývody a tedy ani elektrický význam), zakládací kříže nebo rohové značky (které se na výslednou desku vůbec nedostanou). ★

### 2.11.1 Název součástky

Název součástky (**Component Name**) je nápis tvořený řetězcem o délce od 1 do 31 znaku. V pracovní ploše musí být unikátní a každá součástka musí mít nějaký název. Název součástky slouží k jejímu jednoznačnému pojmenování, především ve vazbě na editor schématu, zprostředkované seznamy součástek a spojů.

Příklady názvů součástek: C1, R64, IO\_10.

### 2.11.2 Hodnota součástky

Hodnota součástky (**Component Value**) je nápis tvořený řetězcem o délce od 1 do 72 znaků. Nemusí ovšem být unikátní a nemusí být mezi prvky součástky vůbec zahrnuta. Hodnotu součástky lze využít ke třem účelům:

- dokumentace během návrhu desky
- přenesení do potisku desky
- informace připravená pro automatické záměny vývodů

### 2.11.3 Označení pouzdra součástky

Pouzdro součástky (**Component Package**) udává nápis tvořený řetězcem o délce od 1 do 72 znaků. Nemusí ovšem být unikátní a nemusí být mezi prvky součástky vůbec zahrnuto. Označení pouzdra součástky lze využít ke čtyřem účelům:

- zachování vazby na knihovnu pouzder
- společná editace stejných pouzder
- dokumentace během návrhu desky
- přenesení do potisku desky

### 2.11.4 Vývody součástky

Vývody součástky jsou její očíslované pájecí body. Každé číslo vývodu musí být v rámci součástky unikátní a v rozsahu 1 až 500 (jinými slovy, součástka může mít až 500 vývodů; má-li jich méně, nemusejí jejich čísla tvořit souvislou řadu).

Číslování vývodů spolu s názvy součástek dovoluje popis zapojení desky prostřednictvím seznamu spojů.

Součástka může také obsahovat pájecí body, které nejsou vývody; příkladem je upevňovací otvor.

## 2.12 Knihovna pouzder

Knihovna tvoří nástroj, dovolující uchovávat předem připravená pouzdra součástek, která budete užívat na svých deskách, a zároveň k nim poskytovat co nejsnazší přístup. Při rutinní práci slouží knihovna pouzder především k propojení programů SCHEME a LAYOUT.

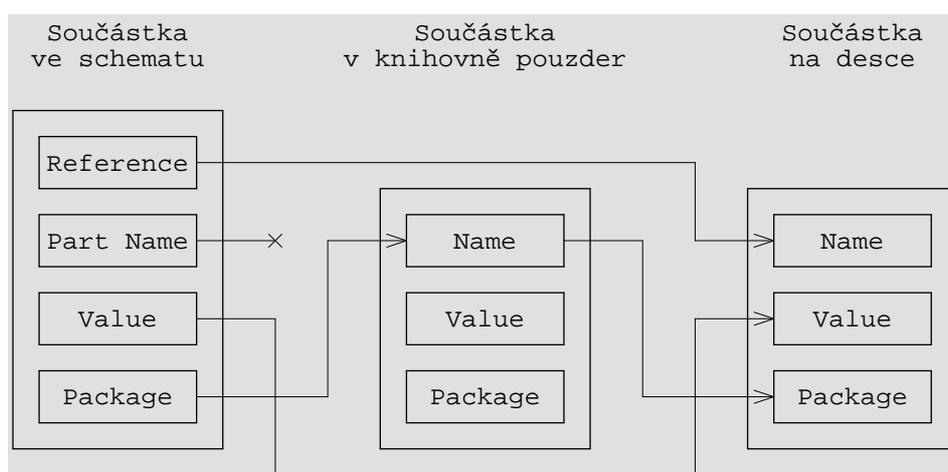
Knihovnu tvoří jeden nebo několik knihovních souborů spolu s knihovním rejstříkem, který udržuje do těchto souborů odkazy.

Aby nebylo nutno knihovní soubory vždy znovu prohledávat, obsahuje systém FORMICA tzv. knihovníka, který po jednom přečtení libovolného schematického souboru zapíše do knihovního rejstříku odkazy sloužící k rychlému nalezení požadovaného pouzdra. Do knihovny lze takto zařadit až 32 souborů.

Vytvořené knihovní rejstříky lze ukládat do souborů (s příponou `.Lib`), takže pro každou zpracovávanou úlohu můžete používat její vlastní knihovnu.

Pouzdro součástky lze buď přímo převzít názvem, nebo je možno pomocí tzv. masky obsahující „žolíky“ kvalifikovat v rejstříku jen některé názvy a z nich pak dále vybírat pomocí menu. Můžete také nejprve určit knihovní soubor a z něj pak vybírat opět pomocí menu.

Vazba na knihovnu existuje pouze v okamžiku převzetí pouzdra součástky; pozdější změna v knihovně už nezpůsobí žádnou změnu na desce.



Obr. 2: Přebírání pouzder součástek z knihovny: název součástky v knihovně je na desce nahrazen referencí ze schematického editoru

### 2.12.1 Knihovní soubor

Knihovním souborem se rozumí soubor desky, zařazený prostřednictvím knihovního rejstříku do knihovny. Knihovním souborem může být libovolný soubor desky, který obsahuje alespoň jednu součástku; typicky to však bude soubor, obsahující součástky s různými pouzdry, přičemž typ pouzdra budou označovat názvy těchto součástek. Vedle součástek mohou v knihovním souboru být mj. čáry nebo nápisy, kterých můžete užívat např. k jejich grafickému rozčlenění nebo komentování.

Každá deska tedy může být knihovní souborem, a naopak. To na jedné straně dovoluje součástky přebírat také z existujících desek, na druhé straně máte pro vytváření a editování knihovních souborů či generování výstupů z nich k dispozici tytéž nástroje jako pro samotnou práci s deskou.

### 2.12.2 Knihovní rejstřík

Knihovní rejstřík je tvořen odkazy, sloužícími k rychlému nalezení požadovaných součástek v některém z knihovních souborů. Tyto odkazy vytváří knihovník při zařazování souboru do knihovny. Kromě pozice součástky uvnitř daného souboru odkazy obsahují také jeho úplné jméno. To umožňuje do rejstříku zařadit odkazy směřující do různých knihovních souborů. Názvy součástek jsou v knihovním rejstříku abecedně seřazeny, takže vyhledání pouzdra podle jména je velice rychlé.

Stejně jméno se může v rejstříku vyskytovat vícekrát. Při výběru součástky jménem je pak určující pořadí zaknihovaných souborů.

Velikost rejstříku je omezena na 65500 B, čemuž v průměru odpovídá 5000 až 6000 jmen podle jejich délky.

Vytvořený knihovní rejstřík lze uložit do souboru s příponou `.Lib`.

V průběhu čtení rejstříkového souboru z disku se automaticky provádí aktualizace u těch knihovních souborů, které v mezičase byly modifikovány (viz Knihovník).

### 2.12.3 „Žolíky“

Někdy je pro účely dané operace výhodné místo jednoho konkrétního objektu, určeného plným jménem, specifikovat celou skupinou objektů, jejichž jména se navzájem příliš neliší. Platí to zejména pro

1. jména souborů,
2. vstup názvu vkládané součástky.

V těchto případech dovoluje systém FORMICA sestavit s užitím znaků \* (hvězdička) a ? (otazník) tzv. masku.

V případě 1) je užití těchto znaků stejné jako v příkazech DOSu. V případech 2) a 3) je jejich význam analogický, otazník a hvězdičku však lze libovolně kombinovat s ostatními znaky, přičemž platí:

- otazník zastupuje právě jeden znak,
- hvězdička zastupuje libovolný počet znaků (včetně nuly).

Masce `AB*CD` tedy vyhovují řetězce `ABCD`, `AB*CD` nebo `AB123CD`, masce `AB?CD?` řetězce `AB CDE`, `AB1CD2` nebo `ABaCDa`.

## 2.13 Seznam spojů

Seznam spojů (netlist) popisuje, které vývody součástek mají být spolu spojeny, tedy být na stejném elektrickém potenciálu. Můžete jej využívat ke třem účelům:

- pro porovnání skutečného zapojení desky s požadovaným
- při hledání optimálního rozmístění součástek
- jako vstup pro autorouter

Do programu LAYOUT můžete seznam spojů přečíst již vygenerovaný editorem schemat nebo jej vytvoříte interaktivně přímo v programu. Pokud jste do programu LAYOUT převedli desku navrženou jinde, můžete také k seznamu spojů jedním příkazem přidat její skutečné zapojení.

### 2.13.1 Spoje

Spojem se rozumí množina vývodů součástek, které spolu mají být spojeny vodiči, tj. být na stejném elektrickém potenciálu.

Program LAYOUT popisuje jednotlivých spojů udržuje v seznamu spojů, a to nezávisle na tom, jak jsou vývody v daném okamžiku skutečně spojeny. Tento popis však trvá jen po dobu, po kterou jsou příslušné součástky umístěny na desku (odstraněním součástky jsou zrušeny i její vývody v seznamu spojů).



### 2.13.2 Chybějící spojky

Chybějící spojky tvoří rozdíl mezi požadovaným zapojením desky, popsaným seznamem spojů, a skutečně existujícími vodiči. Jsou vypočteny jako hrany nejmenší kostry grafu, v jehož vrcholech se nalézají vývody součástek, které je třeba ještě propojit.

Seznam chybějících spojek slouží zejména jako vstup pro autorouter. Lze jej také zobrazit, což může pomoci při rozmísťování součástek.

## 2.14 Vyplňování ploch

Program LAYOUT umožňuje takzvané „rozlévání mědi“, tj. automatické vyplňování, příp. šrafování ploch na vodivé vrstvě. Šrafování i vyplňování se provádí spojovou čarou zvoleného typu; všechny její segmenty budou umístěny v aktuální síti ukazatele. Uvnitř programu je vyplňování ploch úzce svázáno s autorouterem; vychází ze stejného aktuálního nastavení rozměrů prvků a izolačních vzdáleností v menu *Dimensions*.

V závislosti na rozteči šrafovacích čar mohou být vytvořené plochy buď souvislé, nebo vodorovně či svisle šrafované, což lze využít při vytváření elektrického stínění. (Vodorovně a svisle šrafování je navzájem nezávislé.) Pro souvislé plochy je výhodné zvolit šrafování orientované ve směru delší strany obdélníku, který plochu omezuje, (aby tak přibyl co nejmenší počet nových segmentů) a ke šrafování vybrat spojovou čáru o něco širší, než je nastavená rozteč šrafovacích čar.

Pro šrafování vyplňované plochy je velmi výhodné nastavit zvláštní logický typ spojové čáry (jejíž šířka se může shodovat s šířkou spojové čáry užívané pro jiný účel). V takovém případě totiž můžete „rozlitou měď“ snadno odstranit pomocí množinových operací.



K vyplňování ploch slouží samostatný režim ukazatele *Pour Copper*, jenž dovoluje určit vodič, který bude „rozlit“ do okolí. Vyplněná oblast je přitom vždy ohraničena okénkem. „Rozlévání mědi“ můžete ovšem využívat nejen k rozšiřování existujících vodičů, ale i při vytváření svých

vlastních ploch. V takovém případě nejprve plochu ohraničíte souvislou spojovou čarou, dovnitř umístíte segment spojové čáry, který poslouží jako zárodek vytvářené plochy, a v příslušném režimu ukazatele jej rozšíříte až k uvedené hranici.

## 2.15 Soubor desky

Všechny údaje, které jsou programu LAYOUT známy o desce, s níž pracujete, program ukládá do souboru desky. Soubory téhož formátu jsou vytvářeny i při konverzi desek z předchozí verze systému, kterou byl F. Mravenec 3.50. Soubor desky nejspíše využijete i v případě, že si z jakéhokoli důvodu budete přát zpracovávat data desky sami.

Soubory desky implicitně užívají příponu .PCB.

Program LAYOUT 4.30 automaticky čte soubory desky, vytvořené ve verzi 4.0 nebo 4.1; přenos opačným směrem je však možný jen do verzí 4.1, 4.2, 4.21. Navíc je v takovém případě nutno užít měřítko zobrazování v rozmezí od 1% do 50%.

## 2.16 Konfigurační soubor programu

Konfigurační soubor uchovává nastavení celkem zhruba 75 parametrů programu LAYOUT, zejména z menu **Graphics** a **Options**. Jeho hlavním účelem je při novém spuštění programu obnovit prostředí co nejpodobnější tomu, které jste posledně opustili. Parametry, které více než s programem souvisejí s konkrétní deskou (např. rozsah vodivých vrstev, souřadnice ukazatele, nastavení cen v autorouteru), však jsou uchovávány v souboru desky.

Při každém spuštění program hledá soubor `Layout.Cnf` v aktuálním adresáři, a v případě neúspěchu ještě v adresáři, v němž se nachází soubor `Layout.Exe`. Má-li soubor `Layout.Cnf` odpovídající formát, přečte jej program jako svůj konfigurační soubor.

Jestliže parametr `Options|Save on Exit` má hodnotu `Yes`, při každém opuštění programu se jeho konfigurace zapíše do konfiguračního souboru takového jména, s nímž jste pracovali naposled. Tento mechanismus automaticky zprostředkovává obnovování prostředí programu, aniž byste museli jakkoliv zasahovat.

V některých případech může být výhodné užívat konfiguračního souboru jako nástroje, jak za chodu programu změnit jedním příkazem celé jeho nastavení (např. změnit způsob zobrazování). K tomu poslouží příkazy `Options|Load Configuration` a `Options|Save Configuration`, dovolující explicitně pracovat s několika konfiguračními soubory.

## 2.17 Podoby programu LAYOUT

Program LAYOUT v systému FORMICA verze 4.30 existuje v celkem pěti podobách, jejichž parametry popisuje následující tabulka:

Podoba	max. prvků	max. součástek	max. vývodů
LAYOUT-D	32000	2000	32000
LAYOUT-F	1600	40	200
LAYOUT-S	6000	70	350
LAYOUT-L	12000	150	750
LAYOUT-P	32000	2000	32000

Program LAYOUT-D umožňuje prohlížet libovolné soubory desky; na disk však nelze ukládat žádné soubory.

## 3 Ovládání programu

### 3.1 Měřítko zobrazování

V průběhu práce ovšem budete potřebovat vidět různě velké výřezy pracovní plochy a svoji desku zobrazovat s více či méně detaily. K tomu v systému FORMICA slouží volitelné měřítko a především s ním spojený koncept prahů zobrazování.

Měřítko udává, kolik jednotek připadá na jeden pixel obrazovky. Jeho rozsah je od 1% až po 400%. V největším měřítku tedy je rozlišení dostatečné pro zobrazení všech detailů (již v měřítku 100% odpovídá vnitřní jednotce jeden pixel, každý uzel sítě v zobrazeném výřezu pracovní plochy je zobrazen na jeden bod obrazovky). Naopak v druhém nejmenším měřítku (2%) odpovídá šířce obrazovky v rozlišení VGA (640 pixelů) právě 32000 jednotek, tedy plná šířka pracovní plochy.

Protože jsou obrazovkové souřadnice jednotlivých prvků počítány v zásadě jako součin jejich souřadnic ve vnitřních jednotkách a hodnoty měřítka, je zřejmé, že „nejčistšího“ zobrazení své desky dosáhnete v měřítku, jehož hodnota je soudělná s modulem, v kterém jste desku navrhli. U běžných desek, jejichž modul je odvozen od 100 vnitřních jednotek (2,5, resp. 2,54 mm) to jsou zejména měřítka 400, 200, 100, 50, 20, 10, 5 a 2%, která jsou při prvním spuštění programu již připravena v příslušném menu.

Kdykoliv to je možné, je zvolená hodnota měřítka zobrazována v první řádce okna aplikace.

### 3.2 Prahy zobrazování

V různých situacích potřebujete zobrazit různé věci. Někdy (typicky ve velkém zvětšení) chcete vidět např. i otvory v pájecích bodech nebo čísla vývodů. Naopak díváte-li se na celou velkou desku, nejspíše nebudete chtít zobrazovat každý nápis – jednak by se tím zpomalovalo kreslení, jednak by (vzhledem k zmenšení) stejně byly nečitelné.

Systém FORMICA vám dovoluje v každé situaci nastavit, zda a jak zobrazovat jednotlivé druhy objektů. Protože by se však takové nastavení pravděpodobně stalo s příští změnou měřítka neaktuální a/nebo nevhodné, je zde navíc zaveden koncept prahů zobrazování. Těmito prahy jsou pro jednotlivé druhy objektů prostě hodnoty měřítka, od kterých (včetně) budou tyto objekty zobrazovány.

Nastavení prahů je ovšem nutno nějak provázat s nastavením viditelností. K tomu slouží tato dvě pravidla:

- Jestliže dosud neviditelný objekt nastavujete v menu **Graphics|Items** jako viditelný, stává se hodnotou prahu aktuální hodnota měřítka zobrazování.
- Jestliže dosud viditelný objekt nastavujete v menu **Graphics|Items** jako neviditelný, stává se hodnotou prahu číslo o jednotku menší, než je aktuální hodnota měřítka.

Druhy objektů, na které se vztahují prahy zobrazování, jsou tyto:

- Pájecí body – zobrazení plných nebo jejich obrysů
  - zobrazení otvorů
  - zobrazení čísel vývodů
- Spojové čáry – zobrazení pouze os, plných nebo obrysů
- Nápis – rozkreslování znaků
- Kreslení sítě ukazatele

---

---

Prahem pro kreslení jednotlivých znaků nápisů přitom není hodnota měřítka, nýbrž výška znaku v daném měřítku, udaná v pixelech.

### 3.3 První řádka okna aplikace

První řádka okna aplikace indikuje

- implicitní vrstvu
- souřadnice ukazatele
- režim ukazatele
- modul sítě ukazatele (kdykoliv se vejde)
- měřítko zobrazování (kdykoliv se vejde)
- příp. logické typy umístovaných prvků, čísla vývodů atd.

Souřadnice ukazatele jsou tvořeny dvěma dvojicemi čísel, z nichž první udává *X*-ovou a *Y*-ovou souřadnici ukazatele ve vnitřních jednotkách a druhá metricky. Přesný význam zobrazených čísel závisí na hodnotách parametrů `Options|Inch Coordinates`, resp. `Options|Metric Coordinates`. Souřadnice ukazatele mohou být zobrazovány relativně nebo absolutně podle hodnoty parametru `Options|Relative Coordinates`. Ve druhém případě je navíc v režimech ukazatele `Mark (Identify)`, `Window (1st)` a `Window (2nd)` na konci řádky zobrazována vzdálenost ukazatele od počátku relativních souřadnic a úhel spojnice jejich počátku a ukazatele.

Pro rychlou orientaci je číslo vrstvy zobrazováno na pozadí majícím její barvu.

### 3.4 Druhá řádka okna aplikace

Druhá řádka okna aplikace je využívána k výpisu různých hlášení. Vedle zpráv o tom, že program právě něco dělá, či jednořádkových nápověd (zelených), chybových hlášení (červených) a indikace vkládání makra (modře v pravé části řádky) jsou zejména velmi důležitá hlášení prvku pod ukazatelem.

Identifikace prvku pod ukazatelem probíhá automaticky, pouhým přiblížením jeho vnitřního kříže k prvku na vzdálenost, určenou parametrem `Options|Picking Distance`. Identifikace prvků, jejichž atributem je vrstva (např. spojových čar a nápisů), dále závisí na hodnotě implicitní vrstvy. Jestliže se ta neshoduje s vrstvou, na které je prvek umístěn, může být při identifikaci zastíněn jiným objektem, typicky součástkou.



### 3.5 Implicitní vrstva

Řada operací programu `LAYOUT`, včetně automatické identifikace prvku pod ukazatelem, umístování prvků, jejichž atributem je vrstva, a některých editačních operací, je závislá na implicitní vrstvě. Tu si můžete vybírat příkazem `Layers|Default Layer`, převzít z objektu na desce nebo příkazem `Layers|Pick Default Layer` ji měnit příkazem `Layers|Toggle Layers`, který ve většině režimů ukazatele odpovídá střednímu tlačítku myši.

### 3.6 Hlavní smyčka

Nemáte-li právě vyvoláno žádné menu, je program `LAYOUT` v hlavní smyčce, která představuje základní úroveň jeho ovládání. V ní je zobrazován ukazatel, můžete jím pohybovat a funkce programu závisí na jeho režimu.

Hlavní smyčky ve skutečnosti jsou v programu dvě, v editoru desky a nezávisle na ní druhá v editoru součástky. Do příslušné hlavní smyčky se odkudkoliv ze systému menu můžete dostat klávesou **⟨Ctrl-Home⟩**.

Z hlavní smyčky lze vyvolat odpovídající hlavní menu klávesou **⟨Space⟩**. Každou položku v něm obsaženou však můžete vyvolávat také přímo z hlavní smyčky, klávesou s tím písmenem, které je v hlavním menu barevně zvýrazněno. Lze také užívat speciální klávesy, jejichž funkce závisí i na režimu ukazatele.

Ukazatelem pohybuje pomocí myši nebo kláves se šipkami.

### 3.7 Hlavní menu

Hlavní menu tvoří kořen celého systému menu. Dostanete se do něj klávesou **⟨Space⟩** z hlavní smyčky. Protože však všechny položky, které v něm jsou obsaženy, můžete vyvolat také klávesou s příslušným písmenem přímo z hlavní smyčky (anebo „horkou klávesou“ odkudkoli), má – nechcete-li program ovládat výlučně pomocí myši – hlavní menu spíše jen informativní význam a pravděpodobně jej budete užívat jen po dobu, než se s programem LAYOUT seznámíte blíže.

Editor desky a editor součástky mají každý své vlastní hlavní menu, navzájem se lišící několika příkazy.

### 3.8 Editor desky

Editor desky spolu s autorouterem a výstupními generátory tvoří hlavní část programu LAYOUT. Do editoru desky vstupujete spuštěním programu a nejspíše v něm budete provádět většinu svých prací.

### 3.9 Editor součástky

Editor součástky dovoluje vytváření nových součástek a úpravy stávajících. Jeho ovládání je co možná podobné editoru desky; velká část příkazů funguje stejně v obou editorech.

Editor součástky můžete vyvolat pouze příkazy **Place | Component | Create** nebo **Place | Component | Edit**. Vracíte se z něj (příkazy **Quit**, **Replace** nebo **Replace All**) vždy zpět do editoru desky.

Při každém vstupu do editoru součástky může být automaticky vyvoláno speciální makro.

V editoru součástky je na začátku první řádky okna aplikace indikováno jméno součástky, kterou právě upravujete.

### 3.10 Myš

Program LAYOUT je schopen spolupracovat s myší kompatibilní s Microsoft Mouse nebo Genius Mouse prostřednictvím jejího standardního driveru (který musíte mít instalován před spuštěním programu). Pro pohodlnou práci ovšem jsou daleko výhodnější myši se třemi tlačítky.

Pohyb myši funguje podobně jako klávesy se šipkami. Při pohybu v menu však zvýrazněná položka zůstává na začátku, resp. na konci menu (na rozdíl od užívání kláves, kdy zvýraznění přechází z první položky menu na poslední a naopak).

Myš má dvě nebo tři tlačítka, která program LAYOUT pevně přiřazuje klávesám (takže je mu lhostejné, je-li příslušná klávesa stisknuta na klávesnici nebo na myši). Levé tlačítko odpovídá klávese **⟨Enter⟩** a – obecně řečeno – slouží k výběru nebo umístování objektů. Je možno ho také

stisknout místo odpovědi **Yes**. Pravé tlačítko odpovídá klávese **⟨Esc⟩**, kterou opouštíte menu nebo v mnoha režimech ukazatele přerušujete probíhající operaci. Střední, pokud existuje, odpovídá klávese **⟨Tab⟩** (anebo, stisknuto s klávesou **⟨Shift⟩**, klávese **⟨Shift-Tab⟩**). V některých režimech ukazatele slouží k otáčení jeho seznamu; zastupuje také odpověď **No** a usnadňuje stránkování průvodních informací.

Protože z hlavní smyčky lze v řadě režimů ukazatele vyvolat klávesou **⟨Esc⟩** hlavní menu (a tudy vstoupit do systému menu), můžete všechny podstatné funkce programu LAYOUT ovládat myší.

### 3.11 Menu a tabulky

Menu a/nebo tabulky dovolují ovládání programu a zadávání hodnot jeho parametrů. Jsou zobrazeny do textových okének, v kterých můžete volit příkaz nebo parametr posouváním zvýrazněné položky pomocí kláves se šipkami a kláves **⟨Home⟩** (první položka), **⟨End⟩** (poslední položka), **⟨PgUp⟩** (začátek sloupce) a **⟨PgDn⟩** (konec sloupce). Téměř ve všech případech lze položku také zvolit zadáním jejího barevně odlišeného písmene (obvykle prvního); po stisknutí klávesy s příslušným písmenem (na velikosti nezáleží) udělá program totéž, jako kdybyste položku zvýraznili a pak stiskli klávesu **⟨Enter⟩**. (Tento způsob je třeba doporučit zejména při definování maker; ta se nejen tím zkrátí, ale především se jejich chování stane jednoznačné.)

Některé tabulky obsahují více položek, než je možno v textovém okénku zobrazit najednou. V takovém případě klávesami **⟨PgUp⟩** a **⟨PgDn⟩** posouváte zvýrazněnou položku o jedno textové okénko nahoru a dolů. Situace, kdy klávesy **⟨PgUp⟩** a **⟨PgDn⟩** mají tuto funkci, jsou indikovány na spodním okraji textového okénka.

Položky menu mohou být výčtové, numerické nebo příkazy. Aktuální hodnoty výčtových a numerických parametrů jsou zobrazovány jako součást příslušné položky menu.

Hodnotu výčtového parametru můžete měnit klávesou **⟨Enter⟩**. Má-li parametr jen několik hodnot, každým jejím stisknutím se hodnota parametru bezprostředně změní (na nejbližší příští, a z poslední přípustné opět na první). Jestliže počet hodnot dosáhne nebo překračuje nastavený práh, stisknutím klávesy **⟨Enter⟩** se nejprve vyvolá tabulka se všemi přípustnými hodnotami parametru, z nichž si můžete vybrat novou hodnotu jako z menu.

U numerického parametru se po stisknutí klávesy **⟨Enter⟩** objeví blikající textový kurzor, takže můžete zapsat novou hodnotu a vložit ji dalším stiskem klávesy **⟨Enter⟩**. V případě syntaktické chyby při zápisu čísla zůstává původní hodnota parametru. Jestliže jste překročili mez povoleného intervalu, program použije její hodnotu místo vložené.

Příkaz je vyvolán stisknutím klávesy **⟨Enter⟩**.

Menu a tabulku můžete opustit – a vrátit se do místa, kde jste byli před jejím vyvoláním – stisknutím klávesy **⟨Esc⟩**. Menu a tabulky lze také opustit pomocí „horkých kláves“.

Ve všech menu a tabulkách můžete vyvolat odpovídající sekci průvodních informací klávesou **⟨Alt-H⟩**. Ty většinou nejsou společné pro celou tabulku, ale závisejí na právě zvýrazněné položce – jednotlivé položky (příp. jejich skupiny) mají samostatné sekce průvodních informací. Ke snadnější orientaci v menu přispívá také jednořádková nápověda – obsahuje přinejmenším český překlad významu příslušných položek.

Aktuální obsah každého menu nebo tabulky můžete zapsat do textového souboru, jehož jméno zadáte po stisku klávesy **⟨Ctrl-Ins⟩**.



### 3.12 „Horké klávesy“

Práci s programem LAYOUT a pohyb v systému jeho menu usnadňují „horké klávesy“ (hotkeys). Pro jejich použití existuje prosté pravidlo: Kamkoliv se můžete dostat z hlavní smyčky pomocí některé klávesy s písmenem, tam se dostanete odkudkoliv stisknutím téže klávesy společně s klávesou **<Alt>**. (Výjimku z tohoto pravidla tvoří kombinace **<Alt-H>**, která vyvolává průvodní informaci podle kontextu.)

Vedle kláves **<Alt-A>** až **<Alt-Z>**, které slouží k vyvolání příslušných menu, je v programu ještě speciální „horká klávesa“ **<Ctrl-Home>**, kterou se dostáváte do hlavní smyčky.

Definujete-li si makra, je téměř vždy užitečné zahájit jejich vkládání některou z „horkých kláves“. To pak umožní je vyvolávat nezávisle na místu programu, v kterém právě jste.

### 3.13 Speciální klávesy

Ovládání programu v hlavní smyčce podstatně usnadňují speciální klávesy, které dovolují řadu editací provádět bez nutnosti vstupu do menu či nastavení příslušného režimu ukazatele.

- **<BackSp>** Undo|Undo One Step
- **<Ctrl-BackSp>** Undo|Undo Command
- **<Alt-BackSp>** Undo|Redo One Step
- **<Ctrl-Alt-BackSp>** Undo|Redo Command
- **<\*>** zvýrazní prvek pod ukazatelem (jako v režimu Mark (Identify))
- **<Ctrl-\*>** zvýrazní spojku pod ukazatelem (jako v režimu Mark Link)
- **<Del>** odstraní prvek pod ukazatelem (jako v režimu Delete)
- **<Ctrl-Del>** odstraní spojku pod ukazatelem (jako v režimu Delete Link)
- **<+>**, **<->** ve všech režimech vkládání prvků (včetně nápisů) a v režimu Move Element zvyšuje či snižuje o jednotku příslušný logický typ (spojové čáry či pájecího bodu)
- **<Alt-+>**, **<Alt-—>** v režimu Draw First / Draw Next mění o jednotku logický typ prokovky, v režimech pracujících s nápisy mění velikost jejich znaků
- **<Ctrl-+>**, **<Ctrl-—>** zvýší či sníží implicitní vrstvu o jednotku
- **<Shift>** v režimu Draw Next a dalších překlápí pohyblivé segmenty (vždy v kombinaci s přepínačem Place|Line|Flipped Segments)
- **<Ctrl>** dočasně zapíná některý ze sedmi režimů ukazatele

### 3.14 Editace vstupní řádky

Pro editaci vstupní řádky máte k dispozici klávesy **<LArr>**, **<RArr>**, **<Home>**, **<End>**, **<Ins>** (přepíná mezi vkládáním a přepisováním znaků), **<Del>** (maže znak pod textovým kurzorem), **<BackSp>** (maže znak vlevo od kurzoru), **<Ctrl-End>** (maže vstupní řádku od kurzoru do konce), **<Ctrl-Y>** nebo **<Ctrl-BackSp>** (maže celou vstupní řádku) a **<Ctrl-R>** (obnovuje výchozí vstupní řádku – není-li redefinováno makrem).

Jestliže první klávesou vložíte znak, výchozí vstupní řádka se tím automaticky smaže, takže začínáte psát novou řádku. Použijete-li jako první kteroukoliv z výše uvedených kláves, edituje se výchozí vstupní řádka.

Vstupní řádku vkládáte klávesou **<Enter>**; editaci můžete přerušit klávesou **<Esc>**. Přeruší ji (bez vložení řádky) i stisknutí některé z „horkých kláves“. Během editace lze vyvolávat průvodní informace klávesou **<Alt-H>**.

### 3.14.1 Vkládání desetinných čísel

Celé číslo, které v dialogu zapíšete bez desetinné tečky, bude interpretováno jako hodnota ve vnitřních jednotkách (0,001" nebo 0,025 mm). Jakékoliv číslo obsahující desetinnou tečku bude chápáno jako hodnota v mm a přepočteno do vnitřních jednotek.

Zadáte-li hodnotu mimo povolený rozsah, zobrazí se příslušná mez rozsahu (kterou, jestliže vyhovuje, stačí vložit).

## 3.15 Makra

Má-li si struktura menu v programu LAYOUT ponechat svou logickou výstavbu, dostanou se některé často užívané příkazy až do hlubších úrovní menu. Vytvořit si k nim i přesto přístup stisknutím jediné klávesy je hlavním důvodem pro zavedení maker. Pomocí příslušných příkazů můžete zvolené klávese přiřadit posloupnost dalších kláves (tj. vkládáte či definujete makro). Každým stisknutím této klávesy pak makro vyvoláte (expandujete) – program v zásadě dělá totéž, jako byste uvedenou posloupnost kláves znovu tiskli jednu po druhé.

V systému FORMICA 4.30 mohou být jako makro definovány tyto klávesy:

- **⟨F1⟩** až **⟨F12⟩**
- **⟨Shift-F1⟩** až **⟨Shift-F12⟩**
- **⟨Ctrl-F1⟩** až **⟨Ctrl-F12⟩**
- **⟨Alt-F1⟩** až **⟨Alt-F12⟩**
- **⟨Ctrl-0⟩** až **⟨Ctrl-9⟩**
- **⟨Alt-0⟩** až **⟨Alt-9⟩**
- **⟨Ctrl-A⟩** až **⟨Ctrl-Z⟩**
- **⟨Ctrl-Alt-S⟩**, **⟨Ctrl-Alt-E⟩**

Dvě posledně uvedená makra mají speciální funkce. Je-li **⟨Ctrl-Alt-S⟩** definováno, vyvolá se při každém startu programu. (V tabulce maker je proto označováno jako **<STARTUP>**.) Podobně je makro **⟨Ctrl-Alt-E⟩** (vypisované jako **<EDITCOMP>**) vyvoláváno při každém vstupu do editoru součástky.

Abyste si o funkci svých maker zachovali přehled, můžete (ale nemusíte) jim při jejich vkládání dávat jména (o délce do 15 znaků). Seznam všech definovaných maker, jejich jména a úplné definice (tj. posloupnosti kláves) lze vypsát příkazem **Macros|View**.

Vkládání makra je obvykle vhodné zahájit „horkou klávesou“, čímž se makro stane nezávislé na místě v systému menu, z něž bude vyvoláno.

Makra se mohou volat navzájem (a to až do 16 úrovní vnoření). Tak mohou např. existovat jednoduchá makra na nižší úrovni, a pak další makra, která je užívají. Cyklické (rekursivní) volání maker však po vyčerpání počtu úrovní vnoření vede k chybě (jinak by totiž expanze makra nikdy neskončila).

Výskyt jakékoliv chyby přeruší expanzi makra, aby se tak zamezilo nepředvídatelnému chování programu.

Definice maker můžete ukládat do souborů, což dovoluje mít připraveny různé sady maker pro různé fáze práce s programem. Takový soubor lze dokonce přečíst pomocí volání nějakého makra (jehož expanze se tím však ukončí). Počet kláves předdefinovatelných makry (96) se však zdá být dostatečný, a proto je snad lépe zvyknout si na nějakou stabilní sadu maker.

Celkový počet kláves tvořících makra je až asi 2000 (přesněji 2000 minus trojnásobek počtu maker minus polovina souhrnné délky jejich názvů).

### 3.16 Průvodní informace

Průvodní informace o programu LAYOUT jsou členěny podle svého předmětu do zhruba 600 sekcí. Aby průvodní informace zůstaly alespoň trochu přehledné, je většina sekcí strukturována podle několika schemat, která odpovídají jednotlivým vzorům pro submenu, příkazy, parametry, režimy ukazatele, dotazy a chyby.

#### 3.16.1 Vzorové průvodní informace pro submenu

---

<b>SUBMENU:</b>	Jméno submenu včetně cesty k němu (anglicky). Je-li submenu dostupné více způsoby, je uveden výčet cest.
<b>POPIS:</b>	co menu obsahuje (volný a rozšířený překlad předchozího)
<b>PODMÍNKY:</b>	kdy lze submenu vyvolat z jiného menu (nejsou-li podmínky uvedeny, lze submenu vyvolat vždy)
<b>UŽITÍ:</b>	k jakým operacím je menu vhodné
<b>ODKAZY:</b>	s jakými dalšími příkazy, parametry nebo pojmy submenu souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

#### 3.16.2 Vzorové průvodní informace pro příkaz

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jméno příkazu včetně cesty k němu (anglicky). Je-li příkaz dostupný více způsoby, je uveden výčet cest.
<b>POPIS:</b>	co příkaz dělá (volný a rozšířený překlad předchozího)
<b>PODMÍNKY:</b>	kdy je příkaz vyvolatelný z menu (nejsou-li podmínky uvedeny, je příkaz vyvolatelný vždy)
<b>UŽITÍ:</b>	k jakým účelům je příkaz vhodný
<b>OMEZENÍ:</b>	jaké podmínky musí být splněny, aby příkaz nevedl k chybě
<b>ODKAZY:</b>	s jakými dalšími příkazy, parametry nebo pojmy příkaz souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

#### 3.16.3 Vzorové průvodní informace pro parametr

---

<b>PARAMETR:</b>	jméno parametru včetně cesty k němu (anglicky) Je-li parametr dostupný více způsoby, je uveden výčet cest.
<b>POPIS:</b>	co parametr určuje (rozšířený překlad předchozího)
<b>PODMÍNKY:</b>	kdy je parametr nastavitelný v menu (nejsou-li podmínky uvedeny, je nastavitelný vždy)
<b>HODNOTY:</b>	rozsah nebo výčet přípustných hodnot
<b>UŽITÍ:</b>	k jakým účelům je parametr vhodný
<b>ODKAZY:</b>	s jakými příkazy, dalšími parametry nebo pojmy parametr souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

---

### 3.16.4 Vzorové průvodní informace pro režim ukazatele

---

<b>REŽIM:</b>	označení režimu ukazatele (anglicky)
<b>UŽITÍ:</b>	k jakým účelům je režim vhodný
<b>VSTUP:</b>	kterými příkazy nebo z kterých jiných režimů ukazatele lze tento režim vyvolat
<b>LEVÉ TL.:</b>	funkce levého tlačítka myši (resp. klávesy <b>&lt;Enter&gt;</b> )
<b>STŘEDNÍ:</b>	funkce středního tlačítka myši (resp. klávesy <b>&lt;Tab&gt;</b> , příp. <b>&lt;Shift-Tab&gt;</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	funkce pravého tlačítka myši (resp. klávesy <b>&lt;Esc&gt;</b> )
<b>ODKAZY:</b>	s jakými dalšími pojmy režim ukazatele souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

### 3.16.5 Vzorové průvodní informace pro dotaz

---

<b>DOTAZ:</b>	text dotazu (anglicky)
<b>POPIS:</b>	volný (a rozšířený) překlad předchozího
<b>ODPOVĚDI:</b>	význam a důsledky možných odpovědí
<b>ODKAZY:</b>	s jakými příkazy, parametry nebo pojmy dotaz souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

### 3.16.6 Vzorové průvodní informace pro chybové hlášení

---

<b>CHYBA:</b>	chybové hlášení (anglicky)
<b>POPIS:</b>	volný (a rozšířený) překlad předchozího
<b>PŘÍČINY:</b>	výčet důvodů, které mohly vést k chybě
<b>ŘEŠENÍ:</b>	jak lze chybu odstranit
<b>ODKAZY:</b>	s jakými příkazy nebo pojmy chyba souvisí
<b>POZNÁMKY:</b>	cokoliv, co je třeba zmínit, ale nespadá do výše uvedených bodů

### 3.16.7 Jednořádková nápověda

Orientaci v systému menu programu LAYOUT usnadňují jednořádkové nápovědy, které mohou být zobrazovány ve druhé řádce okna aplikace. Obsahují stručný (český) komentář k právě zvýrazněné položce v menu: popisují funkci příkazu či význam jednotlivých hodnot parametrů. Jestliže je ve standardní sadě maker (dodávané spolu s programem v souboru `Layout.Mac`) makro pojící se s příslušnou položkou menu, uvádí jednořádková nápověda navíc také jeho klávesu.

Při prvním spuštění programu LAYOUT jsou jednořádkové nápovědy aktivovány (přečtením jejich textů ze souboru `Layout.Prm` do paměti). Tuto paměť můžete v případě potřeby příkazem `Dispose Prompts` uvolnit a jednořádkovou nápovědu zrušit. Příkaz `Load Prompts` naopak zobrazování nápovědy opět aktivuje.

## 4 Režimy ukazatele

### 4.1 Ukazatel

Ukazatel slouží jako základní nástroj pro interaktivní práci. Je tvořen křížem přes celé okno aplikace, který je v hlavní smyčce zobrazován barvami určenými parametry `Graphics|Other Colors|Cursor` a `Graphics|Other Colors|Small Cross`.

Kříž ukazatele je dělený na vnitřní (malý) a vnější (velký). To poskytuje velmi důležitý prostředek pro práci s objekty ležícími mimo síť ukazatele. Nejsou-li v pracovní ploše žádné prvky, bude vnější kříž umístěn vždy v některém uzlovém bodu sítě ukazatele. Vnitřním křížem budete moci volně pohybovat ve čtverečku o straně určené modulem sítě, se středem v uzlovém bodu. Větší pohyb pak vyvolá přeskok vnějšího kříže ukazatele do některého sousedního uzlového bodu.

Jestliže však je v pracovní ploše umístěn prvek, ležící mimo aktuální síť ukazatele, pak na něj stačí zhruba ukázat vnitřním křížem (s tolerancí určenou parametrem `Options|Picking Distance`), a vnější kříž ukazatele se přesune na přesné souřadnice mimorastrového prvku. Tak je podporováno na jedné straně umísťování nových prvků do zvolené sítě, a na druhé zároveň pohodlný přístup k mimorastrovým objektům, navíc dovolující je napojovat přesně, což je nezbytné pro vytvoření jejich vodivého spojení. ★

Je-li ovládání programu v hlavní smyčce, vnitřní kříž ukazatele obvykle splývá s šipkou myši, takže ani není důvod jej zobrazovat. Výjimkou je vkládání a expanze maker, kdy polohu ukazatele nelze pohybem myši ovlivnit. Na tuto dobu se zobrazování vnitřního kříže automaticky zapíná nezávisle na stavu příslušného přepínače.

Ukazatelem můžete pohybovat pomocí myši (opět s výjimkou vkládání a expanze maker) nebo kláves na numerické klávesnici. Pohyb myši nebo stisk kláves `<1>` až `<9>` přitom vyvolá jemný pohyb vnitřního kříže ukazatele po jednotlivých pixelech obrazovky. Naopak stisk šipek `<RArr>`, `<LArr>`, `<UArr>`, `<DArr>`, resp. kláves `<PgUp>`, `<Home>`, `<End>` a `<PgDn>` posunuje vnější kříž ukazatele do nejbližšího uzlového bodu základní sítě.

Společně s ukazatelem se pohybuje a je zobrazován seznam ukazatele.

### 4.2 Síť ukazatele

Síť ukazatele tvoří rastr pro jeho pohyb, a představuje tak i preferované souřadnice pro umísťování nových objektů. Modul sítě nastavujete parametrem `Options|Cursor Grid`; může jej přebírat také autorouter a užívá se i při „rozlévání mědi“.

Výchozí uzlový bod sítě lze posunout přepínačem `Options|Extensions|Grid Offset`. do počátku relativních souřadnic; jinak je vždy v počátku absolutních souřadnic.

Uzlové body sítě mohou být zobrazovány barvou, určenou parametrem `Graphics|Other Colors|Grid Dots`.

Kdykoliv to je možné, je hodnota modulu sítě zobrazována v první řádce okna aplikace.

### 4.3 Seznam ukazatele

S vnějším křížem ukazatele je svázán seznam ukazatele, obsahující objekty, které jsou v příslušném režimu umísťovány nebo editovány. Kapacita tohoto seznamu závisí na verzi programu LAYOUT.

V některých režimech se seznam ukazatele využívá také k otáčení objektů a jejich přenosu do opačných vrstev. V takovém případě otáčí střední tlačítko myši nebo klávesa `<Tab>` seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček. Je-li však střední tlačítko stisknuto spolu s klávesou

⟨**Shift**⟩, otáčí jej (stejně jako klávesa ⟨**Shift-Tab**⟩) zpět, tedy o 90° ve směru hodinových ručiček. S každým otočením o 360° vůči výchozí poloze dochází k zrcadlení seznamu ukazatele a jeho přenosu do opačných vrstev. Vrstvy u všech prvků v seznamu ukazatele se zamění; z vrstvy 0 se stane 15, z vrstvy 1 vrstva 14 atd., až z vrstvy 15 opět 0. Podobně jsou na opačnou stranu desky přeneseny i pájecí body změnou jejich logického typu na nový, typ uvedený v jejich attributech. Celkové otočení vůči výchozí poloze je v příslušných režimech zobrazováno na konci první řádky okna aplikace; případné zrcadlení indikuje písmeno M před údajem ve stupních. Abyste mohli prvky v seznamu ukazatele lépe odlišit od stávajících, již umístěných v pracovní ploše, je seznam ukazatele zobrazován zvýrazněně.

## 4.4 Okénko

Okénkem se rozumí obdélník v pracovní ploše se stranami rovnoběžnými s osami souřadnic. Slouží k vymezení oblasti pro některé editační operace, operandu množinových operací **Select|...|Window** nebo pro potřeby autorouteru a „rozlévání mědi“. Při editacích se okénko vytváří v průběhu operace, v ostatních případech jej musíte nejprve explicitně umístit v režimu ukazatele **Window (1st)**.

Při editačních operacích jsou za prvky v okénku považovány ty, které v něm leží celé. Naopak pro množinové operace se za prvky v okénku považují ty prvky, jejichž opsaný obdélník inciduje s okénkem.

## 4.5 Režimy ukazatele

Základní odezva programu v hlavní smyčce na pohyb ukazatele a tlačítka myši závisí na režimu ukazatele. Ten můžete nastavit některým příkazem v menu **Place**, **Select**, **Edit** nebo **Netlist**, anebo se do něj program dostane stisknutím tlačítka myši z jiného režimu.

Některé režimy ukazatele lze dočasně změnit přidržením klávesy ⟨**Ctrl**⟩. V součinnosti s odpovídajícími režimy ukazatele pracují také další speciální klávesy.

Nastavený režim ukazatele je vždy indikován v první řádce okna aplikace.

### 4.5.1 Režim identifikace a označování prvků

---

<b>REŽIM:</b>	Mark (Identify)
<b>UŽITÍ:</b>	označování jednotlivých prvků; neutrální režim ukazatele
<b>VSTUP:</b>	příkazem <b>Select Mark Element</b> ; nastaven také jako neutrální režim po spuštění programu, po neúspěšném čtení součástky a po umístění unikátních nápisů označujících součástku v režimech <b>Place Name</b> , <b>Place Value</b> a <b>Place Package</b>
<b>LEVĚ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na prvku nebo součástce, změní jeho zvýraznění (neoznačený prvek označí, označený odznačí)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <b>Toggle Layers</b> )
<b>PRAVĚ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

**POZNÁMKY:** Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu **<Ctrl>**, se dočasně aktivuje režim **Mark Link**. Prvek také lze (v libovolném režimu ukazatele) označit pouhým stisknutím speciální klávesy **<\*>**. Jsou-li zapnuty relativní souřadnice, je v pravé části první řádky okna aplikace zobrazována vzdálenost ukazatele od jejich počátku (v milimetrech) a úhel spojnice počátku a ukazatele (měřený od osy *X* proti směru hodinových ručiček).

#### 4.5.2 Režim označování spojky

---

**REŽIM:** Mark Link

**UŽITÍ:** označování spojek na vodičích, typicky spojek nevhodně navržených autorouterem před jejich smazáním

**VSTUP:** příkazem **Select|Mark Link**

**LEVÉ TL.:** je-li ukazatel umístěn na prvku vodiče (tj. spojové čáře nebo pájecím bodu), změni na základě jeho označení zvýraznění příslušné spojky (neoznačený prvek označí a s ním i zbytek spojky, označený odznačí i se zbytkem spojky)

**STŘEDNÍ:** měni implicitní vrstvu (jako příkaz **Toggle Layers**)

**PRAVÉ:** vyvolá hlavní menu

**ODKAZY:** režim ukazatele, speciální klávesy, režim označování vodiče, výběr označených spojek, režim odstraňování spojek

**POZNÁMKY:** Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu **<Ctrl>**, se dočasně aktivuje režim **Mark Track**. Spojku také lze (v libovolném režimu ukazatele) označit stisknutím speciální klávesy **<Ctrl-\*>**. Spojkou se rozumí část vodiče, ohraničená jeho větvením nebo průchodem skrz vývod součástky. (Vodič spojující pouze dva vývody je tedy totožný se spojkou; oproti tomu, pokud za některým vývodem vodič pokračuje dál, tato část se již ke spojce nepočítá.)

#### 4.5.3 Režim označování vodiče

---

**REŽIM:** Mark Track

**UŽITÍ:** označování celých vodičů, typicky pro zobrazení, kudy vedou, příp. pro následnou změnu typu spojové čáry

**VSTUP:** příkazem **Select|Mark Track**

**LEVÉ TL.:** je-li ukazatel umístěn na prvku vodiče (tj. spojové čáře nebo pájecím bodu), změni na základě jeho označení zvýraznění celého vodiče (neoznačený prvek označí a s ním i zbytek vodiče, označený odznačí i se zbytkem vodiče)

**STŘEDNÍ:** měni implicitní vrstvu (jako příkaz **Toggle Layers**)

**PRAVÉ:** vyvolá hlavní menu

**ODKAZY:** režim ukazatele, speciální klávesy, režim označování spojky, režim označování spoje, výběr označených vodičů

**POZNÁMKY:** Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu **<Ctrl>**, se dočasně aktivuje režim **Mark Net**.

---

#### 4.5.4 Režim označování spoje

---

<b>REŽIM:</b>	Mark Net
<b>UŽITÍ:</b>	označování celých spojů, typicky pro zobrazení, co mají vodiče propojovat
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Select Mark Net</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na prvku vodiče (tj. spojové čáře nebo pájecím bodu), změni na základě jeho označení zvýraznění celého spoje, jehož je vodič součástí (neoznačený prvek označí a s ním i zbytek spoje, označený odznačí i se zbytkem spoje)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, režim označování vodiče
<b>POZNÁMKY:</b>	Označení spoje funguje stejně jako označení vodiče, ale jestliže je k vodiči připojen vývod součástky, budou navíc označeny další vodiče vycházející z těch vývodů, které mají být s předchozím vývodem spojeny podle seznamu spojů.

#### 4.5.5 Umísťování okénka (první roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	umísťování okénka pro potřeby autorouteru nebo operací <code>Select ... Window</code>
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Window</code> nebo z režimu Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí první roh okénka v poloze ukazatele a přejde do režimu Window (2nd)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Po vstupu do režimu Window (1st) je zobrazována předchozí poloha okénka. Jsou-li zapnuty relativní souřadnice, je v pravé části první řádky okna aplikace zobrazována vzdálenost ukazatele od jejich počátku (v milimetrech) a úhel spojnice počátku a ukazatele (měřený od osy <i>X</i> proti směru hodinových ručiček).

#### 4.5.6 Umísťování okénka (druhý roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Window (2nd)
<b>UŽITÍ:</b>	umísťování okénka pro potřeby autorouteru nebo operace <code>Select ... Window</code>
<b>VSTUP:</b>	z režimu Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí druhý roh okénka v poloze ukazatele a přejde do režimu Window (1st)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu Window (1st)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	V režimu Window (2nd) je poloha okénka průběžně zobrazována. Vzdálenost a úhel jsou zobrazovány stejně jako v režimu Window (1st).

---

#### 4.5.7 Začátek kreslení spojových čar

---

<b>REŽIM:</b>	Draw (First)
<b>UŽITÍ:</b>	ruční vkládání čar, zejména vodičů (včetně prokovek)
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Line Draw Line nebo z režimu Draw (Next)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí začátek pohyblivého úseku spojové čáry v poloze ukazatele a přejde do režimu Draw (Next)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

#### 4.5.8 Kreslení spojových čar

---

<b>REŽIM:</b>	Draw (Next)
<b>UŽITÍ:</b>	ruční vkládání čar, zejména vodičů (včetně prokovek)
<b>VSTUP:</b>	z režimu Draw (First)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí stávající pohyblivý úsek spojové čáry na desku (přenesení jej ze seznamu ukazatele) a v poloze ukazatele umístí nový začátek pohyblivého úseku
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers) a s ní i vrstvu segmentů pohyblivého úseku čáry; zároveň na začátek úseku umísťuje prokovku (a při další změně vrstvy ji opět odstraňuje)
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu Draw (First) (odstraní pohyblivý úsek spojové čáry)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, přepisování segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Opačný konec pohyblivého úseku čáry ovšem následuje ukazatel. Úhly a polohu jejich segmentů můžete průběžně měnit pomocí parametrů Segment Angle a Flipped Segments.

#### 4.5.9 Umísťování pájecích bodů

---

<b>REŽIM:</b>	Place Pad
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání samostatných pájecích bodů
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Pad
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí pájecí bod v poloze ukazatele
<b>STŘEDNÍ:</b>	otočí pájecí bod o 90°; po čtvrtém otočení jej přenesení do opačné vrstvy
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, atributy pájecího bodu

#### 4.5.10 Umísťování středu oblouku

---

<b>REŽIM:</b>	Arc Center
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kruhových oblouků
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Arc nebo z režimu Place Arc
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí střed oblouku v poloze ukazatele a přejde do režimu Place Arc

---

<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu <code>&lt;Ctrl&gt;</code> , se dočasně aktivuje režim <code>Arc Perimeter</code> .

#### 4.5.11 Umísťování koncového bodu oblouku

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Arc Vertex</code>
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kruhových oblouků
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Place Arc</code> přidržím klávesy <code>&lt;Ctrl&gt;</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí koncový bod oblouku v poloze ukazatele a přejde do režimu <code>Place Arc</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Vkládaný oblouk se bude vždy nacházet v tom oktantu (určeném umístěným koncovým bodem), v němž právě je ukazatel.

#### 4.5.12 Umísťování oblouku

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Place Arc</code>
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kruhových oblouků
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Arc Center</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umísťovaný oblouk v poloze ukazatele a přejde do režimu <code>Arc Center</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> ) a s ní i vrstvu umísťovaného oblouku
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Arc Center</code> (bez vložení oblouku)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, přepisování segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Poloměr a kvadrant umísťovaného oblouku jsou určeny vzdáleností ukazatele od jeho středu; poloměr se zaokrouhluje do sítě ukazatele.

#### 4.5.13 Umísťování středu kružnice

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Circle Center</code>
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kružnic
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Circle</code> nebo z režimu <code>Place Circle</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí střed kružnice v poloze ukazatele a přejde do režimu <code>Place Circle</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu <code>&lt;Ctrl&gt;</code> , se dočasně aktivuje režim <code>Circle Perimeter</code> .

---

#### 4.5.14 Umístování obvodu kružnice

---

<b>REŽIM:</b>	Circle Perimeter
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kružnic
<b>VSTUP:</b>	z režimu Place Circle přidržením klávesy <b>&lt;Ctrl&gt;</b>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí obvod kružnice v poloze ukazatele a přejde do režimu Place Circle
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

---

#### 4.5.15 Umístování kružnice

---

<b>REŽIM:</b>	Place Circle
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání kružnic
<b>VSTUP:</b>	z režimu Circle Center
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umístovanou kružnici v poloze ukazatele a přejde do režimu Circle Center
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers) a s ní i vrstvu umístované kružnice
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu Circle Center (bez vložení kružnice)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, přepisování segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Poloměr umístované kružnice je určen vzdáleností ukazatele od jejího středu; zaokrouhluje se do sítě ukazatele.

---

#### 4.5.16 Umístování nápisů

---

<b>REŽIM:</b>	Place Text
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání nápisů
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Text Place
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umístovaný nápis v poloze ukazatele a vyvolá dialog pro zadání dalšího řetězce
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovaným nápisem o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>&lt;Shift&gt;</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	V průběhu umístování nápisu můžete změnit jeho vrstvu příkazem Layers  Default Layer.

---

#### 4.5.17 Režim vyplňování ploch

---

<b>REŽIM:</b>	Pour Copper
<b>UŽITÍ:</b>	vyplňování ploch
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Copper Pour

---

<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na segmentu spojové čáry, vyplní okolní plochu ve vrstvě, určené vrstvou tohoto segmentu
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Segment spojové čáry musí být vodorovný či svislý, být umístěn v aktuální síti ukazatele a musí ležet ve vrstvě A nebo B.



#### 4.5.18 Umísťování součástek

---

<b>REŽIM:</b>	Place Component
<b>UŽITÍ:</b>	umísťování součástek na desku
<b>VSTUP:</b>	příkazy <code>Place Component Get ...</code> nebo opuštěním editoru součástky příkazem <code>Quit</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umísťovanou součástku v poloze ukazatele a vyvolá dialog pro zadání jejího názvu
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umísťovanou součástkou o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <code>&lt;Shift&gt;</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Po zadání jména existující součástky lze tohoto režimu užít i k záměně jejího pouzdra novým.

#### 4.5.19 Vkládání názvu nové součástky

Název součástky je řetězec o délce 1 až 31 znak. Je obvyklé neužívat mezery uvnitř řetězce (a jsou-li nezbytné, nahradit je podtržítkem) ani malá písmena. Případné mezery na začátku nebo konci řetězce budou odstraněny automaticky.

Název musí ovšem být unikátní (součástka s tímtož názvem se nesmí na desce vyskytovat); jinak je hlášena chyba.

#### 4.5.20 Nahradit součástku?

---

<b>DOTAZ:</b>	Component ***** already exists Replace?
<b>POPIS:</b>	Součástka zadaného názvu již na desce existuje – nahradit její pouzdro novým?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<code>&lt;Y&gt;</code> es ▷ pouzdro uvedené součástky bude nahrazeno <code>&lt;N&gt;</code> o ▷ bude nabídnut nový název umísťované součástky <code>&lt;Esc&gt;</code> ▷ umísťování se přeruší
<b>POZNÁMKY:</b>	Seznam spojů zůstane zachován. Má-li nové pouzdro jiný počet vývodů než staré (což může naznačovat chybnou záměnu), nedostávající se vývody jsou odpojeny.

#### 4.5.21 Umísťování vývodů součástek

---

<b>REŽIM:</b>	Place Pin
---------------	-----------

---

<b>UŽITÍ:</b>	ukládání vývodů součástky při jejím vytváření
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Pin Place</code> (jen v editoru součástky)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umísťovaný pájecí bod vloží v poloze ukazatele jako vývod čísla indikovaného v první řádce okna aplikace a zvýší číslo příštího vývodu o jedničku
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovaným pájecím bodem o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže vývod daného čísla již existuje, je místo vložení dalšího indikována chyba.

#### 4.5.22 Umísťování řad vývodů

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Place Row</code>
<b>UŽITÍ:</b>	ukládání řad vývodů součástky při jejím vytváření
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Row of Pins Place</code> (jen v editoru součástky)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umísťovanou řadu pájecích bodů vloží v poloze ukazatele jako vývody čísel indikovaných v první řádce okna aplikace a zvýší číslo prvního vývodu v příští vkládané řadě o jedničku
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovanou řadou vývodů o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže vývod stejného čísla, jako má některý vývod ve vkládané řadě, již existuje, je místo vložení řady indikována chyba.

#### 4.5.23 Umísťování názvu součástky

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Place Name</code>
<b>UŽITÍ:</b>	ukládání názvu součástky při jejím vytváření
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Comp. Name Place</code> (jen v editoru součástky)
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umístovaný nápis v poloze ukazatele a přejde do režimu <code>Mark (Identify)</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovaným nápisem o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	V průběhu umísťování nápisu můžete změnit jeho vrstvu příkazem <code>Layers  Default Layer</code> .

#### 4.5.24 Umísťování hodnoty součástky

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Place Value</code>
<b>UŽITÍ:</b>	ukládání hodnoty součástky při jejím vytváření
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Place Comp. Value Place</code> (jen v editoru součástky)

---

<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umístovaný nápis v poloze ukazatele a přejde do režimu Mark (Identify)
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovaným nápisem o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	V průběhu umístování nápisu můžete změnit jeho vrstvu příkazem Layers  Default Layer.

#### 4.5.25 Umístování označení pouzdra součástky

---

<b>REŽIM:</b>	Place Package
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání označení pouzdra součástky při jejím vytváření
<b>VSTUP:</b>	příkazem Place Comp. Package Place (pouze v editoru součástky)
<b>LEVÉ TL.:</b>	vloží umístovaný nápis v poloze ukazatele a přejde do režimu Mark (Identify)
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí umístovaným nápisem o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	V průběhu umístování nápisu můžete změnit jeho vrstvu příkazem Layers  Default Layer.

#### 4.5.26 Přesouvání objektů

---

<b>REŽIM:</b>	Move (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání jednotlivých prvků nebo součástek
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Pick and Move nebo návratem z režimů vyjmenovaných níže
<b>LEVÉ TL.:</b>	„zdvihne“ část vodiče, prvek nebo součástku v poloze ukazatele, přenesení do seznamu ukazatele a přejde do režimu Drag Vertex, Drag Segment, Move Component nebo Move Element
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Objekt, který bude po stisknutí levého tlačítka přesouván, je vždy indikován ve druhé řádce okna aplikace.

#### 4.5.27 Přesouvat prvek součástky?

---

<b>DOTAZ:</b>	Element belongs to ***** Move separately?
<b>POPIS:</b>	Prvek pod ukazatelem patří uvedené součástce – přesouvat jej samostatně?

**ODPOVĚDI:** **⟨Y⟩**es ▷ prvek bude přesouván samostatně  
**⟨N⟩**o ▷ bude přesouvána celá součástka  
**⟨Esc⟩** ▷ ukazatel zůstane v původním režimu (**Move (Pick)**, **Drag (Pick)** nebo **Insert Vertex**)

**POZNÁMKY:** Přesouvání samostatných prvků součástky má typické užití např. u vývodů indukčnosti v hrníčkovém jádře, jejichž konečná poloha může záviset na situaci na desce.  
 Dotaz slouží spíše jako varování, kterým se můžete vyhnout nechtěným změnám součástek mimo jejich editor.  
 Při kladné odpovědi přejde ukazatel do režimu **Move Element**, při záporné do režimu **Move Component** nebo **Drag Component**.

#### 4.5.28 Přesouvání prvků

---

**REŽIM:** **Move Element**

**UŽITÍ:** přesouvání jednotlivých prvků, jako jsou pájecí body a nápisy

**VSTUP:** z režimu **Move (Pick)**, **Drag (Pick)** nebo **Insert Vertex**

**LEVÉ TL.:** umístí přesouvaný prvek zpět na desku a přejde zpět do režimu **Move (Pick)**, resp. **Drag (Pick)** či **Insert Vertex**

**STŘEDNÍ:** otáčí přesouvaný prvek o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou **⟨Shift⟩**)

**PRAVÉ:** vrátí ukazatel do režimu **Move (Pick)** (resp. **Drag (Pick)**) či **Insert Vertex** a přesouvaný prvek na jeho původní místo

**ODKAZY:** režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele

**POZNÁMKY:** Jinými slovy, režim **Move Element** je vyvolán i z režimů **Drag (Pick)** a **Insert Vertex** v případě, že pro objekt pod ukazatelem nemá smysl odtažování, a opět se do nich vrací.

#### 4.5.29 Přesouvání součástky

---

**REŽIM:** **Move Component**

**UŽITÍ:** přesouvání součástek, typicky po jejich výchozím rozmístění příkazem **Netlist|Load Netlist**

**VSTUP:** z režimu **Move (Pick)**, po výběru součástky pomocí příkazu **Edit|Pick Component** nebo jejím vytvoření příkazem **Edit|Collect**

**LEVÉ TL.:** umístí přesouvanou součástku zpět na desku a přejde zpět do režimu **Move (Pick)**

**STŘEDNÍ:** otáčí přesouvanou součástku o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou **⟨Shift⟩**)

**PRAVÉ:** vrátí ukazatel do režimu **Move (Pick)** a přesouvanou součástku na její původní místo

**ODKAZY:** režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele

**POZNÁMKY:** Během přesouvání součástky jsou její vývody dynamicky přepojovány „vzdušnými spoji“ na nejbližší vývody podle seznamu spojů. K zobrazování „vzdušných spojů“ se užívá barva určená parametrem **Graphics|Other Colors|Netlist**.

### 4.5.30 Odtahování objektů

---

<b>REŽIM:</b>	Drag (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	tvarování vodičů; přesouvání součástí, příp. prvků
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Edit Pick and Drag</code> nebo návratem z režimů vyjmenovaných níže
<b>LEVÉ TL.:</b>	„zdvihne“ část vodiče, součástku nebo jednotlivý prvek v poloze ukazatele, přenesení do seznamu ukazatele a přejde do režimu <code>Drag Vertex</code> , <code>Drag Segment</code> , <code>Drag Component</code> nebo <code>Move Element</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, přesouvání objektů, vkládání vrcholů
<b>POZNÁMKY:</b>	Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu <code>&lt;Ctrl&gt;</code> , se dočasně aktivuje režim <code>Insert Vertex</code> . Objekt, který bude po stisknutí levého tlačítka přesouván, je vždy indikován ve druhé řádce okna aplikace.

### 4.5.31 Vkládání nových vrcholů

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Insert Vertex</code>
<b>UŽITÍ:</b>	tvarování vodičů s vytvořením nového vrcholu; přesouvání součástí, příp. prvků
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Edit Insert Vertex</code> nebo návratem z režimů vyjmenovaných níže
<b>LEVÉ TL.:</b>	„zdvihne“ část vodiče, součástku nebo jednotlivý prvek v poloze ukazatele, přenesení do seznamu ukazatele a přejde do režimu <code>Drag Vertex</code> , <code>Drag Component</code> nebo <code>Move Element</code> ; je-li však pod ukazatelem segment spojové čáry, vytvoří nejprve v poloze ukazatele nový vrchol
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, odtahování objektů
<b>POZNÁMKY:</b>	Není-li v poloze ukazatele vnitřní bod segmentu spojové čáry, chování je zcela totožné s režimem <code>Drag (Pick)</code> . Nově vzniklý vrchol existuje dál, i pokud se po jeho vytvoření do režimu <code>Insert Vertex</code> vrátíte bez umístění segmentu (např. pravým tlačítkem myši). Toho můžete využít před vyvoláním režimu <code>Drag Group (Pick)</code> . Vrcholu tímto způsobem vzniklého se naopak můžete zbavit příkazem <code>Undo Undo One Step</code> . Objekt, který bude po stisknutí levého tlačítka přesouván, je vždy indikován ve druhé řádce okna aplikace.



### 4.5.32 Odtahování vrcholu vodiče

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Drag Vertex</code>
<b>UŽITÍ:</b>	tvarování vodičů
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Move (Pick)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí vytvarovanou část vodiče zpět na desku; podle potřeby vytvoří nebo zruší prokovky na jejích koncích; přejde zpět do režimu <code>Move (Pick)</code>

---

<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> ) a s ní i vrstvu tvarovaných částí vodiče
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Move (Pick)</code> , přičemž tvarovaný vodič uvede do předchozího stavu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, úhel segmentů, překlopení segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Režim je vhodný i pro odstraňování zbytečných prokovek, např. jejich přenesením do vývodu součástky, s kterým splynou.

#### 4.5.33 Odtahování segmentu vodiče

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Drag Segment</code>
<b>UŽITÍ:</b>	tvarování vodičů přesouváním jednoho jejich segmentu
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Move (Pick)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí vytvarovanou část vodiče zpět na desku; podle potřeby vytvoří nebo zruší prokovky na koncích přesouvaného segmentu; přejde zpět do režimu <code>Move (Pick)</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> ) a s ní i vrstvu přesouvaného segmentu spojové čáry
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Move (Pick)</code> , přičemž tvarovaný vodič uvede do předchozího stavu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, úhel segmentů, překlopení segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Režim je vhodný i pro odstraňování zbytečných prokovek, např. přenesením segmentu spojové čáry do opačné vrstvy.

#### 4.5.34 Odtahování součástky

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Drag Component</code>
<b>UŽITÍ:</b>	odtahování již zapojených součástek a tvarování vodičů připojených k jejich vývodům
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Drag (Pick)</code> , příp. <code>Insert Vertex</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí přesouvanou součástku zpět na desku a přejde zpět do režimu <code>Drag (Pick)</code> , resp. <code>Insert Vertex</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí přesouvanou součástku o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <code>&lt;Shift&gt;</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Drag (Pick)</code> (resp. <code>Insert Vertex</code> ) a přesouvanou součástku na její původní místo
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, seznam ukazatele, úhel segmentů, překlopení segmentů, přesouvání součástky
<b>POZNÁMKY:</b>	Během přesouvání součástky jsou její vývody dynamicky přepojovány „vzdušnými spoji“ na nejbližší vývody podle seznamu spojů. K zobrazování „vzdušných spojů“ se užívá barva určená parametrem <code>Graphics Other Colors Netlist</code> . Ve složitějších situacích je vhodné úhel segmentů nastavit na hodnotu <code>Arbitrary</code> . Tvarované části vodičů tak budou tvořeny segmenty pod obecným úhlem, čímž omezíte možnost, že se propojí s jinými vodiči. Jednotlivé kolize včetně křížících se vodičů pak budete moci postupně vyřešit v režimu ukazatele <code>Drag Segment</code> .

---

#### 4.5.35 Přesouvání okénka (první roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Move Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Window Move nebo z režimu Move Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí první roh okénka v poloze ukazatele a přejde do režimu Move Window (2nd)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

---

#### 4.5.36 Přesouvání okénka (druhý roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Move Window (2nd)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	z režimu Move Window (1st)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí druhý roh okénka v poloze ukazatele, přenesou prvky a součástky, které celé spadají do okénka, do seznamu ukazatele a přejde do režimu Move Window (Place)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu Move Window (1st)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Segmenty spojových čar, které přecházejí přes hranici okénka, budou před provedením operace nejprve na této hranici rozděleny. Zůstanou rozdělené i v případě přerušení operace levým tlačítkem myši v režimu Move Window (Place). (Lze je však opět spojit pomocí příkazu Undo Undo One Step.) Rozdělení segmentů podle hranice okénka tak lze ve spojení s příkazem Select Select Window Interior a režimu Drag Group (Pick) využít k odtažování okénka, pro které neexistuje samostatný režim ukazatele.




---

#### 4.5.37 Přesouvání okénka (umístění)

---

<b>REŽIM:</b>	Move Window (Place)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	z režimu Move Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí prvky a součástky přesouvané v seznamu ukazatele na desku a přejde do režimu Move Window (1st) (čímž seznam ukazatele opět vyprázdní)
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí přesouvané prvky ze seznamu ukazatele na jejich původní místo a ukazatel do režimu Move Window (1st)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže počet přesouvaných prvků přesáhl kapacitu seznamu ukazatele, nebudou některé z nich během přesouvání zobrazovány, což však nemá vliv na jejich přesunutí.

---

#### 4.5.38 Mazání okénka (první roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Erase Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	mazání prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Window Erase nebo z režimu Erase Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí první roh okénka v poloze ukazatele a přejde do režimu Erase Window (2nd)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

---

#### 4.5.39 Mazání okénka (druhý roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Erase Window (2nd)
<b>UŽITÍ:</b>	mazání prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	z režimu Erase Window (1st)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí druhý roh okénka v poloze ukazatele, smaže prvky a součástky, které celé spadají do okénka, a přejde do režimu Erase Window (1st)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu Erase Window (1st) (bez smazání okénka)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Segmenty spojových čar, které přecházejí přes hranici okénka, budou před provedením operace nejprve na této hranici rozděleny.

---

#### 4.5.40 Kopírování okénka (první roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Copy Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Window Copy nebo z režimu Copy Window (2nd)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí první roh okénka v poloze ukazatele a přejde do režimu Copy Window (2nd)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

---

#### 4.5.41 Kopírování okénka (druhý roh)

---

<b>REŽIM:</b>	Copy Window (2nd)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	z režimu Copy Window (1st)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí druhý roh okénka v poloze ukazatele, nakopíruje prvky a součástky, které celé spadají do okénka, do seznamu ukazatele a přejde do režimu Copy Window (Place)

---

<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Copy Window (1st)</code>
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

#### 4.5.42 Kopírování okénka (umístění)

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Copy Window (Place)</code>
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování prvků nebo součástí v okénku
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Copy Window (2nd)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	prvky a součástky přesouvané v seznamu ukazatele umístí na desku
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	opustí prvky kopírované v seznamu ukazatele a ukazatel vrátí do režimu <code>Copy Window (1st)</code>
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Jsou-li kopírovány také součástky, budou jejich nové názvy vytvořeny pomocí parametru <code>Edit Window Step</code> .

#### 4.5.43 Přesouvání skupiny prvků (zdvihnutí)

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Move Group (Pick)</code>
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání skupiny prvků nebo součástí
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Edit Group Move</code> nebo z režimu <code>Move Group (Place)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	přenesou všechny zvýrazněné prvky do seznamu ukazatele (přičemž zachová jejich polohu vůči desce) a přejde do režimu <code>Move Group (Place)</code>
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

#### 4.5.44 Přesouvání skupiny prvků (umístění)

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Move Group (Place)</code>
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání skupiny prvků nebo součástí
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Move Group (Pick)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí prvky a součástky přesouvané v seznamu ukazatele na desku a přejde do režimu <code>Move Group (Pick)</code> (čímž seznam ukazatele opět vyprázdní)
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí přesouvané prvky ze seznamu ukazatele na jejich původní místo a ukazatel do režimu <code>Move Group (Pick)</code>
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže počet přesouvaných prvků přesáhl kapacitu seznamu ukazatele, nebudou některé z nich během přesouvání zobrazovány, což však nemá vliv na jejich přesunutí.

---

#### 4.5.45 Odtahování skupiny prvků (zdvihnutí)

---

<b>REŽIM:</b>	Drag Group (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	odtažení skupiny prvků nebo součástí
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Group Drag nebo z režimu Drag Group (Place)
<b>LEVÉ TL.:</b>	přenesou všechny zvýrazněné prvky do seznamu ukazatele (příčímž zachová jejich polohu vůči desce), ty segmenty spojových čar, které spojovaly skupinu zvýrazněných prvků s ostatními, přenesou do seznamu ukazatele jako pohyblivé úseky, a přejde do režimu Drag Group (Place)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Při promyšleném výběru množiny označených prvků je tento režim vhodný i k takovým operacím, jako např. odtažení jedné poloviny zapojené desky od druhé. Ve složitějších situacích je vhodné úhel segmentů nastavit na hodnotu Arbitrary. Tvarované části vodičů tak budou tvořeny segmenty pod obecným úhlem, čímž omezíte možnost, že se propojí s jinými vodiči. Jednotlivé kolize včetně křížících se vodičů pak budete moci postupně vyřešit v režimu ukazatele Drag Segment.




---

#### 4.5.46 Odtahování skupiny prvků (umístění)

---

<b>REŽIM:</b>	Drag Group (Place)
<b>UŽITÍ:</b>	odtažení skupiny prvků nebo součástí
<b>VSTUP:</b>	z režimu Drag Group (Pick)
<b>LEVÉ TL.:</b>	umístí prvky a součástky přesouvané v seznamu ukazatele na desku a přejde do režimu Drag Group (Pick) (čímž seznam ukazatele opět vyprázdní)
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou (Shift))
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí přesouvané prvky ze seznamu ukazatele na jejich původní místo a ukazatel do režimu Drag Group (Pick)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, úhel segmentů, překlopení segmentů
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže počet přesouvaných prvků přesáhl kapacitu seznamu ukazatele, nebudou některé z nich během přesouvání zobrazovány, což však nemá vliv na jejich přesunutí.

---

#### 4.5.47 Kopírování skupiny prvků (zdvihnutí)

---

<b>REŽIM:</b>	Copy Group (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování skupiny prvků nebo součástí
<b>VSTUP:</b>	příkazem Edit Group Copy nebo z režimu Copy Group (Place)
<b>LEVÉ TL.:</b>	nakopíruje všechny zvýrazněné prvky do seznamu ukazatele (příčímž zachová jejich polohu vůči desce) a přejde do režimu Copy Group (Place)
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz Toggle Layers)

---

<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy

#### 4.5.48 Kopírování skupiny prvků (umístění)

---

<b>REŽIM:</b>	Copy Group (Place)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování skupiny prvků nebo součástek
<b>VSTUP:</b>	z režimu Copy Group (Pick)
<b>LEVÉ TL.:</b>	prvky a součástky přesouvané v seznamu ukazatele umístí na desku
<b>STŘEDNÍ:</b>	otáčí seznam ukazatele o 90° proti směru hodinových ručiček (resp. opačně, je-li stisknuto spolu s klávesou <b>(Shift)</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	opustí prvky kopírované v seznamu ukazatele a ukazatel vrátí do režimu Copy Group (Pick)
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Jsou-li kopírovány také součástky, budou jejich nové názvy vytvořeny pomocí parametru <code>Edit Group Step</code> .

#### 4.5.49 Editace nápisů

---

<b>REŽIM:</b>	Edit Text
<b>UŽITÍ:</b>	editace nápisů včetně označení součástek
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Edit Edit Text</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na nápisu (samostatném, anebo tvořícím název, hodnotu či označení pouzdra součástky), vyvolá dialog pro editaci řetězce
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Příkaz lze užít pro editaci kteréhokoliv nápisu včetně obecných nápisů náležících některé součástce, a to i v editoru desky.

#### 4.5.50 Odstraňování prvků a součástek

---

<b>REŽIM:</b>	Delete Element
<b>UŽITÍ:</b>	odstraňování prvků a součástek
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Edit Delete</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na prvku anebo součástce, odstraní jej (ji) z desky; prvky součástek samostatně odstraňovat nelze
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy
<b>POZNÁMKY:</b>	Po dobu, po kterou v tomto režimu ukazatele přidržíte klávesu <b>(Ctrl)</b> , se dočasně aktivuje režim <code>Delete Link</code> . Prvek či součástku také lze (v libovolném režimu ukazatele) odstranit stisknutím speciální klávesy <b>(Del)</b> .

## 4.5.51 Odstranit součástku?

---

<b>DOTAZ:</b>	Cursor points to a component Really delete?
<b>POPIS:</b>	Ukazatel ukazuje na součástku – opravdu ji odstranit?
<b>ODPOVĚDI:</b>	⟨ <b>Y</b> ⟩es      ▷ součástka bude odstraněna ⟨ <b>N</b> ⟩o, ⟨ <b>Esc</b> ⟩ ▷ pokus o odstranění bude ignorován
<b>POZNÁMKY:</b>	Dotaz zabraňuje omylům v režimu <b>Delete Element</b> , často vznikajícím zejména v situaci, kdy prvek, který si přejete odstranit, není na implicitní vrstvě a zároveň je pod součástkou.

## 4.5.52 Režim odstraňování spojek

---

<b>REŽIM:</b>	Delete Link
<b>UŽITÍ:</b>	odstraňování spojek na vodičích, typicky spojek nevhodně navržených auto-routerem
<b>VSTUP:</b>	příkazem <b>Edit Delete Link</b>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel umístěn na prvku vodiče (tj. spojové čáře nebo pájecím bodu), příslušnou spojku odstraní
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <b>Toggle Layers</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, režim označování spojky
<b>POZNÁMKY:</b>	Spojku se rozumí část vodiče, ohraničená jeho větvením nebo průchodem skrz vývod součástky. (Vodič spojující pouze dva vývody je tedy totožný se spojkou; pokud oproti tomu za některým vývodem vodič pokračuje dál, tato část se již ke spojce nepočítá.) Odstraněná spojka přesně odpovídá té spojce, která by byla označena v režimu ukazatele <b>Mark Link</b> . Spojku také lze (v libovolném režimu ukazatele) odstranit pomocí speciální klávesy ⟨ <b>Ctrl-Del</b> ⟩.

## 4.5.53 Propojování vývodů (první)

---

<b>REŽIM:</b>	Connect (First Pin)
<b>UŽITÍ:</b>	ruční vkládání spojů
<b>VSTUP:</b>	příkazem <b>Netlist Connect Pins</b> nebo z režimu <b>Connect (Next Pin)</b>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel na vývodu součástky, umístí v něm začátek spojky a přejde do režimu <b>Connect (Next Pin)</b> ; jinak je indikována chyba
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <b>Toggle Layers</b> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, odpojování vývodů

## 4.5.54 Propojování vývodů (další)

---

<b>REŽIM:</b>	Connect (Next Pin)
---------------	--------------------

---

---

<b>UŽITÍ:</b>	ruční vkládání spojů
<b>VSTUP:</b>	z režimu <code>Connect (First Pin)</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel na vývodu součástky, propojí jej v seznamu spojů s předchozím vývodem a umístí v něm nový začátek spojky; jinak je indikována chyba
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vrátí ukazatel do režimu <code>Connect (First Pin)</code> , přičemž opustí propojovanou spojku
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, odpojování vývodů
<b>POZNÁMKY:</b>	Spojka, která je v tomto režimu zobrazována, má barvu určenou parametrem <code>Graphics Other Colors Netlist</code> .

#### 4.5.55 Odpojování vývodů

---

<b>REŽIM:</b>	<code>Disconnect</code>
<b>UŽITÍ:</b>	ruční úpravy spojů
<b>VSTUP:</b>	příkazem <code>Netlist Disconnect Pin</code>
<b>LEVÉ TL.:</b>	je-li ukazatel na vývodu součástky, odpojí jej ze seznamu spojů; jinak je indikována chyba
<b>STŘEDNÍ:</b>	mění implicitní vrstvu (jako příkaz <code>Toggle Layers</code> )
<b>PRAVÉ:</b>	vyvolá hlavní menu
<b>ODKAZY:</b>	režim ukazatele, speciální klávesy, propojování vývodů

## 5 Systém menu

### 5.1 Vstup do průvodních informací

---

<b>SUBMENU:</b>	Help
<b>POPIS:</b>	submenu obsahuje příkazy pro vyvolání několika často používaných stránek průvodních informací a pro přečtení či zrušení jednořádkové nápovědy
<b>UŽITÍ:</b>	usnadnění přístupu k průvodním informacím

#### 5.1.1 Vyvolání obsahu průvodních informací

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help Contents
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá obsah průvodních informací
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>OMEZENÍ:</b>	soubor Layout.Hlp musí být umístěn v témž adresáři jako soubor Layout.Exe

#### 5.1.2 Popis průvodních informací

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help Help on Help
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá popis průvodních informací
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>OMEZENÍ:</b>	soubor Layout.Hlp musí být umístěn v témž adresáři jako soubor Layout.Exe
<b>POZNÁMKY:</b>	Po vstupu do průvodních informací lze tutéž jejich stránku vyvolat klávesou <b>&lt;Alt-H&gt;</b> .

#### 5.1.3 Předchozí stránka průvodních informací

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help Previous Help
<b>POPIS:</b>	příkaz se vrátí k naposled vyvolané stránce průvodních informací
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>OMEZENÍ:</b>	soubor Layout.Hlp musí být umístěn v témž adresáři jako soubor Layout.Exe

#### 5.1.4 Přečtení jednořádkových nápověd

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help Load Prompts
<b>POPIS:</b>	příkaz přečte texty jednořádkové nápovědy ze souboru Layout.Prm do paměti; ty pak budou zobrazovány během procházení systémem menu v druhé řádce okna aplikace.
<b>PODMÍNKY:</b>	nelze provést, je-li jednořádková nápověda již aktivována
<b>UŽITÍ:</b>	zapnutí jednořádkové nápovědy
<b>OMEZENÍ:</b>	soubor Layout.Prm musí být umístěn v témž adresáři jako soubor Layout.Exe
<b>ODKAZY:</b>	zrušení jednořádkových nápověd
<b>POZNÁMKY:</b>	Příznak aktivace jednořádkové nápovědy se ukládá do konfiguračního souboru programu.

### 5.1.5 Zrušení jednořádkových nápověd

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help Dispose Prompts
<b>POPIS:</b>	příkaz zruší zobrazování jednořádkové nápovědy a uvolní příslušnou oblast paměti (cca 23 KB).
<b>PODMÍNKY:</b>	nelze provést, není-li jednořádková nápověda aktivována
<b>UŽITÍ:</b>	vypnutí jednořádkové nápovědy; úspora paměti
<b>ODKAZY:</b>	přečtení jednořádkových nápověd
<b>POZNÁMKY:</b>	Příznak aktivace jednořádkové nápovědy se ukládá do konfiguračního souboru programu.

### 5.1.6 Zobrazení verze programu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Help About
<b>POPIS:</b>	příkaz zobrazí textové okénko uvádějící označení verze programu LAYOUT
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	podoby programu

## 5.2 Soubory

---

<b>SUBMENU:</b>	Files
<b>POPIS:</b>	menu obsahuje příkazy pro práci se souborem desky a pro generování výstupních souborů
<b>UŽITÍ:</b>	čtení a zápis souboru desky, generování výstupů

### 5.2.1 Čtení souboru desky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Load Board
<b>POPIS:</b>	příkaz smaže pracovní plochu a přečte do ní desku ze souboru; nejprve vyvolá dialog pro zadání jeho jména
<b>UŽITÍ:</b>	zahájení práce s deskou uloženou v souboru
<b>POZNÁMKY:</b>	Byla-li stávající deska změněna editací, program se před provedením příkazu nejprve zeptá, zda ji má zapsat do souboru. Je-li čtený soubor v textovém formátu, je po jeho přečtení prováděno (u složitějších desek časově náročné) spojování segmentů. Detekce textového a binárního formátu je automatická.



### 5.2.2 Výběr z naposled užitých souborů desky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Pick Recent Files
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá tabulku s plným jménem jednoho až osmnácti posledně užitých souborů desky; po výběru některého z nich pokračuje stejně, jako příkaz Files Load Board
<b>PODMÍNKY:</b>	tabulka již musí obsahovat alespoň jedno jméno souboru

**UŽITÍ:** snadný návrat k předchozím souborům bez nutnosti znovu zadávat jejich jméno

**POZNÁMKY:** Celá tabulka se ukládá do konfiguračního souboru programu. První položka v tabulce (s indexem 0) obsahuje jméno právě editovaného souboru; bezprostředně po spuštění programu jméno naposled editovaného.

### 5.2.3 Čtení částí souboru desky

---

**SUBMENU:** Files|Read File Items

**POPIS:** menu obsahuje příkaz a parametry pro čtení jednotlivých částí souboru desky

**UŽITÍ:** typicky pro čtení tabulky rozměrů, seznamu spojů nebo nastavení parametrů autorouteru

### 5.2.4 Volba čtení tabulky rozměrů

---

**PARAMETR:** Files|Read File Items|Dimensions

**POPIS:** parametr určuje, zda při čtení souboru desky příkazem Read File bude přečtena tabulka rozměrů prvků

**HODNOTY:**

Off	▷	čtení tabulky rozměrů zakázáno
On	▷	čtení tabulky rozměrů povoleno
Used Only	▷	přečtou se jen rozměrů prvků užitých na desce
Unused Only	▷	přečtou se jen rozměrů prvků neužitých na desce
Marked Only	▷	přečtou se jen rozměry označených prvků
Unmarked Only	▷	přečtou se jen rozměry neoznačených prvků

**UŽITÍ:** typicky při přebírání rozměrů prvků z jiné desky, zejména z knihovního souboru

**POZNÁMKY:** Jestliže ve čteném souboru tabulka neobsahuje rozměry pro všechny logické typy prvků, zůstanou u příslušných typů vždy zachovány původní. ★

### 5.2.5 Volba čtení spojového obrazce

---

**PARAMETR:** Files|Read File Items|Layout

**POPIS:** parametr určuje, zda při čtení souboru desky příkazem Read File z něj bude přečten obrazec plošného spoje (s výjimkou součástek)

**HODNOTY:**

On	▷	čtení spojového obrazce povoleno
Off	▷	čtení spojového obrazce zakázáno

**UŽITÍ:** obvykle pro potlačení spojového obrazce

**POZNÁMKY:** Přečtený spojový obrazec bude doplněn ke stávajícímu.

### 5.2.6 Volba čtení součástek

---

**PARAMETR:** Files|Read File Items|Components

**POPIS:** parametr určuje, zda při čtení souboru desky příkazem Read File z něj budou přečteny součástky

**HODNOTY:**

On	▷	čtení součástek povoleno
Off	▷	čtení součástek zakázáno

- UŽITÍ:** obvykle pro potlačení součástí
- POZNÁMKY:** Přečtené součástky budou doplněny ke stávajícím.  
Názvy nově čtených součástí musejí být unikátní; před čtením souboru se nesmějí na desce již vyskytovat.

### 5.2.7 Volba čtení seznamu spojů

- 
- PARAMETR:** Files|Read File Items|Netlist
- POPIS:** parametr určuje, zda při čtení souboru desky příkazem Read File z něj bude přečten seznam spojů
- HODNOTY:** On ▷ čtení seznamu spojů povoleno  
Off ▷ čtení seznamu spojů zakázáno
- UŽITÍ:** čtení seznamu spojů s kontrolou, zda jsou odpovídající součástky umístěny
- POZNÁMKY:** Přečtené spoje se doplní ke stávajícím. Na rozdíl od příkazu Load Netlist musí všechny vývody, na které soubor odkazuje, patřit skutečně existujícím součástkám; jinak je hlášena chyba. ★

### 5.2.8 Volba čtení parametrů desky

- 
- PARAMETR:** Files|Read File Items|Setup
- POPIS:** parametr určuje, zda při čtení souboru desky příkazem Read File z něj budou přečteny parametry desky
- HODNOTY:** On ▷ čtení parametrů desky povoleno  
Off ▷ čtení parametrů desky zakázáno
- UŽITÍ:** zejména pro čtení konfigurovatelných parametrů autorouteru

### 5.2.9 Čtení specifických částí souboru

- 
- PŘÍKAZ:** Files|Read File Items|Read File
- POPIS:** příkaz přečte části souboru desky, specifikované parametry Dimensions, Layout, Components, Netlist a Setup; nejprve vyvolá dialog pro zadání jeho jména
- UŽITÍ:** typicky pro čtení samotné tabulky rozměrů, seznamu spojů nebo nastavení parametrů autorouteru
- POZNÁMKY:** Na rozdíl od příkazu Files|Load Board nemaže příkaz Read File před čtením souboru pracovní plochu. ★

### 5.2.10 Zápis desky do souboru

- 
- PŘÍKAZ:** Files|Save Board
- POPIS:** příkaz zapíše desku do souboru ve formátu určeném parametrem Files|File Format; nejprve vyvolá dialog pro zadání jména souboru
- UŽITÍ:** ukládání výsledků práce na disk
- POZNÁMKY:** Má-li parametr Files|Backup Copies hodnotu On, bude již existující soubor téhož jména uchován jako záložní kopie.

---

### 5.2.11 Zápis skupiny do souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Write Group
<b>POPIS:</b>	příkaz zapíše skupinu označených prvků a součástí do souboru ve formátu určeném parametrem Files File Format; nejprve vyvolá dialog pro zadání jména souboru
<b>UŽITÍ:</b>	ukládání označených objektů do souboru, zejména pro jejich pozdější čtení příkazem Files Read File Items Read File
<b>POZNÁMKY:</b>	Spolu se skupinou objektů je vždy zapsána i tabulka rozměrů prvků; z toho důvodu je příkaz dostupný i tehdy, nejsou-li označeny žádné objekty. Naopak parametry desky ani seznam spojů nejsou tímto příkazem zapisovány. Aby se usnadnilo kombinování desek s různými tabulkami rozměrů, jsou do souboru desky zapsány pouze rozměry těch logických typů prvků, u nichž je alespoň jeden prvek na desce označen.




---

### 5.2.12 Výstupní formát souboru desky

---

<b>PARAMETR:</b>	Files File Format
<b>POPIS:</b>	parametr určuje formát, ve kterém příkaz Save Board bude zapisovat desky do souborů
<b>HODNOTY:</b>	Text ▷ textový formát Binary ▷ binární formát
<b>UŽITÍ:</b>	bez zvláštního důvodu byste neměli textový formát užívat
<b>POZNÁMKY:</b>	Soubory v textovém formátu je možno prohlížet a v případě potřeby upravovat běžnými nástroji. Jsou také nezbytné pro komunikaci s jinými programy. Naopak binární soubory jsou podstatně menší a program LAYOUT s nimi pracuje o hodně rychleji. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

---

### 5.2.13 Pořizování záložních kopií

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Backup Copies
<b>POPIS:</b>	parametr určuje, zda se při zápisu do souboru desky příkazem Save Board již existující soubor téhož jména přejmenuje změnou přípony na .PC\$ anebo přepíše novým
<b>HODNOTY:</b>	On ▷ pořizují se záložní kopie Off ▷ záložní kopie se nevytvářejí
<b>UŽITÍ:</b>	volba mezi možnostmi návratu k předchozím datům a úsporou místa na disku
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

---

### 5.2.14 Prohlížení textových souborů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files View Text File
<b>POPIS:</b>	Obsah textového souboru se zobrazí v tabulce nebo v programu Notepad v závislosti na stavu přepínače Options—Extensions—Use Notepad to View Text Files.

- 
- UŽITÍ:** Prohlížení textového souboru bez opuštění programu, např. seznamu spojů nebo souboru desky v textovém formátu.
- OMEZENÍ:** Při užití tabulky se z každého řádku zobrazí nejvýše 76 počátečních znaků. Prohlížet lze pouze prvních 30000 řádků souboru.
- POZNÁMKY:** Je-li soubor zkrácen z důvodu nedostatku paměti nebo překročení počtu řádků, je za poslední řádkou vypsáno varování.

### 5.2.15 Opuštění programu

---

- PŘÍKAZ:** Quit  
Files|Quit
- POPIS:** příkaz opouští program LAYOUT; před provedením budete dotázáni, zda uložit soubory, které jste modifikovali
- UŽITÍ:** zřejmé
- POZNÁMKY:** Má-li parametr Options|Save on Exit hodnotu Yes, zaznamená se navíc konfigurace programu do konfiguračního souboru.

### 5.2.16 Uložit změněný soubor?

---

- DOTAZ:** File has been changed:  
Save \*\*\*\*\* ?
- POPIS:** Soubor byl změněn – uložit jej?
- ODPOVĚDI:** <Y>es ▷ soubor bude zapsán na disk  
<N>o ▷ soubor nebude zapsán  
<Esc> ▷ proces opuštění programu LAYOUT, vyvolaný příkazem Quit, se přeruší
- POZNÁMKY:** Jestliže jste v průběhu práce změnili od poslední operace se souborem v něm ukládaná data, objeví se týž dotaz i při čtení nového souboru desky příkazem Files|Load Board, při čtení nového souboru maker příkazem Macros|Load, před připojením dalšího DLL adaptéru nebo čtením jeho konfiguračního souboru, apod.

### 5.2.17 Přepsat stávající soubor?

---

- DOTAZ:** File already exists:  
Overwrite file \*\*\*\*\* ?
- POPIS:** Soubor daného jména již existuje – přepsat jej?
- ODPOVĚDI:** <Y>es ▷ původní soubor bude přepsán novými daty  
<N>o, <Esc> ▷ pokus o zápis dat se zruší

### 5.2.18 Připojit data na konec souboru?

---

- DOTAZ:** File already exists:  
Append to file \*\*\*\*\* ?
- POPIS:** Soubor daného jména již existuje – připojit nová data na jeho konec?

**ODPOVĚDI:** <Y>es ▷ původní soubor bude prodloužen o nová data  
 <N>o ▷ původní soubor bude přepsán novými daty  
 <Esc> ▷ pokus o zápis dat se zruší

### 5.3 Knihovník

---

**SUBMENU:** Librarian  
**POPIS:** menu pro práci s knihovnou součástek  
**UŽITÍ:** modifikace a prohlížení knihovního rejstříku  
**ODKAZY:** knihovní soubor, převzetí součástky názvem, prohlížení knihovny, zařazení souboru do knihovny, vyřazení souboru z knihovny, čtení knihovny, výběr souboru s nejvyšší prioritou, zápis knihovny

#### 5.3.1 Prohlížení knihovny

---

**PŘÍKAZ:** Librarian|View  
**POPIS:** zobrazí se tabulka obsahující

- počet jmen v knihovním rejstříku
- využitou část knihovního rejstříku
- seznam knihovních souborů zařazených do knihovny.

**PODMÍNKY:** Příkaz je dostupný, jestliže knihovní rejstřík obsahuje alespoň jeden soubor.  
**UŽITÍ:** zřejmé

#### 5.3.2 Zařazení souboru do knihovny

---

**PŘÍKAZ:** Librarian|Add File to Library  
**POPIS:** výběr souboru, u něhož má dojít k zařazení názvů součástek do knihovního rejstříku  
**PODMÍNKY:** Příkaz je dostupný, pokud knihovní rejstřík obsahuje nejvýše 31 souborů.  
**UŽITÍ:** rozšíření knihovny  
**OMEZENÍ:** knihovní soubor zadaného jména musí existovat, musí být syntakticky správný a měl by obsahovat alespoň jednu součástku

#### 5.3.3 Vyřazení souboru z knihovny

---

**SUBMENU:** Librarian|Delete File from Library  
**POPIS:** vyřazení jmen součástek, které jsou obsaženy v daném knihovním souboru, z knihovního rejstříku  
**PODMÍNKY:** Menu je dostupné, pokud knihovní rejstřík obsahuje alespoň jeden soubor.  
**UŽITÍ:** redukce knihovny

#### 5.3.4 Výběr knihovního souboru s nejvyšší prioritou

---

**SUBMENU:** Librarian|Select Prior File

- 
- POPIS:** zařadí knihovní soubor, vybraný z následujícího menu, na první místo knihovního rejstříku
- PODMÍNKY:** Menu je dostupné, pokud knihovní rejstřík obsahuje alespoň jeden soubor.
- UŽITÍ:** pořadí názvů součástí v knihovním rejstříku je podstatné pro umístění součástky s výběrem úplným jménem; užije se pouzdro z toho knihovního souboru, který je v rejstříku uveden dříve
- POZNÁMKY:** Popsaným způsobem můžete knihovní soubory postupně seřadit podle potřeby (stačí začít od posledního).

### 5.3.5 Čtení knihovny

---

- PŘÍKAZ:** Librarian|Load
- POPIS:** čtení dříve vytvořeného knihovního rejstříku z rejstříkového souboru (s implicitní příponou .Lib)
- UŽITÍ:** jednoduchá výměna knihovního rejstříku
- OMEZENÍ:** kapacita paměti (knihovní rejstřík může vyžadovat až cca 64 KB)
- ODKAZY:** knihovna
- POZNÁMKY:** Je testován čas zápisu a délka každého knihovního souboru zařazeného v rejstříku, a pokud nejsou stejné s předchozím stavem, soubor se automaticky vyřadí a zařadí se znovu. Jestliže knihovní soubor přestal v mezičase existovat, je z knihovny vyřazen.

### 5.3.6 Zápis knihovny

---

- PŘÍKAZ:** Librarian|Save
- POPIS:** zápis knihovního rejstříku do rejstříkového souboru (s implicitní příponou .Lib)
- UŽITÍ:** uložení vytvořeného a seřazeného knihovního rejstříku do souboru
- ODKAZY:** knihovna, knihovní soubor

## 5.4 Menu vrstev

---

- SUBMENU:** Layers
- POPIS:** menu pro výběr implicitní vrstvy, vrstev A a B a určení vodivých vrstev
- UŽITÍ:** vkládání prvků a jejich editace; výběr dvojice vrstev pro autorouter
- ODKAZY:** vrstvy

### 5.4.1 Výběr vrstvy

---

- SUBMENU:** Layers|...|Select Layer:  
Dimensions|...|Select Layer:  
Select|...|One Layer|Select Layer:  
...|Select Layer:
- POPIS:** menu pro výběr vrstvy

- UŽITÍ:** v několika různých příkazech a menu
- ODKAZY:** vrstvy
- POZNÁMKY:** Číslo vrstvy je z menu možno vybrat také nepřímo, pomocí písmen A a B, což může být užitečné při psaní maker.

#### 5.4.2 Výběr vrstvy A

- 
- PŘÍKAZ:** Layers|Select Layer A
- POPIS:** výběr vrstvy A; příkaz vyvolá menu, z něž můžete zvolit číslo vrstvy, která bude označena jako vrstva A
- UŽITÍ:** při umísťování čar (včetně oblouků a kružnic) a nápisů, pro autorouter a vyplňování ploch
- ODKAZY:** vrstvy
- POZNÁMKY:** Vrstvě A obvykle odpovídá vnější vodivá vrstva na straně spojů.

#### 5.4.3 Výběr vrstvy B

- 
- PŘÍKAZ:** Layers|Select Layer B
- POPIS:** výběr vrstvy B; příkaz vyvolá menu, z něž můžete zvolit číslo vrstvy, která bude označena jako vrstva B
- UŽITÍ:** při umísťování čar (včetně oblouků a kružnic) a nápisů, pro autorouter a vyplňování ploch
- ODKAZY:** vrstvy
- POZNÁMKY:** Vrstvě B obvykle odpovídá vnější vodivá vrstva na straně součástek.

#### 5.4.4 Výběr implicitní vrstvy

- 
- PŘÍKAZ:** Layers|Default Layer
- POPIS:** výběr implicitní vrstvy; příkaz vyvolá menu, z něž můžete zvolit číslo implicitní vrstvy
- UŽITÍ:** při umísťování čar (včetně oblouků a kružnic) a nápisů, pro identifikaci objektů
- ODKAZY:** vrstvy, převzetí implicitní vrstvy, speciální klávesy
- POZNÁMKY:** Implicitní vrstva je indikována v první řádce okna aplikace. Číslo implicitní vrstvy lze také inkrementovat a dekrementovat speciálními klávesami <Ctrl+>, <Ctrl-> přímo z hlavní smyčky.

#### 5.4.5 Převzetí implicitní vrstvy

- 
- PŘÍKAZ:** Layers|Pick Default Layer
- POPIS:** příkaz přebírá implicitní vrstvu z objektu na desce
- PODMÍNKY:** ukazatel musí být umístěn na prvek, jehož atributem je vrstva, tj. na segment spojové čáry, oblouk nebo nápis
- UŽITÍ:** typicky pro nastavení implicitní vrstvy podle objektu, který budete editovat
- ODKAZY:** výběr implicitní vrstvy

---

**POZNÁMKY:** Vrstva, která bude vyvoláním příkazu převzata, je indikována ve druhé řádce okna aplikace.

#### 5.4.6 Změna implicitní vrstvy

---

**PŘÍKAZ:** Layers|Toggle Layers

**POPIS:** příkaz změní implicitní vrstvu z A na B, a z kterékoliv další vrstvy zpět na A

**UŽITÍ:** typicky přechod mezi vodivými vrstvami při vkládání spojových čar a editaci

**ODKAZY:** vrstvy

**POZNÁMKY:** V mnoha režimech ukazatele tutéž funkci vykonává i klávesa **<Tab>**, svázaná se středním tlačítkem myši.

#### 5.4.7 Nejnižší vodivá vrstva

---

**PARAMETR:** Layers|First Conductive

**POPIS:** parametr určuje číslo nejnižší vodivé vrstvy

**HODNOTY:** 0 až (nejvyšší vodivá vrstva + 1)

**UŽITÍ:** vymezení vodivých vrstev

**ODKAZY:** vrstvy

#### 5.4.8 Nejvyšší vodivá vrstva

---

**PARAMETR:** Layers|Last Conductive

**POPIS:** parametr určuje číslo nejvyšší vodivé vrstvy

**HODNOTY:** (nejnižší vodivá vrstva - 1) až 15

**UŽITÍ:** vymezení vodivých vrstev

**ODKAZY:** vrstvy

### 5.5 Umísťování prvků a součástek

---

**SUBMENU:** Place

**POPIS:** menu sdružuje příkazy pro umísťování součástek, pájecích bodů, spojových čar, oblouků, kružnic, nápisů a také okénka; obsahuje i podmenu pro „rozlévání mědi“

**UŽITÍ:** vkládání nových prvků a součástek do pracovní plochy

#### 5.5.1 Umísťování součástek

---

**SUBMENU:** Place|Component

**POPIS:** menu pro umísťování součástek na desku, pro jejich vytváření a úpravy

**UŽITÍ:** zároveň také jediný vstupní bod do editoru součástek

---

### 5.5.2 Převzetí součástky názvem

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Component Get (by Name)
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá dialog pro zadání názvu pouzdra v knihovně; po jeho vložení přečte součástku z knihovního souboru a nastaví režim ukazatele Place Component
<b>UŽITÍ:</b>	nejjednodušší způsob, jak převzít pouzdro součástky vedené v knihovním rejstříku
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže místo názvu zadáte příslušnou masku, objeví se nejprve tabulka s názvy všech pouzder vyhovujících této masce. Zadáte-li prázdný řetězec, přejde program do příkazu Get from Library.

---

### 5.5.3 Převzetí součástky z knihovny

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Component Get from Library
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu jmen knihovních souborů a po výběru z něj menu pouzder ve zvoleném souboru; po výběru pouzdra nastaví režim ukazatele Place Component
<b>PODMÍNKY:</b>	knihovní rejstřík musí obsahovat alespoň jeden knihovní soubor
<b>UŽITÍ:</b>	zejména v případě, kdy máte v knihovním rejstříku duplicitní jména pouzder, takže potřebujete příslušný knihovní soubor určit explicitně; také k prohlížení obsahu knihovního souboru

---

### 5.5.4 Převzetí součástky z desky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Component Get from Board
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu součástek na desce a po výběru některé z nich nastaví režim ukazatele Place Component
<b>PODMÍNKY:</b>	na desce musí být alespoň jedna součástka
<b>UŽITÍ:</b>	umísťování dalších součástek se stejným pouzdem

---

### 5.5.5 Převzetí součástky ze souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Component Get from File
<b>POPIS:</b>	příkaz přebírá pouzdro součástky z jiného souboru desky; nejprve vyvolá dialog pro zadání jejího názvu v tomto souboru a jeho jména; nalezne-li součástku v souboru, nastaví režim ukazatele Place Component
<b>UŽITÍ:</b>	převzetí součástky ze souboru, který není zahrnut do knihovního rejstříku

---

### 5.5.6 Vytvoření součástky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Component Create
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá editor součástky
<b>UŽITÍ:</b>	vytváření nových součástek

### 5.5.7 Editace součástky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place   Component   Edit
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu součástek na desce a po výběru některé z nich editor součástky
<b>PODMÍNKY:</b>	na desce musí být alespoň jedna součástka
<b>UŽITÍ:</b>	editace existující součástky buď pro její návracení zpět na desku, anebo pro odvození podobné nové součástky a její umístění

### 5.5.8 Opuštění editoru součástky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Quit
<b>POPIS:</b>	příkaz opustí editor součástky a přejde do režimu Place Component
<b>UŽITÍ:</b>	ukončení editace součástky a přechod k jejímu umístování

### 5.5.9 Náhrada součástky v desce

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Replace
<b>POPIS:</b>	příkaz opustí editor součástky, přičemž editovanou součástku vrátí zpět do desky na místo té výchozí
<b>PODMÍNKY:</b>	do editoru součástky jste museli vstoupit příkazem Place   Component   Edit
<b>UŽITÍ:</b>	úpravy již existujících součástek, umístěných na desce
<b>ODKAZY:</b>	náhrada skupiny součástek v desce
<b>POZNÁMKY:</b>	Součástka zůstává zapojena do seznamu spojů. Jestliže jste však v editoru součástky odstranili některé její vývody, budou ze seznamu spojů bez varování odpojeny. Užívá-li týž název součástky zároveň také jiná součástka na desce, bude název editované součástky změněn zpět na původní (což je ochrana proti vzniku duplicitních názvů).



### 5.5.10 Náhrada skupiny součástek v desce

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Replace All
<b>POPIS:</b>	příkaz opustí editor součástky, přičemž všechny součástky se stejným označením pouzdra, jako má editovaná, nahradí na jejich místech editovanou součástkou; nejprve však budete dotázáni, zda příkaz skutečně provést
<b>PODMÍNKY:</b>	do editoru součástky jste museli vstoupit příkazem Place   Component   Edit; editovaná součástka musí obsahovat označení pouzdra
<b>UŽITÍ:</b>	úpravy celé skupiny již existujících součástek se stejným pouzdem zároveň
<b>ODKAZY:</b>	náhrada součástky v desce
<b>POZNÁMKY:</b>	Orientace jednotlivých součástek zůstává zachována pouze v případě, že celá deska byla vytvořena programem LAYOUT verze 4.1, 4.2, 4.21 nebo 4.30. I pokud jste v průběhu editace součástky změnili označení jejího pouzdra, použije se jako kritérium pro výběr nahrazovaných součástek původní označení, bude v nich však zaměněno za nové. Způsob ošetření seznamu spojů je u jednotlivých součástek stejný jako v příkazu Replace.



---

### 5.5.11 Nahradit celou skupinu součástek?

---

<b>DOTAZ:</b>	Package ***** has been changed Replace all components in this package?				
<b>POPIS:</b>	Pouzdro součástky bylo změněno – opravdu nahradit všechny součástky v tomto pouzdře?				
<b>ODPOVĚDI:</b>	<table> <tr> <td>&lt;Y&gt;es</td> <td>▷ všechny součástky se stejným označením pouzdra, jako má editovaná, jí budou nahrazeny</td> </tr> <tr> <td>&lt;N&gt;o, &lt;Esc&gt;</td> <td>▷ zůstáváte v editoru součástky</td> </tr> </table>	<Y>es	▷ všechny součástky se stejným označením pouzdra, jako má editovaná, jí budou nahrazeny	<N>o, <Esc>	▷ zůstáváte v editoru součástky
<Y>es	▷ všechny součástky se stejným označením pouzdra, jako má editovaná, jí budou nahrazeny				
<N>o, <Esc>	▷ zůstáváte v editoru součástky				

### 5.5.12 Menu součástek

---

<b>SUBMENU:</b>	Place Component Get from Board Select Component: Place Component Edit Select Component: Edit Pick Component Select Component: Jump Component Select Component: Jump Component Pin Select Component:
<b>POPIS:</b>	menu pro výběr součástky jako operandu uvedených příkazů
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Je-li v editoru desky ukazatel umístěn na součástce, je při vstupu do menu na název této součástky přesunuta zvýrazněná položka. To dovoluje např. vytvořit makro, zahajující editaci součástky pod ukazatelem, anebo jiné makro, které postupně vyvolává editor součástky pro všechny součástky na desce.

### 5.5.13 Umísťování pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Pad
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Place Pad; nejprve však vyvolá menu pro výběr typu pájecího bodu
<b>UŽITÍ:</b>	umísťování samostatných pájecích bodů, příp. prokovek

### 5.5.14 Kreslení spojových čar

---

<b>SUBMENU:</b>	Place Line
<b>POPIS:</b>	menu pro umísťování spojových čar
<b>UŽITÍ:</b>	ruční kreslení vodičů, kreslení ostatních čar

### 5.5.15 Typ kreslené spojové čáry

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Line Line Type Place Text Line Type Place Comp. Name Line Type Place Comp. Value Line Type Place Comp. Package Line Type Place Copper Line Type
----------------	--

- POPIS:** příkaz vyvolá menu pro výběr typu kreslené spojové čáry, anebo typu čáry, kterou jsou kresleny umístované nápisy
- UŽITÍ:** volba šířky čáry, již budou kresleny následující vodiče, resp. nápisy
- POZNÁMKY:** Zvolený logický typ spojové čáry užívá také autorouter. Tých logický typ čáry nabízejí a nastavují i příkazy `Place|Arc` a `Place|Circle`. Logický typ čáry pro kreslení nápisů je na něm nezávislý.

#### 5.5.16 Typ vkládané prokovky

- PŘÍKAZ:** `Place|Line|Via Type`
- POPIS:** příkaz vyvolá menu pro výběr typu prokovky
- UŽITÍ:** volba typu pájecího bodu, který bude užíván jako prokovka při kreslení spojové čáry
- POZNÁMKY:** Zvolený logický typ prokovky užívá také autorouter.

#### 5.5.17 Převzetí typu spojové čáry

- PŘÍKAZ:** `Place|Line|Pick Line Type`
- POPIS:** příkaz přebírá typ kreslené spojové čáry z desky
- PODMÍNKY:** ukazatel musí být umístěn na prvek kreslený spojovou čarou
- UŽITÍ:** např. chcete-li pokračovat v kreslení čar toho typu, který vidíte na desce, aniž byste museli přemýšlet o jeho šířce nebo logickém typu

#### 5.5.18 Úhel segmentů

- PARAMETR:** `Place|Line|Segment Angle`
- POPIS:** přepínač určuje úhly, pod kterými lze vkládat segmenty spojových čar
- HODNOTY:**
- `Arbitrary` ▷ segmenty čar lze vkládat pod obecným úhlem
  - `45 deg` ▷ segmenty čar budou umístovány (vzhledem k soustavě souřadnic) pod úhlem, který je celistvým násobkem  $45^\circ$
  - `90 deg` ▷ segmenty čar budou umístovány (vzhledem k soustavě souřadnic) pod úhlem, který je celistvým násobkem  $90^\circ$
- UŽITÍ:** zřejmé
- POZNÁMKY:** Parametr ovlivňuje také všechny segmenty umístované v režimech ukazatele `Drag Segment`, `Drag Vertex`, `Drag Component` a `Drag Group (Place)`. S výjimkou speciálních případů je vhodné umísťovat segmenty pod úhlem  $45^\circ$ ; zbývající dvě hodnoty v důsledcích obvykle redukuji propojitelnost desky. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu. ★

#### 5.5.19 Překlopení segmentů

- PARAMETR:** `Place|Line|Flipped Segments`
- POPIS:** přepínač překlápí polohu dvojice umístovaných segmentů spojové čáry
- HODNOTY:** `Off`, `On`
- UŽITÍ:** překlápění dvojice segmentů do vhodné polohy během jejich umísťování

---

**POZNÁMKY:** Parametr ovlivňuje také všechny segmenty umísťované v režimech ukazatele *Drag Segment*, *Drag Vertex*, *Drag Component* a *Drag Group (Place)*. Funguje vždy v kombinaci s klávesou **⟨Shift⟩**.  
Má-li *Segment Angle* hodnotu *Arbitrary*, je parametr bez vlivu.  
Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.



### 5.5.20 Přepisování segmentů

---

**PARAMETR:** *Place|Line|Replace Mode*

**POPIS:** přepínač určuje, zda jsou stávající segmenty spojových čar na téže vrstvě přepisovány novými

**HODNOTY:** *On* ▷ jsou-li nově vkládané segmenty umístěny na již existující, jsou tím původní segmenty odstraněny  
*Off* ▷ původní segmenty čar zůstávají „pod“ nově umístěnými

**UŽITÍ:** hodnota *On* dovoluje např. snadné zužování spojových čar na vybraných místech; hodnota *Off* má smysl jen tehdy, jestliže si z nějakého důvodu přejete původní segmenty (prozatím) zachovat

**POZNÁMKY:** Kromě segmentů spojových čar kreslených v režimu ukazatele *Draw Next* parametr ovlivňuje také kruhové oblouky a kružnice umísťované v režimech ukazatele *Place Arc* a *Place Circle*.  
Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.



### 5.5.21 Přejít ke kreslení čar

---

**PŘÍKAZ:** *Place|Line|Draw Line*

**POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele *Draw (First)*

**UŽITÍ:** začátek kreslení spojových čar

### 5.5.22 Umísťování oblouků

---

**PŘÍKAZ:** *Place|Arc*

**POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele *Arc Center*; nejprve vyvolá menu pro výběr logického typu čáry

**UŽITÍ:** umísťování kruhových oblouků

### 5.5.23 Umísťování kružnic

---

**PŘÍKAZ:** *Place|Circle*

**POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele *Circle Center*; nejprve vyvolá menu pro výběr logického typu čáry

**UŽITÍ:** umísťování kružnic

### 5.5.24 Umísťování nápisů

---

**SUBMENU:** *Place|Text*

---

**POPIS:** menu sdružuje příkazy pro vložení textu nápisu, nastavení výšky jeho znaků, logického typu čáry a zrcadlení a pro umístování nápisů

**UŽITÍ:** umístování nápisů na desku

### 5.5.25 Vložení nápisu

---

**PŘÍKAZ:** Place|Text|Enter String  
Place|Comp. Name|Enter String  
Place|Comp. Value|Enter String  
Place|Comp. Package|Enter String

**POPIS:** příkaz vyvolá dialog pro vložení řetězce nápisu

**UŽITÍ:** zřejmé

### 5.5.26 Výběr speciálních nápisů

---

**PŘÍKAZ:** Place|Text|Special Strings

**POPIS:** příkaz vyvolá menu obsahující klíčová slova speciálních nápisů; po výběru některé položky je příslušný řetězec připraven k umístování na desku stejně, jako kdybyste jej zadali příkazem Place|Text|Enter String

**UŽITÍ:** pohodlný zápis textu speciálních nápisů

### 5.5.27 Výška znaků nápisu

---

**PARAMETR:** Place|Text|Character Size  
Place|Comp. Name|Character Size  
Place|Comp. Value|Character Size  
Place|Comp. Package|Character Size

**POPIS:** parametr určuje výšku znaků dále vkládaných nápisů

**HODNOTY:** 6 až 6000 jednotek, tj. 0,15 až 150 mm, resp. 0,1524 až 152,4 mm při palcových rozměrech; nápisy tvořící označení součástí mohou mít výšku znaků 0, čímž se na desce stanou neviditelnými ★

**UŽITÍ:** zřejmé

**POZNÁMKY:** Výškou znaků se rozumí výška velkého písmene (např. „A“) při zanedbání šířky čáry, kterou je písmeno kresleno. Stejnou hodnotu jako výška vždy má i rozteč znaků, tj. např. vzdálenost středů písmen v nápisu „XX“. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu. ★

### 5.5.28 Zrcadlení nápisu

---

**PARAMETR:** Place|Text|Mirroring  
Place|Comp. Name|Mirroring  
Place|Comp. Value|Mirroring  
Place|Comp. Package|Mirroring

**POPIS:** parametr udává výchozí zrcadlení při umístování nápisů

- HODNOTY:** None ▷ žádné zrcadlení  
 in X Axis ▷ zrcadlení v ose X (podle osy Y)  
 in Y Axis ▷ zrcadlení v ose Y (podle osy X)
- UŽITÍ:** typicky pro vytváření nápisů čitelných ze strany pájení
- POZNÁMKY:** Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

### 5.5.29 Převzetí atributů nápisu

- 
- PŘÍKAZ:** Place|Text|Pick Text  
 Place|Comp. Name|Pick Text  
 Place|Comp. Value|Pick Text  
 Place|Comp. Package|Pick Text
- POPIS:** příkaz přebírá atributy nápisu (s výjimkou vrstvy) z desky
- PODMÍNKY:** ukazatel musí být umístěn na nápis
- UŽITÍ:** např. chcete-li pokračovat ve vkládání nápisů se stejnou výškou znaků a stejným logickým typem čáry, jaké vidíte na desce, aniž byste je museli znovu zadávat

### 5.5.30 Přejít k umístění nápisů

- 
- PŘÍKAZ:** Place|Text|Place  
 Place|Comp. Name|Place  
 Place|Comp. Value|Place  
 Place|Comp. Package|Place
- POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele Place Text, Place Name, Place Value nebo Place Package
- PODMÍNKY:** řetězec musí být neprázdný
- UŽITÍ:** začátek umístění nápisů a označení součástek
- OMEZENÍ:** umístění nápisů tvořících označení součástky je dostupné pouze v editoru součástky

### 5.5.31 „Rozlévání mědi“

- 
- SUBMENU:** Place|Copper
- POPIS:** menu sdružuje příkazy pro vyplňování ploch
- UŽITÍ:** vyplňování nebo šrafování ploch mědi

### 5.5.32 Rozteč šrafovacích čar

- 
- PARAMETR:** Place|Copper|Spacing X  
 Place|Copper|Spacing Y
- POPIS:** parametr určuje vodorovnou, resp. svislou rozteč šrafovacích čar při vyplňování ploch
- HODNOTY:** 0 až 1000 jednotek, tj. 0 až 25 mm, resp. 25,4 mm při palcových rozměrech
- UŽITÍ:** volba směru šrafování; nastavení hrubšího šrafování, než je modul sítě ukazatele

**POZNÁMKY:** Zadáním nulové hodnoty potlačíte šrafování v příslušném směru. Nenulová hodnota bude zaokrouhlena na nejbližší celistvý počet modulů aktuální sítě ukazatele, nejméně však na 1 modul.

Není-li zadaná hodnota dělitelem velikosti rastru, v němž byly umísťovány prvky vodiče, od něhož „rozlévání mědi“ vychází, může pak kontrola izolačních vzdáleností indikovat jejich porušení, zejména u vývodů součástek. Program totiž negeneruje žádné segmenty, kterými by tyto vývody vodič spojil s vytvořeným šrafováním.

Hodnoty parametrů se ukládají do konfiguračního souboru programu.



### 5.5.33 Překážky při rozlévání mědi

**PARAMETR:** Place|Copper|Marked Elements

**POPIS:** přepínač dovoluje při rozlévání mědi chápat označené prvky (zejména pájecí body) jako překážky

**HODNOTY:** Off ▷ označení prvků ignorováno  
On ▷ označené prvky považovány za překážky

**UŽITÍ:** S užitím tohoto přepínače lze zabránit tomu, aby pájecí body, které jsou na stejném potenciálu jako rozlévaná měď, byly zcela zality (což by při pájení působilo nadměrný odvod tepla). Stačí pájecí body označit, přičemž segmenty předem připravené spojové čáry, které z nich vycházejí, zůstanou neoznačeny. Jejich prostřednictvím pak pájecí body budou propojeny s rozlitou mědí.

### 5.5.34 Přejít k vyplňování ploch

**PŘÍKAZ:** Place|Copper|Pour

**POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele Pour Copper

**UŽITÍ:** „rozlévání mědi“, šrafování a vyplňování ploch

### 5.5.35 Přejít k umísťování okénka

**PŘÍKAZ:** Place|Window

**POPIS:** příkaz nastavuje režim ukazatele Place Window (1st)

**UŽITÍ:** začátek umísťování okénka, např. pro účely autorouteru nebo množinových operací

### 5.5.36 Umísťování názvu součástky

**SUBMENU:** Place|Comp. Name

**POPIS:** menu sdružuje příkazy pro vložení textu nápisu tvořícího název součástky, nastavení výšky jeho znaků a zrcadlení a pro přechod k jeho umísťování

**PODMÍNKY:** součástka dosud nesmí mít název

**UŽITÍ:** vložení názvu součástky při jejím vytváření

---

### 5.5.37 Umístování hodnoty součástky

---

<b>SUBMENU:</b>	Place Comp. Value
<b>POPIS:</b>	menu sdružuje příkazy pro vložení textu nápisu udávajícího hodnotu součástky, nastavení výšky jeho znaků a zrcadlení a pro přechod k jeho umístování
<b>PODMÍNKY:</b>	součástka dosud nesmí mít hodnotu
<b>UŽITÍ:</b>	vložení hodnoty součástky při jejím vytváření

### 5.5.38 Umístování označení pouzdra součástky

---

<b>SUBMENU:</b>	Place Comp. Package
<b>POPIS:</b>	menu sdružuje příkazy pro vložení textu nápisu udávajícího pouzdro součástky, nastavení výšky jeho znaků a zrcadlení a pro přechod k jeho umístování
<b>PODMÍNKY:</b>	součástka dosud nesmí mít udáno pouzdro
<b>UŽITÍ:</b>	vložení označení pouzdra součástky při jejím vytváření

### 5.5.39 Umístování vývodů součástky

---

<b>SUBMENU:</b>	Place Pin
<b>POPIS:</b>	menu sdružuje příkazy pro vkládání vývodů součástky, nastavení jejich výchozího čísla a logického typu jejich pájecích bodů
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání jednotlivých vývodů součástky při jejím vytváření
<b>ODKAZY:</b>	vkládání řad vývodů

### 5.5.40 Výchozí číslo vývodu

---

<b>PARAMETR:</b>	Place Pin Pin Number
<b>POPIS:</b>	parametr určuje číslo vkládaného vývodu
<b>HODNOTY:</b>	1 až 500
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Vložením prvního vývodu se číslo automaticky zvýší. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

### 5.5.41 Typ vkládaných vývodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Pin Pad Type Place Row of Pins Pad Type
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu pro výběr logického typu vývodu
<b>UŽITÍ:</b>	volba typu pájecího bodu, který bude vkládán jako vývod součástky

### 5.5.42 Přechod k umístování vývodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Pin Place
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Place Pin

**UŽITÍ:** začátek umístování jednotlivých vývodů součástky

#### 5.5.43 Umístování řad vývodů součástky

---

**SUBMENU:** Place|Row of Pins

**POPIS:** menu sdružuje příkazy pro vkládání řad vývodů součástky, nastavení jejich výchozího čísla, počtu vývodů, přírůstku, vodorovné a svislé rozteče a logického typu jejich pájecích bodů

**UŽITÍ:** vkládání celých řad vývodů součástky při jejím vytváření

**ODKAZY:** vkládání jednotlivých vývodů

**POZNÁMKY:** Menu vytváří nástroj, jak pohodlně vkládat řady vývodů s navazujícím i prolínajícím se číslováním. Jakmile jsou vývody řady vloženy, mají ovšem stejné vlastnosti, jako kdyby byly vloženy jednotlivě.

#### 5.5.44 Číslo prvního vývodu v řadě

---

**PARAMETR:** Place|Row of Pins|First Number

**POPIS:** parametr určuje číslo prvního vývodu ve vkládané řadě

**HODNOTY:** 1 až 500

**UŽITÍ:** zřejmé

**ODKAZY:** počet vývodů v řadě, přírůstek číslování

#### 5.5.45 Počet vývodů v řadě

---

**PARAMETR:** Place|Row of Pins|Pin Count

**POPIS:** parametr určuje počet vývodů ve vkládané řadě

**HODNOTY:** 2 až 500

**UŽITÍ:** zřejmé

**ODKAZY:** číslo prvního vývodu, přírůstek číslování

**POZNÁMKY:** Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

#### 5.5.46 Přírůstek číslování

---

**PARAMETR:** Place|Row of Pins|Increment

**POPIS:** parametr určuje přírůstek číslování vývodů ve vkládané řadě

**HODNOTY:** 1 až 500

**UŽITÍ:** zřejmé

**ODKAZY:** číslo prvního vývodu, počet vývodů v řadě

**POZNÁMKY:** Potřebujete-li např. vložit řadu vývodů s čísly 7, 9, 11, zadáte hodnoty:

```

First Number = 7
Pin Count    = 3
Increment    = 2

```

Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.

---

### 5.5.47 Rozteče v řadě vývodů

---

<b>PARAMETR:</b>	Place Row of Pins Spacing X Place Row of Pins Spacing Y
<b>POPIS:</b>	parametr určuje vodorovnou, resp. svislou rozteč vkládaných pájecích bodů v řadě vývodů součástky
<b>HODNOTY:</b>	0 až 10000 jednotek, tj. 0 až 250 mm, resp. 0 až 254 mm
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnoty parametrů se ukládají do konfiguračního souboru programu.

### 5.5.48 Přechod k umístování řad vývodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Place Row of Pins Place
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Place Row
<b>UŽITÍ:</b>	začátek umístování řad vývodů součástky

## 5.6 Přesun ukazatele

---

<b>SUBMENU:</b>	Jump
<b>POPIS:</b>	menu pro přesun ukazatele na zadané souřadnice, počátek relativních souřadnic, rohy okénka, součástku či její vývod, a zvýrazněné prvky
<b>UŽITÍ:</b>	také pro vyhledávání objektů a pro návrat na určitá předem označená místa

### 5.6.1 Přesun ukazatele na zadané souřadnice

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Coordinates
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá dialog pro vložení hodnot <i>X</i> -ové a <i>Y</i> -ové souřadnice a přesune ukazatel na zadané hodnoty
<b>UŽITÍ:</b>	rychlý přesun na číselně zadané souřadnice, např. při vkládání obrysu desky, upevňovacích otvorů apod.
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnoty zadané se znaménkem jsou interpretovány relativně vzhledem k dosavadní poloze ukazatele v příslušné ose. Zadané hodnoty jsou zaokrouhleny do sítě ukazatele.

### 5.6.2 Přesun ukazatele do počátku relativních souřadnic

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Relative Zero
<b>POPIS:</b>	příkaz přesune ukazatel na počátek relativních souřadnic
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé; počátek relativních souřadnic navíc může sloužit jako jakási značka na desce
<b>POZNÁMKY:</b>	Funkci příkazu neovlivňuje, zda jsou relativní souřadnice právě zobrazovány.

---

### 5.6.3 Přesun ukazatele na rohy okénka

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Window LL Corner Jump Window LR Corner Jump Window UL Corner Jump Window UR Corner
<b>POPIS:</b>	příkaz přesune ukazatel na levý dolní, resp. pravý dolní, levý horní nebo pravý horní roh okénka
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Funkci příkazu neovlivňuje, zda je okénko právě viditelné.

---

### 5.6.4 Přesun ukazatele na součástku

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Component
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu součástek na desce; po výběru součástky přesune ukazatel na její vývod číslo 1
<b>PODMÍNKY:</b>	na desce musí být nejméně jedna součástka
<b>UŽITÍ:</b>	zejména pro vyhledání součástky na desce podle jejího názvu
<b>ODKAZY:</b>	přesun ukazatele na vývod součástky
<b>POZNÁMKY:</b>	Nemá-li součástka vývod č. 1, přesune se ukazatel do jejího geometrického středu.

---

### 5.6.5 Přesun ukazatele na vývod součástky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Component Pin
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu součástek na desce; po výběru součástky a zadání čísla jejího vývodu přesune ukazatel na zadaný vývod
<b>PODMÍNKY:</b>	na desce musí být nejméně jedna součástka
<b>UŽITÍ:</b>	zejména pro snadné vyhledání určitého vývodu složité součástky
<b>POZNÁMKY:</b>	Nemá-li součástka vývod zadaného čísla, je ohlášena chyba. Jestliže součástka nemá žádný vývod, nelze jej v dialogu ani zadat.

---

### 5.6.6 Přesun ukazatele na první označený prvek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump First Element
<b>POPIS:</b>	příkaz přesune ukazatel na první označený prvek
<b>PODMÍNKY:</b>	alespoň jeden prvek musí být označen
<b>UŽITÍ:</b>	vyhledávání označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	přesun na další prvek, množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Pořadí prvků pro účely tohoto příkazu je dáno uspořádáním interních seznamů programu LAYOUT.

---

### 5.6.7 Přesun ukazatele na další označený prvek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Next Element
----------------	-------------------

---

<b>POPIS:</b>	příkaz přesune ukazatel na další označený prvek
<b>PODMÍNKY:</b>	alespoň jeden prvek musí být označen
<b>UŽITÍ:</b>	vyhledávání označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	přesun na první prvek, množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Z posledního označeného prvku přechází ukazatel opět na první. Pořadí prvků pro účely tohoto příkazu je dáno uspořádáním interních seznamů programu LAYOUT.

### 5.6.8 Přesun ukazatele na obnovený prvek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Jump Last Undo/Redo
<b>POPIS:</b>	příkaz přesune ukazatel do toho místa, kde došlo k poslední změně užitím některého příkazu z menu Undo
<b>PODMÍNKY:</b>	menu Undo muselo již být užito
<b>UŽITÍ:</b>	usnadnění orientace v historii provedených editací

## 5.7 Množinové operace

Grafické editory provádějí operace nad určitými prvky. Ty obvykle můžete určit tím, že na ně ukážete ukazatelem nebo je uzavřete do okénka. Je však výhodné tento koncept zobecnit tak, že operandem bude libovolná, nějakým způsobem vytvořená množina prvků.

V programu LAYOUT je operandem operací v submenu Edit|Group a Edit|Change množina označených prvků; označení prvku odpovídá jeho barevné zvýraznění. Program poskytuje možnosti, jak označit jeden prvek, jeden vodič, jeden spoj, prvky v okénku nebo všechny prvky, které mají určitou vlastnost, např. všechny pájecí body jistého typu nebo všechny nápisy o zadané výšce znaků.

Ani to však v některých situacích nestačí (potřebujete např. označit všechny vývody číslo 1, které jsou zároveň tvořeny pájecím bodem určitého typu), a proto program LAYOUT poskytuje další nástroj, kterým jsou čtyři množinové operace. Ty se ovládají analogicky a liší se od sebe jen v operátoru, který aplikují. Funkci množinových operací popisuje následující tabulka, v které  $P$  značí množinu prvků označených před operací,  $Q$  množinu prvků určených v průběhu operace a  $R$  výslednou množinu označených prvků:

Operace:	Funkce:
Select (Add)	$R = P \text{ or } Q$
Qualify (Intersect)	$R = P \text{ and } Q$
Unselect (Subtract)	$R = P \text{ and (not } Q)$
Toggle (Invert)	$R = P \text{ xor } Q$

Výše uvedený příklad nyní můžete řešit např. takto:

Nejprve odznačíte všechny prvky (Select|Unselect|All Elements), pak označíte vývody číslo 1 (Select|Select|Components|Pins|1) a nakonec omezíte na logický typ (Select|Qualify|Pads|One Type|...).

---

---

Často stačí samotné označení určitých objektů: potřebujete se např. podívat, co všechno leží na určité vrstvě, které konce spojových čar jsou volné anebo které vývody jsou zapojeny v seznamu spojů. V takovém případě je požadovaným výsledkem již zvýraznění těchto objektů.

## 5.8 Výběr operandů

---

<b>SUBMENU:</b>	Select
<b>POPIS:</b>	menu pro výběr operandů
<b>UŽITÍ:</b>	výběr operandů pro množinové operace, přechod ke značení prvků, spojek, vodičů a spojů

### 5.8.1 Přidávání operandů

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Select
<b>POPIS:</b>	menu pro přidávání operandů
<b>UŽITÍ:</b>	označování prvků, tj. přidávání operandů do množiny označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Množina označených prvků bude sjednocením stávající množiny označených prvků a dále určené množiny.

### 5.8.2 Omezování operandů

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Qualify
<b>POPIS:</b>	menu pro omezování operandů
<b>UŽITÍ:</b>	podmiňování označení, tj. příslušnosti k množině označených prvků, dále určenou vlastností
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Množina označených prvků bude průnikem stávající množiny označených prvků a dále určené množiny.

### 5.8.3 Ubírání operandů

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Unselect
<b>POPIS:</b>	menu pro ubírání operandů
<b>UŽITÍ:</b>	odznačování prvků, tj. ubírání operandů z množiny označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Množina označených prvků bude množinovým rozdílem stávající množiny označených prvků a dále určené množiny.

### 5.8.4 Změna příslušnosti operandů

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Toggle
<b>POPIS:</b>	menu pro změnu příslušnosti operandů

**UŽITÍ:** změna označení prvků, tj. jejich příslušnosti k množině označených prvků  
**ODKAZY:** množinové operace

### 5.8.5 Výběr všech prvků

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|All Elements  
 Select|Qualify|All Elements  
 Select|Unselect|All Elements  
 Select|Toggle|All Elements

**POPIS:** příkaz vybírá všechny prvky jako operand pro probíhající množinovou operaci  
**UŽITÍ:** např. pro odznačení všech prvků před další množinovou operací

### 5.8.6 Výběr mimorastrových prvků

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Off-Grid Ones  
 Select|Qualify|Off-Grid Ones  
 Select|Unselect|Off-Grid Ones  
 Select|Toggle|Off-Grid Ones

**POPIS:** příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny prvky ležící mimo aktuální síť ukazatele

**UŽITÍ:** typicky pro kontrolu, které objekty leží mimo daný rastr

**POZNÁMKY:** Za prvky ležící mimo rastr jsou považovány:

- pájecí body, jejichž střed leží mimo rastr
- spojové čáry, jejichž některý koncový bod není v rastru
- kruhové oblouky, jejichž střed leží mimo rastr nebo jejichž poloměr není dělitelný s modulem rastru
- nápisy, jejichž střed leží mimo rastr

Jsou-li zapnuty relativní souřadnice, závisí dále funkce příkazu na hodnotě přepínače `Options|Extensions|Grid Offset`.

### 5.8.7 Výběr okénka včetně hranice

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Window & Border  
 Select|Qualify|Window & Border  
 Select|Unselect|Window & Border  
 Select|Toggle|Window & Border

**POPIS:** příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny prvky ležící v okénku nebo na jeho hranici

**UŽITÍ:** zřejmé

**ODKAZY:** výběr vnitřku okénka

**POZNÁMKY:** Příkaz se vztahuje i na takové segmenty spojových čar a kruhové oblouky, které sice hranici okénka neprotínají, ale část obdélníku jim opsaného do okénka zasahuje.

---

### 5.8.8 Výběr vnitřku okénka

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Window Interior Select Qualify Window Interior Select Unselect Window Interior Select Toggle Window Interior
<b>POPIS:</b>	příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny prvky, které zcela leží uvnitř okénka
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	výběr okénka včetně hranice

### 5.8.9 Výběr prvků jedné šířky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select One Width Select Qualify One Width Select Unselect One Width Select Toggle One Width
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny spojové čáry, kruhové oblouky a nápisy dále určeného logického typu (tj. šířky)
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	výběr spojových čar jedné šířky, výběr oblouků jedné šířky a výběr nápisů jedné šířky

### 5.8.10 Výběr vrstvy

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select One Layer Select Qualify One Layer Select Unselect One Layer Select Toggle One Layer
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny prvky ležící na dále určené vrstvě
<b>UŽITÍ:</b>	označení celé vrstvy, omezení označení na jednu vrstvu, apod.
<b>ODKAZY:</b>	výběr vodivých vrstev
<b>POZNÁMKY:</b>	Za prvky ležící na určité vrstvě jsou považovány pouze spojové čáry, kruhové oblouky, nápisy a ty pájecí body, které na dané vrstvě nejsou potlačeny. Příkaz se tedy nikdy nevztahuje na součástky.

### 5.8.11 Výběr vodivých vrstev

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Conductive Select Qualify Conductive Select Unselect Conductive Select Toggle Conductive
<b>POPIS:</b>	příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny prvky ležící na některé z vodivých vrstev
<b>UŽITÍ:</b>	zejména při omezování označené množiny na vodivé vrstvy

**ODKAZY:** výběr vrstvy

### 5.8.12 Výběr označených vodičů

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Marked Tracks  
 Select|Qualify|Marked Tracks  
 Select|Unselect|Marked Tracks  
 Select|Toggle|Marked Tracks

**POPIS:** příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny vodiče, jejichž některý prvek je označen

**UŽITÍ:** při označování vodičů pro optimalizaci, sjednocování šířky spojových čar apod.

**ODKAZY:** výběr označených spojek, režim označování vodiče

**POZNÁMKY:** Rozhodnete-li se optimalizovat v autorouteru vodiče určité šířky, potřebujete označit nejen segmenty jejich spojových čar (příkazem `Select|Select|One Width`), ale také jejich prokovky. To příkazem `Select|Select|Pads|One Type` nelze provést, protože byste zároveň označili prokovky i na vodičích ostatních šířek. (Prokovky na ostatních vodičích totiž pravděpodobně jsou téhož logického typu.) Místo toho je proto třeba po označení segmentů spojových čar označit k nim náležející vodiče tímto příkazem. ★

### 5.8.13 Výběr označených spojek

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Marked Links  
 Select|Qualify|Marked Links  
 Select|Unselect|Marked Links  
 Select|Toggle|Marked Links

**POPIS:** příkaz jako operand pro probíhající množinovou operaci vybírá všechny spojky (tj. části vodičů), jejichž některý prvek je označen

**UŽITÍ:** při označování spojek na vodičích určených k optimalizaci, sjednocování šířky spojových čar apod.

**ODKAZY:** výběr označených vodičů, režim označování spojky

### 5.8.14 Výběr pájecích bodů

---

**SUBMENU:** Select|Select|Pads  
 Select|Qualify|Pads  
 Select|Unselect|Pads  
 Select|Toggle|Pads

**POPIS:** menu pro další výběr pájecích bodů

**UŽITÍ:** výběr všech nebo dále specifikovaných pájecích bodů

**ODKAZY:** množinové operace

---

### 5.8.15 Výběr všech pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Pads All Select Qualify Pads All Select Unselect Pads All Select Toggle Pads All
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny pájecí body
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.8.16 Výběr pájecích bodů jednoho typu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Pads One Type Select Qualify Pads One Type Select Unselect Pads One Type Select Toggle Pads One Type
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny pájecí body dále určeného logického typu
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.8.17 Výběr nezapojených pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Pads Unbound Select Qualify Pads Unbound Select Unselect Pads Unbound Select Toggle Pads Unbound
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace ty pájecí body, do kterých nevedou žádné spojové čáry
<b>UŽITÍ:</b>	např. hledání nepoužitých (zapomenutých) pájecích bodů na desce anebo ve spojení s příkazem Pins in Netlist hledání dosud nezapojených vývodů

### 5.8.18 Výběr chybějících spojek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Pads Pins in Rats Nest Select Qualify Pads Pins in Rats Nest Select Unselect Pads Pins in Rats Nest Select Toggle Pads Pins in Rats Nest
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace ty pájecí body, které tvoří koncové body chybějících spojek
<b>UŽITÍ:</b>	pro snadné nalezení chybějících spojek na desce (ve spojení s příkazem Jump First Element)

---

### 5.8.19 Výběr vývodů v seznamu spojů

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Pads Pins in Netlist Select Qualify Pads Pins in Netlist Select Unselect Pads Pins in Netlist Select Toggle Pads Pins in Netlist
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace ty pájecí body, které jsou vývody součástek, zapojenými do seznamu spojů
<b>UŽITÍ:</b>	např. chcete-li se podívat, které všechny vývody bude nutno zapojit

### 5.8.20 Výběr spojových čar

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Select Lines Select Qualify Lines Select Unselect Lines Select Toggle Lines
<b>POPIS:</b>	menu pro další výběr spojových čar
<b>UŽITÍ:</b>	výběr všech nebo dále specifikovaných spojových čar
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace

### 5.8.21 Výběr všech spojových čar

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Lines All Select Qualify Lines All Select Unselect Lines All Select Toggle Lines All
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny spojové čáry
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.8.22 Výběr spojových čar jedné šířky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Lines One Width Select Qualify Lines One Width Select Unselect Lines One Width Select Toggle Lines One Width
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny spojové čáry dále určeného logického typu (tj. šířky)
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.8.23 Výběr pravoúhlých spojových čar

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Lines Orthogonal Select Qualify Lines Orthogonal Select Unselect Lines Orthogonal Select Toggle Lines Orthogonal
----------------	---

---

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny vodorovné a svislé spojové čáry

**UŽITÍ:** např. při kontrole, jaké prvky jsou užity k vytvoření desky

#### 5.8.24 Výběr diagonálních spojových čar

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Lines|Diagonal  
 Select|Qualify|Lines|Diagonal  
 Select|Unselect|Lines|Diagonal  
 Select|Toggle|Lines|Diagonal

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny spojové čáry, běžící pod úhly 45° a 135°

**UŽITÍ:** např. při kontrole, jaké prvky jsou užity k vytvoření desky

#### 5.8.25 Výběr spojových čar s obecným úhlem

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Lines|Arbitrary  
 Select|Qualify|Lines|Arbitrary  
 Select|Unselect|Lines|Arbitrary  
 Select|Toggle|Lines|Arbitrary

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny spojové čáry, běžící pod obecným úhlem, různým od celistvého násobku 45°

**UŽITÍ:** např. při kontrole, jaké prvky jsou užity k vytvoření desky

#### 5.8.26 Výběr volných konců spojových čar

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Lines|Unbound  
 Select|Qualify|Lines|Unbound  
 Select|Unselect|Lines|Unbound  
 Select|Toggle|Lines|Unbound

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny spojové čáry, jejichž alespoň jeden konec je volný (nekončící v pájecím bodu nebo jiném spoji)

**UŽITÍ:** např. při hledání zapomenutých spojových čar na desce (které mohou být zbytky po nedokončených editacích)

#### 5.8.27 Výběr překrytých čar a oblouků

---

**PŘÍKAZ:** Select|Select|Lines|Covered  
 Select|Qualify|Lines|Covered  
 Select|Unselect|Lines|Covered  
 Select|Toggle|Lines|Covered  
 Select|Select|Arcs|Covered  
 Select|Qualify|Arcs|Covered  
 Select|Unselect|Arcs|Covered  
 Select|Toggle|Arcs|Covered

- POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny spojové čáry a kruhové oblouky, které jsou na téže vrstvě překryty jinými segmenty o větší šířce
- UŽITÍ:** typicky pro zvýraznění a následné odstranění zbytků po ručním rozšíření spojových čar nebo jejich úseků
- POZNÁMKY:** Příkaz zvýrazní také např. prvky součástí, tvořící jejich obrysové čáry (jestliže se překrývají). To slouží jen jako indikace, že fotoplotter bude některé segmenty exponovat dvakrát; samostatně je odstranit nelze. ★

### 5.8.28 Výběr oblouků

- 
- SUBMENU:** Select|Select|Arcs  
Select|Qualify|Arcs  
Select|Unselect|Arcs  
Select|Toggle|Arcs
- POPIS:** menu pro další výběr kruhových oblouků
- UŽITÍ:** výběr všech nebo dále specifikovaných kruhových oblouků
- ODKAZY:** množinové operace

### 5.8.29 Výběr všech oblouků

- 
- PŘÍKAZ:** Select|Select|Arcs|All  
Select|Qualify|Arcs|All  
Select|Unselect|Arcs|All  
Select|Toggle|Arcs|All
- POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny kruhové oblouky
- UŽITÍ:** zřejmé

### 5.8.30 Výběr oblouků jedné šířky

- 
- PŘÍKAZ:** Select|Select|Arcs|One Width  
Select|Qualify|Arcs|One Width  
Select|Unselect|Arcs|One Width  
Select|Toggle|Arcs|One Width
- POPIS:** operandem probíhající množinové operace budou všechny kruhové oblouky dále určeného logického typu (tj. šířky)
- UŽITÍ:** zřejmé

### 5.8.31 Výběr volných konců oblouků

- 
- PŘÍKAZ:** Select|Select|Arcs|Unbound  
Select|Qualify|Arcs|Unbound  
Select|Unselect|Arcs|Unbound  
Select|Toggle|Arcs|Unbound

- POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny kruhové oblouky, jejichž alespoň jeden konec je volný (nekončící v pájecím bodu nebo jiném spoji)
- UŽITÍ:** např. při hledání zapomenutých kruhových oblouků na desce (které mohou být zbytky po nedokončených editacích)

### 5.8.32 Výběr nápisů

---

- SUBMENU:** Select|Select|Text  
Select|Qualify|Text  
Select|Unselect|Text  
Select|Toggle|Text
- POPIS:** menu pro další výběr nápisů
- UŽITÍ:** výběr všech nebo dále specifikovaných nápisů
- ODKAZY:** množinové operace

### 5.8.33 Výběr všech nápisů

---

- PŘÍKAZ:** Select|Select|Text|All  
Select|Qualify|Text|All  
Select|Unselect|Text|All  
Select|Toggle|Text|All
- POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny nápisy
- UŽITÍ:** zřejmé

### 5.8.34 Výběr nápisů maskou

---

- PŘÍKAZ:** Select|Select|Text|Masked  
Select|Qualify|Text|Masked  
Select|Unselect|Text|Masked  
Select|Toggle|Text|Masked
- POPIS:** operandem probíhající množinové operace budou všechny nápisy, vyhovující dále zadané masce; příkaz vyvolá dialog pro její vložení
- UŽITÍ:** chcete-li např. označit všechny nápisy obsahující trojici vykřičníků, zadáte masku „\*!!!\*“

### 5.8.35 Výběr nápisů jedné šířky

---

- PŘÍKAZ:** Select|Select|Text|One Width  
Select|Qualify|Text|One Width  
Select|Unselect|Text|One Width  
Select|Toggle|Text|One Width
- POPIS:** operandem probíhající množinové operace budou všechny nápisy kreslené dále určeným logickým typem (tj. šířkou) čáry
- UŽITÍ:** zřejmé

---

### 5.8.36 Výběr nápisů jedné velikosti

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Text One Size Select Qualify Text One Size Select Unselect Text One Size Select Toggle Text One Size
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny nápisy s dále určenou výškou znaků; příkaz vyvolá dialog pro její zadání
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.8.37 Výběr vodorovných nápisů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Text Horizontal Select Qualify Text Horizontal Select Unselect Text Horizontal Select Toggle Text Horizontal
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny vodorovné nápisy
<b>UŽITÍ:</b>	např. pro jejich otočení o 180° do čitelné polohy

### 5.8.38 Výběr svislých nápisů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Text Vertical Select Qualify Text Vertical Select Unselect Text Vertical Select Toggle Text Vertical
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny svislé nápisy
<b>UŽITÍ:</b>	např. pro jejich otočení o 180° do lépe čitelné polohy

### 5.8.39 Výběr zrcadlených nápisů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select Select Text Mirrored Select Qualify Text Mirrored Select Unselect Text Mirrored Select Toggle Text Mirrored
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny zrcadlené nápisy
<b>UŽITÍ:</b>	např. pro zvýraznění nečitelných nápisů při kontrole desky

### 5.8.40 Výběr součástek

---

<b>SUBMENU:</b>	Select Select Components Select Qualify Components Select Unselect Components Select Toggle Components
-----------------	---

---

<b>POPIS:</b>	menu pro další výběr součástí
<b>UŽITÍ:</b>	výběr všech nebo dále specifikovaných součástí a jejich jednotlivých prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace

#### 5.8.41 Výběr všech součástí

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Select   Components   All Select   Qualify   Components   All Select   Unselect   Components   All Select   Toggle   Components   All
<b>POPIS:</b>	příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny součástky
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

#### 5.8.42 Výběr součástí maskou

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Select   Components   Masked Select   Qualify   Components   Masked Select   Unselect   Components   Masked Select   Toggle   Components   Masked
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny součástky, jejichž názvy vyhovují dále zadané masce; příkaz vyvolá dialog pro její vložení
<b>UŽITÍ:</b>	chcete-li např. označit všechny kondenzátory (jejichž názvy začínají písmenem „C“), zadáte masku „C*“

#### 5.8.43 Výběr označených součástí

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Select   Components   Marked Select   Qualify   Components   Marked Select   Unselect   Components   Marked Select   Toggle   Components   Marked
<b>POPIS:</b>	operandem probíhající množinové operace budou všechny součástky, jejichž alespoň jeden prvek je označen
<b>UŽITÍ:</b>	množinové operace s „částečně označenými“ součástkami
<b>POZNÁMKY:</b>	Chcete-li označit všechny součástky obsahující např. pájecí bod nějakého typu nebo mající určité pouzdro, označíte nejprve příslušné prvky a pak pomocí tohoto příkazu i odpovídající součástky. Samotné označení jednotlivých prvků součástky by jinak nikdy neumožnilo s ní zacházet jako s celkem. Operandem množinové operace se stanou i ty součástky, které jsou označeny samy, aniž by měly označen jakýkoliv prvek (takže vizuálně se označené nijak nejeví.)



#### 5.8.44 Výběr zrcadlených součástí

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Select   Components   Mirrored Select   Qualify   Components   Mirrored Select   Unselect   Components   Mirrored Select   Toggle   Components   Mirrored
----------------	---

**POPIS:** operandem probíhající množinové operace budou všechny součástky, které byly od svého převzetí z knihovny či vytvoření zrcadleny (jedenkrát, třikrát atd.)

**UŽITÍ:** odlišení součástek umístěných na spodní (horní) straně desky

#### 5.8.45 Výběr názvů součástek

**PŘÍKAZ:** Select | Select | Components | Names  
 Select | Qualify | Components | Names  
 Select | Unselect | Components | Names  
 Select | Toggle | Components | Names

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny nápisy tvořící názvy součástek

**UŽITÍ:** např. při hromadném otáčení názvů součástek do čitelné polohy (po jejich rozmístění)

#### 5.8.46 Výběr označení hodnoty součástek

**PŘÍKAZ:** Select | Select | Components | Values  
 Select | Qualify | Components | Values  
 Select | Unselect | Components | Values  
 Select | Toggle | Components | Values

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny nápisy označující hodnoty součástek

**UŽITÍ:** např. při hromadném otáčení označení součástek do čitelné polohy (po jejich rozmístění)

#### 5.8.47 Výběr označení pouzdra součástek

**PŘÍKAZ:** Select | Select | Components | Packages  
 Select | Qualify | Components | Packages  
 Select | Unselect | Components | Packages  
 Select | Toggle | Components | Packages

**POPIS:** příkaz vybere jako operand probíhající množinové operace všechny nápisy označující pouzdra součástek

**UŽITÍ:** např. při hromadném otáčení označení součástek do čitelné polohy (po jejich rozmístění)

#### 5.8.48 Výběr vývodů součástek

**PŘÍKAZ:** Select | Select | Components | Pins  
 Select | Qualify | Components | Pins  
 Select | Unselect | Components | Pins  
 Select | Toggle | Components | Pins

**POPIS:** operandem probíhající množinové operace budou všechny vývody dále určeného čísla; příkaz vyvolá dialog pro jeho vložení

**UŽITÍ:** např. pro označení vývodu číslo 1 u všech součástek zároveň

---

#### 5.8.49 Identifikace prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Mark Element
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Mark (Identify)
<b>UŽITÍ:</b>	identifikace a označování jednotlivých prvků nebo součástí; neutrální režim ukazatele

#### 5.8.50 Označování spojek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Mark Link
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Mark Link
<b>UŽITÍ:</b>	označování spojek na vodičích
<b>ODKAZY:</b>	označování vodičů

#### 5.8.51 Označování vodičů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Mark Track
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Mark Track
<b>UŽITÍ:</b>	označování vodičů
<b>ODKAZY:</b>	označování spojek, označování spojů

#### 5.8.52 Označování spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Select   Mark Net
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Mark Net
<b>UŽITÍ:</b>	označování spojů
<b>ODKAZY:</b>	označování vodičů

### 5.9 Editace

---

<b>SUBMENU:</b>	Edit
<b>POPIS:</b>	menu sdružuje příkazy pro editaci okénka a skupiny zvýrazněných prvků; zhruba polovina příkazů v menu pouze nastavuje příslušné editační režimy ukazatele
<b>UŽITÍ:</b>	všechny úpravy obrazce plošného spoje

#### 5.9.1 Editace okénka

---

<b>SUBMENU:</b>	Edit   Window
<b>POPIS:</b>	menu obsahuje příkazy pro mazání, přesouvání a kopírování okénka
<b>UŽITÍ:</b>	práce se skupinou prvků v obdélníkové oblasti

---

### 5.9.2 Mazání okének

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Window Erase
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Erase Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	mazání prvků v okénku

### 5.9.3 Přesouvání okének

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Window Move
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Move Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání prvků v okénku

### 5.9.4 Kopírování okének

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Window Copy
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Copy Window (1st)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování prvků v okénku

### 5.9.5 Krok pro přečíslování kopírovaných součástek

---

<b>PARAMETR:</b>	Edit Window Step Edit Group Step
<b>POPIS:</b>	parametr udává krok užitý pro odvozování nových názvů součástek při jejich kopírování
<b>HODNOTY:</b>	-10000 až 10000
<b>UŽITÍ:</b>	vytváření unikátních názvů kopírovaných součástek
<b>ODKAZY:</b>	kopírování okének, kopírování označených prvků
<b>POZNÁMKY:</b>	Má-li parametr hodnotu např. 100, pak prvním kopírováním součástky C35 vznikne C135, dalším (v rámci téhož příkazu) C235, atd. Jestliže však součástka C135 již existovala, pak se program pokusí vytvořit označení C136, C137 atd. s krokem 1, dokud nenajde dosud neexistující označení. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru.

### 5.9.6 Editace označených prvků

---

<b>SUBMENU:</b>	Edit Group
<b>POPIS:</b>	menu obsahuje příkazy pro mazání, přesouvání, odtahování a kopírování označených prvků
<b>PODMÍNKY:</b>	musí být označen alespoň jeden prvek nenáležící k součástce
<b>UŽITÍ:</b>	práce se skupinou označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace

### 5.9.7 Mazání označených prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Group Erase
----------------	------------------

---

<b>POPIS:</b>	příkaz smaže skupinu označených prvků
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>OMEZENÍ:</b>	množinové operace

#### 5.9.8 Přesouvání označených prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Group Move
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Move Group (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání skupiny označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace, odtahování označených prvků

#### 5.9.9 Odtahování označených prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Group Drag
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Drag Group (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	odtahování skupiny označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace

#### 5.9.10 Kopírování označených prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Group Copy
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Copy Group (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	kopírování skupiny označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace, přesouvání označených prvků

#### 5.9.11 Změny označených prvků

---

<b>SUBMENU:</b>	Edit Change
<b>POPIS:</b>	menu obsahuje příkazy pro změny vrstev a logického typu označených prvků a velikosti a orientace nápisů
<b>PODMÍNKY:</b>	alespoň jeden prvek musí být označen
<b>UŽITÍ:</b>	práce se skupinou označených prvků
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže některým z příkazů v tomto menu ovlivníte vodivá spojení na desce, bude třeba následně použít příkaz Edit Cleanup.

#### 5.9.12 Změna vrstvy

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Change Layer
<b>POPIS:</b>	příkaz změní vrstvu všech označených prvků; vyvolá menu pro zadání nové vrstvy
<b>UŽITÍ:</b>	typicky při přípravě na generování výstupních souborů
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace, záměna vrstev

---

**POZNÁMKY:** Příkaz se týká jen prvků, jejichž atributem je vrstva; nevztahuje se tedy na pájecí body.

### 5.9.13 Záměna vrstev

---

**PŘÍKAZ:** Edit|Change|Swap Layers

**POPIS:** příkaz zamění vrstvy u všech označených prvků; z vrstvy 0 se stane 15, z vrstvy 1 vrstva 14 atd., až z vrstvy 15 opět 0

**UŽITÍ:** typicky pro přenesení objektů na opačnou stranu desky

**ODKAZY:** množinové operace, změna vrstvy

**POZNÁMKY:** Uvedený popis se týká jen prvků, jejichž atributem je vrstva; nevztahuje se tedy na pájecí body. U nich se záměnou vrstev mění logický typ na jiný, udaný jako jejich atribut.

### 5.9.14 Změna typu pájecích bodů

---

**PŘÍKAZ:** Edit|Change|Pad Type

**POPIS:** příkaz změní logický typ všech označených pájecích bodů; vyvolá menu pro zadání nového logického typu

**UŽITÍ:** např. pro připojení napájecích vývodů součástek na vnitřní napájecí vrstvy (v součinnosti s příkazem Mark Net)

**ODKAZY:** množinové operace, změna typu spojových čar

### 5.9.15 Změna typu spojových čar

---

**PŘÍKAZ:** Edit|Change|Line Width

**POPIS:** příkaz změní logický typ všech označených prvků kreslených spojovou čarou, tj. spojových čar, oblouků a nápisů; vyvolá menu pro zadání nového logického typu

**UŽITÍ:** typicky při změně šířky určitých vodičů, označených v režimu ukazatele Mark Track

**ODKAZY:** množinové operace, změna typu pájecích bodů

### 5.9.16 Změna velikosti nápisů

---

**PŘÍKAZ:** Edit|Change|Text Size

**POPIS:** příkaz změní výšku znaků všech označených nápisů; vyvolá dialog pro její zadání

**UŽITÍ:** zřejmé

**ODKAZY:** množinové operace, změna orientace nápisů

### 5.9.17 Změna orientace nápisů

---

**PŘÍKAZ:** Edit|Change|Text Direction

**POPIS:** příkaz změní orientaci všech označených nápisů

- UŽITÍ:** otočení nápisů do čitelné polohy, např. při globální změně všech označení součástí po jejich rozmístění
- ODKAZY:** množinové operace, změna velikosti nápisů
- POZNÁMKY:** Zrcadlení zůstane zachováno. Jsou-li nápisy otočeny, pak vždy o 180°: vodorovné nápisy zůstanou vodorovné, svislé vždy poběží vzhůru.

### 5.9.18 Otočení nápisů

- PŘÍKAZ:** Edit|Change|Rotate Text
- POPIS:** příkaz otočí všechny označené nápisy o 90° kolem jejich středů
- UŽITÍ:** otáčení nápisů do čitelné polohy
- ODKAZY:** množinové operace, změna orientace nápisů
- POZNÁMKY:** Otočení o násobek 90° nutno dosáhnout opakovaným vyvoláním příkazu. Zrcadlení nápisů zůstane zachováno.

### 5.9.19 Zrcadlení nápisů

- PŘÍKAZ:** Edit|Change|Mirror Text
- POPIS:** příkaz zrcadlí všechny označené nápisy v ose X
- UŽITÍ:** uvedení nápisů do čitelné podoby, typicky po jejich přenesení na opačnou stranu desky
- ODKAZY:** množinové operace, otočení nápisů
- POZNÁMKY:** Po provedení příkazu budou zrcadleny (tj. nečitelné) ty nápisy, které předtím nebyly, a naopak.

### 5.9.20 Rozložení součástí

- PŘÍKAZ:** Edit|Change|Explode
- POPIS:** příkaz rozloží všechny označené součástky na jejich prvky, odstraní je ze seznamu součástí a odpojí jejich vývody ze seznamu spojů
- UŽITÍ:** typicky pro kombinování desek při pořizování jejich matric
- ODKAZY:** množinové operace
- POZNÁMKY:** Rozložením součástí se z jejich názvů stávají obyčejné nápisy, které již nemusejí být unikátní, takže můžete obrazec desky libovolně kopírovat, aniž by tím v jeho kopiích vznikaly změny. ★

### 5.9.21 Rozložit součástky?

- DOTAZ:** All marked components will be deleted from the list  
Continue anyway?
- POPIS:** Označené součástky budou odstraněny ze seznamu – skutečně je rozložit?
- ODPOVĚDI:** <Y>es      ▷ součástky budou rozloženy na prvky, odstraněny ze seznamu a jejich vývody odpojeny  
<N>o, <Esc>    ▷ příkaz Explode bude ignorován

### 5.9.22 Zaokrouhlení souřadnic prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit   Change   Truncate
<b>POPIS:</b>	příkaz zaokrouhluje souřadnice všech označených prvků do právě nastavené sítě ukazatele
<b>UŽITÍ:</b>	vedení zbytečně přesných souřadnic do rastru, např. po převzetí součástky z palcové knihovny na metrickou desku a naopak
<b>ODKAZY:</b>	množinové operace
<b>POZNÁMKY:</b>	Segmenty spojových čar, které zaokrouhlením nabudou nulové délky, budou automaticky odstraněny. Stejně tak budou odstraněny kruhové oblouky, jejichž poloměr se v důsledku zaokrouhlení sníží na nulu. Příkaz neovlivňuje součástky umístěné v desce s výjimkou poloh nápisů, které tvoří jejich označení. Souřadnice středů těchto nápisů budou do rastru zaokrouhleny také. Souřadnice prvků součástek je tedy možno zaokrouhlovat jen v editoru součástky.

### 5.9.23 Spojování a rozdělování segmentů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit   Cleanup
<b>POPIS:</b>	příkaz v celé pracovní ploše spojuje navazující segmenty spojových čar, rozděluje je v místě pájecích bodů nebo koncových bodů jiných segmentů a odstraňuje duplicitní (překrývající se) segmenty
<b>UŽITÍ:</b>	aktualizace vodivých spojení segmentů po nestandardních operacích, zejména v menu Edit   Change
<b>POZNÁMKY:</b>	Nestandardní operací se rozumí např. přenesení objektů na jedné vodivé vrstvě na jinou vodivou, na které přitom jsou (v téže oblasti) další objekty, nebo změna logického typu pájecího bodu na jiný, vyskytující se na jiné množině vrstev než původní. V běžných případech ošetřuje program LAYOUT spojování a rozdělování segmentů automaticky.



### 5.9.24 Přesouvání prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit   Pick and Move
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Move (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	přesouvání jednotlivých prvků a součástek
<b>ODKAZY:</b>	odtahování prvků

### 5.9.25 Odtahování prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit   Pick and Drag
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Drag (Pick)
<b>UŽITÍ:</b>	odtahování prvků a součástek, tvarování vodičů
<b>ODKAZY:</b>	přesouvání prvků, vkládání vrcholů

---

### 5.9.26 Vkládání vrcholů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Insert Vertex
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Insert Vertex
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání nových vrcholů do segmentů spojových čar, tvarování vodičů, příp. také odtahování součástek
<b>ODKAZY:</b>	odtahování prvků

### 5.9.27 Editace nápisů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Edit Text
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Edit Text
<b>UŽITÍ:</b>	editace nápisů včetně označení součástek

### 5.9.28 Odstraňování prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Delete
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Delete
<b>UŽITÍ:</b>	odstraňování prvků a součástek

### 5.9.29 Odstraňování spojek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Delete Link
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Delete Link
<b>UŽITÍ:</b>	odstraňování celých spojek

### 5.9.30 Výběr přesouvané součástky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Pick Component
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá menu součástek; pro vybranou součástku pak nastaví režim ukazatele Move Component
<b>PODMÍNKY:</b>	na desce musí být nejméně jedna součástka; v editoru součástky nelze příkaz vyvolat
<b>UŽITÍ:</b>	rozmísťování součástek vybíraných podle jejich názvů
<b>ODKAZY:</b>	přesouvání prvků
<b>POZNÁMKY:</b>	Příkaz je užitečný zejména tehdy, přejete-li si na určité místo desky přemístit součástku z její výchozí polohy, aniž byste se museli zajímat, kde se přesně nachází. ★

### 5.9.31 Vytvoření součástky z označených prvků

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Edit Collect
<b>POPIS:</b>	všechny označené prvky okopíruje do seznamu ukazatele; pro takto vytvořenou součástku pak nastaví režim ukazatele Move Component

- PODMÍNKY:** na desce musejí být označené prvky nenáležící k žádné součástce; nejvýše jedna součástka smí být označena
- UŽITÍ:** sdružování již existujících prvků do nových součástek a přidávání dalších prvků k existující součástce
- ODKAZY:** přesouvání prvků, množinové operace
- POZNÁMKY:** Pokud počet označených prvků překračuje maximální počet prvků součástky (1024, avšak pouze v případě, že z nich 500 jsou vývody), jsou přebývající prvky ignorovány.

## 5.10 Rušení editačních zásahů

---

- SUBMENU:** Undo
- POPIS:** menu sdružuje příkazy pro rušení editačních zásahů
- UŽITÍ:** návrat k předchozímu stavu editované desky
- ODKAZY:** zrušení posledního zásahu, zrušení posledního příkazu, obnovení posledního zásahu, obnovení posledního příkazu, Jump|Last Undo/Redo

### 5.10.1 Zrušení posledního zásahu

---

- PŘÍKAZ:** Undo|Undo One Step
- POPIS:** příkaz zruší poslední editační zásah a vrátí desku do stavu před ním
- PODMÍNKY:** v paměti musí být uloženy všechny operace spojené s posledním editačním zásahem
- UŽITÍ:** postupný návrat zpět k předchozímu stavu desky
- ODKAZY:** zrušení posledního příkazu, Jump|Last Undo/Redo
- POZNÁMKY:** Editacním zásahem se rozumí samostatně provedená operace, vyvolaná např. stisknutím levého tlačítka myši (jako je odstranění jednoho prvku, odtažení součástky atd., ale také např. jedna množinová operace).  
Příkaz pracuje také v editoru součástky, ale nikdy z něj nepřechází zpět do editoru desky. Stejně tak se nevrací ani do editoru součástky; místo toho zruší všechny v něm provedené operace najednou.  
Návrat před čtení souboru desky není možný.  
Příkaz lze vyvolat přímo z hlavní smyčky (bez vstupu do menu) speciální klávesou <BackSp>.

### 5.10.2 Zrušení posledního příkazu

---

- PŘÍKAZ:** Undo|Undo Command
- POPIS:** příkaz zruší všechny editační zásahy od zadání posledního příkazu a vrátí desku do stavu před nimi
- PODMÍNKY:** v paměti musí být uloženy všechny operace provedené od zadání posledního příkazu prostřednictvím systému menu
- UŽITÍ:** rychlý návrat zpět k předchozímu stavu desky
- ODKAZY:** Jump|Last Undo/Redo

---

**POZNÁMKY:** Příkaz např. současně odstraní všechny segmenty spojových čar vložené jedním příkazem `Place|Line|Draw Line`. Příkaz `Undo|Undo Command` tak odpovídá jednomu či několika příkazům `Undo|Undo One Step`.  
 Příkaz pracuje také v editoru součástky, ale nikdy z něj nepřechází zpět do editoru desky. Stejně tak se nevrací ani do editoru součástky; místo toho zruší všechny v něm provedené operace najednou.  
 Návrat před čtení souboru desky není možný.  
 Příkaz lze vyvolat přímo z hlavní smyčky (bez vstupu do menu) speciální klávesou `<Ctrl-BackSp>`.

### 5.10.3 Obnovení posledního zásahu

---

**PŘÍKAZ:** `Undo|Redo One Step`

**POPIS:** příkaz obnoví poslední editační zásah (právě zrušený příkazy `Undo One Step` nebo `Undo Command`) a vrátí desku do původního stavu

**PODMÍNKY:** od provedení posledního příkazu `Undo One Step` nebo `Undo Command` nesměl být stav desky měněn žádnými jinými (editačními) zásahy

**UŽITÍ:** hledání správného místa v historii předchozích editací

**ODKAZY:** obnovení posledního příkazu, `Jump|Last Undo/Redo`

**POZNÁMKY:** Příkaz lze vyvolat přímo z hlavní smyčky (bez vstupu do menu) speciální klávesou `<Alt-BackSp>`.

### 5.10.4 Zrušení posledního příkazu

---

**PŘÍKAZ:** `Undo|Redo Command`

**POPIS:** příkaz obnoví všechny editační zásahy (právě zrušené příkazem `Undo Command` nebo řadou příkazů `Undo One Step`) a vrátí desku do původního stavu

**PODMÍNKY:** od provedení posledního příkazu `Undo One Step` nebo `Undo Command` nesměl být stav desky měněn žádnými jinými (editačními) zásahy; v paměti musí být uloženy všechny operace odpovídající alespoň jednomu příkazu `Undo Command`

**UŽITÍ:** hledání správného místa v historii předchozích editací

**ODKAZY:** `Jump|Last Undo/Redo`

**POZNÁMKY:** Příkaz lze vyvolat přímo z hlavní smyčky (bez vstupu do menu) speciální klávesou `<Alt-BackSp>`.

### 5.10.5 Hloubka paměti editačních operací

---

**PARAMETR:** `Undo|Buffers`

**POPIS:** parametr určuje hloubku paměti editačních operací

**HODNOTY:** 2 až 200 vyrovnávacích pamětí o velikosti 32 KB

**UŽITÍ:** volba optimálního využití operační paměti počítače

**POZNÁMKY:** Operace s jedním prvkem vyžaduje asi 16 B. Kapacita jednoho bufferu tak stačí např. pro přesuv plošného spoje o 2000 prvcích na jiné souřadnice. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru.

## 5.11 Práce se seznamem spojů

---

<b>SUBMENU:</b>	Netlist
<b>POPIS:</b>	menu pro práci se seznamem spojů
<b>UŽITÍ:</b>	také pro výchozí rozmístění součástek, ruční vytváření seznamu spojů a jeho porovnávání se skutečným zapojením desky

### 5.11.1 Čtení seznamu součástek a spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Load Netlist
<b>POPIS:</b>	čtení seznamu součástek a spojů ze souboru; příkaz nejprve vyvolá dialog pro zadání jména souboru, po jeho vložení jsou součástky automaticky vyvolány z knihovny, opatřeny řetězci s názvem, hodnotou a pouzdem, převzatými ze souboru, a umístěny na desku do výchozí polohy
<b>UŽITÍ:</b>	propojení programu LAYOUT se schematickým editorem systému FORMICA 4.30; automatické výchozí rozmístění součástek
<b>OMEZENÍ:</b>	soubor musí mít odpovídající formát
<b>POZNÁMKY:</b>	Součástky, pro něž nebyla v knihovně nalezena jejich pouzdra, budou vypsány do tabulky. V případě, že se seznam spojů odkazuje na vývody neexistujících součástek, jsou tyto vývody ignorovány a není indikována žádná chyba ani varování. To umožňuje seznam spojů užívat i v době, kdy nemáte všechny součástky umístěny. Chcete-li si naopak ověřit, že na desce jsou již rozmístěny všechny součástky uvedené v seznamu spojů, přečtěte jej z menu Files s užitím přepínače Files Read File Items Netlist.



### 5.11.2 Zrušit stávající spoje?

---

<b>DOTAZ:</b>	Some nets already exist Erase current netlist?
<b>POPIS:</b>	Spoje již existují – zrušit stávající seznam spojů?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<Y>es ▷ stávající seznam spojů bude zrušen <N>o ▷ přečtené spoje budou doplněny ke stávajícím <Esc> ▷ příkaz Load Netlist bude ignorován
<b>POZNÁMKY:</b>	Předchozí stav seznamu spojů lze opět obnovit příkazem Undo Undo Command.

### 5.11.3 Tabulka nenalezených pouzder

---

<b>TABULKA:</b>	Netlist Load Netlist Packages not found in the library:
<b>POPIS:</b>	tabulka obsahuje seznam pouzder, která nebyla nalezena v knihovně při čtení seznamu součástek a spojů
<b>UŽITÍ:</b>	vodítko pro připojení dalších knihoven nebo vytvoření nových pouzder
<b>POZNÁMKY:</b>	Táž tabulka je zobrazována i při spuštění programu, jehož parametrem bylo jméno seznamu spojů.

---

#### 5.11.4 Tabulka rozdílů v označení součástek

---

<b>TABULKA:</b>	Netlist Load Netlist Differences in Packages and Values:
<b>POPIS:</b>	tabulka obsahuje seznam součástek na desce, jejichž označení pouzdra či hodnota se liší od údajů přečtených ze seznamu součástek a spojů; ty jsou také v tabulce uvedeny
<b>UŽITÍ:</b>	aktualizace desky podle nového seznamu spojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Táž tabulka je zobrazována i při spuštění programu, jehož parametrem bylo jméno seznamu spojů.

#### 5.11.5 Zrušení seznamu spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Erase Netlist
<b>POPIS:</b>	příkaz ruší všechny spoje v seznamu spojů
<b>UŽITÍ:</b>	např. pro odstranění všech ručních zásahů před novým čtením seznamu spojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Výsledek příkazu bude stejný, jako byste ručně jeden po druhém odpojili všechny vývody příkazem Disconnect Pin.

#### 5.11.6 Zrušit seznam spojů?

---

<b>DOTAZ:</b>	Entire netlist will be lost Continue anyway?
<b>POPIS:</b>	Celý seznam spojů bude zrušen – skutečně pokračovat?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<Y>es      ▷ seznam spojů bude zrušen <N>o, <Esc> ▷ příkaz Erase Netlist bude ignorován
<b>POZNÁMKY:</b>	Původní seznam spojů můžete opět obnovit příkazem Undo Undo Command.

#### 5.11.7 Doplnění vodičů k seznamu spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Add Tracks
<b>POPIS:</b>	příkaz ke stávajícímu seznamu spojů doplní skutečné zapojení desky
<b>UŽITÍ:</b>	např. při převzetí hotové desky z jiného návrhového systému

#### 5.11.8 Doplnit vodiče?

---

<b>DOTAZ:</b>	All existing tracks will be added to the netlist Continue anyway?
<b>POPIS:</b>	Všechny existující vodiče budou doplněny k seznamu spojů – skutečně pokračovat?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<Y>es      ▷ seznam spojů bude doplněn o existující vodiče <N>o, <Esc> ▷ příkaz Add Tracks bude ignorován
<b>POZNÁMKY:</b>	Kladnou odpovědí akceptujete i případné zkratky.

---

### 5.11.9 Připojování vývodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Connect Pins
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Connect (First Pin)
<b>UŽITÍ:</b>	ruční vytváření seznamu spojů
<b>ODKAZY:</b>	odpojování vývodů

### 5.11.10 Odpojování vývodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Disconnect Pin
<b>POPIS:</b>	příkaz nastavuje režim ukazatele Disconnect
<b>UŽITÍ:</b>	ruční úpravy seznamu spojů
<b>ODKAZY:</b>	zrušení seznamu spojů

### 5.11.11 Porovnávání zapojení desky

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Compare
<b>POPIS:</b>	příkaz porovnává seznam spojů se skutečným zapojením vodičů; případné zkratky jsou zvýrazněny
<b>UŽITÍ:</b>	hledání zkratů

### 5.11.12 Zobrazení „kryšího hnízda“

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Show Rat's Nest
<b>POPIS:</b>	příkaz vytvoří seznam chybějících spojek porovnáním seznamu spojů se skutečným zapojením desky a spojky pak příslušnou barvou zobrazí; zobrazení trvá až do příští změny vodičů nebo seznamu spojů
<b>UŽITÍ:</b>	zobrazení chybějících spojek a jejich celkové hustoty
<b>ODKAZY:</b>	zobrazení histogramu

### 5.11.13 Zobrazení histogramu hustoty spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Show Histogram
<b>POPIS:</b>	příkaz vytvoří seznam chybějících spojek porovnáním seznamu spojů se skutečným zapojením desky a pak podél horního a pravého okraje okna aplikace příslušnou barvou zobrazí histogram jejich hustoty; zobrazení trvá až do příští změny vodičů nebo seznamu spojů
<b>UŽITÍ:</b>	zobrazení celkové hustoty chybějících spojek ve svislých a vodorovných řezech; typicky podklad pro hledání optimálního rozmístění součástek
<b>ODKAZY:</b>	zobrazení „kryšího hnízda“
<b>POZNÁMKY:</b>	Rozteč sloupců histogramu je dána sítí ukazatele.

### 5.11.14 Zobrazení tabulky chybějících spojek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist View Links
----------------	--------------------

---

<b>POPIS:</b>	příkaz vytvoří seznam chybějících spojek porovnáním seznamu spojů se skutečným zapojením desky a pak zobrazí tabulku s jejich výpisem
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	zobrazení „kryšího hnízda“

#### 5.11.15 Tabulka chybějících spojek

---

<b>TABULKA:</b>	Netlist View Links Missing Links
<b>POPIS:</b>	tabulka ukazuje jednotlivé chybějící spojky
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže se do tabulky všechny chybějící spojky nevejdou, je na její poslední řádce vypsáno upozornění.

#### 5.11.16 Zobrazení statistiky spojů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Netlist Statistics
<b>POPIS:</b>	příkaz vytvoří seznam chybějících spojek porovnáním seznamu spojů se skutečným zapojením desky a pak zobrazí tabulku s jejich statistikou
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	zobrazení „kryšího hnízda“

#### 5.11.17 Statistika spojů

---

<b>TABULKA:</b>	Netlist Statistics Netlist Statistics
<b>POPIS:</b>	tabulka ukazuje počet spojů, počet samostatných vývodů, maximální počet vývodů zapojených v jednom spoji, počet a celkovou délku chybějících spojek a počet zkratů
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Součet počtu spojů a samostatných vývodů udává celkový počet nezávislých elektrických potenciálů na desce. Reálnou délkou se rozumí součet vzdáleností počítaných podle normy

$$d = \sqrt{(x\check{S}1 - x\check{S}2)^2 + (y\check{S}1 - y\check{S}2)^2}$$

„manhattanská vzdálenost“ se počítá podle normy

$$d = |x\check{S}1 - x\check{S}2| + |y\check{S}1 - y\check{S}2|$$

Jestliže byla překročena kapacita seznamu chybějících spojek, je jejich počet indikován správně, zatímco délky jsou počítány jen z těch spojek, které se vešly do seznamu.

## 5.12 Rozměry

---

<b>SUBMENU:</b>	Dimensions
-----------------	------------

- POPIS:** menu pro nastavení základního rastru, fyzických rozměrů prvků a izolačních vzdáleností; obsahuje také globální nástroje pro práci s rozměry, výpočet jejich statistik a kontrolu izolačních vzdáleností
- UŽITÍ:** fyzické rozměry prvků ovlivní činnost autorouteru a vzhled matrice

### 5.12.1 Základní rastr

- PARAMETR:** Dimensions|Basic Grid
- POPIS:** základní jednotka pro návrh desky
- HODNOTY:** 0.001", 0.025 mm
- UŽITÍ:** volba mezi palcovými rozměry (všechny míry v násobcích 0,001 palce, tj. 0,0254 mm) a odpovídajícími metrickými rozměry (všechny míry v násobcích 0,025 mm)
- ODKAZY:** jednotky, knihovny
- POZNÁMKY:** Změnou hodnoty tohoto parametru zvětšujete, resp. zmenšujete celou desku a rozměry všech prvků na ní v poměru 127 : 125.  
Dočasná změna základní jednotky na dobu, po níž přebíráte drobnější součástky např. z palcové knihovny na metrickou desku může zamezit vzniku zbytečných mimorastrových bodů. ★

### 5.12.2 Rozměry pájecích bodů

- SUBMENU:** Dimensions|Pad Shapes
- POPIS:** menu pro nastavení tvaru a rozměrů pájecích bodů
- UŽITÍ:** fyzické rozměry pájecích bodů ovlivní činnost autorouteru a vzhled matrice
- ODKAZY:** logické typy pájecích bodů, atributy pájecího bodu

### 5.12.3 Výběr typu pájecího bodu

- SUBMENU:** Dimensions|Pad Shapes|Select Pad Type:  
Dimensions|...|Get Dimensions|Select Pad Type:  
Place|Pad|Select Pad Type:  
Place|Pin|Pad Type|Select Pad Type:  
Place|Row of Pins|Pad Type|Select Pad Type:  
Select|...|Pads|One Type|Select Pad Type:
- POPIS:** menu pro výběr logického typu pájecího bodu
- UŽITÍ:** volba typu pájecího bodu při nastavení jeho rozměrů, pro převzetí jeho rozměrů a při umísťování a označování pájecích bodů, vývodů a jejich řad
- ODKAZY:** atributy pájecího bodu
- POZNÁMKY:** Za číslem logického typu pájecího bodu jsou zobrazeny jeho rozměry na té vrstvě, na které je největší, a za nimi rozměry na implicitní vrstvě. Písmeno přitom značí tvar pájecího bodu, následující číslo jeho šířku a další výšku. To je uvedeno jen v případě, že se výška od šířky liší (u oválného a obdélníkového pájecího bodu).

Předposlední číslo uvádí průměr otvoru (také pouze tehdy, je-li nenulový). V posledním sloupci je současný počet pájecích bodů daného logického typu užitých na desce.

#### 5.12.4 Volba vrstvy pájecího bodu (1)

---

<b>SUBMENU:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Layers
<b>POPIS:</b>	vyvolává menu pro výběr vrstvy pájecího bodu
<b>UŽITÍ:</b>	volba vrstvy, na které budete zadávat rozměry pájecího bodu
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu, vrstvy

#### 5.12.5 Volba vrstvy pájecího bodu (2)

---

<b>SUBMENU:</b>	Dimensions Pad Shapes ... Layer to Change:
<b>POPIS:</b>	menu pro výběr vrstvy pájecího bodu
<b>UŽITÍ:</b>	volba vrstvy, na které budete zadávat rozměry pájecího bodu
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu, vrstvy

#### 5.12.6 Tvar pájecího bodu ve vrstvě

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions ... Dimensions on Layer ?? Shape
<b>POPIS:</b>	tvar pájecího bodu na zadané vrstvě
<b>HODNOTY:</b>	No Pad            ▷ potlačen Round            ▷ kulatý (kruh nebo ovál) Square            ▷ hranatý (čtverec nebo obdélník) Annulus           ▷ prstencový (mezikruží) Thermal           ▷ tepelný můstek pro inverzní vrstvy as Layer 0 až as Layer 15      ▷ ekvivalentní uvedené vrstvě
<b>UŽITÍ:</b>	potlačení pájecího bodu pro danou vrstvu, volba jeho tvaru na ní, anebo nastavení ekvivalence s jinou vrstvou
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu

#### 5.12.7 Šířka pájecího bodu

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions ... Dimensions on Layer ?? Width
<b>POPIS:</b>	šířka pájecího bodu v ose X na zadané vrstvě
<b>PODMÍNKY:</b>	Hodnota je nastavitelná, je-li tvar pájecího bodu Round nebo Square.
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1" nebo 25 mm
<b>UŽITÍ:</b>	Zadání rozměru pájecího bodu na dané vrstvě
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu
<b>POZNÁMKY:</b>	U prstencových pájecích bodů a tepelných můstků tento parametr udává jejich vnitřní rozměr.



### 5.12.8 Výška pájecího bodu

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions ... Dimensions on Layer ** Height
<b>POPIS:</b>	výška pájecího bodu v ose Y na zadané vrstvě
<b>PODMÍNKY:</b>	Hodnota je nastavitelná, je-li tvar pájecího bodu Round nebo Square.
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1" nebo 25 mm
<b>UŽITÍ:</b>	Zadání rozměru pájecího bodu na dané vrstvě
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu
<b>POZNÁMKY:</b>	Pro kruhový nebo čtvercový pájecí bod nutno nastavit stejnou hodnotu, jako má jeho šířka. U prstencových pájecích bodů a tepelných můstků tento parametr udává šířku mezikruží, resp. šířku čáry a zároveň šířku samotného můstku v jeho nejužším místě.



### 5.12.9 Otvor pájecího bodu

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Hole
<b>POPIS:</b>	průměr otvoru v pájecím bodu
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1" nebo 25 mm
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení průměru otvoru v pájecím bodu
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu
<b>POZNÁMKY:</b>	hodnotou 0 je otvor potlačen

### 5.12.10 Logický typ zrcadleného pájecího bodu

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Opposite Type
<b>POPIS:</b>	logický typ pájecího bodu po zrcadlení
<b>HODNOTY:</b>	0 až 127
<b>UŽITÍ:</b>	dovoluje přenášet pájecí body zejména součástek SMD na opačnou stranu desky
<b>ODKAZY:</b>	logické typy pájecích bodů, atributy pájecího bodu
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže hodnota odkazuje na jiný logický typ, měl by ten samozřejmě ukazovat zas zpátky na výchozí typ, jinak by se po dvojím zrcadlení logický typ pájecího bodu změnil.



### 5.12.11 Převzetí rozměrů pájecího bodu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Get Dimensions
<b>POPIS:</b>	přebírá rozměry jiného logického typu pájecího bodu; vyvolá menu, z něhož si tento logický typ zvolíte
<b>UŽITÍ:</b>	převzetí rozměrů může posloužit jako východisko pro jejich modifikaci
<b>ODKAZY:</b>	logické typy pájecích bodů, atributy pájecího bodu

---

### 5.12.12 Nastavení všech vrstev pájecího bodu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Set All Layers
<b>POPIS:</b>	nastavuje rozměry pájecího bodu na vrstvě 0 a všech ostatních vrstev ekvivalentně s ní; vyvolá menu vrstev, z něhož si zvolíte vrstvu, jejíž rozměry budou převzaty pro ostatní
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení všech vrstev může posloužit jako východisko pro modifikaci některých z nich
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu

### 5.12.13 Změna všech rozměrů pájecího bodu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Increment
<b>POPIS:</b>	přičítá zadanou hodnotu k rozměrům pájecího bodu na všech vrstvách; vyvolá dialog pro zadání hodnoty přírůstku
<b>UŽITÍ:</b>	zvětšení a zmenšení pájecího bodu; vytváření nového logického typu pájecího bodu po převzetí rozměrů příkazem <code>Get Dimensions</code>
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu, zvětšení rozměrů pájecích bodů
<b>POZNÁMKY:</b>	Přírůstek můžete zadat také záporný; pokud by vyšel i některý rozměr záporný, je dosazena 0. Analogicky je v případě potřeby dosazen maximální rozměr prvku.

### 5.12.14 Otočení rozměrů pájecího bodu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Rotate Pad
<b>POPIS:</b>	otáčí pájecí bod o 90°; v rozměrech pájecího bodu navzájem zamění výšku a šířku na každé vrstvě
<b>UŽITÍ:</b>	otočení pájecího bodu
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu
<b>POZNÁMKY:</b>	pájecí bod se ovšem otáčí také automaticky při umísťování prvků a součástí a při editaci

### 5.12.15 Zrcadlení rozměrů pájecího bodu

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Pad Shapes Select Pad Type: Mirror Pad
<b>POPIS:</b>	zrcadlí rozměry pájecího bodu ve vrstvách; hodnoty z vrstvy 0 se zamění s vrstvou 15, atd.
<b>UŽITÍ:</b>	přenesení logického typu pájecího bodu na opačnou stranu desky; vytváření dvojic sdružených logických typů pájecího bodu (po převzetí rozměrů příkazem <code>Get Dimensions</code> ) v souvislosti s parametrem <code>Opposite Type</code>
<b>ODKAZY:</b>	atributy pájecího bodu

### 5.12.16 Šířky čar

---

<b>SUBMENU:</b>	Dimensions Line Widths
-----------------	------------------------

---

<b>POPIS:</b>	menu pro nastavení šířek jednotlivých logických typů čar
<b>UŽITÍ:</b>	šířky spojových čar ovlivní činnost autorouteru a vzhled matrice
<b>ODKAZY:</b>	logické typy spojových čar

### 5.12.17 Výběr typu spojové čáry

---

<b>SUBMENU:</b>	Dimensions Line Widths Select Line Type: Dimensions ... Get Dimensions Select Line Type: Place Line Line Type Select Line Type: Place Arc Select Line Type: Place Circle Select Line Type: Place Text Line Type Select Line Type: Place Copper Line Type Select Line Type: Select ... One Width Select Line Type:
-----------------	--

<b>POPIS:</b>	menu pro výběr logického typu spojové čáry
<b>UŽITÍ:</b>	volba typu čáry při nastavení jejích rozměrů, pro převzetí jejích rozměrů a při umísťování a označování spojových čar, oblouků, kružnic a nápisů
<b>ODKAZY:</b>	logické typy spojových čar
<b>POZNÁMKY:</b>	Za číslem logického typu spojové čáry je zobrazena její šířka na té vrstvě, na které je maximální, a šířka na implicitní vrstvě. Poslední sloupec tabulky udává současný počet užití spojové čáry daného logického typu na desce.

### 5.12.18 Šířka spojové čáry na jedné vrstvě

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions Line Widths Select Line Type: Layer **
<b>POPIS:</b>	parametr nastavuje šířku spojové čáry na příslušné vrstvě
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1" nebo 25 mm
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení šířky čáry samostatně pro jednu vrstvu
<b>ODKAZY:</b>	logické typy spojových čar, příkaz Set All Layers

### 5.12.19 Převzetí rozměrů spojové čáry

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Line Widths Select Line Type: Get Dimensions
<b>POPIS:</b>	přebírá rozměry jiného logického typu spojové čáry; vyvolá menu, z něhož si tento logický typ zvolíte
<b>UŽITÍ:</b>	převzetí rozměrů může posloužit jako východisko pro jejich modifikaci
<b>ODKAZY:</b>	logické typy spojových čar

### 5.12.20 Nastavení všech vrstev čáry

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Line Widths Select Line Type: Set All Layers
<b>POPIS:</b>	nastavuje šířku spojové čáry na všech vrstvách zároveň; vyvolá dialog pro zadání společné hodnoty
<b>UŽITÍ:</b>	vytváření nového logického typu čáry

**ODKAZY:** logické typy spojových čar

**POZNÁMKY:** Jestliže nemáte vážný důvod postupovat jinak, zjednodušíte a zpřehledníte si práci zachováním stejné šířky daného typu spojové čáry na všech vrstvách.

#### 5.12.21 Změna šířky čáry

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Line Widths|Select Line Type:|Increment

**POPIS:** přičítá zadanou hodnotu k šířce čáry na všech vrstvách; vyvolá dialog pro zadání hodnoty přírůstku

**UŽITÍ:** rozšíření a zúžení logického typu čáry; vytváření nového logického typu čáry po převzetí rozměrů příkazem `Get Dimensions`

**ODKAZY:** logické typy spojových čar, zvětšení šířky spojových čar

**POZNÁMKY:** Přírůstek můžete zadat také záporný; pokud by vyšla i některá šířka záporná, je dosazena 0. Analogicky je v případě potřeby dosazen maximální rozměr prvku.

#### 5.12.22 Izolační vzdálenosti

**SUBMENU:** Dimensions|Isolation Gaps

**POPIS:** menu pro nastavení izolačních vzdáleností na jednotlivých vrstvách; vyvolá menu pro výběr nastavované vrstvy

**UŽITÍ:** izolační vzdálenosti ovlivňují činnost autorouteru; můžete také testovat jejich dodržení

#### 5.12.23 Izolační vzdálenost mezi pájecími body

**PARAMETR:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Pad to Pad

**POPIS:** parametr nastavuje izolační vzdálenost mezi pájecími body

**HODNOTY:** 0 až 1" nebo 25 mm

**UŽITÍ:** zadání pravidel pro činnost autorouteru a hodnot pro kontrolu izolačních vzdáleností

#### 5.12.24 Izolační vzdálenost mezi pájecím bodem a čarou

**PARAMETR:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Pad to Line

**POPIS:** parametr nastavuje izolační vzdálenost mezi pájecím bodem a spojovou čarou

**HODNOTY:** 0 až 1" nebo 25 mm

**UŽITÍ:** zadání pravidel pro činnost autorouteru a hodnot pro kontrolu izolačních vzdáleností

#### 5.12.25 Izolační vzdálenost mezi spojovými čarami

**PARAMETR:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Line to Line

**POPIS:** parametr nastavuje izolační vzdálenost mezi spojovými čarami

**HODNOTY:** 0 až 1" nebo 25 mm

**UŽITÍ:** zadání pravidel pro činnost autorouteru a hodnot pro kontrolu izolačních vzdáleností

#### 5.12.26 Převzetí izolačních vzdáleností

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Get Dimensions  
**POPIS:** přebírá izolační vzdálenosti z jiné vrstvy; vyvolá menu, z něhož si tuto vrstvu zvolíte  
**UŽITÍ:** převzetí vzdáleností může posloužit jako východisko pro jejich modifikaci

#### 5.12.27 Změna izolačních vzdáleností

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Increment  
**POPIS:** přičítá zadanou hodnotu ke všem izolačním vzdálenostem na dané vrstvě; vyvolá dialog pro zadání hodnoty přírůstku  
**UŽITÍ:** rozšíření a zúžení izolačních vzdáleností  
**POZNÁMKY:** Přírůstek můžete zadat také záporný; pokud by vyšla i některá izolační vzdálenost záporná, je dosazena 0. Analogicky je v případě potřeby dosazena maximální vzdálenost.

#### 5.12.28 Vzdálenost mezi otvory

**PARAMETR:** Dimensions|Isolation Gaps|...|Hole to Hole  
**POPIS:** parametr nastavuje minimální vzdálenost mezi otvory v pájecích bodech  
**HODNOTY:** 0 až 1" nebo 25 mm  
**UŽITÍ:** zadání hodnoty pro kontrolu vzdáleností  
**POZNÁMKY:** Zadaná hodnota je společná pro všechny vrstvy. Vzdálenost se počítá od stěny otvoru ke stěně druhého, rozumí se jí tedy vzdálenost středů otvorů snižena o poloměr jednoho i druhého otvoru.

#### 5.12.29 Nástroje pro změny rozměrů

**SUBMENU:** Dimensions|Tools  
**POPIS:** menu pro práci s rozměry všech logických typů prvků určitého druhu zároveň  
**UŽITÍ:** globální práce s tabulkou rozměrů, např. při odvozování nové vrstvy na vícevrstvé desce nebo při změně technologie její výroby; velmi účinné v případě vytváření nové tabulky  
**ODKAZY:** inicializace rozměrů, přiřazení vrstev pájecích bodů a spojových čar, vytvoření prstencových pájecích bodů, zvětšení rozměrů pájecích bodů a šířky spojových čar

#### 5.12.30 Inicializace rozměrů

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Tools|Initialize Dimensions  
**POPIS:** příkaz nastaví výchozí rozměry všech logických typů prvků; nejprve však budete dotázáni, zda jej skutečně provést  
**UŽITÍ:** návrat k předdefinovaným hodnotám, např. po chybném zásahu

### 5.12.31 Inicializovat rozměry?

---

<b>DOTAZ:</b>	Any dimension changes will be lost Really set the initial dimensions?
<b>POPIS:</b>	všechny změny rozměrů (od posledního zápisu souboru) budou ztraceny – skutečně nastavit výchozí rozměry?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<b>&lt;Y&gt;</b> es      ▷ budou nastaveny výchozí rozměry prvků <b>&lt;N&gt;</b> o, <b>&lt;Esc&gt;</b> ▷ příkaz bude ignorován

### 5.12.32 Přiřazení vrstev pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Tools Assign Pad Dimensions
<b>POPIS:</b>	příkaz nahradí rozměry pájecích bodů všech logických typů na zadané vrstvě odkazem na jinou vrstvu; nejprve vyvolá menu, z nichž si zvolíte měněnou a pak zdrojovou vrstvu
<b>UŽITÍ:</b>	usnadnění editace tabulky rozměrů; můžete např. postupně zadat rozměry všech logických typů na jedné vnitřní vodivé vrstvě a pak je jediným příkazem přenést na další vnitřní vodivé vrstvy
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení vrstev vrtaných pájecích bodů
<b>POZNÁMKY:</b>	Příkazem v jistém smyslu inverzním k tomuto je příkaz Dimensions Tools Increment Pads on Layer; zadáte-li mu pro určitou vrstvu nulové rozšíření, dynamického odkazu svazujícího tuto vrstvu s jinou se tak opět globálně zbavíte. <span style="float: right;">★</span>

### 5.12.33 Přiřazení vrstev vrtaných pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Tools Assign Pads with Hole
<b>POPIS:</b>	příkaz nahradí rozměry pájecích bodů všech logických typů, které obsahují otvor o nenulovém průměru, na zadané vrstvě odkazem na jinou vrstvu; nejprve vyvolá menu, z nichž si zvolíte měněnou a pak zdrojovou vrstvu
<b>UŽITÍ:</b>	vyločení pájecích bodů pro SMD z přiřazení příkazem Assign Pad Dimensions; tak můžete např. zadat rozměry všech logických typů pájecích bodů na jedné z vnějších vodivých vrstev a pak je všechny (ale s výjimkou pájecích bodů pro SMD, které nejsou vrtány) přenést tímto příkazem na opačnou stranu desky
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení vrstev pájecích bodů

### 5.12.34 Přiřazení vrstev spojových čar

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Tools Assign Line Dimensions
<b>POPIS:</b>	příkaz nahradí šířky spojových čar všech logických typů na zadané vrstvě hodnotami převzatými z jiné vrstvy; nejprve vyvolá menu, z nichž si zvolíte měněnou a pak zdrojovou vrstvu
<b>UŽITÍ:</b>	usnadnění editace tabulky rozměrů; můžete např. postupně zadat rozměry všech logických typů spojové čáry na jedné vrstvě a pak je s užitím tohoto příkazu přenést na ostatní

---

**POZNÁMKY:** Na rozdíl od přiřazení vrstev pájecích bodů zde nevzniká trvalá vazba hodnoty na jedné vrstvě na jinou vrstvu.

### 5.12.35 Vytvoření prstencových pájecích bodů

---

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Tools|Create Annuluses  
**POPIS:** příkaz vytvoří na zadané vrstvě prstencové pájecí body pro všechny logické typy, které obsahují otvor o nenulovém průměru; po výběru vrstvy vyzve k zadání hodnot určujících rozšíření průměru otvoru a šířku prstence  
**UŽITÍ:** vytváření vnitřních napájecích vrstev odvozením rozměrů prstencových pájecích bodů od průměru otvorů

### 5.12.36 Zvětšení rozměrů pájecích bodů

---

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Tools|Increment Pads on Layer  
**POPIS:** příkaz rozšíří na zadané vrstvě pájecí body všech logických typů; po výběru vrstvy vyzve k zadání hodnoty určující přírůstek rozměrů  
**UŽITÍ:** např. pro odvození nepájivé masky  
**ODKAZY:** změna všech rozměrů pájecího bodu  
**POZNÁMKY:** Přírůstek můžete zadat také záporný; pokud by vyšel i některý rozměr záporný, je dosazena 0. Analogicky je v případě potřeby dosazen maximální rozměr prvku.

### 5.12.37 Zvětšení šířky spojových čar

---

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Tools|Increment Lines on Layer  
**POPIS:** příkaz rozšíří na zadané vrstvě spojové čáry všech logických typů; po výběru vrstvy vyzve k zadání hodnoty určující přírůstek šířky  
**UŽITÍ:** např. pro odvození šířek čar na vrstvě vyráběné jinou technologií  
**ODKAZY:** změna šířky čáry  
**POZNÁMKY:** Přírůstek můžete zadat také záporný; pokud by vyšla i některá šířka záporná, je dosazena 0. Analogicky je v případě potřeby dosazen maximální rozměr prvku.

### 5.12.38 Výběr globálně upravované vrstvy

---

**SUBMENU:** Dimensions|Tools|...|Layer to Change:  
**POPIS:** menu pro výběr vrstvy, na níž budou změněny rozměry všech logických typů daného druhu prvků  
**UŽITÍ:** výběr vrstvy jako cílového operandu pro příkazy v menu Dimensions|Tools

### 5.12.39 Výběr zdrojové vrstvy

---

**SUBMENU:** Dimensions|Tools|...|Source Layer:  
**POPIS:** menu pro výběr vrstvy, na níž budou změněny rozměry všech logických typů daného druhu prvků

**UŽITÍ:** výběr vrstvy jako zdrojového operandu pro přiřazovací příkazy v menu Dimensions|Tools

#### 5.12.40 Statistika rozměrů

**SUBMENU:** Dimensions|Statistics

**POPIS:** menu umožňující přístup k tabulce rozměrů prvků či nápisů a tabulce hodnot relativních souřadnic

**UŽITÍ:** globální informace o desce a označené množině prvků; zejména pro konečnou kontrolu desky

#### 5.12.41 Statistika rozměrů prvků

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Statistics|Dimension Statistics

**POPIS:** příkaz zobrazí tabulku obsahující pro jednotlivé vrstvy, pro všechny vrstvy souhrnně a pro označenou množinu

- minimální a maximální rozměry pájecích bodů a jim odpovídající logický typ
- minimální a maximální šířku vodiče, resp. spojové čáry, a jí odpovídající logický typ čáry
- celkovou délku vodičů
- celkovou plochu mědi

**UŽITÍ:** mnohostranné: kontrola hotové desky, zejména označené množiny prvků; sledování účinnosti autorouteru a jeho optimalizačních průchodů; odhad plochy mědi na desce pro technologické účely atd.

**ODKAZY:** statistika nápisů

**POZNÁMKY:** Délkou vodičů se rozumí celková délka segmentů spojových čar a kruhových oblouků; pájecí body do ní nejsou nijak započteny. Celková plocha mědi je pouze přibližný údaj, který vůbec neuvažuje vzájemné překrývání prvků a naopak nezahrnuje plochu koncových oblouků segmentů ani nápisy a pájecí body typu prstence či tepelného můstku. Na řádce označených prvků se do plochy mědi nikdy nezapočítávají pájecí body (protože nelze určit, která z jejich vrstev by se měla počítat).  
Všechny rozměry jsou uvedeny v milimetrech, resp. ve čtverečních milimetrech.

#### 5.12.42 Statistika nápisů

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Statistics|Text Statistics

**POPIS:** příkaz zobrazí tabulku obsahující pro jednotlivé vrstvy, pro všechny vrstvy souhrnně a pro označenou množinu

- minimální a maximální šířku čáry, kterou jsou nápisy kresleny, a jí odpovídající logický typ čáry
- minimální a maximální výšku nápisů

**UŽITÍ:** kontrola hotové desky, zejména označené množiny nápisů

**ODKAZY:** statistika rozměrů prvků

**POZNÁMKY:** Chcete-li se např. přesvědčit, že máte názvy součástí tvořeny jednotně provedenými nápisy, označte je, a pak se v této tabulce podívejte na minimální a maximální hodnoty v řádku **Marked**.  
Všechny rozměry jsou uvedeny v milimetrech.



#### 5.12.43 Tabulka hodnot relativních souřadnic

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Statistics|Relative Coordinates

**POPIS:** příkaz zobrazí tabulku obsahující

- souřadnice počátku relativních souřadnic
- vzdálenost ukazatele od počátku
- úhel spojnice počátku a ukazatele
- posunutí sítě ukazatele

**UŽITÍ:** výpis hodnot pojících se s relativními souřadnicemi i v případě, kdy nejsou aktivovány, a mimo režimy ukazatele, které je vypisují v první řádce okna aplikace

**POZNÁMKY:** Úhel je měřen od osy *X* proti směru hodinových ručiček.

#### 5.12.44 Kontrola izolačních vzdáleností

**SUBMENU:** Dimensions|Check Violations

**POPIS:** menu pro kontrolu izolačních vzdáleností a vzdálenosti mezi otvory

**UŽITÍ:** kontrola správnosti návrhu desky

#### 5.12.45 Kontrola všech vodivých vrstev

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Check Violations|All Layers

**POPIS:** příkaz kontroluje izolační vzdálenosti na všech vodivých vrstvách; zvýrazní kolidující prvky a zobrazí tabulku se statistikou jednotlivých druhů kolizí na testovaných vrstvách

**PODMÍNKY:** Vodivé vrstvy musejí být správně nastaveny.

**UŽITÍ:** kontrola celé desky

**ODKAZY:** režim výběru prvků, kontrola vzájemné vzdálenosti nápisů

**POZNÁMKY:** Jako součást testů se provádí kontrola vzdálenosti otvorů.

#### 5.12.46 Kontrola vrstev A a B

**PŘÍKAZ:** Dimensions|Check Violations|Layers A and B

**POPIS:** příkaz kontroluje izolační vzdálenosti na vrstvách A a B; zvýrazní kolidující prvky a zobrazí tabulku se statistikou jednotlivých druhů kolizí na testovaných vrstvách

**PODMÍNKY:** Vrstvy A a B musejí být vodivé.

**UŽITÍ:** typicky pro rychlou kontrolu vnějších vodivých vrstev

**ODKAZY:** režim výběru prvků, kontrola vzájemné vzdálenosti nápisů

**POZNÁMKY:** Jako součást testů se provádí kontrola vzdálenosti otvorů.

---

### 5.12.47 Kontrola implicitní vrstvy

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Check Violations Default Layer
<b>POPIS:</b>	příkaz kontroluje izolační vzdálenosti na implicitní vrstvě; zvýrazní kolidující prvky a zobrazí tabulku se statistikou jednotlivých druhů kolizí na testované vrstvě
<b>PODMÍNKY:</b>	Implicitní vrstva musí být vodivá.
<b>UŽITÍ:</b>	typicky pro rychlou kontrolu jedné vrstvy
<b>ODKAZY:</b>	režim výběru prvků, kontrola vzájemné vzdálenosti nápisů
<b>POZNÁMKY:</b>	Jako součást testů se provádí kontrola vzdálenosti otvorů.

### 5.12.48 Kontrola vzdálenosti otvorů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Dimensions Check Violations Holes Distance
<b>POPIS:</b>	příkaz kontroluje vzdálenost mezi otvory v pájecích bodech a zvýrazní pájecí body, jejichž otvory spolu kolidují
<b>UŽITÍ:</b>	typicky pro nalezení pájecích bodů omylem umístěných na sebe

### 5.12.49 Režim výběru prvků pro testování kolizí

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions Check Violations Mode
<b>POPIS:</b>	volba způsobu testování kolizí
<b>HODNOTY:</b>	Standard    ▷ jsou testovány všechny kolize na desce Window Only ▷ kolize jsou testovány jen v okénku Marked Only  ▷ kolize jsou testovány na množině označených prvků Two Parts    ▷ jsou testovány kolize množiny označených prvků se zbývajícimi prvky na desce; kolize uvnitř označené množiny nebo jejího doplňku se netestují
<b>UŽITÍ:</b>	omezení testu kolizí na právě aktuální oblast či množinu; režim <b>Two Parts</b> je vhodný např. pro hledání nejmenší izolační vzdálenosti mezi vysokonapěťovou částí desky a jejím zbytkem
<b>POZNÁMKY:</b>	Testovaná množina ovšem může být dále omezena podle vrstev desky volbou odpovídajícího příkazu. Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.



### 5.12.50 Kontrola vzájemné vzdálenosti nápisů

---

<b>PARAMETR:</b>	Dimensions Check Violations Text to Text
<b>POPIS:</b>	přepínač způsobu zobrazování spojových čar
<b>HODNOTY:</b>	On    ▷ jsou testovány vzájemné kolize nápisů Off  ▷ vzájemné kolize nápisů se netestují
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé; také jediný způsob, jak najít stejné nápisy omylem umístěné na sebe

**POZNÁMKY:** Během testování jsou jednotlivé nápisy chápány vždy jako obdélníky o rozměrech odpovídajících nápisu, v němž jsou všechna písmena nahrazena verzálkami bez diakritických znamének. Je tedy zřejmé, že skutečné rozměry nápisu se mohou lišit v obou směrech. To platí také pro testování vzdáleností nápisů od ostatních prvků.  
Hodnota parametru se ukládá do konfiguračního souboru programu.



### 5.12.51 Statistika kolizí

**TABULKA:** Dimensions|Check Violations|...|Collision Statistics  
**POPIS:** tabulka ukazuje počet jednotlivých druhů kolizí na vrstvách testovaných příkazem, který ji vyvolal  
**UŽITÍ:** zřejmé  
**POZNÁMKY:** Jednotlivé sloupce tabulky udávají

- číslo vrstvy
- počet porušení izolační vzdálenosti mezi pájecími body
- – mezi pájecím bodem a spojovou čarou
- – mezi spojovými čarami
- počet testovaných prvků

Za počty porušení mohou být v závorkách uvedeny minimální zjištěné izolační vzdálenosti, udávané v milimetrech. (Takový údaj je však pouze minimem ze skutečně počítaných vzdáleností mezi prvky. Jestliže tedy uvedené číslo překračuje nastavenou izolační vzdálenost, mohou na desce existovat i prvky, jejichž vzdálenost je nižší než údaj v závorce, avšak protože je zjevně vyšší než předepsaná izolační vzdálenost, program ji nemusel vůbec počítat.)

Jestliže na některé vrstvě nebyly testovány všechny prvky v důsledku překročení počtu 14000 nebo vyčerpání paměti, je za počtem prvků zobrazeno písmeno E, resp. M.

Pro rychlou orientaci jsou v předposlední řádce tabulky (**Total**) uvedeny celkové počty kolizí na všech vrstvách a minimální izolační vzdálenosti počítané přes všechny vrstvy.

Poslední řádka tabulky uvádí počet kolizí mezi otvory.

## 5.13 Parametry zobrazování

**SUBMENU:** Graphics  
**POPIS:** menu pro nastavení způsobu zobrazování  
**UŽITÍ:** nastavení viditelnosti objektů jednotlivých druhů, prahů pro jejich zobrazování, jejich barev a barev vrstev  
**POZNÁMKY:** Veškeré hodnoty, nastavené v tomto menu, se stanou účinné až v okamžiku návratu do hlavní smyčky, kdy provedené změny vyvolají překreslení okna aplikace.

### 5.13.1 Nastavení viditelnosti objektů

**SUBMENU:** Graphics|Items

- POPIS:** menu pro nastavení viditelnosti a způsobu zobrazování objektů
- UŽITÍ:** volba způsobu zobrazení pájecích bodů, jejich otvorů, spojových čar, čísel vývodů a sítě ukazatele
- POZNÁMKY:** Všechny hodnoty, které v tomto menu nastavíte, ovlivňují prahy zobrazování objektů, přímo přístupné z menu **Graphics|Thresholds**.

### 5.13.2 Způsob zobrazování pájecích bodů

- PARAMETR:** Graphics|Items|Pads
- POPIS:** přepínač způsobu zobrazování pájecích bodů
- HODNOTY:** Filled ▷ zobrazování plných pájecích bodů  
Contours ▷ zobrazování obrysů pájecích bodů
- UŽITÍ:** zobrazení obrysů je vhodné např. pro rozlišení vzájemně se překrývajících pájecích bodů nebo jejich odlišení od spojových čar

### 5.13.3 Volba zobrazování otvorů

- PARAMETR:** Graphics|Items|Pad Holes
- POPIS:** přepínač pro zobrazování otvorů v pájecích bodech
- HODNOTY:** On ▷ zobrazování povoleno  
Off ▷ zobrazování zakázáno
- UŽITÍ:** kontrola průměru otvorů apod.
- ODKAZY:** atributy pájecího bodu, otvor pájecího bodu

### 5.13.4 Způsob zobrazování spojových čar

- PARAMETR:** Graphics|Items|Lines
- POPIS:** přepínač způsobu zobrazování spojových čar
- HODNOTY:** Axes Only ▷ zobrazování os spojových čar  
Filled ▷ zobrazování plných spojových čar  
Contours ▷ zobrazování obrysů spojových čar
- UŽITÍ:** zobrazení obrysů spojových čar nebo jejich os může být vhodné např. pro rozlišení vzájemně se překrývajících čar
- POZNÁMKY:** Přepínač se vztahuje i na kruhové oblouky.

### 5.13.5 Volba zobrazování čísel vývodů

- PARAMETR:** Graphics|Items|Pin Numbers
- POPIS:** přepínač pro zobrazení čísel vývodů součástek
- HODNOTY:** On ▷ zobrazování povoleno  
Off ▷ zobrazování zakázáno
- UŽITÍ:** zobrazení čísel vývodů je výhodné např. při vytváření součástek
- POZNÁMKY:** Čísla vývodů jsou zobrazována jednotnou velikostí znaků ve středech jejich pájecích bodů.

---

### 5.13.6 Volba zobrazování sítě ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Items Grid Dots
<b>POPIS:</b>	přepínač pro zobrazení sítě ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	On ▷ zobrazování povoleno Off ▷ zobrazování zakázáno
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Pokud by body sítě ukazatele byly v daném měřítku příliš husté, nebude síť zobrazována. Síť ukazatele je zobrazována jako její uzlové body.

### 5.13.7 Volba zobrazování pro všechna měřítka

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Graphics Items All Scales
<b>POPIS:</b>	příkaz rozšíří platnost parametrů, nastavených v menu Graphics Items, na všechna měřítka, a překreslí okno aplikace
<b>UŽITÍ:</b>	obchází koncept prahů zobrazování
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny prahy zobrazování jsou nastaveny na hodnoty 0 a 50 nezávisle na aktuální hodnotě měřítka zobrazování.

### 5.13.8 Menu pro nastavení prahů

---

<b>SUBMENU:</b>	Graphics Thresholds
<b>POPIS:</b>	menu pro nastavení prahů zobrazování objektů
<b>UŽITÍ:</b>	volba prahu zobrazování pájecích bodů, jejich otvorů, spojových čar, čísel vývodů a sítě ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny hodnoty nastavené v tomto menu se ukládají do konfiguračního souboru.

### 5.13.9 Práh zobrazování obrysů pájecích bodů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Thresholds Pad Contours
<b>POPIS:</b>	práh zobrazování obrysů pájecích bodů
<b>HODNOTY:</b>	0 až 50
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení měřítka, od kterého budou zobrazovány obrysy pájecích bodů
<b>ODKAZY:</b>	prahy zobrazování, měřítko
<b>POZNÁMKY:</b>	V případě vložení hodnoty 0 nebudou obrysy zobrazovány v žádném měřítku.

### 5.13.10 Práh zobrazování otvorů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Thresholds Pad Holes
<b>POPIS:</b>	práh zobrazování otvorů
<b>HODNOTY:</b>	0 až 50
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení měřítka, od kterého budou zobrazovány otvory v pájecích bodech
<b>ODKAZY:</b>	prahy zobrazování, měřítko

---

**POZNÁMKY:** Otvory jsou vždy vykreslovány svým obrysem.  
V případě vložení hodnoty 0 nebudou otvory zobrazovány v žádném měřítku.

#### 5.13.11 Práh zobrazování širokých spojových čar

---

**PARAMETR:** Graphics|Thresholds|Thick Lines  
**POPIS:** práh zobrazování spojových čar ve skutečné šířce; pod ním jsou zobrazovány pouze jejich osy  
**HODNOTY:** 0 až 50  
**UŽITÍ:** nastavení měřítka, od kterého budou spojové čáry zobrazovány ve skutečné šířce  
**ODKAZY:** prahy zobrazování, měřítko, způsob zobrazování spojových čar  
**POZNÁMKY:** způsob zobrazování širokých spojových čar dále závisí na hodnotě prahu zobrazování jejich obrysů

#### 5.13.12 Práh zobrazování obrysů spojových čar

---

**PARAMETR:** Graphics|Thresholds|Line Contours  
**POPIS:** práh zobrazování obrysů širokých spojových čar  
**HODNOTY:** 0 až 50  
**UŽITÍ:** nastavení měřítka, od kterého bude zobrazován obrys spojových čar  
**ODKAZY:** prahy zobrazování, měřítko  
**POZNÁMKY:** parametr se vztahuje pouze na ty spojové čáry, které jsou zobrazovány ve skutečné šířce

#### 5.13.13 Práh zobrazování čísel vývodů

---

**PARAMETR:** Graphics|Thresholds|Pin Numbers  
**POPIS:** práh zobrazování čísel vývodů  
**HODNOTY:** 0 až 50  
**UŽITÍ:** nastavení měřítka, od kterého budou zobrazována čísla vývodů  
**ODKAZY:** prahy zobrazování, měřítko  
**POZNÁMKY:** V případě vložení hodnoty 0 nebudou čísla vývodů zobrazována v žádném měřítku.

#### 5.13.14 Práh zobrazování sítě ukazatele

---

**PARAMETR:** Graphics|Thresholds|Grid Dots  
**POPIS:** práh zobrazování sítě ukazatele  
**HODNOTY:** 0 až 50  
**UŽITÍ:** nastavení měřítka, od kterého bude zobrazována síť ukazatele  
**ODKAZY:** prahy zobrazování, měřítko  
**POZNÁMKY:** V případě vložení hodnoty 0 nebude síť ukazatele zobrazována v žádném měřítku.

---

### 5.13.15 Prahový modul zobrazované sítě

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Thresholds Grid Step
<b>POPIS:</b>	nastavení nejmenší hodnoty modulu zobrazovaných uzlových bodů sítě ukazatele; vzdálenost těchto bodů vždy bude celistvým násobkem platného modulu sítě ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	0 až 400 jednotek, tj. 0 až 10 mm, resp. až 10,16 mm při palcových rozměrech
<b>UŽITÍ:</b>	zvýraznění uzlových bodů s význačnými hodnotami souřadnic bez ohledu na to, jak jemná právě je síť ukazatele
<b>ODKAZY:</b>	prahy zobrazování, práh zobrazování sítě ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Vložíte-li hodnotu 0, budou zobrazené uzlové body vždy totožné se sítí ukazatele.

### 5.13.16 Práh zobrazování nápisů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Thresholds Drawn Text
<b>POPIS:</b>	nastavení výšky znaků nápisů (v pixelech), od které budou vykreslovány jednotlivé znaky
<b>HODNOTY:</b>	0 až 50
<b>UŽITÍ:</b>	zrychlit překreslování okna aplikace tím, že se zamezí kreslení příliš malých (a tedy stejně nečitelných) znaků
<b>ODKAZY:</b>	prahy zobrazování, měřítko
<b>POZNÁMKY:</b>	Obrysy těchto nápisů, jejichž jednotlivé znaky nejsou kresleny, jsou na obrazovce vyznačeny obdélníkem odpovídajícím celkovým rozměrům nápisu.

### 5.13.17 Práh zobrazování jemných fontů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Thresholds Fine Font
<b>POPIS:</b>	přepínač určuje prahovou velikost nápisů (v pixelech) pro užití jemnějších fontů
<b>HODNOTY:</b>	0 až 50
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota parametru nijak neovlivňuje generování výstupů; pro něj se vždy užívají jemnější fonty.

### 5.13.18 Barvy vrstev

---

<b>SUBMENU:</b>	Graphics Layer Colors
<b>POPIS:</b>	menu pro nastavení barev vrstev
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny hodnoty nastavené v tomto menu se ukládají do konfiguračního souboru.

### 5.13.19 Barva vrstvy

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Layer Colors Layer **
------------------	--------------------------------

---

<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy jednotlivé vrstvy desky plošného spoje
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé (rozlišení objektů na jednotlivých vrstvách)
<b>POZNÁMKY:</b>	Barva v určitém místě obrazovky je vždy dána kombinací barev všech objektů, které se v tomto místě nacházejí.



### 5.13.20 Povolit zobrazení vrstvy?

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Layer Colors ... Graphics Other Colors ...
<b>POPIS:</b>	přepínač povoluje zobrazování příslušné vrstvy či jiného objektu
<b>HODNOTY:</b>	On ▷ zobrazování povoleno Off ▷ zobrazování zakázáno
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé (jednoduché zhasínání vrstev a dalších objektů)
<b>POZNÁMKY:</b>	V některých případech je stav těchto přepínačů měněn také jinými příkazy. Např. zobrazení „kryšího hnízda“ automaticky zapne odpovídající vrstvu. Naopak, zobrazování některých objektů je dále závislé na hodnotě příslušných prahů.



### 5.13.21 Barvy objektů

---

<b>SUBMENU:</b>	Graphics Other Colors
<b>POPIS:</b>	menu pro nastavení barev ostatních objektů
<b>UŽITÍ:</b>	nastavuje barvy takových objektů, jako jsou otvory, chybějící spojky, čísla vývodů nebo ukazatel
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny hodnoty nastavené v tomto menu se ukládají do konfiguračního souboru.

### 5.13.22 Barva obrysů otvorů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Holes
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy obrysu otvorů v páječích bodech
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

### 5.13.23 Barva spojek

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Netlist
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy, kterou jsou zobrazovány chybějící spojky
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	zobrazení „kryšího hnízda“, propojování vývodů

---

#### 5.13.24 Barva čísel vývodů

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Pin Numbers
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy čísel vývodů
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

#### 5.13.25 Barva sítě ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Grid Dots
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy uzlových bodů sítě ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

#### 5.13.26 Barva osového kříže relativních souřadnic

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Rel. Axes
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy osového kříže v nule relativních souřadnic
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	volba barvy ukazatele a zároveň hranice okénka

#### 5.13.27 Barva vnějšího kříže ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Cursor
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy vnějšího (velkého) kříže ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	volba barvy ukazatele a zároveň hranice okénka
<b>ODKAZY:</b>	barva malého kříže ukazatele

#### 5.13.28 Barva malého kříže ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Graphics Other Colors Small Cross
<b>POPIS:</b>	vyvolá systémové menu Windows pro nastavení barvy malého (vnitřního) kříže ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	kterákoliv z 16777216 barev Windows
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	barva vnějšího kříže ukazatele
<b>POZNÁMKY:</b>	Bez ohledu na nastavení příslušného přepínače je malý kříž ukazatele vždy zobrazován během vkládání a expanze maker, kdy nelze ukazatel ovládat myší.

---

### 5.13.29 Obnova výchozího nastavení

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Graphics Set Defaults
<b>POPIS:</b>	příkaz obnovuje „tovární nastavení“ všech parametrů v menu <b>Thresholds</b> , <b>Layer Colors</b> a <b>Other Colors</b> ; překreslí okno aplikace s novými hodnotami
<b>UŽITÍ:</b>	rychlý návrat k rozumným hodnotám
<b>OMEZENÍ:</b>	hodnoty před provedením příkazu jsou ovšem ztraceny
<b>POZNÁMKY:</b>	Výchozím nastavením se rozumějí hodnoty parametrů bezprostředně po spuštění programu, tj. před čtením konfiguračního souboru.

## 5.14 Menu pro měřítko zobrazování

---

<b>SUBMENU:</b>	Zoom
<b>POPIS:</b>	menu pro volbu měřítka a zobrazeného výřezu
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování

### 5.14.1 Dvojnásobné měřítko

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Zoom In
<b>POPIS:</b>	z tabulky preferovaných měřítek vybere nejbližší měřítko vyšší než stávající; není-li tam takové, nastavuje dvojnásobek stávajícího měřítka, nejvýše však 400%
<b>PODMÍNKY:</b>	současná hodnota měřítka musí být menší než 400%
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, poloviční měřítko

### 5.14.2 Poloviční měřítko

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Zoom Out
<b>POPIS:</b>	z tabulky preferovaných měřítek vybere nejbližší měřítko nižší než stávající; není-li tam takové, nastavuje polovinu stávajícího měřítka, nejméně však 1%
<b>PODMÍNKY:</b>	současná hodnota měřítka musí být větší než 1%
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, dvojnásobné měřítko

### 5.14.3 Měřítka pro celou desku

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Zoom All
<b>POPIS:</b>	nastavuje měřítko dovolující zobrazit celou desku, nejméně však 1%
<b>UŽITÍ:</b>	pro zobrazení všech objektů v pracovní ploše
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování
<b>POZNÁMKY:</b>	Pokud by se provedením příkazu dostal ukazatel mimo okno aplikace, bude automaticky přesunut do jeho středu. Je-li pracovní plocha zcela prázdná, nastaví se měřítko 20% (stejně jako při spuštění programu).

---

#### 5.14.4 Výřez zobrazující okénko

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Zoom Window
<b>POPIS:</b>	příkaz nastaví největší měřítko, které dovoluje zobrazit celé okénko, a překreslí okno aplikace tak, aby se do jeho středu dostal střed okénka
<b>UŽITÍ:</b>	pro zobrazení předem zvoleného výřezu
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, umístování okénka
<b>POZNÁMKY:</b>	Pokud by se provedením příkazu dostal ukazatel mimo okno aplikace, bude automaticky přesunut do jeho středu.

---

#### 5.14.5 Výběr preferovaného měřítka

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Choose Scale
<b>POPIS:</b>	vyvolá tabulku preferovaných měřítek a nastaví měřítko zobrazování, které z ní vyberete
<b>PODMÍNKY:</b>	tabulka preferovaných měřítek musí obsahovat alespoň jednu položku
<b>UŽITÍ:</b>	editování seznamu hodnot preferovaných měřítek
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, přidání preferovaného měřítka, odstranění preferovaného měřítka

---

#### 5.14.6 Vložení měřítka

---

<b>PARAMETR:</b>	Zoom Enter Scale
<b>POPIS:</b>	vložení hodnoty jmenovatele měřítka (v procentech)
<b>HODNOTY:</b>	1 až 400
<b>UŽITÍ:</b>	zadání měřítka číselnou hodnotou
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování
<b>POZNÁMKY:</b>	Vložení hodnoty vyvolá okamžité překreslení okna aplikace.

---

#### 5.14.7 Předchozí měřítko

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Previous Scale
<b>POPIS:</b>	nastavuje předchozí hodnotu měřítka
<b>UŽITÍ:</b>	např. při návratu od zobrazování detailů k původnímu měřítku
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, předchozí výřez

---

#### 5.14.8 Předchozí výřez

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Zoom Previous Zoom
<b>POPIS:</b>	nastavuje minulý výřez a předchozí hodnotu měřítka
<b>UŽITÍ:</b>	např. při přepínání mezi zobrazením určitého detailu a celkovým pohledem
<b>ODKAZY:</b>	měřítko zobrazování, předchozí měřítko

**POZNÁMKY:** Za minulý výřez je zde považován poslední výřez nastavený některým příkazem z menu **Zoom** (tzn. nikoliv překreslený v důsledku pohybu ukazatele mimo okno aplikace).  
Pokud by se provedením příkazu dostal ukazatel mimo okno aplikace, bude automaticky přesunut do jeho středu.

#### 5.14.9 Překreslení okna aplikace

---

**PŘÍKAZ:** Zoom|Redraw Screen  
**POPIS:** centrování zobrazeného výřezu; překreslení okna aplikace tak, aby se ukazatel dostal co nejbližší jejímu středu  
**UŽITÍ:** volba výřezu, který si přejete zobrazit  
**ODKAZY:** měřítko zobrazování  
**POZNÁMKY:** Souřadnice ukazatele a stávající měřítko jsou zachovány. Jestliže by se provedením příkazu zobrazený výřez nezměnil, je příkaz ignorován.

#### 5.14.10 Přidání preferovaného měřítka

---

**PŘÍKAZ:** Zoom|Add Scale  
**POPIS:** stávající měřítko zobrazování přidá do tabulky preferovaných měřitek  
**PODMÍNKY:** tabulka preferovaných měřitek smí obsahovat nejvýše 15 položek  
**UŽITÍ:** vytváření a editování seznamu hodnot preferovaných měřitek  
**ODKAZY:** měřítko zobrazování, odstranění preferovaného měřítka

#### 5.14.11 Odstranění preferovaného měřítka

---

**PŘÍKAZ:** Zoom|Delete Scale  
**POPIS:** vyvolá tabulku preferovaných měřitek a odstraní z ní položku, kterou vyberete  
**PODMÍNKY:** tabulka preferovaných měřitek musí obsahovat alespoň jednu položku  
**UŽITÍ:** editování seznamu hodnot preferovaných měřitek  
**ODKAZY:** měřítko zobrazování, přidání preferovaného měřítka

#### 5.14.12 Tabulka preferovaných hodnot měřítka

---

**SUBMENU:** Zoom|Choose Scale|Preferred Scales  
Zoom|Delete Scale|Preferred Scales  
**POPIS:** menu pro výběr z preferovaných hodnot měřítka zobrazování  
**UŽITÍ:** pro nastavení hodnoty měřítka či odstranění položky z tabulky  
**ODKAZY:** měřítko zobrazování, přidání preferovaného měřítka  
**POZNÁMKY:** Tabulka může obsahovat až 16 položek. Hodnoty se ukládají do konfiguračního souboru.  
Měřítka 100% odpovídá 40 bodům obrazovky na 1 mm desky (je-li nastaven metrický základní rastr), měřítko 5% odpovídá 1 bodu obrazovky na 0,5 mm desky.

## 5.15 Pomocné parametry

---

<b>SUBMENU:</b>	Options
<b>POPIS:</b>	menu soustřeďuje pomocné parametry programu LAYOUT; obsahuje příkazy pro čtení a zápis konfiguračního souboru
<b>UŽITÍ:</b>	zejména nastavení parametrů editoru (především modulu sítě ukazatele nebo relativních souřadnic) a parametrů spojených s textovým vstupem

### 5.15.1 Přesouvání zobrazeného výřezu myši

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Mouse Auto Pan
<b>POPIS:</b>	parametr určuje způsob překreslování okna aplikace pohybem myši
<b>HODNOTY:</b>	<p>Always ▷ pohyb myši přesune zobrazený výřez, posunete-li jím ukazatel mimo okno aplikace</p> <p>If Active ▷ totéž pouze v aktivních režimech ukazatele</p> <p>Never ▷ ukazatel může opustit zobrazený výřez, pouze je-li posouván klávesami</p>
<b>UŽITÍ:</b>	chcete-li se vyhnout zbytečně častému překreslování okna aplikace neúmyslným pohybem myši

### 5.15.2 Vzdálenost zachycení objektů

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Picking Distance
<b>POPIS:</b>	délka, o kterou smí být prvek nebo součástka vzdálena od vnitřního kříže ukazatele, aby jím ještě byla zachycena
<b>HODNOTY:</b>	0 až 50 pixelů
<b>UŽITÍ:</b>	volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce
<b>POZNÁMKY:</b>	Při nastavení malé hodnoty musíte ovšem na objekty ukazovat přesněji, velká hodnota naopak může komplikovat rozlišení blízkých objektů.

### 5.15.3 Modul sítě ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Cursor Grid
<b>POPIS:</b>	parametr určuje modul sítě ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	1 až 100 jednotek (0,025 až 2,5, resp. 0,0254 až 2,54 mm)
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení rastru pro pohyb ukazatele, tedy i pro umístování nových prvků
<b>ODKAZY:</b>	autorouter, „rozlévání mědi“



### 5.15.4 Relativní souřadnice

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Relative Coordinates
<b>POPIS:</b>	parametr volí relativní souřadnice ukazatele zobrazené v první řádce okna aplikace
<b>HODNOTY:</b>	<p>Off ▷ zobrazovány absolutní souřadnice</p> <p>On ▷ zobrazovány relativní souřadnice</p>

- UŽITÍ:** přepínání relativních souřadnic a zároveň nastavení jejich počátku
- POZNÁMKY:** Počátek relativních souřadnic se nastavuje vždy do bodu, v kterém je ukazatel v okamžiku přepnutí parametru na hodnotu On.  
Hodnoty pojící se s relativními souřadnicemi mohou také být zobrazeny v samostatné tabulce.

#### 5.15.5 Zobrazení palcových souřadnic

- 
- PARAMETR:** Options|Inch Coordinates
- POPIS:** parametr určuje význam palcových souřadnic ukazatele, zobrazených v první řádce okna aplikace
- HODNOTY:** of Cursor ▷ souřadnice udávají polohu malého (vnitřního) kříže ukazatele  
of Grid ▷ souřadnice udávají polohu velkého (vnějšího) kříže ukazatele, a tedy i bodu sítě ukazatele anebo prvku, na který ukazuje
- UŽITÍ:** odčítání hodnot souřadnic objektů na obrazovce pomocí malého kříže ukazatele (nastavení of Cursor); ve všech ostatních případech zřejmě lépe vyhoví nastavení of Grid
- POZNÁMKY:** Je-li vnitřní jednotka nastavena na 0,0254 mm, zobrazené hodnoty vyjadřují souřadnice v tisícinách palce, proto zde jsou souřadnice označovány jako palcové.

#### 5.15.6 Zobrazení metrických souřadnic

- 
- PARAMETR:** Options|Metric Coordinates
- POPIS:** parametr určuje význam metrických souřadnic ukazatele, zobrazených v první řádce okna aplikace
- HODNOTY:** of Cursor ▷ souřadnice udávají polohu malého (vnitřního) kříže ukazatele  
of Grid ▷ souřadnice udávají polohu velkého (vnějšího) kříže ukazatele, a tedy i bodu sítě ukazatele anebo prvku, na který ukazuje
- UŽITÍ:** odčítání hodnot souřadnic objektů na obrazovce pomocí malého kříže ukazatele (nastavení of Cursor); ve všech ostatních případech zřejmě lépe vyhoví nastavení of Grid

#### 5.15.7 Zobrazení hodnot rozměrů

- 
- PARAMETR:** Options|Dimensions Shown
- POPIS:** parametr volí způsob počátečního zobrazení hodnot rozměrů a souřadnic v dialogích pro jejich vkládání
- HODNOTY:** in Units ▷ hodnoty se zobrazí ve vnitřních jednotkách  
as Metric ▷ hodnoty se zobrazí metricky
- UŽITÍ:** volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce

#### 5.15.8 Barvy textových okének

- 
- PARAMETR:** Options|Text Windows
- POPIS:** nastavení sady barev pro textová okénka

**HODNOTY:** Colored ▷ barevná textová okénka  
 Monochrome ▷ textová okénka ve třech odstínech šedi

**UŽITÍ:** přizpůsobení programu černobílému monitoru

### 5.15.9 Práh pro zobrazení menu hodnot

**PARAMETR:** Options|Choice Threshold

**POPIS:** parametr udává práh počtu možných hodnot parametrů, při jehož dosažení se tyto hodnoty zobrazují jako menu

**HODNOTY:** 2 až 99

**UŽITÍ:** volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce

**POZNÁMKY:** Zobrazení jednotlivých hodnot parametrů v menu může být výhodné také pro psaní maker, která mají nastavovat určitou hodnotu bez ohledu na jejich předchozí nastavení.

### 5.15.10 Režim textového kursoru

**PARAMETR:** Options|Text Cursor Mode

**POPIS:** nastavení výchozího režimu textového kursoru na začátku editace nové vstupní řádky

**HODNOTY:** Previous ▷ zachová se předchozí nastavení  
 Insert ▷ vždy se nastaví režim vkládání textu  
 Overwrite ▷ vždy se nastaví režim přepisování textu

**UŽITÍ:** volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce

### 5.15.11 Zvuková signalizace chyb

**PARAMETR:** Options|Error Bell

**POPIS:** volba zvukové signalizace v případě výskytu chyby

**HODNOTY:** On ▷ signalizace povolena  
 Off ▷ signalizace zakázána

**UŽITÍ:** volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce

**ODKAZY:** zvuková signalizace chybných kláves, zvuková signalizace chybných operandů

### 5.15.12 Zvuková signalizace chybných kláves

**PARAMETR:** Options|Bad Key Bell

**POPIS:** volba zvukové signalizace v případě stisknutí nesprávné klávesy

**HODNOTY:** On ▷ signalizace povolena  
 Off ▷ signalizace zakázána

**UŽITÍ:** volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce

**ODKAZY:** zvuková signalizace chyb, zvuková signalizace chybných operandů

---

### 5.15.13 Rozšiřující parametry

---

<b>SUBMENU:</b>	Options Extensions
<b>POPIS:</b>	menu soustřeďuje rozšiřující parametry programu LAYOUT, jimiž se program odlišuje od verze 4.2
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnoty všech parametrů v tomto menu se ukládají do konfiguračního souboru programu.

### 5.15.14 Povolení speciálních kláves

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Special Editor Keys
<b>POPIS:</b>	přepínač povoluje užívání speciálních kláves v editoru desky i editoru součástky
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ speciální klávesy zakázány On ▷ speciální klávesy povoleny
<b>UŽITÍ:</b>	Speciální klávesy podstatně urychlují editace. Naopak jejich zákazem se přibližíte k ovládání předchozích verzí. ★

### 5.15.15 Zákaz samostatného posuvu prvku součástky

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Move Component Elements Separately
<b>POPIS:</b>	přepínač dovoluje zakázat volbu samostatného posuvu prvku součástky v režimech ukazatele Move (Pick) a Drag (Pick)
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ otázka potlačena On ▷ původní funkce programu
<b>UŽITÍ:</b>	Potřeba přesouvat prvky součástek samostatně je poměrně řídká, a proto potlačení otázky může urychlit práci.

### 5.15.16 Jen velká písmena ve jménech součástek

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Uppercase in Component Names
<b>POPIS:</b>	přepínač dovoluje při vkládání a editaci názvu součástky v režimech ukazatele Place Component, resp. Edit Text automaticky konvertovat malá písmena na velká
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ původní funkce programu On ▷ malá písmena automaticky konvertována
<b>UŽITÍ:</b>	Jelikož se názvy součástek obvykle píše velkými písmeny, může přepínač usnadnit jejich vkládání.
<b>POZNÁMKY:</b>	Přepínač ovlivňuje pouze vkládání nových názvů a jejich editaci, na stávající nemá vliv.

### 5.15.17 Způsob ukončení umístování

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Escape Breaks Placement
------------------	--

- 
- POPIS:** přepínač mění funkci klávesy **<Esc>** v režimech ukazatele **Place Component**, **Place Pad**, **Place Pin**, **Place Row**, **Place Text**, **Place Name**, **Place Value**, a **Place Package**; při hodnotě **On** program touto klávesou nepřechází do hlavního menu, nýbrž do režimu ukazatele **Mark (Identify)**
- HODNOTY:** **Off** ▷ původní funkce programu  
**On** ▷ klávesa **<Esc>** ukončuje umísťování
- UŽITÍ:** Někdy může být nepříjemné, že umísťovaný prvek, zejména součástka či nápis „visí“ na ukazateli tak dlouho, dokud sami explicitně nezměníte režim ukazatele.
- POZNÁMKY:** Možnost vyvolat hlavní menu, aniž byste tím přerušili umísťování, zůstává v obou případech zachována díky klávese **<Space>** (mezerníku).

#### 5.15.18 Vliv rozměru prvků při jejich identifikaci

---

- PARAMETR:** **Options|Extensions|Dimensions Considered**
- POPIS:** přepínač dovoluje vzít v úvahu rozměry prvků při jejich identifikaci, anebo je naopak ignorovat
- HODNOTY:** **Off** ▷ pro identifikaci prvku je nutno přiblížit se ukazatelem k jeho ose či středu  
**On** ▷ prvek je identifikován, kdykoliv je nějaká jeho část pod ukazatelem; vzdálenost od osy či středu prvku nehraje roli
- UŽITÍ:** Hodnotou **On** přepínač usnadňuje identifikaci prvků (zejména ve velkém měřítku zobrazování), kdy ukazatelem nemusíte nepohodlně hledat střed pájecího bodu či osu spojové čáry. Hodnota **Off** naopak dovoluje i na husté desce rozlišit mezi překrývajícími se prvky na téže vrstvě.
- POZNÁMKY:** Hodnotě **Off** odpovídá chování programu **LAYOUT** do verze 4.21.

#### 5.15.19 Přizpůsobení identifikace prvků

---

- PARAMETR:** **Options|Extensions|Smart Identification**
- POPIS:** přepínač mění priority prvků při jejich identifikaci v závislosti na režimu ukazatele
- HODNOTY:** **Off** ▷ původní funkce programu  
**On** ▷ priority identifikace přizpůsobeny režimu ukazatele
- UŽITÍ:** Automatická změna pořadí identifikace prvků (jako důsledek změny režimu ukazatele) zvyšuje prioritu těch druhů prvků, které připadají v úvahu jako operandy právě probíhající operace, a může ušetřit nutnost změnit nastavení implicitní vrstvy.
- POZNÁMKY:** Přepínač ovlivňuje identifikaci v režimech **Edit Text** (nejvyšší prioritu získávají nápisy), **Connect (First Pin)**, **Connect (Next Pin)** a **Disconnect** (pájecí body) a **Pour Copper** (segmenty spojových čar a oblouky).

#### 5.15.20 Posunutí sítě ukazatele

---

- PARAMETR:** **Options|Extensions|Grid Offset**

---

<b>POPIS:</b>	přepínač určuje, zda síť ukazatele vychází z počátku relativních souřadnic (v případě, že jsou zapnuty)
<b>HODNOTY:</b>	<p><b>Off</b> ▷ výchozí uzlový bod sítě ukazatele je v počátku absolutních souřadnic</p> <p><b>On</b> ▷ výchozí uzlový bod sítě ukazatele je v počátku relativních souřadnic, jsou-li zapnuty</p>
<b>UŽITÍ:</b>	Posunutí sítě ukazatele usnadňuje ruční zapojování součástek s vývody ležícími mimo rastr, v němž je navržen zbytek desky; při zapnutém přepínači stačí nastavit počátek relativních souřadnic do některého vývodu takové součástky a případně také modul sítě ukazatele na polovinu rozteče jejích vývodů. ★
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnoty posunutí (tj. zbytky po celočíselném dělení <i>X</i> -ové a <i>Y</i> -ové souřadnice počátku relativních souřadnic hodnotou modulu sítě ukazatele) jsou zobrazovány v tabulce hodnot relativních souřadnic. Přepínač také ovlivňuje funkci příkazu <code>Select ... Off-Grid Ones</code> .

### 5.15.21 Způsob překreslování okna aplikace

---

<b>PARAMETR:</b>	<code>Options Extensions Panning Mode</code>
<b>POPIS:</b>	přepínač určuje, zda se při překreslování okna aplikace změní jedna či obě souřadnice zobrazovaného výřezu
<b>HODNOTY:</b>	<p><b>One Axis</b> ▷ výřez se posouvá v jedné ose</p> <p><b>Both Axes</b> ▷ výřez se posouvá v obou osách</p>
<b>UŽITÍ:</b>	Pro snazší orientaci na desce může být výhodné zafixovat jednu souřadnici ( <b>One Axis</b> ). Naopak pro rychlejší dosažení požadovaného místa je vhodnější povolit současnou změnu obou.

### 5.15.22 Překrývání při překreslení okna aplikace

---

<b>PARAMETR:</b>	<code>Options Extensions Panning Overlap (%)</code>
<b>POPIS:</b>	přepínač určuje (v procentech šířky, resp. výšky zobrazeného výřezu) šířku pásu, který bude právě zobrazený výřez po překreslení sdílet s následujícím
<b>HODNOTY:</b>	10 až 90
<b>UŽITÍ:</b>	volba co nejpohodlnějšího překreslování
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota 50 znamená, že se po překreslení výřezu ukazatel dostane (v příslušné ose) do středu následujícího. Nižší hodnota způsobí, že výřez bude ukazatel „předbíhat“.

### 5.15.23 Okamžité překreslování okna

---

<b>PARAMETR:</b>	<code>Options Extensions Redraw Immediately</code>
<b>POPIS:</b>	přepínač povoluje okamžité překreslování okna aplikace dle změn prováděných v menu <code>Graphics</code> a <code>Dimensions</code>
<b>HODNOTY:</b>	<p><b>Off</b> ▷ okno aplikace je překresleno až po opuštění systému menu</p> <p><b>On</b> ▷ okno aplikace je překresleno ihned po provedení změn v menu <code>Graphics</code> a <code>Dimensions</code></p>
<b>UŽITÍ:</b>	okamžité překreslování okna aplikace poskytuje bezprostřední orientaci a zároveň zpomaluje práci počítače

---

#### 5.15.24 Zvuková signalizace chybných operandů

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Bad Operand Bell
<b>POPIS:</b>	volba zvukové signalizace v případě užití nesprávného typu operandu v některém režimu ukazatele
<b>HODNOTY:</b>	On ▷ signalizace povolena Off ▷ signalizace zakázána
<b>UŽITÍ:</b>	volba nejlépe vyhovujícího způsobu práce
<b>ODKAZY:</b>	zvuková signalizace chyb, zvuková signalizace chybných kláves

---

#### 5.15.25 Zobrazení cesty k editovanému souboru

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Show Full Path
<b>POPIS:</b>	přepínač určuje způsob zobrazování jména editovaného souboru desky
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ v záhlaví okna aplikace je zobrazováno samotné jméno souboru desky; přípona .PCB je navíc skryta On ▷ v záhlaví okna je jméno souboru zobrazováno včetně plné cesty a přípony
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>POZNÁMKY:</b>	Účinek přepínače se projeví až při příští operaci se souborem desky.

---

#### 5.15.26 Volba prohlížeče pro textové soubory

---

<b>PARAMETR:</b>	Options Extensions Use Notepad to View Text Files
<b>POPIS:</b>	přepínač mění funkci příkazu Files View Text File
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ textové soubory prohlíženy v programu Layout On ▷ textové soubory prohlíženy programem Notepad
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé

---

#### 5.15.27 Čtení konfiguračního souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Options Load Configuration
<b>POPIS:</b>	příkaz přečte konfigurační soubor programu; nejprve vyvolá dialog pro zadání jeho jména
<b>UŽITÍ:</b>	změna konfigurace v průběhu práce s programem
<b>POZNÁMKY:</b>	Jména souborů a cesty k nim, uložené v konfiguračním souboru, se neuplatní, je-li konfigurační soubor čten tímto příkazem (jsou užity pouze při spuštění programu).

---

#### 5.15.28 Zápis konfiguračního souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Options Save Configuration
<b>POPIS:</b>	příkaz uloží parametry programu do konfiguračního souboru; nejprve vyvolá dialog pro zadání jeho jména

**UŽITÍ:** explicitní uložení konfigurace; vytvoření dalšího konfiguračního souboru nového jména

**ODKAZY:** automatické ukládání konfiguračního souboru

### 5.15.29 Automatické ukládání konfiguračního souboru

**PARAMETR:** Options|Save on Exit

**POPIS:** parametr povoluje automatické ukládání konfiguračního souboru

**HODNOTY:** Yes ▷ konfigurační soubor se ukládá při každém opuštění programu  
No ▷ konfigurační soubor můžete uložit pouze příkazem `Save Configuration`

**UŽITÍ:** hodnotu No užijete, abyste se vyhnuli nežádoucímu přepsání konfiguračního souboru uloženého na disku

**POZNÁMKY:** Konfigurační soubor se ukládá pod jménem, které jste naposled užili v příkazu `Save Configuration`, anebo pod jménem `Layout.Cnf`, jestliže tento příkaz nebyl užit.

## 5.16 Vyvolání souhrnných informací

**PŘÍKAZ:** Info

**POPIS:** příkaz vyvolá tabulku s přehledem souhrnných informací o prvcích na desce nebo o součástce v editoru součástky

**UŽITÍ:** zřejmé

### 5.16.1 Tabulka souhrnných informací

**TABULKA:** Info|Information

**POPIS:** tabulka zobrazuje

- počet prvků, které ještě můžete vložit
- kapacitu volné paměti
- počet součástek na desce
- celkový počet vývodů součástek
- počet pájecích bodů včetně prokovek
- počet pravoúhlých segmentů spojové čáry
- počet diagonálních segmentů spojové čáry
- počet ostatních segmentů spojové čáry
- počet oblouků
- počet nápisů
- počet zvýrazněných prvků a celkový počet prvků

**UŽITÍ:** zřejmé

**POZNÁMKY:** V levém sloupci tabulky jsou uvedeny počty označených prvků příslušného druhu, v pravém sloupci celkové počty.  
V editoru součástky je místo počtu součástek na desce a jejich vývodů zobrazen název, hodnota a označení pouzdra právě editované součástky.

---

## 5.17 Menu maker

---

<b>SUBMENU:</b>	Macros
<b>POPIS:</b>	menu pro vkládání, rušení a inicializaci maker, jejich zobrazování, čtení ze souboru a zápis do něj
<b>UŽITÍ:</b>	veškerá práce s makry
<b>ODKAZY:</b>	makra

### 5.17.1 Vytvoření makra

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros Create
<b>POPIS:</b>	Příkaz zahajuje vkládání makra; očekává stisknutí klávesy, kterou budete redefinovat jako makro, pak můžete vložit jméno makra, a pokračujete posloupností kláves tvořících makro, kterou ukončíte stiskem klávesy <b>&lt;Ctrl- &gt;</b> .
<b>PODMÍNKY:</b>	Příkaz není dostupný v průběhu vkládání ani expanze makra.
<b>UŽITÍ:</b>	vkládání nebo redefinování maker
<b>OMEZENÍ:</b>	Jako makro lze redefinovat pouze určité klávesy.
<b>ODKAZY:</b>	makra
<b>POZNÁMKY:</b>	Vkládání makra je indikováno v druhé řádce okna aplikace. Výskyt chyby vkládání makra ukončí.

### 5.17.2 Redefinovat klávesu?

---

<b>DOTAZ:</b>	Key ***** already defined Redefine macro?
<b>POPIS:</b>	Zadaná klávesa již byla definována jako makro. Definovat ji nově?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<b>&lt;Y&gt;</b> es      ▷ klávesa bude redefinována <b>&lt;N&gt;</b> o, <b>&lt;Esc&gt;</b> ▷ příkaz <b>Create</b> bude ignorován

### 5.17.3 Vložení názvu makra

Nyní můžete vložit (také česky) název definovaného makra o délce do 15 znaků. Ten bude zobrazován v tabulce vyvolávané příkazem **Macros|View**.

### 5.17.4 Zrušení makra

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros Delete
<b>POPIS:</b>	Příkaz zruší definici makra spojenou s tou klávesou, kterou stisknete bezprostředně po jeho vyvolání.
<b>PODMÍNKY:</b>	Příkaz není dostupný v průběhu vkládání ani expanze makra.
<b>UŽITÍ:</b>	rušení nepotřebných maker
<b>OMEZENÍ:</b>	Klávesa musela ovšem být předtím definována jako makro.
<b>ODKAZY:</b>	makra
<b>POZNÁMKY:</b>	Makro je zrušeno včetně svého jména.

---

### 5.17.5 Zrušení všech maker

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros   Delete All
<b>POPIS:</b>	Příkaz zruší jména a definice všech maker.
<b>PODMÍNKY:</b>	Příkaz není dostupný v průběhu vkládání ani expanze makra.
<b>UŽITÍ:</b>	vedení systému maker do výchozího stavu
<b>ODKAZY:</b>	makra
<b>POZNÁMKY:</b>	Před provedením příkazu se program zeptá, zda stávající sadu maker (byla-li změněna) zapsat do souboru.

### 5.17.6 Zobrazení tabulky maker

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros   View
<b>POPIS:</b>	Příkaz zobrazí tabulku s přehledem všech kláves definovaných jako makra a s jejich jmény.
<b>PODMÍNKY:</b>	Příkaz není dostupný v průběhu vkládání nebo expanze makra.
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	makra

### 5.17.7 Tabulka definovaných maker

---

<b>TABULKA:</b>	Macros   View   List of Defined Macros
<b>POPIS:</b>	tabulka obsahuje seznam všech definovaných maker a jejich jmen
<b>UŽITÍ:</b>	prohlížení seznamu maker, která jsou k dispozici
<b>POZNÁMKY:</b>	Nejsou-li definována žádná makra, zobrazí se „(none)“.

### 5.17.8 Čtení sady maker ze souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros   Load
<b>POPIS:</b>	příkaz přečte sadu maker ze souboru a nahradí jí stávající sadu; nejprve vyvolá vstupní řádku pro zadání jména souboru
<b>UŽITÍ:</b>	náhrada stávajících maker jinými
<b>OMEZENÍ:</b>	Je-li příkaz vyvolán během vkládání nebo expanze makra, ta se přečtením souboru ukončí.
<b>ODKAZY:</b>	makra
<b>POZNÁMKY:</b>	Před provedením příkazu se program zeptá, zda stávající sadu maker (byla-li změněna) zapsat do souboru.

### 5.17.9 Zápis sady maker do souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Macros   Save
<b>POPIS:</b>	příkaz zapíše stávající sadu maker do souboru; nejprve vyvolá vstupní řádku pro zadání jména souboru
<b>UŽITÍ:</b>	uložení stávajících maker
<b>ODKAZY:</b>	makra

## 5.18 Autorouter

Program LAYOUT obsahuje víceprůchodový optimalizující autorouter založený na Leeově algoritmu, pracující na libovolných dvou vodivých vrstvách a schopný navrhovat vodiče v osmi směrech. Vstupem pro autorouter jsou jednak stávající objekty na desce, zejména (ruční) rozmístění součástek, jednak seznam chybějících spojek, vzniklý porovnáním seznamu spojů se skutečným zapojením plošného spoje.

Chybějící spojky jsou v seznamu seřazeny podle vzrůstající plochy obdélníku (se stranami rovnoběžnými s osami  $X$  a  $Y$ ), který je jim opsán. (Vodorovné a svislé spojky jsou seřazeny podle vzrůstající délky.)

Autorouter vychází z aktuálního nastavení rozměrů prvků a izolačních vzdáleností v menu **Dimensions**. Vždy pracuje na dvojici vrstev **A** a **B** a vytváří spojové čáry a prokovky typu nastaveného v menu **Place|Line**.

Funkce autorouteru je konfigurovatelná pomocí řady parametrů, zejména cen a vah. Rovněž je volitelná velikost modulu sítě v jeho pracovní ploše a její omezení na okénko.

Existují celkem tři (nezávislé a navzájem kombinovatelné) způsoby, jak můžete ze seznamu chybějících spojek vybírat ty, které bude autorouter navrhovat:

- činnost autorouteru omezit na okénko
- propojovat pouze označené vývody
- o každé právě zobrazené spojce individuálně rozhodnout, zda má být navrhována nebo prozatím přeskočena

### 5.18.1 Pracovní prostor autorouteru

Autorouter pracuje ve čtvercové síti o zadané velikosti modulu. Tuto síť vytváří při každém vyvolání menu **Autorouter** a po všech změnách parametrů, které ji ovlivňují. Na každý uzel sítě autorouter spotřebuje 2 B paměti. Tak např. deska o rozměru  $165 \times 100$  mm vyžaduje při modulu sítě autorouteru 1,25 mm, odpovídajícím IV. konstrukční třídě,  $(132 + 1) \times (80 + 1) \times 2 = 21$  KB paměti. Pro modul 0,625 mm (ve „čtyřiapůlté třídě“) to je 83,3 KB, při modulu 0,5 mm (V. třída) 130 KB a pro modul 0,125 mm už přes 2 MB.

Všechny spojové čáry jsou vedeny uzlovými body této sítě. V nich jsou také generovány prokovky. Není-li autorouter omezen na okénko, sám si vymezí oblast určenou nejmenším obdélníkem, který zahrnuje všechny prvky dosud umístěné v pracovní ploše.

## 5.19 Automatické propojování

---

<b>SUBMENU:</b>	Autorouter
<b>POPIS:</b>	menu sdružuje příkazy a parametry, ovládající autorouter
<b>UŽITÍ:</b>	automatické propojování a jeho optimalizace
<b>ODKAZY:</b>	propojování všech spojek, nastavení cen a vah, síť a působnost autorouteru

### 5.19.1 Propojování všech spojek

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Autorouter Route All
<b>POPIS:</b>	příkaz zahájí propojování všech chybějících spojek

- 
- PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor a musí existovat nejméně jedna dosud nepropojovaná spojka
- UŽITÍ:** zřejmé
- ODKAZY:** inicializace spojek, propojení příští spojky
- POZNÁMKY:** Činnost autorouteru lze přerušit (po dokončení právě probíhajícího návrhu spojky) klávesou **(Esc)**.  
Navržené spojky můžete opět odstraňovat jednu po druhé příkazem **Undo** | **Undo One Step** anebo všechny najednou příkazem **Undo** | **Undo Command**.

### 5.19.2 Propojování spojek do neúspěchu

---

- PŘÍKAZ:** `Autorouter|Route Until Failure`
- POPIS:** příkaz zahájí propojování všech chybějících spojek; to se zastaví při nejbližším selhání autorouteru
- PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor a musí existovat nejméně jedna dosud nepropojovaná spojka
- UŽITÍ:** chcete-li se pokusit o odstranění překážky před vedením dalších spojů
- ODKAZY:** inicializace spojek
- POZNÁMKY:** Činnost autorouteru lze přerušit (po dokončení právě probíhajícího návrhu spojky) klávesou **(Esc)**.

### 5.19.3 Propojení příští spojky

---

- PŘÍKAZ:** `Autorouter|Route Next`
- POPIS:** příkaz se pokusí propojit příští spojku v seznamu chybějících spojek
- PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor a musí existovat nejméně jedna dosud nepropojovaná spojka
- UŽITÍ:** při individuálním rozhodování, kterou spojku navrhovat hned a kterou prozatím přeskočit
- ODKAZY:** inicializace spojek

### 5.19.4 Přeskočení příští spojky

---

- PŘÍKAZ:** `Autorouter|Skip Next`
- POPIS:** příkaz přeskočí příští spojku v seznamu chybějících spojek
- PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor a musí existovat nejméně jedna dosud nepropojovaná spojka
- UŽITÍ:** při individuálním rozhodování, kterou spojku navrhovat hned a kterou prozatím přeskočit
- ODKAZY:** inicializace spojek

### 5.19.5 Počet úspěšně propojených spojek

---

- PARAMETR:** `Autorouter|Completed:`
- POPIS:** počet spojek úspěšně propojených autorouterem

---

**PODMÍNKY:** jen pro informaci; nikdy není nastavitelný  
**HODNOTY:** - - -  
**UŽITÍ:** zřejmé

#### 5.19.6 Počet přeskočených spojek

---

**PARAMETR:** Autorouter|Skipped:  
**POPIS:** počet spojek přeskočených autorouterem nebo příkazem Skip Next  
**PODMÍNKY:** jen pro informaci; nikdy není nastavitelný  
**HODNOTY:** - - -  
**UŽITÍ:** zřejmé

#### 5.19.7 Počet selhání autorouteru

---

**PARAMETR:** Autorouter|Failures:  
**POPIS:** počet neúspěchů při propojování chybějících spojek  
**PODMÍNKY:** jen pro informaci; nikdy není nastavitelný  
**HODNOTY:** - - -  
**UŽITÍ:** zřejmé  
**ODKAZY:** autorouter

#### 5.19.8 Počet zbývajících spojek

---

**PARAMETR:** Autorouter|Remains:  
**POPIS:** počet chybějících spojek zbývajících k propojení  
**PODMÍNKY:** jen pro informaci; nikdy není nastavitelný  
**HODNOTY:** - - -  
**UŽITÍ:** zřejmé  
**ODKAZY:** autorouter

#### 5.19.9 Inicializace spojek

---

**PŘÍKAZ:** Autorouter|Initialize Links  
**POPIS:** příkaz umožňuje návrat k přeskočeným nebo neúspěšně navrhovaným spojkám  
**UŽITÍ:** příprava k novému spuštění autorouteru bez nutnosti opustit a opět vyvolat jeho menu

#### 5.19.10 Obrácení pořadí spojek

---

**PŘÍKAZ:** Autorouter|Reverse Order  
**POPIS:** příkaz obrací pořadí dosud nenavrhovaných spojek  
**PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor a musí existovat nejméně jedna dosud nepropojovaná spojka

- UŽITÍ:** typicky před novým pokusem o návrh předtím nepropojených spojek
- ODKAZY:** inicializace spojek
- POZNÁMKY:** Jestliže autorouter nebyl schopen navrhnout napoprvé všechny spoje, nejjednodušší je zjistit, které vodiče překážely nenavrženým spojům, smazat je a pokusit se o nový návrh zbývajících spojek v opačném pořadí. ★

#### 5.19.11 Označování nově navržených vodičů

- 
- PARAMETR:** Autorouter|Mark New Tracks
- POPIS:** parametr dovoluje označovat prvky vodičů navržených autorouterem
- HODNOTY:** On ▷ všechny prvky nově navržených vodičů budou označeny  
Off ▷ nově navržené vodiče nebudou označovány
- UŽITÍ:** nezbytné pro optimalizaci; označení vodičů navržených autorouterem je také umožňuje jediným příkazem odstranit, nejste-li s nimi spokojeni
- ODKAZY:** optimalizace navržených vodičů

#### 5.19.12 Optimalizace navržených vodičů

- 
- PŘÍKAZ:** Autorouter|Optimize
- POPIS:** příkaz postupuje po jednotlivých spojích, odstraňuje označené (zvýrazněné) prvky a znovu navrhuje spojky s užitím cen a vah pro optimalizaci
- PODMÍNKY:** autorouter musí mít vytvořený svůj pracovní prostor
- UŽITÍ:** redukování počtu navržených prokovek; zkrácení délky navržených vodičů a omezení počtu jejich ohybů; návrat k dosud nepropojeným spojkám, u nichž autorouter předtím selhal
- ODKAZY:** označování nově navržených vodičů, počet optimalizačních průchodů
- POZNÁMKY:** Protože se autorouter před novým návrhem každé právě odstraněné spojky pokouší navrhnout všechny chybějící, má tento příkaz chování a vlastnosti iterativního („stoprocentního“) routeru. ★
- Je podstatné, aby spojky byly před vyvoláním příkazu označeny vždy celé (např. v režimu ukazatele **Mark Link** nebo **Mark Track**), resp. aby se uvnitř nich nenacházely neoznačené prvky. Ty by totiž jinak po odstranění zvýrazněných prvků spojky zůstaly na desce jako překážky. ★
- Optimalizované spojky můžete opět jednu po druhé vracet do původní podoby příkazem **Undo|Undo One Step** anebo zrušit všechny změny provedené v celém optimalizačním průchodu najednou příkazem **Undo|Undo Command**.

#### 5.19.13 Počet optimalizačních průchodů

- 
- PARAMETR:** Autorouter|Number of Passes
- POPIS:** počet optimalizačních průchodů při příštím užití příkazu **Optimize**
- HODNOTY:** 1 až 20
- UŽITÍ:** spuštění více optimalizačních průchodů najednou
- POZNÁMKY:** Po dokončení příkazu **Optimize** se opět nastaví hodnota 1.

---

#### 5.19.14 Nastavení cen a vah

---

- SUBMENU:** Autorouter|Costs & Weights
- POPIS:** menu obsahuje jednotlivé ceny a váhy, užívané Leeovým algoritmem autorouteru; hodnoty v levém sloupci se týkají výchozího propojování, v pravém slouží pro optimalizaci
- UŽITÍ:** konfigurování autorouteru, např. v souvislosti s přechodem k jemnějšímu modulu jeho sítě
- POZNÁMKY:** Přednastavené hodnoty cen a vah jsou vhodné pro návrh plošných spojů ve IV. konstrukční třídě.  
Hodnoty všech parametrů z tohoto menu se ukládají do souboru desky.

---

#### 5.19.15 Cena vodorovných vodičů

---

- PARAMETR:** Autorouter|Costs & Weights|Horizontal on Side A  
Autorouter|Costs & Weights|Horizontal on Side B
- POPIS:** cena elementárního úseku vodiče generovaného autorouterem ve směru osy X
- HODNOTY:** 0 až 99 (pouze celá čísla)
- UŽITÍ:** modifikace činnosti autorouteru
- ODKAZY:** cena svislých a diagonálních vodičů, cena prokovek
- POZNÁMKY:** Délka úseku vodiče je dána modulem sítě autorouteru.  
Zadáním hodnoty 0 je směr na příslušné vrstvě zakázán. Zadáte-li např. nulovou cenu pro všechny směry na vrstvě B, bude autorouter navrhovat jednovrstvý spoj.  
Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

---

#### 5.19.16 Cena svislých vodičů

---

- PARAMETR:** Autorouter|Costs & Weights|Vertical on Side A  
Autorouter|Costs & Weights|Vertical on Side B
- POPIS:** cena elementárního úseku vodiče generovaného autorouterem ve směru osy Y
- HODNOTY:** 0 až 99 (pouze celá čísla)
- UŽITÍ:** modifikace činnosti autorouteru
- ODKAZY:** cena vodorovných a diagonálních vodičů, cena prokovek
- POZNÁMKY:** Délka úseku vodiče je dána modulem sítě autorouteru.  
Zadáním hodnoty 0 je směr na příslušné vrstvě zakázán. Zadáte-li např. nulovou cenu pro všechny směry na vrstvě B, bude autorouter navrhovat jednovrstvý spoj.  
Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

---

#### 5.19.17 Cena šikmých vodičů

---

- PARAMETR:** Autorouter|Costs & Weights|Diagonal on Side A  
Autorouter|Costs & Weights|Diagonal on Side B

---

<b>POPIS:</b>	cena elementárního úseku vodiče generovaného autorouterem pod úhlem 45°
<b>HODNOTY:</b>	0 až 99 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	modifikace činnosti autorouteru
<b>ODKAZY:</b>	cena vodorovných a svislých vodičů, cena prokovek
<b>POZNÁMKY:</b>	Úsek vodiče odpovídá úhlopříčce čtverce o straně dané modulem sítě autorouteru. Zadáním hodnoty 0 je směr na příslušné vrstvě zakázán. Zadáte-li např. nulovou cenu pro všechny směry na vrstvě B, bude autorouter navrhovat jednovrstvý spoj. Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

#### 5.19.18 Cena prokovek

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights Via Cost
<b>POPIS:</b>	cena prokovky generované autorouterem
<b>HODNOTY:</b>	0 až 99 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	omezování počtu propojek pro zlevnění výroby desky nebo pro zvýšení propojitelnosti
<b>ODKAZY:</b>	cena vodorovných, svislých a šikmých vodičů
<b>POZNÁMKY:</b>	Zadáte-li hodnotu 0, je generování prokovek zakázáno a autorouter bude k přechodu do opačné vrstvy využívat výhradně již existující pájecí body. Při volbě jemnější sítě autorouteru je vhodné cenu prokovky úměrně zvýšit. Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

#### 5.19.19 Váha přimykání vodičů

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights Trace Hugging
<b>POPIS:</b>	parametr určuje váhu, která je odčítána od ceny každého elementu vodiče umístovaného v těsné blízkosti stávajícího
<b>HODNOTY:</b>	0 až 2 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	typicky v případě, kdy je minimální vzdálenost os spojových čar o jeden nebo několik modulů sítě autorouteru menší než minimální vzdálenost mezi osou spojové čáry a středem prokovky (což je obvyklé např. v modulu 0,625 nebo 0,5 mm)
<b>ODKAZY:</b>	autorouter, cena ohybu spojové čáry
<b>POZNÁMKY:</b>	Jestliže je hodnota parametru nenulová, autorouter se snaží o přimykání navrhovaných spojů k již existujícím. Je-li hodnota nulová, autorouter nebere na okolí navrhovaného spoje zřetel. Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.



#### 5.19.20 Cena ohybu spojové čáry

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights Bending Penalty
------------------	--

---

<b>POPIS:</b>	cena jednoho ohybu vodiče navrhovaného autorouterem
<b>HODNOTY:</b>	0 až 2 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	zejména pro optimalizaci; nenulová hodnota omezí počet segmentů spojové čáry na desce
<b>ODKAZY:</b>	váha přimykání vodičů, váha pravoúhlého přístupu
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

### 5.19.21 Váha pravoúhlého přístupu

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights 90 deg Approach
<b>POPIS:</b>	váha, s kterou autorouter preferuje pravoúhlé připojování pájecích bodů (namísto diagonálního)
<b>HODNOTY:</b>	0 až 4 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	např. při návrhu sběrnicových struktur
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

### 5.19.22 Váha řetězení spojů

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights Chaining
<b>POPIS:</b>	váha, o kterou autorouter snižuje cenu spoje vycházejícího z koncových bodů navrhované spojky
<b>HODNOTY:</b>	0 až 20 (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	omezit často nežádoucí větvení vodičů (ve prospěch větvení spojů v pájecích bodech)
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota v levém sloupci se užívá při výchozím propojování, v pravém pro optimalizaci.

### 5.19.23 Povolení prokovek v pájecích bodech

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Costs & Weights Vias at Pads
<b>POPIS:</b>	přepínač ovlivňuje vzdálenost prokovek od pájecích bodů na téže vodiči
<b>HODNOTY:</b>	Disabled ▷ prokovky v pájecích bodech zakázány Enabled ▷ prokovky v pájecích bodech povoleny
<b>UŽITÍ:</b>	přepínač umožňuje zamezit navrhování (technologicky nevhodných) prokovek blízko jednovrstvých pájecích bodů v technologii SMD
<b>ODKAZY:</b>	autorouter
<b>POZNÁMKY:</b>	Jsou-li prokovky v pájecích bodech zakázány, jsou nejbližší prokovky generovány ve stejné vzdálenosti od pájecích bodů, jako by od nich měly být odizolovány. Nejmenší vzdálenost prokovky od pájecího bodu je pak opět dána izolační vzdáleností.



### 5.19.24 Síť a působnost autorouteru

---

<b>SUBMENU:</b>	Autorouter Grid & Window
-----------------	--------------------------

---

<b>POPIS:</b>	menu dovoluje nastavit síť autorouteru a další parametry pro vymezení jeho působnosti okénkem a označením vývodů
<b>UŽITÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	autorouter

#### 5.19.25 Modul sítě autorouteru

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Grid & Window Router Grid	
<b>POPIS:</b>	parametr určuje velikost modulu sítě autorouteru v jeho pracovním prostoru	★
<b>HODNOTY:</b>	1 až 100 jednotek (0,025 až 2,5 resp. 0,0254 až 2,54 mm)	
<b>UŽITÍ:</b>	přizpůsobení sítě autorouteru modulu, v kterém je deska navrhována; omezení paměťových nároků v souvislosti s rozměry desky nebo okénka	
<b>ODKAZY:</b>	Routing in Window	
<b>POZNÁMKY:</b>	Při změně hodnoty parametru se nová síť autorouteru vytváří až v okamžiku opuštění menu <b>Grid &amp; Window</b> ; překročení maximálního počtu modulů nebo kapacity dostupné paměti vede v té chvíli k chybě.	

#### 5.19.26 Převzetí sítě ukazatele

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Grid & Window Set to Cursor Grid	
<b>POPIS:</b>	parametr dovoluje přebírání velikosti modulu sítě autorouteru od sítě ukazatele při každém vstupu do menu <b>Autorouter</b>	
<b>HODNOTY:</b>	Yes ▷ hodnota parametru <b>Router Grid</b> se převezme při každém následujícím vyvolání menu <b>Autorouter</b> No ▷ hodnota se nepřevzme	
<b>UŽITÍ:</b>	zjednodušení práce s autorouterem	
<b>ODKAZY:</b>	pracovní prostor autorouteru	

#### 5.19.27 Omezení autorouteru na okénko

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Grid & Window Routing in Window	
<b>POPIS:</b>	parametr dovoluje omezit pracovní prostor a činnost autorouteru na spojky, spojující jen vývody ležící v okénku	
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ návrh spojek na celé desce On ▷ pouze návrh spojek v okénku	
<b>UŽITÍ:</b>	omezení na okénko je vhodné, chcete-li např. nejdříve navrhovat některé kritické oblasti desky, a nezbytné, jestliže kapacita paměti nedovoluje vytvořit síť pro celou desku najednou	★
<b>ODKAZY:</b>	modul sítě autorouteru	
<b>POZNÁMKY:</b>	Při změně hodnoty parametru se nová síť autorouteru vytváří až v okamžiku opuštění menu <b>Grid &amp; Window</b> ; překročení maximálního počtu modulů nebo kapacity dostupné paměti vede v té chvíli k chybě. Má-li parametr hodnotu <b>On</b> , pokouší se autorouter pouze o propojení dvojic vývodů v okénku, přičemž je propojí jen tehdy, je-li to možné vodičem, který celý leží v okénku.	

---

### 5.19.28 Okénko spojky

- 
- PARAMETR:** Autorouter|Grid & Window|Endpoints Window
- POPIS:** parametr dovoluje okénko, v kterém autorouter pracuje, dynamicky ohraničovat koncovými body právě navrhované spojky
- HODNOTY:** Off ▷ činnost autorouteru není ovlivněna  
On ▷ autorouter se omezuje na obdélník daný průnikem oblasti vyplývající z hodnoty parametru `Routing in Window` (tj. okénka nebo celé desky) s obdélníkem určeným koncovými body právě navrhované spojky a zvětšeným o šířku okraje zadanou parametrem `Window Margin`
- UŽITÍ:** jednak vyloučit vytváření spojů vedených příliš daleko od obdélníku daného navrhovanou spojkou, jednak zrychlit činnost autorouteru (který se nemusí zdržovat šířením vlny mimo okénko spojky)
- POZNÁMKY:** Je-li autorouter spuštěn příkazem `Route Until Failure` a parametr `Retry Immediately` má hodnotu `Off`, dovoluje okénko spojky zastavit autorouter v okamžiku, kdy není schopen spojkou navrhnout rozumně krátkou (a místo toho ji např. vede po okraji desky, čímž podstatně sníží další propojitelnost). Tak můžete ručně upravit nevhodně vedené spoje, které byly prvotní příčinou omezení propojitelnosti, dříve než způsobí generování dalších.

### 5.19.29 Okraj okénka spojky

- 
- PARAMETR:** Autorouter|Grid & Window|Window Margin
- POPIS:** šířka okraje okénka spojky
- PODMÍNKY:** parametr `Endpoints Window` musí mít hodnotu `On`
- HODNOTY:** 0 až 2000 jednotek (0 až 50 resp. 50,8 mm)
- UŽITÍ:** volba „přísnosti“ kritérií pro okénko spojky
- POZNÁMKY:** Tento parametr nic neovlivňuje, jestliže parametr `Endpoints Window` má hodnotu `Off`.

### 5.19.30 Nový pokus

- 
- PARAMETR:** Autorouter|Grid & Window|Retry Immediately
- POPIS:** opakování návrhu po neúspěchu v okénku spojky
- PODMÍNKY:** parametr `Endpoints Window` musí mít hodnotu `On`
- HODNOTY:** Off ▷ v případě neúspěchu autorouter indikuje selhání a přechází k další spojce  
On ▷ návrh je okamžitě opakován bez omezení okénkem spojky
- UŽITÍ:** omezí další účinky parametru `Endpoints Window`, pokud jste jej použili jen k urychlení autorouteru
- POZNÁMKY:** Tento parametr nic neovlivňuje, jestliže parametr `Endpoints Window` má hodnotu `Off`.

---

### 5.19.31 Sekundární cíle pro autorouter

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Grid & Window Secondary Targets	
<b>POPIS:</b>	parametr rozšiřuje působnost autorouteru na další vývody na stejném spoji	
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ vždy je propojována pouze spojka v seznamu spojek On ▷ kromě cílového vývodu propojované spojky se autorouter snaží dosáhnout také libovolného cíle na témž potenciálu	
<b>UŽITÍ:</b>	hodnota On je nezbytná např. pro automatické připojování vývodů součástek k předem připraveným napájecím sběrnicím; při hodnotě Off si ponecháváte více kontroly nad činností autorouteru	★
<b>POZNÁMKY:</b>	Má-li parametr hodnotu On, může příkaz Route Next propojit i více spojek zároveň (pokud je některý sekundární cíl lépe dosažitelný než cílový vývod propojované spojky).	

### 5.19.32 Vymezení působnosti autorouteru

---

<b>PARAMETR:</b>	Autorouter Grid & Window Scope	
<b>POPIS:</b>	parametr dovoluje omezit činnost autorouteru na označené vývody	
<b>HODNOTY:</b>	All Links ▷ jsou propojovány všechny spojky Marked Only ▷ propojovány jsou spojky, které končí alespoň jedním koncem v označeném vývodu	
<b>UŽITÍ:</b>	např. pro propojování napájecích spojů odlišnou šířkou spojové čáry	★
<b>ODKAZY:</b>	Routing in Window, Skip Next, Mark Net	

## 6 Generování výstupů

### 6.1 DLL adaptér

Systém FORMICA umožňuje generování výstupních souborů pro různá zařízení řízená mnoha formáty dat. Aby množina podporovaných zařízení mohla být co nejobsáhlejší a aby ji bylo možno jednoduše rozšiřovat o zařízení, která se teprve objeví, obsahuje samotný program LAYOUT pouze rozhraní, na která se v případě potřeby připojují DLL adaptéry.

Zkratka DLL znamená Dynamic-Link Libraries, tedy programové knihovny dynamicky připojované za chodu programu ze souborů s příponou .DLL.

#### 6.1.1 Konfigurační soubor DLL adaptéru

Konfigurační soubor DLL adaptéru je textový soubor, který uchovává nastavení všech jeho parametrů, jeho tabulku nástrojů a uživatelské změny jejich přiřazení.

K jednomu DLL adaptéru můžete pod různými jmény mít několik konfiguračních souborů pro různé situace. Tak např. k adaptéru Gerber.DLL může existovat několik konfiguračních souborů, které jej přizpůsobují různým fotoplotterům, nebo shledáte výhodným užívat pro totéž výstupní zařízení dva různé konfigurační soubory, jeden pro výstup vodivých vrstev a druhý pro nepájivou masku, apod. Přečtením konfiguračního souboru automaticky připojíte odpovídající DLL adaptér.

Konfigurační soubory také dovolují změnit v sekci Tools sadu nástrojů výstupního zařízení bez zásahu do DLL adaptéru.



### 6.2 Přiřazení nástrojů

Přiřazení nástrojů prvkům (zejména clonk fotoplotteru pájecím bodům) představuje netriviální problém, při jehož řešení jsou sledovány tyto cíle:

- co nejvěrnější podoba matrice jmenovitým rozměrům
- snížení nákladů na vykreslení matrice, tedy i omezení počtu emulovaných pájecích bodů
- plně automatické přiřazení
- možnost libovolných uživatelských změn včetně jejich uložení v konfiguračním souboru
- indikace chyb

Postup přiřazování symbolicky popisují dvě rovnice:

$$\begin{aligned} \text{rozměry prvků} + \text{rozměry nástrojů} + \text{parametry} &= \text{vypočtené přiřazení} \\ \text{vypočtené přiřazení} + \text{uživatelské změny} &= \text{skutečné přiřazení} \end{aligned}$$

Nejprve se tedy na základě jmenovitých rozměrů prvků, rozměrů dostupných nástrojů a parametrů ovlivňujících přiřazení najdou clonky a u pájecích bodů určí způsob jejich kreslení.

Vypočtené přiřazení pak můžete změnit, např. si můžete vybrat speciální clonky, jako jsou kříže nebo tepelné můstky (ty se nikdy nepřihadí automaticky), a naopak musíte vybrat nějaké nástroje pro ty prvky, kterým je nebylo možno automaticky přiřadit.

Výpočet přiřazení přitom probíhá automaticky vždy, kdykoliv změníte rozměry prvků nebo parametry ovlivňující přiřazování. Uživatelské změny však zůstávají zachovány v samostatné tabulce tak dlouho, dokud je sami nezrušíte. Tyto změny jsou také zaznamenávány do konfiguračního souboru DLL adaptéru. ★

Jestliže se pokusíte o generování výstupního souboru, dokud některým prvkům zůstaly nástroje nepřirazené, je indikována chyba. Tím jste chráněni před automatickým generováním výstupů, které by se příliš odlišovaly od požadovaných rozměrů.

### 6.2.1 Strany desky

Teoreticky by bylo možné nastavovat parametry generátoru pro každou vrstvu desky samostatně. Jednodušší však je shrnout vrstvy do skupin označených **Side A** a **Side B**, které mohou např. odpovídat straně součástek a straně pájení, a parametry nastavovat pro celé takové skupiny.

K přiřazení strany jednotlivým vrstvám slouží menu **Layer Sides**.

Strany A a B přímo nesouvisí s vrstvami A a B a nemusejí s nimi být totožné.

## 6.3 Bitově mapovaná zařízení

Bitově mapovaná zařízení, jako jsou laserové či maticové tiskárny (anebo také grafické formáty, např. PCX) dovolují v různých ohledech poněkud pružnější práci, a to při menším počtu nastavitelných parametrů. Pojem nástrojů pro ně nemá význam, takže odpadají problémy s jejich přiřazením; stejně tak je zbytečná optimalizace. Naopak je umožněn výstup samostatného okénka, otvorů v pájecích bodech nebo tisk ve stupních šedi.

Na druhé straně však rozlišení bitově mapovaných zařízení (řádově stovky dpi), které dobře vyhovuje pro účely dokumentace nebo presentace, u desek vyráběných soudobou technologií pravděpodobně nebude dostatečné pro pořízení matic.

## 6.4 Výstup matrice

---

**SUBMENU:** Files|Artwork

**POPIS:** menu pro operace spojené s generováním výstupních souborů, zejména pro čtení konfiguračního souboru DLL adaptéru, připojení DLL adaptéru, nastavení měřítka zařízení, transformací, nástrojů pro kreslení pájecích bodů a spojových čar, dalších parametrů adaptéru a stran a přípon pro jednotlivé vrstvy

**UŽITÍ:** výstup matrice

**ODKAZY:** výstup řídicího souboru vrtačky

### 6.4.1 Čtení konfiguračního souboru DLL adaptéru

---

**PŘÍKAZ:** Files|Artwork|Read Configuration  
Files|NC Drill|Read Configuration

**POPIS:** příkaz vyvolá dialog pro zadání jména konfiguračního souboru; během jeho čtení připojí v něm specifikovaný DLL adaptér

**UŽITÍ:** obnovení konfigurace pro generování výstupů; čtení hodnot parametrů DLL adaptéru z jeho konfiguračního souboru

**ODKAZY:** zápis konfiguračního souboru, připojení DLL adaptéru

#### 6.4.2 Připojení DLL adaptéru

---

**PŘÍKAZ:** Files|Artwork|Load Driver  
Files|NC Drill|Load Driver

**POPIS:** příkaz vyvolá dialog pro zadání jména DLL adaptéru

**UŽITÍ:** připojení DLL adaptéru pro zvolené výstupní zařízení

**ODKAZY:** čtení konfiguračního souboru

#### 6.4.3 Měřítko zařízení

---

**SUBMENU:** Files|Artwork|Equipment Scaling  
Files|NC Drill|Equipment Scaling

**POPIS:** menu pro nastavení velikosti jednotek zařízení a hranic jeho využitelné oblasti

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen

**UŽITÍ:** přizpůsobení výstupu parametrům zařízení a média

**POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.4 Jednotka zařízení v ose X

---

**PARAMETR:** Files|Artwork|Equipment Scaling|Equipment Units X  
Files|NC Drill|Equipment Scaling|Equipment Units X

**POPIS:** počet jednotek zařízení v jeho ose X na jednotku délky

**HODNOTY:** 1 až 30000 (pouze celá čísla)

**UŽITÍ:** zadání jmenovité velikosti jednotky cílového zařízení ve vodorovném směru, příp. jemné korekce jeho nepřesností

**ODKAZY:** jednotka zařízení v ose Y

**POZNÁMKY:** Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce). Měníte-li jmenovité rozlišení, hodnotu parametru s ním musíte sami uvést do souladu.

#### 6.4.5 Jednotka zařízení v ose Y

---

**PARAMETR:** Files|Artwork|Equipment Scaling|Equipment Units Y  
Files|NC Drill|Equipment Scaling|Equipment Units Y

**POPIS:** počet jednotek zařízení v jeho ose Y na jednotku délky

**HODNOTY:** 1 až 30000 (pouze celá čísla)

**UŽITÍ:** zadání jmenovité velikosti jednotky cílového zařízení ve svislém směru, příp. jemné korekce jeho nepřesností

**ODKAZY:** jednotka zařízení v ose X

**POZNÁMKY:** Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce).  
Měníte-li jmenovité rozlišení, hodnotu parametru s ním musíte sami uvést do souladu.



---

#### 6.4.6 Jednotková délka

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Equipment Scaling per Distance Files NC Drill Equipment Scaling per Distance						
<b>POPIS:</b>	vztažná vzdálenost pro zadání velikosti jednotek zařízení						
<b>HODNOTY:</b>	1 až 1000 mm (pouze celá čísla)						
<b>UŽITÍ:</b>	zadání jmenovité velikosti jednotek cílového zařízení v svislém směru, příp. jemné korekce jeho nepřesností						
<b>ODKAZY:</b>	jednotka zařízení v ose X a v ose Y						
<b>POZNÁMKY:</b>	Např. pro tiskárnu s rozlišením 240 × 216 dpi je možno zadat hodnoty: <table style="margin-left: 100px;"> <tr> <td>Units X</td> <td>= 2400</td> </tr> <tr> <td>Units Y</td> <td>= 2160</td> </tr> <tr> <td>per Distance</td> <td>= 254 (tj. 10")</td> </tr> </table>	Units X	= 2400	Units Y	= 2160	per Distance	= 254 (tj. 10")
Units X	= 2400						
Units Y	= 2160						
per Distance	= 254 (tj. 10")						

#### 6.4.7 Levý okraj média

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Equipment Scaling Minimum X Files NC Drill Equipment Scaling Minimum X
<b>POPIS:</b>	souřadnice levého okraje využitelné oblasti média
<b>HODNOTY:</b>	−10000 až 10000 mm (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	pouze ke kontrole, zda se obrazec plošného spoje vejde po všech transformacích na médium; hodnota neovlivňuje žádné přepočty souřadnic
<b>ODKAZY:</b>	pravý, dolní, horní okraj média
<b>POZNÁMKY:</b>	Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce), počátek je shodný s bodem [0, 0] v souřadnicovém systému zařízení.

#### 6.4.8 Dolní okraj média

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Equipment Scaling Minimum Y Files NC Drill Equipment Scaling Minimum Y
<b>POPIS:</b>	souřadnice dolního okraje využitelné oblasti média
<b>HODNOTY:</b>	−10000 až 10000 mm (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	pouze ke kontrole, zda se obrazec plošného spoje vejde po všech transformacích na médium; hodnota neovlivňuje žádné přepočty souřadnic
<b>ODKAZY:</b>	levý, pravý, horní okraj média
<b>POZNÁMKY:</b>	Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce), počátek je shodný s bodem [0, 0] v souřadnicovém systému zařízení.

#### 6.4.9 Pravý okraj média

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Equipment Scaling Maximum X Files NC Drill Equipment Scaling Maximum X
<b>POPIS:</b>	souřadnice pravého okraje využitelné oblasti média
<b>HODNOTY:</b>	−10000 až 10000 mm (pouze celá čísla)

- UŽITÍ:** pouze ke kontrole, zda se obrazec plošného spoje vejde po všech transformacích na médium; hodnota neovlivňuje žádné přepočty souřadnic
- ODKAZY:** levý, dolní, horní okraj média
- POZNÁMKY:** Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce), počátek je shodný s bodem  $[0, 0]$  v souřadnicovém systému zařízení.

#### 6.4.10 Horní okraj média

- PARAMETR:** Files|Artwork|Equipment Scaling|Maximum Y  
Files|NC Drill|Equipment Scaling|Maximum Y
- POPIS:** souřadnice horního okraje využitelné oblasti média
- HODNOTY:**  $-10000$  až  $10000$  mm (pouze celá čísla)
- UŽITÍ:** pouze ke kontrole, zda se obrazec plošného spoje vejde po všech transformacích na médium; hodnota neovlivňuje žádné přepočty souřadnic
- ODKAZY:** levý, pravý, dolní okraj média
- POZNÁMKY:** Orientace os je vztažena k zařízení (nikoliv k desce), počátek je shodný s bodem  $[0, 0]$  v souřadnicovém systému zařízení.

#### 6.4.11 Transformace souřadnic

- SUBMENU:** Files|Artwork|Transformations
- POPIS:** menu pro volbu měřítka zvětšení, rotace a zrcadlení desky, posunutí počátku jednotlivých stran a jejich zrcadlení
- PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen
- UŽITÍ:** nastavení způsobu, kterým se jednotlivé strany desky zobrazí na matici
- POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.12 Čítatel měřítka

- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Scale Dividend  
Files|NC Drill|Transformations|Scale Dividend
- POPIS:** spolu se jmenovatelem měřítka udává zvětšení desky
- HODNOTY:** 1 až 1000 (pouze celá čísla)
- UŽITÍ:** především pro výstup na zařízení, u kterých je nezbytné následné fotografické zpracování matrice, příp. pro dokumentaci velmi malých desek
- POZNÁMKY:** Měřítka je určeno podílem Scale Dividend : Scale Divisor.

#### 6.4.13 Jmenovatel měřítka

- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Scale Divisor  
Files|NC Drill|Transformations|Scale Divisor
- POPIS:** spolu s čitatelem měřítka udává zvětšení desky
- HODNOTY:** 1 až 1000 (pouze celá čísla)

- UŽITÍ:** především pro výstup na zařízení, u kterých je nezbytné následné fotografické zpracování matrice, příp. pro dokumentaci velmi malých desek
- POZNÁMKY:** Transformace vnitřních jednotek do jednotek zařízení dále závisí na parametrech Equipment Units X a Y per Distance.

#### 6.4.14 Rotace desky

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Artwork Rotation  
Files|NC Drill|Transformations|Board Rotation
- POPIS:** volba rotace desky
- HODNOTY:** Off ▷ žádná rotace  
On ▷ rotace desky o 90°
- UŽITÍ:** např. pro přizpůsobení se využitelné oblasti média

#### 6.4.15 Zrcadlení matrice

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Artwork Mirroring
- POPIS:** volba zrcadlení matrice
- HODNOTY:** Off ▷ žádné zrcadlení  
On ▷ zrcadlení matrice
- UŽITÍ:** pro přizpůsobení se technologii výroby, např. má-li být matrice bez dalšího kopírování přiložena přímo k emulzi desky
- POZNÁMKY:** Zda bude obrazec desky kreslen zrcadleně oproti tomu, jak jej vidíte na obrazovce, závisí dále na zrcadlení strany.

#### 6.4.16 Omezení na okénko

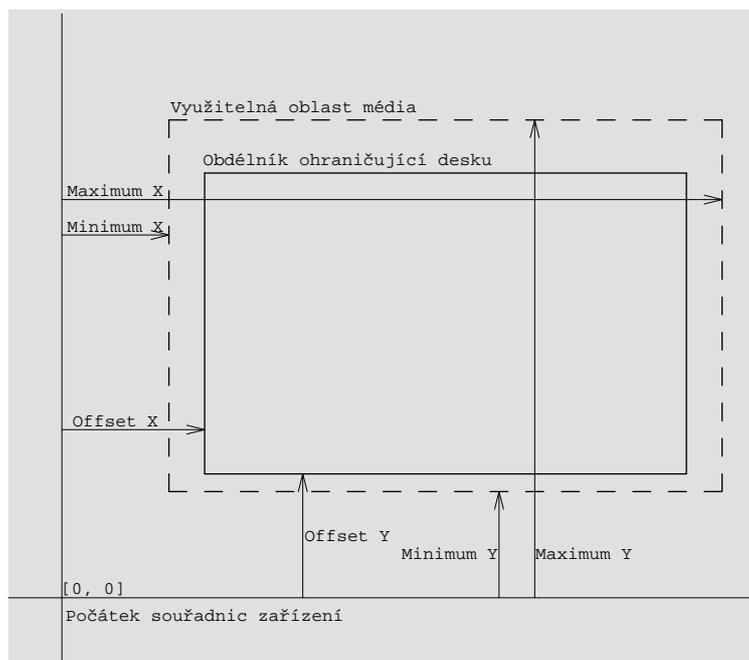
- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Window Only
- POPIS:** volba výstupu celé desky nebo jen její části v okénku
- PODMÍNKY:** parametr se vztahuje pouze na bitově mapovaná zařízení
- HODNOTY:** No ▷ vystupuje celá deska  
Yes ▷ vystupuje část desky omezená okénkem
- UŽITÍ:** pro tisk zvolené oblasti na bitově mapovaném zařízení nebo pro postupný tisk desky o rozměrech větších než papír

#### 6.4.17 Posunutí obrazce desky

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Side A Offset X  
Files|Artwork|Transformations|Side A Offset Y  
Files|Artwork|Transformations|Side B Offset X  
Files|Artwork|Transformations|Side B Offset Y
- POPIS:** posunutí levého dolního rohu v příslušné ose pro danou stranu desky vůči počátku souřadnic zařízení
- HODNOTY:** -1000 až 1000 mm (pouze celá čísla)
- UŽITÍ:** vytvoření okraje; využití plochy média při kombinování obrazců

**POZNÁMKY:** Hodnota posunutí je na matici násobena měřítkem, tj. podílem hodnot parametrů `Scale Dividend : Scale Divisor`.

Levým dolním rohem desky se zde rozumí ten, který jím bude po případném otočení a zrcadlení, obecně tedy nikoliv bod desky s nejnižšími hodnotami souřadnic.



Obr. 3: Využitelná oblast vektorového zařízení a posunutí obrazce desky

#### 6.4.18 Zrcadlení strany desky

**PARAMETR:** Files|Artwork|Transformations|Side A Mirroring  
Files|Artwork|Transformations|Side B Mirroring

**POPIS:** volba zrcadlení strany A a B desky

**HODNOTY:** Off ▷ žádné zrcadlení  
On ▷ zrcadlení příslušné strany

**UŽITÍ:** pro volbu strany součástek (nezrcadlena) a strany pájení (zrcadlena)

**POZNÁMKY:** Zda bude obrazec desky kreslen zrcadleně oproti tomu, jak jej vidíte na obrazovce, závisí dále na zrcadlení matrice; zrcadlení nastává, má-li z příslušné dvojice parametrů hodnotu On právě jeden

#### 6.4.19 Nástroje pro kreslení pájecích bodů

**PŘÍKAZ:** Files|Artwork|Pad Tools

**POPIS:** prohlížení a nastavení nástrojů pro kreslení pájecích bodů na jednotlivých vrstvách; příkaz nejprve vyvolá menu pro výběr vrstvy

---

<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen a zařízení nesmí být bitově mapované
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelské modifikace vypočteného přiřazení nástrojů
<b>OMEZENÍ:</b>	Na dále zvolené vrstvě musí být alespoň jeden pájecí bod, jinak je ohlášena chyba.
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny uživatelské modifikace zadané v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.20 Nástroje pro kreslení spojových čar

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Line Tools
<b>POPIS:</b>	prohlížení a nastavení nástrojů pro kreslení spojových čar na jednotlivých vrstvách; příkaz nejprve vyvolá menu pro výběr vrstvy
<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen a zařízení nesmí být bitově mapované
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelské modifikace vypočteného přiřazení nástrojů
<b>OMEZENÍ:</b>	Na dále zvolené vrstvě musí být alespoň jedna spojová čára, jinak je ohlášena chyba.
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny uživatelské modifikace zadané v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.21 Modifikace vrtáku

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files NC Drill Pad Tools ... Modify Tool
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá tabulku nástrojů, kterými můžete pro zvolený typ pájecího bodu nahradit stávající vrták
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelská modifikace vypočteného přiřazení nástrojů; změny této modifikace
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, zrušení modifikace
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny uživatelské modifikace zadané v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.22 Tabulka přiřazení nástrojů prvkům

---

<b>SUBMENU:</b>	Files Artwork Pad Tools Select Layer: Pad Tools Files Artwork Line Tools Select Layer: Pad Tools Files NC Drill Pad Tools Pad Tools
<b>POPIS:</b>	tabulka ukazuje skutečné přiřazení nástrojů jednotlivým typům prvků; umožňuje výběr logického typu pro modifikaci nástroje
<b>UŽITÍ:</b>	prohlížení vypočteného přiřazení a jeho modifikace
<b>ODKAZY:</b>	modifikace na jedné vrstvě, modifikace na všech vrstvách, modifikace vrtáku, zrušení jedné modifikace, zrušení všech modifikací
<b>POZNÁMKY:</b>	Jednotlivé řádky tabulky obsahují tato pole:

- číslo logického typu prvku
- počet užití na desce, resp. dané vrstvě (v závorkách)
- rozměry prvku
- způsob kreslení
- přiřazený nástroj (po případné modifikaci)

U pájecích bodů přitom rozměry prvku zahrnují tvar, šířku, výšku (je-li různá od šířky) a průměr otvoru (je-li nenulový). U spojových čar je uvedena pouze jejich šířka.

#### 6.4.23 Modifikace nástroje na jedné vrstvě

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Pad Tools ... Modify on Layer ** Files Artwork Line Tools ... Modify on Layer **
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá tabulku nástrojů, kterými můžete pro zvolený typ prvku nahradit stávající nástroj na dané vrstvě
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelská modifikace vypočteného přiřazení nástrojů; změny této modifikace
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, modifikace na všech vrstvách, zrušení modifikace
<b>POZNÁMKY:</b>	Modifikované clonky pro pájecí body jsou vždy exponovány jednorázově (Flash).

#### 6.4.24 Modifikace nástroje na všech vrstvách

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Pad Tools ... Modify on All Layers Files Artwork Line Tools ... Modify on All Layers
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá tabulku nástrojů, kterými můžete pro zvolený typ prvku nahradit stávající nástroj na všech vrstvách
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelská modifikace vypočteného přiřazení nástrojů; změny této modifikace
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, modifikace na jedné vrstvě, zrušení modifikace
<b>POZNÁMKY:</b>	Pro jeden typ prvku můžete tímto příkazem zadat modifikaci na všech vrstvách a zároveň mít zadány další modifikace pro jednotlivé vrstvy. Ty pak mají vyšší prioritu, takže na příslušných vrstvách jsou nadřazeny modifikaci všech vrstev. ★

#### 6.4.25 Zrušení modifikace nástroje

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Pad Tools ... Cancel Modification Files Artwork Line Tools ... Cancel Modification Files NC Drill Pad Tools ... Cancel Modification
<b>POPIS:</b>	příkaz zruší modifikaci nástroje pro zvolený typ prvku
<b>PODMÍNKY:</b>	musí být zadána nejméně jedna modifikace
<b>UŽITÍ:</b>	odstranění jedné uživatelské modifikace vypočteného přiřazení nástrojů
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, modifikace na jedné vrstvě, na všech vrstvách, zrušení všech modifikací
<b>POZNÁMKY:</b>	Je-li zadána modifikace pro tuto vrstvu a zároveň pro všechny vrstvy, je provedením příkazu smazána modifikace pro jednu vrstvu. ★

---

#### 6.4.26 Zrušení všech modifikací

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Pad Tools ... Preset All Tools Files Artwork Line Tools ... Preset All Tools Files NC Drill Pad Tools ... Preset All Tools
<b>POPIS:</b>	příkaz zruší všechny modifikace nástroje pro daný druh prvků, čímž uvede v platnost vypočtené přiřazení; před provedením budete dotázáni, zda pokračovat
<b>PODMÍNKY:</b>	musí být zadána nejméně jedna modifikace
<b>UŽITÍ:</b>	odstranění všech uživatelských modifikací vypočteného přiřazení nástrojů; návrat k výchozímu stavu
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, modifikace na jedné vrstvě, na všech vrstvách, zrušení jedné modifikace
<b>POZNÁMKY:</b>	Příkaz se týká vždy modifikací všech pájecích bodů, všech spojových čar nebo všech otvorů.

#### 6.4.27 Zrušit nastavení nástrojů?

---

<b>DOTAZ:</b>	All tool changes will be lost Continue anyway?
<b>POPIS:</b>	Všechny modifikace nástroje pro budou ztraceny – skutečně pokračovat?
<b>ODPOVĚDI:</b>	<Y>es            ▷ všechny uživatelské modifikace budou zrušeny <N>o, <Esc>    ▷ příkaz <b>Preset All Tools</b> bude ignorován
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Kladnou odpovědí ztrácíte uživatelské nastavení bez možnosti jej obnovit (jinak než opět ručně).

#### 6.4.28 Zobrazení tabulky modifikací

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Pad Tools ... View Modified Tools Files Artwork Line Tools ... View Modified Tools Files NC Drill Pad Tools ... View Modified Tools
<b>POPIS:</b>	příkaz zobrazí tabulku všech modifikací nástroje pro daný druh prvků
<b>PODMÍNKY:</b>	musí být zadána nejméně jedna modifikace
<b>UŽITÍ:</b>	prohlížení uživatelských modifikací
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů, modifikace na jedné vrstvě, modifikace na všech vrstvách
<b>POZNÁMKY:</b>	Příkaz se týká vždy modifikací všech pájecích bodů, všech spojových čar nebo všech otvorů.

#### 6.4.29 Tabulka modifikací

---

<b>TABULKA:</b>	Files Artwork Pad Tools ... Modified Tools Files Artwork Line Tools ... Modified Tools Files NC Drill Pad Tools ... Modified Tools
<b>POPIS:</b>	tabulka všech modifikací nástroje pro daný druh prvků
<b>UŽITÍ:</b>	prohlížení uživatelských modifikací

**ODKAZY:** přiřazení nástrojů

**POZNÁMKY:** Tabulka obsahuje vždy modifikace všech pájecích bodů, všech spojových čar nebo všech otvorů. Jednotlivé řádky tabulky mají tato pole:

- označení a číslo logického typu prvku
- vrstva, ke které se modifikace vztahuje
- rozměry prvku
- uživatelem přiřazený nástroj

Všechny uživatelské modifikace v této tabulce program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.30 Výběr nástroje

---

**SUBMENU:** Files|Artwork|Pad Tools|...|Select Tool  
Files|Artwork|Line Tools|...|Select Tool  
Files|NC Drill|Pad Tools|...|Select Tool

**POPIS:** menu obsahuje všechny nástroje výstupního zařízení

**UŽITÍ:** výběr nástroje pro uživatelskou modifikaci vypočteného přiřazení nástrojů

**POZNÁMKY:** Hodnotou Rejected je výstup všech prvků příslušného logického typu potlačen.

#### 6.4.31 Další parametry DLL adaptéru

---

**SUBMENU:** Files|Artwork|Options  
Files|NC Drill|Options

**POPIS:** menu obsahuje parametry související s optimalizací, přiřazením nástrojů a povolením výstupu jednotlivých druhů objektů

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen

**UŽITÍ:** zřejmé

**POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.4.32 Optimalizace dráhy nástroje

---

**PARAMETR:** Files|Artwork|Options|Optimize  
Files|NC Drill|Options|Optimize

**POPIS:** povolení optimalizace dráhy nástroje

**PODMÍNKY:** parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení

**HODNOTY:** No ▷ optimalizace zakázána  
Yes ▷ optimalizace povolena

**UŽITÍ:** potlačení optimalizace podstatně zkracuje generování výstupních souborů

**ODKAZY:** velikost bufferu pro optimalizaci

**POZNÁMKY:** Optimalizace dráhy nástroje může podstatně zkrátit dobu kreslení matrice nebo vrtání desky, a tím i snížit jeho cenu; je zbytečná, jestliže zařízení užívá svou vlastní optimalizaci, nebo jde-li o jen simulovaný výstup.

---

#### 6.4.33 Velikost bufferu pro optimalizaci

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Buffer Size Files NC Drill Options Buffer Size
<b>POPIS:</b>	kapacita vyrovnávací paměti pro optimalizaci
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení
<b>HODNOTY:</b>	100 až 2000 prvků
<b>UŽITÍ:</b>	volba kompromisu mezi rychlostí a kvalitou optimalizace dráhy nástroje
<b>ODKAZY:</b>	povolení optimalizace

---

#### 6.4.34 Povolení výstupu pájecích bodů

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Pads
<b>POPIS:</b>	parametr povoluje výstup pájecích bodů
<b>HODNOTY:</b>	Disabled ▷ výstup pájecích bodů zakázán Enabled ▷ výstup pájecích bodů povolen
<b>UŽITÍ:</b>	obtížně představitelné (kontrolní kresby apod.)
<b>ODKAZY:</b>	povolení výstupu spojových čar a nápisů

---

#### 6.4.35 Rozšíření rozměrů pájecích bodů

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Increment
<b>POPIS:</b>	rozšíření rozměrů pájecích bodů před jejich výstupem na matici (oproti jmenovitým hodnotám)
<b>HODNOTY:</b>	-5000 až 5000 $\mu\text{m}$ (tisícin milimetru)
<b>UŽITÍ:</b>	typicky při odvozování nepájivé masky od vodivé vrstvy
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů

---

#### 6.4.36 Kladná tolerance

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options + Tolerance
<b>POPIS:</b>	kladná tolerance rozměrů clonky; parametr udává, o kolik smí být clonka větší než požadovaný pájecí bod, aby pro něj byla ještě užita
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1000 $\mu\text{m}$ (tisícin milimetru)
<b>UŽITÍ:</b>	omezení počtu emulovaných pájecích bodů
<b>ODKAZY:</b>	záporná tolerance, přiřazení nástrojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Parametr se užívá také k výpočtu přiřazení clonek pro kreslení spojových čar.




---

#### 6.4.37 Záporná tolerance

---

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options - Tolerance
------------------	-----------------------------------

<b>POPIS:</b>	záporná tolerance rozměrů clonky; parametr udává, o kolik smí být clonka menší než požadovaný pájecí bod, aby byl ještě exponován (spíše než rozkreslován)	★
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení	
<b>HODNOTY:</b>	−1000 až 0 μm (tisícin milimetru)	
<b>UŽITÍ:</b>	omezení počtu emulovaných pájecích bodů	
<b>ODKAZY:</b>	kladná tolerance, přiřazení nástrojů	
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota parametru by měla odpovídat jednotkám (tj. kroku) fotoplotteru; je-li tolerance příliš malá, splynou vlivem zaokrouhlení koncové body čar užitých k rozkreslení pájecího bodu s jeho středem. Parametr se užívá také k výpočtu přiřazení clonek pro kreslení spojových čar; ty však rozkreslovány nikdy nejsou.	

#### 6.4.38 Kreslení kulatých pájecích bodů

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Round Pads Mode
<b>POPIS:</b>	způsob kreslení kulatých pájecích bodů
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení
<b>HODNOTY:</b>	Flash ▷ každý kulatý pájecí bod bude jen exponován Draw Axis ▷ v případě potřeby bude pájecí bod emulován protažením v jedné ose nejbližší menší kruhovou clonkou Emulate ▷ pájecí bod bude rozkreslen nejbližší menší kruhovou clonkou
<b>UŽITÍ:</b>	případné omezení emulace pájecích bodů
<b>ODKAZY:</b>	záporná tolerance, přiřazení nástrojů

#### 6.4.39 Kreslení hranatých pájecích bodů

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Square Pads Mode
<b>POPIS:</b>	způsob kreslení hranatých pájecích bodů
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se nevztahuje na bitově mapovaná zařízení
<b>HODNOTY:</b>	Flash ▷ každý hranatý pájecí bod bude jen exponován Draw Axis ▷ v případě potřeby bude pájecí bod emulován protažením v jedné ose nejbližší menší kruhovou clonkou Emulate ▷ pájecí bod bude rozkreslen nejbližší menší kruhovou clonkou
<b>UŽITÍ:</b>	případné omezení emulace pájecích bodů
<b>ODKAZY:</b>	záporná tolerance, přiřazení nástrojů

#### 6.4.40 Povolení otvorů v pájecích bodech

<b>PARAMETR:</b>	Files Artwork Options Hole in Pads
<b>POPIS:</b>	povolení otvorů v pájecích bodech
<b>PODMÍNKY:</b>	parametr se vztahuje pouze na bitově mapovaná zařízení
<b>HODNOTY:</b>	Disabled ▷ budou kresleny plné pájecí body Enabled ▷ pájecí body budou kresleny s otvorem

- UŽITÍ:** otvory mohou být vhodné pro lepší vedení vrtáku při ručním vrtání jedno-  
vrstevných plošných spojů nebo pro dokumentaci
- ODKAZY:** redukce průměru otvorů
- POZNÁMKY:** Otvory jsou kresleny i ve středech pájecích bodů, které se jinak nekreslí (na  
daných vrstvách jsou potlačeny).

#### 6.4.41 Redukce průměru otvorů

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Options|Reduction
- POPIS:** redukce průměru otvorů v pájecích bodech oproti jmenovitému průměru
- PODMÍNKY:** parametr se vztahuje pouze na bitově mapovaná zařízení
- HODNOTY:** 0 až 1000  $\mu\text{m}$  (tisícin milimetru)
- UŽITÍ:** zřejmé (jmenovitý průměr je pro vedení vrtáku zbytečný)
- ODKAZY:** povolení otvorů

#### 6.4.42 Povolení výstupu spojových čar a oblouků

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Options|Lines and Arcs
- POPIS:** parametr povoluje výstup spojových čar a kruhových oblouků
- HODNOTY:** Disabled  $\triangleright$  výstup spojových čar a oblouků zakázán  
Enabled  $\triangleright$  výstup spojových čar a oblouků povolen
- UŽITÍ:** typicky při odvozování nepájivé masky od vodivé vrstvy
- ODKAZY:** povolení výstupu nápisů

#### 6.4.43 Povolení výstupu pájecích bodů

- 
- PARAMETR:** Files|Artwork|Options|Text Labels
- POPIS:** parametr povoluje výstup nápisů
- HODNOTY:** Disabled  $\triangleright$  výstup nápisů zakázán  
Enabled  $\triangleright$  výstup nápisů povolen
- UŽITÍ:** typicky při odvozování nepájivé masky od vodivé vrstvy
- ODKAZY:** povolení výstupu spojových čar

#### 6.4.44 Parametry adaptéru

- 
- SUBMENU:** Files|Artwork|Driver Parameters  
Files|NC Drill|Driver Parameters
- POPIS:** menu parametrů DLL adaptéru
- PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen a musí obsahovat alespoň jeden parametr
- UŽITÍ:** volba parametrů specifických pro daný DLL adaptér, jako jsou rozlišení, for-  
mát dat, výstupní kód apod.
- POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního  
souboru DLL adaptéru.

---

#### 6.4.45 Parametr adaptéru

**PARAMETR:** Files|Artwork|Driver Parameters|\*\*\*\*\*  
Files|NC Drill|Driver Parameters|\*\*\*\*\*

**POPIS:** parametr DLL adaptéru; význam závisí na něm

**HODNOTY:** závislé na DLL adaptéru

**UŽITÍ:** typicky volba rozlišení, formátu dat, výstupního kódu atd.

---

#### 6.4.46 Přiřazení stran vrstvá

**SUBMENU:** Files|Artwork|Layer Sides

**POPIS:** menu pro přiřazení stran vrstvá

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen

**UŽITÍ:** přiřazení stran jednotlivým vrstvá desky; potlačení výstupu vrstev

**POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

---

#### 6.4.47 Přiřazení strany vrstvě

**PARAMETR:** Files|Artwork|Layer Sides|Layer \*\*

**POPIS:** strana pro danou vrstvu desky

**HODNOTY:** Rejected ▷ výstup vrstvy potlačen  
Side A ▷ na vrstvu se vztahují parametry strany A  
Side B ▷ na vrstvu se vztahují parametry strany B

**UŽITÍ:** přiřazení strany příslušné vrstvě desky nebo potlačení výstupu této vrstvy

**POZNÁMKY:** Dvě vrstvy, které nejsou potlačeny hodnotou Rejected a mají zadány stejnou příponu, budou generovány do téhož výstupního souboru. V takovém případě bude oběma přiřazena ta strana, kterou má vrstva s nižším číslem. ★

---

#### 6.4.48 Přiřazení barev vrstvá

**SUBMENU:** Files|Artwork|Layer Colors

**POPIS:** menu pro přiřazení barev vrstvá

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen a zařízení musí být bitově mapované

**UŽITÍ:** přiřazení barev či stupňů šedi jednotlivým vrstvá desky

**POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

---

#### 6.4.49 Přiřazení barvy vrstvě

**PARAMETR:** Files|Artwork|Layer Colors|Layer \*\*

**POPIS:** barva či stupeň šedi pro danou vrstvu desky

**HODNOTY:** stupně šedi (příp. sytosti barevných složek) s uvedením velikosti modulu jejího vzorku

**UŽITÍ:** přiřazení stupně šedi příslušné vrstvě desky, anebo zadání její barvy pomocí barevných složek

#### 6.4.50 Přípony jmen výstupních souborů

**SUBMENU:** Files|Artwork|File Extensions

**POPIS:** menu pro volbu přípon jmen výstupních souborů jednotlivých vrstev desky

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen

**UŽITÍ:** volba jmen výstupních souborů; určení vrstev, které budou generovány do společného výstupního souboru

**POZNÁMKY:** Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.



#### 6.4.51 Přípona jména výstupního souboru

**PARAMETR:** Files|Artwork|File Extensions|Layer \*\*

**POPIS:** přípona jména výstupního souboru pro danou vrstvu desky

**HODNOTY:** řetězec o délce do čtyř znaků

**UŽITÍ:** vytvoření jména výstupního souboru; určení vrstev, které budou generovány do společného výstupního souboru

**POZNÁMKY:** Do téhož výstupního souboru budou generovány ty vrstvy, kterým přiřadíte stejné přípony. Parametr musí obsahovat tečku („.“), má-li být užit jako přípona.

Místo přípony můžete zadat jméno logického zařízení; v takovém případě se při generování výstupu spojí do jednoho výstupního souboru ty vrstvy, které mají přiřazenu stejnou stranu.



#### 6.4.52 Generování výstupních souborů

**PŘÍKAZ:** Files|Artwork|Go !  
Files|NC Drill|Go !

**POPIS:** příkaz zahajuje generování výstupních souborů pro vrstvy povolené v menu Layer Sides

**PODMÍNKY:** DLL adaptér musí být připojen

**UŽITÍ:** zřejmé

**OMEZENÍ:** ke všem logickým typům prvků musí být přiřazeny nástroje a deska se po transformacích musí vejít do využitelné oblasti média

**POZNÁMKY:** Jestliže soubory daných jmen již existují, budete u každého z nich dotázáni, zda je přepsat či přejmenovat.

#### 6.4.53 Přepsat výstupní soubor?

**DOTAZ:** File already exists:  
Overwrite file \*\*\*\*\* ?

**POPIS:** Soubor uvedeného jména již existuje – přepsat jej?

---

<b>ODPOVĚDI:</b>	<Y>es	▷ existující výstupní soubor bude přepsán novým
	<A>ll	▷ výstupní soubory všech vrstev budou přepsány (pokud existují)
	<N>o	▷ původní soubor zůstane zachován
	<R>ename	▷ umožní zadat nové jméno nebo cestu k souboru
	<Esc>	▷ generování výstupních souborů bude přerušeno, přičemž původní soubor zůstane zachován

#### 6.4.54 Zápis konfiguračního souboru adaptéru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files Artwork Write Configuration Files NC Drill Write Configuration
<b>POPIS:</b>	příkaz запиše hodnoty parametrů DLL adaptéru do jeho konfiguračního souboru; nejprve vyvolá dialog pro zadání jeho jména
<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen
<b>UŽITÍ:</b>	uložení všech parametrů, užitých při generování výstupu, do konfiguračního souboru
<b>ODKAZY:</b>	čtení konfiguračního souboru

### 6.5 Výstup řídicího souboru vrtačky

---

<b>SUBMENU:</b>	Files NC Drill
<b>POPIS:</b>	menu pro operace spojené s generováním řídicího souboru NC vrtačky, zejména pro čtení konfiguračního souboru DLL adaptéru, připojení DLL adaptéru, nastavení měřítka zařízení, transformací, nástrojů pro vrtání pájecích bodů, dalších parametrů adaptéru a přípony výstupního souboru
<b>UŽITÍ:</b>	generování řídicího souboru pro vrtání pájecích bodů desky
<b>ODKAZY:</b>	výstup matrice

#### 6.5.1 Transformace souřadnic

---

<b>SUBMENU:</b>	Files NC Drill Transformations
<b>POPIS:</b>	menu pro volbu měřítka zvětšení, rotace, zrcadlení a posunutí počátku desky
<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen
<b>UŽITÍ:</b>	nastavení způsobu, kterým se deska zobrazí do souřadnic vrtačky
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnoty všech parametrů v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

#### 6.5.2 Zrcadlení desky

---

<b>PARAMETR:</b>	Files NC Drill Transformations Board Mirroring
<b>POPIS:</b>	volba zrcadlení desky
<b>HODNOTY:</b>	Off ▷ žádné zrcadlení On ▷ zrcadlení desky
<b>UŽITÍ:</b>	volba strany, z které bude deska vrtána
<b>POZNÁMKY:</b>	při hodnotě Off je deska vrtána ze strany součástek

### 6.5.3 Posunutí desky

---

<b>PARAMETR:</b>	Files NC Drill Transformations Offset X Files NC Drill Transformations Offset Y
<b>POPIS:</b>	posunutí levého dolního rohu desky v příslušné ose vůči počátku souřadnic zařízení
<b>HODNOTY:</b>	−1000 až 1000 mm (pouze celá čísla)
<b>UŽITÍ:</b>	vytvoření okraje; využití plochy přířezu při kombinování obrazců
<b>POZNÁMKY:</b>	Hodnota posunutí je na přířezu násobena měřítkem, tj. podílem hodnot parametrů <code>Scale Dividend : Scale Divisor</code> . Levým dolním rohem desky se zde rozumí ten, který jím bude po případném otočení a zrcadlení, obecně tedy nikoliv bod desky s nejnižšími hodnotami souřadnic.



### 6.5.4 Nástroje pro vrtání pájecích bodů

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files NC Drill Pad Tools
<b>POPIS:</b>	prohlížení a nastavení nástrojů pro vrtání pájecích bodů
<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen
<b>UŽITÍ:</b>	uživatelské modifikace vypočteného přiřazení nástrojů
<b>OMEZENÍ:</b>	Na desce musí být alespoň jeden pájecí bod, jinak je ohlášena chyba.
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů
<b>POZNÁMKY:</b>	Všechny uživatelské modifikace zadané v tomto menu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

### 6.5.5 Rozšíření průměru otvorů

---

<b>PARAMETR:</b>	Files NC Drill Options Increment
<b>POPIS:</b>	rozšíření průměru otvoru v pájecích bodech před přiřazením vrtáků (oproti jmenovitým hodnotám průměrů)
<b>HODNOTY:</b>	−5000 až 5000 $\mu\text{m}$ (tisícin milimetru)
<b>UŽITÍ:</b>	např. k vyřešení rozporu mezi jmenovitým průměrem vrtáku a otvoru (po prokovení)
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů

### 6.5.6 Kladná tolerance průměru otvorů

---

<b>PARAMETR:</b>	Files NC Drill Options + Tolerance
<b>POPIS:</b>	kladná tolerance průměru otvorů; parametr udává, o kolik smí být vrták větší než požadovaný průměr otvoru v pájecím bodu, aby pro něj byl ještě užít
<b>HODNOTY:</b>	0 až 1000 $\mu\text{m}$ (tisícin milimetru)
<b>UŽITÍ:</b>	parametr odstraňuje nutnost ručního přiřazení vrtáků v případě malých rozdílů od jmenovitých průměrů otvorů
<b>ODKAZY:</b>	záporná tolerance průměru, přiřazení nástrojů



---

### 6.5.7 Záporná tolerance průměru otvorů

---

<b>PARAMETR:</b>	Files NC Drill Options - Tolerance
<b>POPIS:</b>	záporná tolerance průměru otvorů; parametr udává, o kolik smí být vrták menší než požadovaný průměr otvoru v pájecím bodu, aby pro něj byl ještě užit
<b>HODNOTY:</b>	-1000 až 0 $\mu\text{m}$ (tisícin milimetru)
<b>UŽITÍ:</b>	parametr odstraňuje nutnost ručního přiřazení vrtáků v případě malých rozdílů od jmenovitých průměrů otvorů
<b>ODKAZY:</b>	kladná tolerance průměru, přiřazení nástrojů



---

### 6.5.8 Přípona jména výstupního souboru

---

<b>PŘÍKAZ:</b>	Files NC Drill File Extension
<b>POPIS:</b>	příkaz vyvolá dialog pro vložení přípony jména výstupního souboru (tj. řetězce o délce do čtyř znaků)
<b>PODMÍNKY:</b>	DLL adaptér musí být připojen
<b>UŽITÍ:</b>	změna jména výstupního souboru
<b>ODKAZY:</b>	generování výstupního souboru
<b>POZNÁMKY:</b>	Vložený řetězec musí obsahovat tečku („.“), má-li být užit jako přípona. Příponu program ukládá do konfiguračního souboru DLL adaptéru.

## 7 Hlášení chyb

### 7.1 Chybová hlášení (prohlížení souboru)

---

<b>CHYBA:</b>	*****
<b>POPIS:</b>	chyba při čtení prohlíženého textového souboru
<b>PŘÍČINY:</b>	dle okolností a skutečného textu chybového hlášení
<b>ŘEŠENÍ:</b>	- - -

### 7.2 Chybová hlášení (makra)

---

<b>CHYBA:</b>	Redefinition not allowed
<b>POPIS:</b>	zadanou klávesu nelze předefinovat makrem
<b>PŘÍČINY:</b>	předefinovat je možno pouze vybrané speciální klávesy
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé

### 7.3 Chybová hlášení (přesun na vývod součástky)

---

<b>CHYBA:</b>	Specified pin does not exist
<b>POPIS:</b>	vývod zadaného čísla neexistuje
<b>PŘÍČINY:</b>	vývody součástky nejsou číslovány souvisle
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé

### 7.4 Chybová hlášení (vkládání vývodů)

---

<b>CHYBA:</b>	Row of Pins is too long
<b>POPIS:</b>	řada vývodů je příliš dlouhá
<b>PŘÍČINY:</b>	součin počtu vývodů ve vkládané řadě a jejich rozteče překračuje 800 mm
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé

### 7.5 Chybová hlášení (vkládání vývodů)

---

<b>CHYBA:</b>	Maximum Pin Number exceeded
<b>POPIS:</b>	překročeno maximální číslo vývodu
<b>PŘÍČINY:</b>	číslo posledního vývodu ve vkládané řadě překračuje 500
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé

### 7.6 Chybová hlášení (vkládání součástek)

---

<b>CHYBA:</b>	Component name not found
<b>POPIS:</b>	název pouzdra nebyl nalezen
<b>PŘÍČINY:</b>	zadaný název pouzdra není v knihovním rejstříku obsažen

- ŘEŠENÍ:**
- název zadat správně
  - patřičný knihovní soubor přidat do knihovny

### 7.7 Chybová hlášení (vkládání názvu součástky)

---

**CHYBA:** Improper component name syntax  
**POPIS:** nesprávná syntax názvu součástky  
**PŘÍČINY:** zřejmé  
**ŘEŠENÍ:** zadat znovu

---

**CHYBA:** Duplicate component name  
**POPIS:** duplicitní název součástky  
**PŘÍČINY:** součástka zadaného názvu už je na desce  
**ŘEŠENÍ:** zadat jiný název

### 7.8 Chybová hlášení (označeno více součástek)

---

**CHYBA:** More components marked  
**POPIS:** je označena více než jedna součástka  
**PŘÍČINY:** protože je označeno více součástek, není jasno, která z nich má být základem nové; vedle toho zřejmě nastávají konflikty v číslování vývodů  
**ŘEŠENÍ:** zřejmé  
**ODKAZY:** Edit|Collect

### 7.9 Chybová hlášení (přebývající součástky)

---

**CHYBA:** WARNING: \*\*\* superfluous component(s) on the PCB  
**POPIS:** na desce je uvedený počet součástek, které nebyly obsaženy v právě přečteném seznamu součástek a spojů  
**PŘÍČINY:** na desku byly úmyslně či omylem umístěny další součástky  
**ŘEŠENÍ:** zřejmé  
**POZNÁMKY:** Varování se zobrazuje pouze tehdy, kdy některá z potenciálně přebytečných součástek má nenulový počet vývodů. Účelem tohoto omezení je odlišit technologické (např. rohové) značky, které vývody nemají. Součástky neuvedené v seznamu spojů jsou však vždy zvýrazněny.

### 7.10 Chybová hlášení (čtení souboru)

---

**CHYBA:** Line \*\*\*\*: \*\*\*\*\*  
**POPIS:** syntaktická chyba při čtení souboru  
**PŘÍČINY:** soubor nemá náležitou syntax, např. v důsledku nesprávného editačního zásahu  
**ŘEŠENÍ:** zřejmé

**POZNÁMKY:** Výjimkou je hlášení Duplicate component name \*\*\*\*\*, které se může objevit i při kombinování dvou souborů pomocí příkazu Files|Read File Items|Read File.

### 7.11 Chybová hlášení (editace)

---

<b>CHYBA:</b>	Memory exhausted
<b>POPIS:</b>	kapacita paměti nestačí k vložení prvku nebo prvků
<b>PŘÍČINY:</b>	zřejmé
<b>ŘEŠENÍ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zjednat si více operační paměti</li> <li>• snížit hloubku paměti editačních operací</li> <li>• zrušit jednořádkové nápovědy, jsou-li aktivovány</li> </ul>

---

<b>CHYBA:</b>	Too many elements
<b>POPIS:</b>	kapacita seznamů nestačí k vložení prvku nebo prvků
<b>PŘÍČINY:</b>	zřejmé
<b>ŘEŠENÍ:</b>	přejít na vyšší verzi programu LAYOUT

---

<b>CHYBA:</b>	Too many components
<b>POPIS:</b>	překročen maximální povolený počet součástí
<b>PŘÍČINY:</b>	zřejmé
<b>ŘEŠENÍ:</b>	přechod na vyšší verzi programu LAYOUT

---

<b>CHYBA:</b>	Too many pins
<b>POPIS:</b>	překročen maximální povolený počet vývodů součástí
<b>PŘÍČINY:</b>	zřejmé
<b>ŘEŠENÍ:</b>	přechod na vyšší verzi programu LAYOUT

### 7.12 Chybová hlášení (editace součástky)

---

<b>CHYBA:</b>	Not enough memory to edit components
<b>POPIS:</b>	není dost paměti pro přechod do editoru součástky
<b>PŘÍČINY:</b>	zaplněná či příliš fragmentovaná paměť
<b>ŘEŠENÍ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• program LAYOUT po uložení souborů opustit a vyvolat jej znovu, abyste se zbavili případné fragmentace paměti</li> <li>• zjednat si více paměti</li> <li>• snížit hloubku paměti editačních operací</li> <li>• zrušit jednořádkové nápovědy, jsou-li aktivovány</li> </ul>

### 7.13 Chybová hlášení (seznamy spojů)

---

<b>CHYBA:</b>	WARNING: Too many missing links
---------------	---------------------------------

---

<b>POPIS:</b>	varování – příliš mnoho chybějících spojek
<b>PŘÍČINY:</b>	počet chybějících spojek přesáhl 2000
<b>ŘEŠENÍ:</b>	program je schopen pracovat i s tímto neúplným seznamem chybějících spojek; tak můžete např. autorouter spouštět několikrát, přičemž část spojek mezitím propojí

---

<b>CHYBA:</b>	WARNING: Short circuits found
<b>POPIS:</b>	varování – nalezeny zkratky
<b>PŘÍČINY:</b>	deska není zapojena tak, jak si přejete, anebo máte přečten nesprávný seznam spojů
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé

### 7.14 Chybová hlášení (autorouter)

---

<b>CHYBA:</b>	Router grid limits are out of range
<b>POPIS:</b>	síť autorouteru je mimo rozsah
<b>PŘÍČINY:</b>	počet modulů sítě autorouteru v jeho pracovním prostoru překračuje 6000 ve vodorovné nebo 2000 ve svislé ose
<b>ŘEŠENÍ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zvolit větší modul sítě autorouteru</li> <li>• autorouter omezit na okénko, příp. okénko zmenšit</li> </ul>

---

<b>CHYBA:</b>	Improper via type
<b>POPIS:</b>	nesprávný typ prokovky pro autorouter
<b>PŘÍČINY:</b>	pájecí bod užívaný jako prokovka má nulový průměr otvoru, anebo je na vrstvě A či B potlačen
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zvolit vhodný logický typ prokovky, příp. změnit jeho atributy

---

<b>CHYBA:</b>	Layers A and B must be conductive
<b>POPIS:</b>	vrstvy A i B musejí být vodivé
<b>PŘÍČINY:</b>	nesprávně nastavené pracovní vrstvy pro autorouter
<b>ŘEŠENÍ:</b>	změnit hodnoty parametrů v menu Layers

---

<b>CHYBA:</b>	Not enough memory for router workspace
<b>POPIS:</b>	kapacita paměti nestačí k vytvoření pracovního prostoru autorouteru
<b>PŘÍČINY:</b>	zřejmé
<b>ŘEŠENÍ:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• zvolit větší modul sítě autorouteru</li> <li>• autorouter omezit na okénko, příp. okénko zmenšit</li> <li>• zjednat si více paměti</li> <li>• zrušit jednořádkové nápovědy, jsou-li aktivovány</li> </ul>

### 7.15 Chybová hlášení (výstupní generátory)

---

<b>CHYBA:</b>	Cannot load DLL driver (Error code **)
<b>POPIS:</b>	DLL adaptér nelze připojit

**PŘÍČINY:** udává chybový kód:  
 0 ▷ nedostatek paměti, chyba v \*.DLL souboru  
 1 ▷ vstupně/výstupní chyba  
 2 ▷ soubor \*.DLL nebyl nalezen  
 3 ▷ nebyla nalezena cesta k souboru  
 8 ▷ nedostatek paměti  
 20 ▷ chyba v \*.DLL souboru

**ŘEŠENÍ:** zřejmé

**CHYBA:** Improper DLL driver

**POPIS:** nesprávný DLL adaptér

**PŘÍČINY:** Pokoušíte se připojit DLL adaptér, který není součástí systému FORMICA nebo je ve formátu, odpovídajícím jeho jiné verzi.

**ŘEŠENÍ:** zřejmé

**CHYBA:** Missing entry point in the DLL driver

**POPIS:** v DLL adaptéru chybí vstupní bod

**PŘÍČINY:** Pokoušíte se připojit DLL adaptér, který není určen pro požadovaný účel (např. neobsahuje proceduru pro vrtání otvorů, přestože se snažíte jej užít pro výstup na NC vrtačku, apod.).

**ŘEŠENÍ:** zřejmé

**CHYBA:** No pads used

**POPIS:** žádné pájecí body nejsou užity

**PŘÍČINY:** Na desce nejsou žádné pájecí body, nemá tedy smysl se pokoušet o přiřazení nástrojů.

**ŘEŠENÍ:** zřejmé

**CHYBA:** No lines used on this layer

**POPIS:** žádné spojové čáry nejsou na této vrstvě užity

**PŘÍČINY:** Na zvolené vrstvě nejsou žádné spojové čáry, nemá tedy smysl se pokoušet o přiřazení nástrojů.

**ŘEŠENÍ:** např. vybrat správnou vrstvu

**CHYBA:** List of changes full

**POPIS:** seznam změn je zaplněn

**PŘÍČINY:** pro daný druh prvků jste vyčerpali počet 100 uživatelských modifikací

**ŘEŠENÍ:** výstupní soubory generovat po jednotlivých vrstvách a pro každou z nich mít samostatný konfigurační soubor

**CHYBA:** Left boundary exceeded  
 Right boundary exceeded  
 Lower boundary exceeded  
 Upper boundary exceeded

---

<b>POPIS:</b>	levá (resp. pravá, dolní nebo horní) hranice využitelné oblasti média překročena
<b>PŘÍČINY:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• špatně nastavená transformace souřadnic nebo rozlišení</li> <li>• hranice využitelné oblasti neodpovídá skutečnosti</li> <li>• deska je příliš velká, než aby se na médium vešla po jakékoliv transformaci</li> </ul>
<b>ŘEŠENÍ:</b>	zřejmé
<b>ODKAZY:</b>	generování výstupních souborů

---

<b>CHYBA:</b>	Undefined pad aperture(s) on Layer **
<b>POPIS:</b>	nedefinované nástroje pro pájecí body na uvedené vrstvě
<b>PŘÍČINY:</b>	generování výstupních souborů dříve, než jsou všem pájecím bodům na udané vrstvě přiřazeny nástroje
<b>ŘEŠENÍ:</b>	uvolnit parametry pro výpočet přiřazení nástrojů pájecím bodům (zejména tolerance) nebo přiřadit nástroje ručně
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů

---

<b>CHYBA:</b>	Undefined line aperture(s) on Layer **
<b>POPIS:</b>	nedefinované nástroje pro spojové čáry na uvedené vrstvě
<b>PŘÍČINY:</b>	generování výstupních souborů dříve, než jsou všem pájecím bodům na udané vrstvě přiřazeny nástroje
<b>ŘEŠENÍ:</b>	uvolnit parametry pro výpočet přiřazení nástrojů spojovým čarám (zejména tolerance) nebo přiřadit nástroje ručně
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů

---

<b>CHYBA:</b>	Undefined pad tool(s)
<b>POPIS:</b>	nedefinované nástroje (vrtáky) pro pájecí body
<b>PŘÍČINY:</b>	generování výstupních souborů dříve, než jsou všem pájecím bodům na udané vrstvě přiřazeny vrtáky
<b>ŘEŠENÍ:</b>	uvolnit parametry pro výpočet přiřazení vrtáků pájecím bodům (zejména tolerance) nebo přiřadit vrtáky ručně
<b>ODKAZY:</b>	přiřazení nástrojů

---

<b>CHYBA:</b>	*****
<b>POPIS:</b>	chyba při generování výstupního souboru
<b>PŘÍČINY:</b>	dle okolností a skutečného textu chybového hlášení
<b>ŘEŠENÍ:</b>	- - -

## 7.16 Chybová hlášení (jednořádková nápověda)

---

<b>CHYBA:</b>	Not enough memory to load prompts
<b>POPIS:</b>	jednořádkovou nápovědu ze souboru Layout.Prm nelze přecíst do paměti
<b>PŘÍČINY:</b>	nedostatek paměti nebo její fragmentace

- 
- ŘEŠENÍ:**
- program LAYOUT po uložení souborů opustit a vyvolat jej znovu, abyste se zbavili případné fragmentace paměti
  - zjednat si více paměti

### 7.17 Nedostupný příkaz

---

- CHYBA:** This command is unavailable in the demonstration version
- POPIS:** příkaz není dostupný v demonstrační verzi programu
- PŘÍČINY:** demonstrační verze nedovoluje zápis souborů na disk
- ŘEŠENÍ:** užíjte volně šiřitelnou verzi programu LAYOUT (soubor Layout-F.Exe) nebo si objednejte některou z komerčních verzí systému FORMICA

### 7.18 Chyba v programu

---

- CHYBA:** Internal error \*\*\* at \*\*\*\*:\*\*\*\*
- POPIS:** interní chyba v programu na výše uvedené adrese
- PŘÍČINY:** narazili jste na situaci, která je v programu nesprávně ošetřena
- ŘEŠENÍ:** poznamenat všechny údaje uvedené v hlášení chyby a spolu se všemi relevantními soubory je (přímo či prostřednictvím distributora systému) zaslat autorovi; program LAYOUT nově spustit a pokusit se o operaci ještě jednou
- POZNÁMKY:** Program se pokusil zaznamenat rozpracovaná data do souboru v textovém formátu, jehož jméno odvodil od souboru desky změnou jeho přípony na .Err. Tento soubor můžete zkusit přecíst příkazem Files | Load a v případě úspěchu s deskou pracovat dál.

## 8 Soubory

### 8.1 Přehled souborů

Během instalace a činnosti programu LAYOUT vzniká celá řada souborů, které lze v zásadě rozdělit na binární a textové. Binární soubory nejsou určeny k žádným uživatelským úpravám; zásah do některého z nich může mít stejně destruktivní účinek, jako změna, kterou byste provedli v souboru typu \*.Exe. Naopak textové soubory jsou v čitelném tvaru a mohou být v případě potřeby upravovány vhodným textovým editorem. Taková úprava je dokonce nezbytná, přejete-li si v konfiguračním souboru DLL adaptéru změnit tabulku nástrojů.

Následující tabulka uvádí stručný přehled souborů, pojmících se s programem LAYOUT.

jméno	druh	popis
Layout-?.Exe	B	editor plošných spojů v některé z jeho podob
RTM.Exe	B	DOS extender nutný pro spuštění editoru v chráněném režimu
DPMI16BI.Ovl	B	DPMI rozhraní nutné pro spuštění editoru v chráněném režimu
FM_Graph.Drv	B	aktuální grafický driver
Layout.Mac	B	standardní makra
Layout.Hlp	B	průvodní informace editoru plošných spojů
Layout.Prm	B	soubor jednořádkové nápovědy pro editor plošných spojů
*.Cnf	B	konfigurační soubory programu LAYOUT
Lib.PCB	B	knihovna standardních pouzder
*.Lib	B	knihovní rejstříky
Update.Exe	B	program pro převod souborů ze systému F. Mravenec 3.0 až 3.50
Conv-RR.Exe	B	program pro převod seznamu spojů ze systému Racal-Redac
PrintHlp.Exe	B	program pro tisk průvodních informací na maticové tiskárně
*.Drv	B	drivery různých grafických desek
*.DLL	B	DLL adaptéry pro připojení výstupních zařízení
*.Cfg	T	konfigurační soubory DLL adaptérů
*.PNL	T	seznamy součástí a spojů z programu SCHEME
*.PCB	B, T	soubory desky
*.Err	T	chybové soubory desky

Při zápisu souborů se standardními příponami \*.Cnf, \*.Mac, \*.PCB, \*.Err, \*.Lib a \*.Cfg může program pořizovat záložní kopie. Jejich jména přitom odvodí od původních dosazením znaku „\$“ na místo třetího písmena přípony.

### 8.2 Syntax souboru desky

Soubor desky existuje v binární nebo textové podobě; následující popis se vztahuje k té druhé. Vedle popsaného formátu přijímá program LAYOUT též soubory vytvořené ve verzi 4.0. Soubory ze systému F. Mravenec je nutno nejprve konvertovat programem Update.Exe.

### 8.2.1 Neformální popis

K uložení desky se používají soubory zapsané s užitím jednoduchého blokově orientovaného jazyka. Soubor sestává ze seznamů ohraničených kulatými závorkami a podle potřeby uvozených klíčovým slovem. Seznamy jsou jednak řazeny za sebou, jednak různě vnořeny. Taková struktura mj. umožňuje číst soubor jen částečně, od příslušného klíčového slova, a nezajímavé části snadno přeskočit.

### 8.2.2 Lexikální úroveň

Na lexikální úrovni je soubor tvořen těmito terminálními symboly:

- klíčovými slovy
- kulatými závorkami „(“ a „)“
- celými čísly v rozsahu 0 až 32000
- řetězci znaků uzavřenými v dvojitých uvozovkách „“
- oddělovači, kterými jsou mezera, tabulátor a odřádkování (CrLf)
- komentáři, uzavřenými ve složených závorkách „{“ a „}“

Klíčová slova se v souboru užívají tato: „Setup“, „Dimensions“, „Pads“, „Lines“, „Gaps“, „Layout“, „Components“, „Netlist“, „Arcs“, „Text“ a „Pins“. Oddělovače je možno užívat kdekoliv s výjimkou vnitřku klíčových slov, čísel a řetězců. Komentář lze uvést všude, kde je možno napsat oddělovač. (Komentáře vnořené do sebe nejsou povoleny.) Délka řádky je omezena na 254 znaků.

### 8.2.3 Zápis syntaxe

K níže uvedenému zápisu syntaxe slouží BNF, kde jsou neterminální symboly uvedeny ve špičatých závorkách „⟨“ a „⟩“ a alternativy od sebe odděluje znak „|“. Místo „::=“ (značící „přepiš na“) se pro jednoduchost užívá „=“. K vyznačení rozsahu numerických parametrů slouží znaky „~“. Symbol „⟨⟩“ označuje prázdný řetězec neterminálních symbolů. Zápis každého pravidla je ukončen prázdnou řádkou. Pro popis sémantiky jsou dle potřeby užity komentáře *sázené kurzívou*.

*(základní struktura souboru, parametry)*

---


$$\langle \text{soubor desky} \rangle = \langle \text{sekce souboru} \rangle \langle \text{soubor desky} \rangle$$

$$| \langle \rangle$$

$$\langle \text{sekce souboru} \rangle = \langle \text{sekce parametrů} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce rozměrů} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce prvků} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce součástí} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce netlistu} \rangle$$

⟨sekce parametrů⟩ = Setup ( ⟨označení verze⟩  
 ⟨parametry editoru⟩  
 ⟨parametry autorouteru⟩ )

⟨označení verze⟩ = ( ⟨seznam čísel⟩ )

⟨parametry editoru⟩ = ( ⟨měřítko zobrazení⟩  
 ⟨souřadnice ukazatele⟩  
 ⟨relativní souřadnice⟩  
 ⟨levý dolní roh okénka⟩  
 ⟨pravý horní roh okénka⟩  
 ⟨nejnižší vodivá vrstva⟩  
 ⟨nejvyšší vodivá vrstva⟩  
 ⟨vrstva A⟩  
 ⟨vrstva B⟩  
 ⟨vrstva ukazatele⟩  
 ⟨modul rastru⟩  
 ⟨právě platný pájecí bod⟩  
 ⟨právě platná prokovka⟩  
 ⟨právě platná spojová čára⟩  
 ⟨právě platný typ nápisu⟩  
 ⟨právě platná výška nápisu⟩  
 ⟨rozteč šrafování v ose x⟩  
 ⟨rozteč šrafování v ose y⟩ )

⟨měřítko zobrazení⟩ = 1 ~ 50

⟨souřadnice ukazatele⟩ = ⟨pár souřadnic⟩

⟨relativní souřadnice⟩ = ⟨pár souřadnic⟩

⟨levý dolní roh okénka⟩ = ⟨pár souřadnic⟩

⟨pravý horní roh okénka⟩ = ⟨pár souřadnic⟩

⟨nejnižší vodivá vrstva⟩ = ⟨číslo vrstvy⟩

⟨nejvyšší vodivá vrstva⟩ = ⟨číslo vrstvy⟩

⟨vrstva A⟩ = ⟨číslo vrstvy⟩

⟨vrstva B⟩ = ⟨číslo vrstvy⟩

⟨vrstva ukazatele⟩ = ⟨číslo vrstvy⟩

⟨modul rastru⟩ = 1 ~ 100 *vnitřních jednotek*

⟨právě platný pájecí bod⟩ = ⟨logický typ bodu⟩

⟨právě platná prokovka⟩ = ⟨logický typ bodu⟩

⟨právě platná spojová čára⟩ = ⟨logický typ čáry⟩

⟨právě platný typ nápisu⟩ = ⟨logický typ čáry⟩

⟨právě platná výška nápisu⟩ = 0 ~ 6000 *vnitřních jednotek*

⟨rozteč šrafování v ose x⟩ = ⟨rozměr⟩

⟨rozteč šrafování v ose y⟩ = ⟨rozměr⟩

⟨parametry autorouteru⟩ = ( ( ⟨seznam čísel⟩ )  
   ( ⟨seznam čísel⟩ )  
   ( ⟨seznam čísel⟩ ) )

⟨seznam čísel⟩ = ⟨celé číslo⟩⟨seznam čísel⟩  
                   | ⟨⟩

*(rozměry logických typů prvků)*

---

⟨sekce rozměrů⟩ = Dimensions ( ⟨jednotky⟩⟨rozměry⟩ )

⟨jednotky⟩ = 0 *palcové (vnitřní jednotky násobit 0,0254 mm)*  
               | 1 *metrické (vnitřní jednotky násobit 0,025 mm)*

⟨rozměry⟩ = ⟨rozměry pájecích bodů⟩  
               | ⟨rozměry čar⟩  
               | ⟨izolační vzdálenosti⟩  
               | ⟨⟩

⟨rozměry pájecích bodů⟩ = Pads ( ⟨rozměry bodu⟩ )

⟨rozměry bodu⟩ = ( ⟨logický typ bodu⟩⟨rozměry na vrstvě⟩  
                           ⟨průměr otvoru⟩⟨opačný typ⟩ ) ⟨rozměry bodu⟩  
                   | ⟨⟩

⟨logický typ bodu⟩ = 0 ~ 127

⟨rozměry na vrstvě⟩ = ( ⟨vrstvy⟩⟨tvar bodu⟩ )

$\langle \text{vrstvy} \rangle = \langle \text{číslo vrstvy} \rangle$   
 | (  $\langle \text{seznam vrstev} \rangle$  )

$\langle \text{seznam vrstev} \rangle = \langle \text{číslo vrstvy} \rangle \langle \text{seznam vrstev} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

$\langle \text{číslo vrstvy} \rangle = 0 \sim 15$

$\langle \text{tvar bodu} \rangle = 0$  *pájecí bod na dané vrstvě potlačen*  
 | 1  $\langle \text{šířka a výška} \rangle$  *kulatý pájecí bod (kruh nebo ovál)*  
 | 2  $\langle \text{šířka a výška} \rangle$  *hranatý pájecí bod*  
 | 3  $\langle \text{průměr a šířka} \rangle$  *Annulus (prstenec)*  
 | 4  $\langle \text{průměr a šířka} \rangle$  *Thermal Pad (tepelný můstek)*

$\langle \text{šířka a výška} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle \langle \text{rozměr} \rangle$   
 |  $\langle \text{rozměr} \rangle$  *není-li uveden, je druhý rozměr roven prvnímu*

$\langle \text{průměr a šířka} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle \langle \text{rozměr} \rangle$   
 |  $\langle \text{rozměr} \rangle$  *není-li uveden, je druhý rozměr roven prvnímu*

$\langle \text{průměr otvoru} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$

$\langle \text{rozměr} \rangle = 0 \sim 1000$  *vnitřních jednotek*

$\langle \text{opačný typ} \rangle = \langle \text{logický typ bodu} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$  *opačným typem je opět právě definovaný typ*

$\langle \text{rozměry čar} \rangle = \text{Lines} ( \langle \text{rozměry čáry} \rangle )$

$\langle \text{rozměry čáry} \rangle = ( \langle \text{logický typ čáry} \rangle \langle \text{vrstvy} \rangle \langle \text{šířka čáry} \rangle ) \langle \text{rozměry čáry} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

$\langle \text{logický typ čáry} \rangle = 0 \sim 15$

$\langle \text{šířka čáry} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$

$\langle \text{izolační vzdálenosti} \rangle = \text{Gaps} ( \langle \text{vzdálenosti na vrstvě} \rangle \langle \text{od otvoru k otvoru} \rangle )$

$\langle \text{vzdálenosti na vrstvě} \rangle = ( \langle \text{vrstvy} \rangle \langle \text{vzdálenosti} \rangle ) \langle \text{vzdálenosti na vrstvě} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

$\langle \text{vzdálenosti} \rangle = \langle \text{od bodu k bodu} \rangle$   
 |  $\langle \text{od bodu k bodu} \rangle \langle \text{od bodu k čáře} \rangle$   
 |  $\langle \text{od bodu k bodu} \rangle \langle \text{od bodu k čáře} \rangle \langle \text{od čáry k čáře} \rangle$

$\langle \text{od bodu k bodu} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$

$\langle \text{od bodu k čáře} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$  *není-li uveden, je roven předchozí hodnotě*

$\langle \text{od čáry k čáře} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$  *není-li uveden, je roven předchozí hodnotě*

$\langle \text{od otvoru k otvoru} \rangle = \langle \text{rozměr} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

*(seznam prvků na desce)*

---

$\langle \text{sekce prvků} \rangle = \text{Layout} ( \langle \text{seznam prvků} \rangle )$

$\langle \text{seznam prvků} \rangle = \langle \text{sekce seznamu} \rangle \langle \text{seznam prvků} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

$\langle \text{sekce seznamu} \rangle = \text{Pads} ( \langle \text{seznam pájecích bodů} \rangle )$   
 |  $\text{Lines} ( \langle \text{seznam spojových čar} \rangle )$   
 |  $\text{Arcs} ( \langle \text{seznam oblouků} \rangle )$   
 |  $\text{Text} ( \langle \text{seznam nápisů} \rangle )$

$\langle \text{seznam pájecích bodů} \rangle = ( \langle \text{popis pájecího bodu} \rangle ) \langle \text{seznam pájecích bodů} \rangle$   
 |  $\langle \rangle$

$\langle \text{popis pájecího bodu} \rangle = \langle \text{pár souřadnic} \rangle \langle \text{typ pájecího bodu} \rangle$

$\langle \text{pár souřadnic} \rangle = \langle \text{souřadnice} \rangle \langle \text{souřadnice} \rangle$

$\langle \text{souřadnice} \rangle = 0 \sim 32000$  *vnitřních jednotek*

$\langle \text{typ pájecího bodu} \rangle = 0 \sim 255$   
 |  $\langle \rangle$  *není-li typ uveden, rovná se naposled užitému*  
*liší-li se bity 6 a 7, značí to rotaci pájecího bodu o 90°*

$\langle \text{seznam spojových čar} \rangle = ( \langle \text{popis spojové čáry} \rangle ) \langle \text{seznam spojových čar} \rangle$   
 $| \langle \rangle$

$\langle \text{popis spojové čáry} \rangle = \langle \text{pár souřadnic} \rangle \langle \text{pár souřadnic} \rangle \langle \text{typ a vrstva} \rangle$   
 $| \langle \text{pár souřadnic} \rangle$

*nejsou-li souřadnice druhého konce uvedeny, rovnají se naposled užitým*

$\langle \text{typ a vrstva} \rangle = \langle \text{logický typ čáry} \rangle \langle \text{číslo vrstvy} \rangle$   
 $| \langle \text{logický typ čáry} \rangle$   
 $| \langle \rangle$

*nejsou-li hodnoty uvedeny, rovnají se naposled užitým*

$\langle \text{seznam oblouků} \rangle = ( \langle \text{popis oblouku} \rangle ) \langle \text{seznam oblouků} \rangle$   
 $| \langle \rangle$

$\langle \text{popis oblouku} \rangle = \langle \text{kvadrant} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle \langle \text{poloměr} \rangle \langle \text{typ a vrstva} \rangle$   
 $| \langle \text{kvadrant} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle \langle \text{poloměr} \rangle$   
 $| \langle \text{kvadrant} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle$   
 $| \langle \text{kvadrant} \rangle$

$\langle \text{kvadrant} \rangle = 0 \sim 3$  0 značí I. kvadrant, atd.

$\langle \text{souřadnice středu} \rangle = \langle \text{pár souřadnic} \rangle$

$\langle \text{poloměr} \rangle = \langle \text{souřadnice} \rangle$

$\langle \text{seznam nápisů} \rangle = ( \langle \text{popis nápisu} \rangle ) \langle \text{seznam nápisů} \rangle$   
 $| \langle \rangle$

$\langle \text{popis nápisu} \rangle = \langle \text{řetězec} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle \langle \text{výška znaků} \rangle \langle \text{orientace} \rangle \langle \text{typ a vrstva} \rangle$   
 $| \langle \text{řetězec} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle \langle \text{výška znaků} \rangle \langle \text{orientace} \rangle$   
 $| \langle \text{řetězec} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle \langle \text{výška znaků} \rangle$   
 $| \langle \text{řetězec} \rangle \langle \text{souřadnice středu} \rangle$

*nejsou-li hodnoty uvedeny, rovnají se naposled užitým*

$\langle \text{řetězec} \rangle = " (0 \text{ až } 72 \text{ znaků}) "$

$\langle \text{výška znaků} \rangle = 0 \sim 1000$  vnitřních jednotek  
*nutno nejprve násobit šesti; je pak rovna též rozteči znaků*

$\langle \text{orientace} \rangle = 0 \sim 7$

*bity 0 a 1 dávají rotaci v násobcích 90°*

*bit 2 značí zrcadlení v ose X*

*(seznam součástí)*

⟨sekce součástí⟩ = Components ( ⟨seznam součástí⟩ )

⟨seznam součástí⟩ = ( ⟨popis součástky⟩ ) ⟨seznam součástí⟩  
| ⟨⟩

⟨popis součástky⟩ = ⟨orientace a vlajky⟩  
⟨název součástky⟩ řetězec v názvu je na desce unikátní  
⟨hodnota součástky⟩  
⟨pouzdro součástky⟩  
⟨zbytek součástky⟩

⟨orientace a vlajky⟩ = ⟨orientace⟩⟨vlajky součástky⟩  
| ⟨⟩

*orientace součástky je uvedena vzhledem ke knihovně;  
nemá vliv na následující popis součástky*

⟨vlajky součástky⟩ = 0 ~ 15

⟨název součástky⟩ = ( ⟨popis nápisu⟩ )

⟨hodnota součástky⟩ = ( ⟨popis nápisu⟩ )

⟨pouzdro součástky⟩ = ( ⟨popis nápisu⟩ )

⟨zbytek součástky⟩ = Pins ( ⟨seznam vývodů⟩ ) ⟨zbytek součástky⟩  
| ⟨sekce seznamu⟩⟨zbytek součástky⟩  
| ⟨⟩

⟨seznam vývodů⟩ = ( ⟨popis vývodu⟩ ) ⟨seznam vývodů⟩  
| ⟨⟩

⟨popis vývodu⟩ = ⟨číslo vývodu⟩⟨pár souřadnic⟩⟨typ pájecího bodu⟩

⟨číslo vývodu⟩ = 1 ~ 500

*(seznam spojů)*

⟨sekce netlistu⟩ = Netlist ( ⟨seznam spojů⟩ )

⟨seznam spojů⟩ = ( ⟨popis spoje⟩ ) ⟨seznam spojů⟩  
| ⟨⟩

⟨popis spoje⟩ = ⟨řetězec⟩⟨číslo vývodu⟩⟨popis spoje⟩  
| ⟨⟩

*řetězec koresponduje s řetězcem v názvu součástky*

### 8.3 Konfigurační soubor DLL adaptéru

Konfigurační soubor DLL adaptéru jej přizpůsobuje konkrétnímu výstupnímu zařízení, příp. určité desce nebo její tabulce rozměrů, pro kterou vám dovoluje uložit uživatelské modifikace automatického přiřazení nástrojů jednotlivým logickým typům prvků.

S výjimkou sekce nástrojů se všechny parametry zapsané v konfiguračním souboru nastavují z menu programu LAYOUT. Sekci nástrojů je naopak nutno v případě potřeby (nejčastěji při přizpůsobování DLL adaptéru novému clonkovému kotoučku na fotoplotteru) vytvořit nebo upravit vhodným textovým editorem.

#### 8.3.1 Zápis syntaxe

Zápis syntaxe konfiguračního souboru má stejnou formu jako v případě souboru desky. Úplný popis je však podán pouze u sekce nástrojů, která také je jediným místem souboru vyžadujícím případné uživatelské úpravy.

$$\langle \text{konfigurační soubor} \rangle = \langle \text{sekce souboru} \rangle \langle \text{konfigurační soubor} \rangle$$

$$| \langle \rangle$$

$$\langle \text{sekce souboru} \rangle = \langle \text{sekce parametrů} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce vrstev} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce nástrojů} \rangle$$

$$| \langle \text{sekce modifikací} \rangle$$

$$\langle \text{sekce parametrů} \rangle = \text{Setup} ( \langle \text{seznam parametrů} \rangle )$$

$$\langle \text{sekce vrstev} \rangle = \text{Layers} ( \langle \text{seznam parametrů} \rangle )$$

$$\langle \text{seznam parametrů} \rangle = \langle \text{celé číslo} \rangle \langle \text{seznam parametrů} \rangle$$

$$| \langle \text{řetězec} \rangle \langle \text{seznam parametrů} \rangle$$

$$| \langle \rangle$$

$$\langle \text{sekce modifikací} \rangle = \text{Pads} ( \langle \text{seznam modifikací} \rangle )$$

$$| \text{Lines} ( \langle \text{seznam modifikací} \rangle )$$

$$\langle \text{seznam modifikací} \rangle = ( \langle \text{celé číslo} \rangle \langle \text{celé číslo} \rangle \langle \text{celé číslo} \rangle ) \langle \text{seznam modifikací} \rangle$$

$$| \langle \rangle$$

$$\langle \text{sekce nástrojů} \rangle = \text{Tools} ( \langle \text{seznam nástrojů} \rangle )$$

$$\langle \text{seznam nástrojů} \rangle = ( \langle \text{označení} \rangle \langle \text{tvar} \rangle \langle \text{šířka} \rangle \langle \text{výška} \rangle \langle \text{užití} \rangle \langle \text{kód} \rangle ) \langle \text{seznam nástrojů} \rangle$$

$$| \langle \rangle$$

$$\langle \text{označení} \rangle = " (0 \text{ až } 30 \text{ znaků}) "$$
 *užito pouze v menu*

⟨tvar⟩ = 0    *kruhový (hodnota výšky se neužije)*  
           | 1    *čtvercový (hodnota výšky se neužije)*  
           | 2    *oválný*  
           | 3    *obdélníkový*  
           | 4    *Annulus (prstenec)*  
           | 5    *Thermal Pad (tepelný můstek)*  
           | 6    *Diamond (čtverec otočený o 45°)*  
           | 7    *speciální*

⟨šířka⟩ = 0 ~ 32767    *udána v mikrometrech*

⟨výška⟩ = 0 ~ 32767    *udána v mikrometrech*

⟨užití⟩ = 0    *žádné*  
           | 1    *pouze pro kreslení*  
           | 2    *pouze pro jednorázovou expozici*  
           | 3    *pro kreslení i expozici*  
           | 4    *pro vrtání*

⟨kód⟩ = 0 ~ 32767    *kód nástroje ve výstupním zařízení*

### 8.3.2 Příklad

Následující ukázka uvádí příklad sekce nástrojů z konfiguračního souboru pro fotoplotter řízený jazykem Gerber.

```

Tools (
  ("D14 (Circle 0.3 mm)" 0 300 300 1 14)
  ("D19 (Circle 0.7 mm)" 0 700 700 3 19)
  ("D29 (Circle 1.5 mm)" 0 1500 1500 2 29)
  ("D20 (Square 0.4 mm)" 1 400 400 3 20)
  ("D48 (Square 1.62 mm)" 1 1620 1620 2 48)
  ("D25 (Thermal 2.0 mm)" 5 2000 0 2 25)
  ("D46 (Annulus 2.0 mm)" 4 2000 0 2 46)
  ("D49 (Target 2.79 mm)" 7 2790 0 2 49)
)

```

Tvar clonek je určen číslem ve druhém sloupci; poslední clonka je speciální symbol, jehož tvar program nijak neinterpretuje. Clonkový kotouček fotoplotteru má tři kruhové clonky o průměru 300, 700 a 1500  $\mu\text{m}$ . Hodnotami uvedenými v předposledním sloupci je první z nich určena pouze ke kreslení, třetí pouze k jednorázové expozici a pro druhou (stejně jako pro tu menší čtvercovou clonku) je povoleno oboje; zbývající clonky lze pouze exponovat. Poslední sloupec pak určuje kódy clonek, které budou užity ve výstupním souboru.